

● CHOIX DU TYPE D'UNITÉS

Caractéristiques mortaises	Mortaisage Alternax	Mortaisage Monobédane
Longueur	de 26 à 78 mm	de 20 à 110 mm
Épaisseur	de 2,2 à 29 mm	de 2 à 29 mm
Profondeur maxi	85 mm	110 mm
Avantages	Fond plat Qualité impeccable	Robustesse Vitesse d'exécution Simplicité de réglage

● CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Bâti Fonte
- Table Fixe en aluminium
- Serrage et desserrage des pièces Pneumatique
- Moteur électrique puissance/vitesse 1,1 kW - 3000 t/mn
- Capacité des bois en largeur de 30 à 150 mm
- Capacité des bois en épaisseur de 15 à 80 mm
- Aspiration 1 bouche Ø 80 mm
- Pression d'alimentation 6 bars
- Tension d'alimentation 380 volts triphasés

	100 - 500	151 - 551	149 - 549	190 - 590
Alimentation des pièces	Manuelle	Manuelle	Automatique par magasin	Automatique par magasin
Positionnement des pièces	Manuel	Manuel	Automatique par 7 butées pré-réglables et tapis convoyage	A commande numérique par butée et tapis de convoyage
Avance de la tête de mortaisage	Manuelle	Semi-automatique	Automatique	Automatique
Capacité en longueur mini/maxi	illimitée	illimitée	de 300 à 2200 mm	de 300 à 2300 mm
Dimension (L x l x h)	1180 x 1000 x 1320 mm	1180 x 1150 x 1320 mm	4100 x 1350 x 1500 mm	6700 x 2100 x 1500 mm
Poids	270 kg	305 kg	600 kg	800 kg

● OUTILS POUR ALTERNAX

Série outils	Longueur mini	Longueur maxi	Profondeur maxi	Longueur outils centraux	Longueur outils latéraux
0	26 mm	40 mm	20 mm	84 mm	37 mm
1	26 mm	70 mm	40 mm	104 mm	57 mm
2	35 mm	80 mm	60 mm	124 mm	77 mm
3	45 mm	80 mm	85 mm	149 mm	102 mm

Nous avons constamment en stock des outils pour mortaises de 2,2 mm à 29 mm d'épaisseur, et dans les 4 séries.

● ÉQUIPEMENTS COMPLÉMENTAIRES OPTIONNELS

- Dispositif au tracé (modèles 100, 151, 500, 551)
- Butée droite ou gauche (modèles 100, 151, 500, 551)
- Positionnement pneumatique à 2 positions pour mortaises superposées (course maxi 80 mm)
- Butée électrique supplémentaire (modèles 149 et 549)
- Capacités d'usinage supérieures (nous consulter)
- Système à 3 profondeurs de mortaise (modèle 149 et 549)
- Touret d'affûtage pour outils Alternax (modèle 260)

Les données et caractéristiques techniques indiquées sur ce document sont sujettes à perfectionnements ou modifications et ne peuvent engager notre responsabilité.

● CHOIX DU MODÈLE

	Unité Alternax	Unité Monobédane
Manuelle	Modèle 100	Modèle 500
Semi-automatique	Modèle 151	Modèle 551
Automatique	Modèle 149	Modèle 549
Numérique	Modèle 190	Modèle 590

Mortaiseuses Alternax et Monobédanes

Séries 100 et 500



Mortaiseuse semi-automatique

Depuis plus de 50 ans, la société **PARVEAU** propose une gamme complète de mortaiseuses aussi bien pour l'artisan que l'industriel, la menuiserie ou l'ébénisterie



PARVEAU MAB
19130 VIGNOLS
FRANCE
Tél. +33 (0)5 55 25 80 01
Fax +33 (0)5 55 25 06 29
Internet : <http://www.parveau.fr>
E.Mail : parveau@wanadoo.fr

● **CHOIX DU TYPE D'UNITÉS**

PARVEAU vous propose 2 types d'unités de mortaisage en fonction de vos besoins :

- Alternax
- Monobédane

● **ALTERNAX SÉRIE 100 : FINESSE ET PROPRETÉ...**

Le principe breveté de l'Alternax a fait ses preuves dans le monde entier et depuis plus de 5 décennies. Celui-ci repose sur le travail simultané de 3 outils : un bédane central oscillant et 2 couteaux latéraux.

La mortaiseuse Alternax exécute : mortaises, épaulements, enfourchements, entailles avec un fini et une précision inégalés. Pratique pour le ferrage des portes, elle permet l'emplacement de serrures, pivots et paumelles. Indispensable aux fabriques de meubles, elle usine enfourchements simples ou multiples, entailles diverses perpendiculaires et obliques, queues droites, mortaises obliques, etc...

L'Alternax est conseillée pour des travaux exigeants aucun éclat ou des mortaises à fonds plats. L'Alternax peut se révéler efficace dans les bois durs ou tendres, voir fendifs (ex. Red Cedar).



Porte-outil universel avec bédane

● **CHOIX DU MODÈLE**

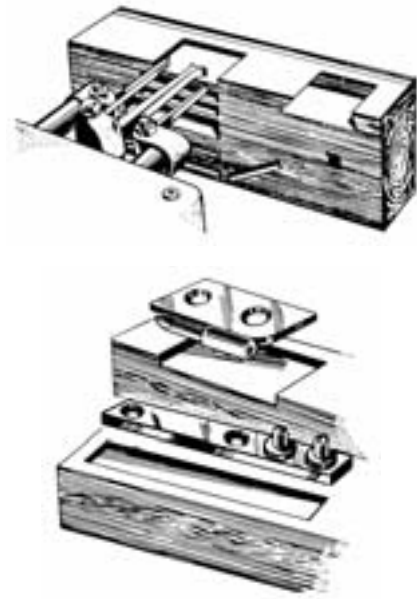
PARVEAU vous propose 4 modèles de mortaiseuses en fonction du niveau de production :

- Mortaiseuses manuelles Réf. 100 et 500
- Mortaiseuses semi-automatiques Réf. 151 et 551
- Mortaiseuses automatiques Réf. 149 et 549
- Mortaiseuses à commandes numériques Réf. 190 et 590



Mortaiseuse manuelle

PARVEAU
Profitable machining®
Tous droits réservés de reproduction



● **MONOBÉDANE SÉRIE 500 : ROBUSTESSE ET EFFICACITÉ...**

Destinée principalement pour la menuiserie, la mortaiseuse monobédane se révèle plus robuste dans les bois nouveaux ou résineux. Simple de réglage, elle permet de réaliser des mortaises jusqu'à 110 mm de profondeur. Nos mortaiseuses sont livrées avec un porte-outil universel permettant de monter les outils sur n'importe quelle marque de mortaiseuse !

● **Mortaiseuses manuelles Réf. 100 et 500**

Ces machines sont composées d'une table fixe en aluminium, et d'un presseur pneumatique. L'avance de la tête de mortaisage se fait manuellement grâce à une manette. Elles sont destinées à la petite série.

● **Mortaiseuses semi-automatiques Réf. 151 et 551**

Ces machines sont composées d'une table fixe en aluminium, et d'un presseur pneumatique. L'avance de la tête de mortaisage se fait automatiquement grâce à un vérin oléopneumatique. Le déclenchement du cycle peut s'effectuer par bouton ou par pédale. Elles sont destinées à la petite et la moyenne série.



Mortaiseuse automatique

● **Mortaiseuses à commandes numériques Réf. 190 et 590**

Alliant performance de production, précision et temps de réglage minimum, nos mortaiseuses à commandes numériques permettent de lancer un programme complet de fabrication en coordonnant simultanément jusqu'à 3 axes (positionnement de la pièce, profondeur de mortaise, hauteur de mortaise). La programmation est simple grâce à l'emploi du langage conversationnel. Son micro ordinateur permet la programmation manuelle, par code barre ou par CFAO. Elles se composent d'un magasin chargeur, d'un tapis de transfert et d'une butée numérisée.



Unité de mortaisage monobédane



Unité de mortaisage Alternax



Système de monte et baisse de l'unité par manivelle et compteur mécanique numérique



Touret d'affûtage pour outils d'Alternax



Mortaiseuse spéciale à 2 unités en vis-à-vis



Mortaiseuse spéciale pour réaliser des coupes d'onglets

● **Mortaiseuses automatiques Réf. 149 et 549**

Composées d'un chargeur, d'un tapis de transfert et de 7 butées réglables, d'une avance automatique de la tête de mortaisage, ces machines industrielles sont destinées à la production de pièces en série. Les pièces sont introduites automatiquement par le chargeur sur un tapis qui les transporte vers des butées préalablement réglées en fonction de l'emplacement des mortaises sur la pièce.



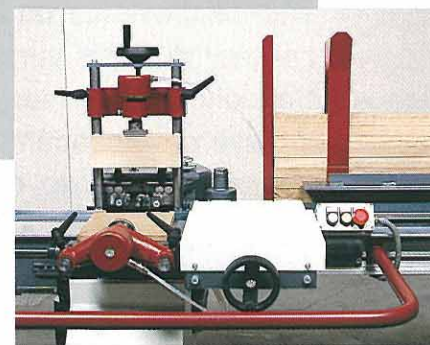
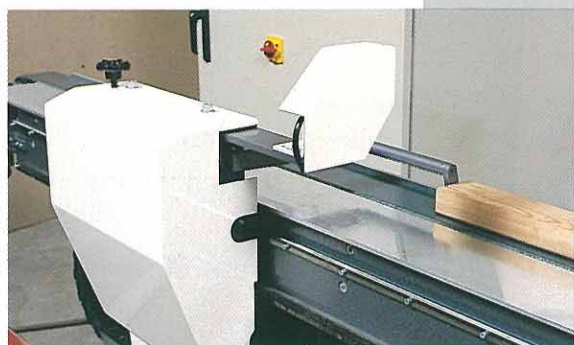
Mortaiseuse à commande numérique

MORTAISEUSE ALTERNAX A COMMANDE NUMERIQUE 190



Permet de réaliser sur une même pièce, en un seul passage, toute dimensions de mortaises, à des hauteurs différentes, sans réglage d'outil.

ENTR NON 90-03-16/18:02:30	
PROGRAMME n°	Date créat/modif: 00-00-00
Nb pas non utilisés:	000
Informations programmation	
Largeur bois	20.0mm
Epaisseur bois	100.0mm
Longueur tenon	00.0mm
Usinage optimisé	NON
Largeur mortaise usuelle	50.0mm
Epaisseur outils	50.0mm
Epais. mortaise usuelle	50.0mm
Hauteur mortaise usuelle	00.0mm
Numéro outil	0
Prof. mortaise usuelle	20.0mm
Profondeur mortaise min: 5mm maxi: 20.0mm	
Aide touche: A Aide champ: B Quitter: F	



- Language conversationnel
- Mémorisation programmes
- Clavier et écran vidéo pour dialogue machine

- Chariot butée : 40 m/mn asservi en position
- Cellule de détection du bois
- Positionnement au 1/100^e

- Butée escamotable
- Magasin chargeur
- Réglage par volants
- Ergonomie des commandes

MÊME TYPE DE MACHINE, VERSION PERÇAGE : Réf. 290
POSSIBILITÉ D'AJOUTER UNE TÊTE DE PERÇAGE : Réf. 390

PARVEAU - 19130 VIGNOLS (France)

Tél. : 05 55 25 80 01 - Fax : 05 55 25 06 29

S.A. Capital : 1 000 000 F

CARACTERISTIQUES GENERALES

PROGRAMMATION

- Dialogue par langage conversationnel.
- Programmation directe des dimensions de mortaises.
- Ecran vidéo 9 pouces.
- Clavier alphanumérique d'introduction des données.
- Mémorisation de 100 programmes de 10 séquences dans mémoires, calculateur.
- Liaison série RS 232 pour raccordement péri-informatique : option.
- Axes numérisés programmables :
 - longitudinal (chariot butée) : en standard ;
 - vertical (tête de mortaisage) : option ;
 - horizontal (plongée tête de mortaisage) : option.

MORTAISAGE

- Capacité en longueur, version standard 2300 mm
Pour longueurs supérieures, nous consulter.
 - Entr'axe mini des mortaises 0
 - Largeur de la mortaise en une seule plongée :
 - maxi 78 mm
 - mini 26 mm
 - Profondeur maxi de la mortaise 85 mm
 - Vitesse d'avance du tapis 25 m/mn
 - Largeur du tapis version standard 90 mm
 - Capacité maxi en largeur du chargeur version standard 150 mm
 - Vitesse de déplacement du chariot butée 40 m/mn
 - Vitesse de plongée de la tête réglable 0 à 1 m/mn
 - Recul rapide de la tête
 - Aspiration diam. 80 mm
 - Air comprimé : pression d'utilisation 5 bars
 - Longueur × largeur × hauteur hors tout 5 × 1,5 × 1,5 m
 - Armoire : hauteur 2 m
 - Puissance électrique totale installée 3 kWh
-
- Réalisation de toute ligne flexible
(mortaisage, perçage, entaillage, défonçage) nous consulter

MORTAISEUSES ALTERNAX SÉRIE 100



100

MORTAISEUSE ALTERNAX 3 COUTEAUX MANUELLE ÉBÉNISTERIE

- *Certifiée C.E.*
- Table fixe aluminium longueur 1200 mm largeur 230 mm
- Avance de la tête manuelle
- Serrage et desserrage de la pièce par presseurs pneumatiques vertical et horizontal (les presseurs pneumatiques peuvent être remplacés par des presseurs à excentrique. Préciser à la commande)
- Réglage vertical de la tête par manivelle avec compteur mécanique numérique SIKO
- Tête inclinable $\pm 20^\circ$ - Capot de protection polycarbonate
- Dimensions des mortaises suivant documentation
- Bouche d'aspiration $\varnothing 80$ mm

151

MORTAISEUSE ALTERNAX 3 COUTEAUX SEMI-AUTOMATIQUE

- *Certifiée C.E.*
- **Même machine que ci-dessus sauf :**
- Unité de mortaisage horizontale ALTERNAX ou MONOBÉDANE (préciser à la commande)
- Avance de la tête oléo-pneumatique avec réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique ; recul rapide
- Serrage et desserrage de la pièce automatique par presseurs pneumatiques vertical et horizontal

Options communes aux modèles 100, 151

Réf.SDA008	Dispositif de travail au tracé
Réf.SD0011	Règle à butées droite capacité 1,45 m équipée de 4 butées à doigts escamotables
Réf.SD0012	Règle à butées gauche capacité 1,45 m équipée de 4 butées à doigts escamotables
Réf.SD0013	Doigt de butée à droite
Réf.SD0014	Doigt de butée à gauche
Réf.SDA001	Serrage horizontal avec connections pneumatiques (modèle réf. 100 seulement)



Principe de fonctionnement

- Plusieurs pièces sont installées l'une sur l'autre dans le magasin vertical.
- Un poussoir pneumatique amène la pièce située sous la pile, sur le tapis transfert. Le tapis l'amène vers différentes butées électriques pré-réglées en position.
- Chaque position successive d'arrêt du bois sur les butées pilote l'exécution de la mortaise à réaliser.

Dimensions extrêmes des pièces

- Longueur mini/maxi : 300/2100 mm
- Largeur mini/maxi : 30/150 mm
- Épaisseur mini/maxi : 15/80 mm
- Épaisseur < largeur

Descriptif technique

Magasin chargeur vertical

- Pour pièces de section rectangulaire constante (épaisseur < largeur)
- Capacité en hauteur 500 mm
- Capacité en largeur 150 mm maxi en standard
- Capacité en longueur 2100 mm en standard

Tapis transfert

- Largeur 90 mm pour capacité en largeur 150 mm maxi
- Vitesse 25 m/mn

Butées

- 7 butées pré-réglées en position, réglable manuellement, forme standard (pour pièces parallélépipédiques)
- Entr'axe mini entre 2 butées : 60 mm.

Poste d'usinage

- Unité de mortaisage horizontale ALTERNAX
- Entr'axe mini entre 2 mortaises : 60 mm
- Entr'axe maxi entre 2 mortaises : 2100 mm
- Dimensions de mortaises : voir documentation outils
- Avance de la tête oléo-pneumatique avec réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique. Recul rapide.
- Réglage vertical manuel avec compteur mécanique numérique SIKO

Alimentations

- Air comprimé : 6 bars
- Tension : 380 V. tri

150

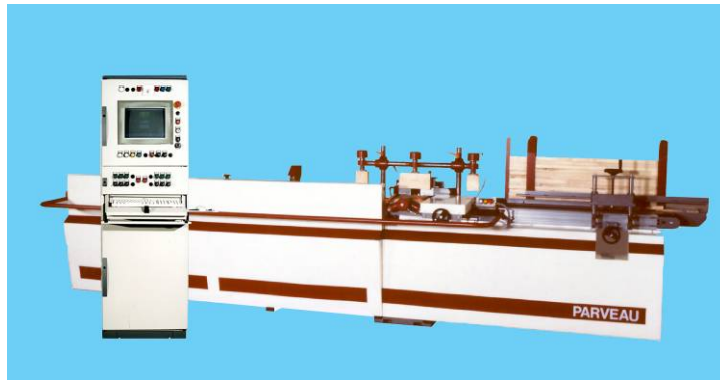
MORTAISEUSE ALTERNAX AUTOMATIQUE

Machine avec programmation 3 profondeurs

260

TOURET D'AFFÛTAGE POUR OUTILS ALTERNAX





Principe de fonctionnement

- Plusieurs pièces sont installées l'une sur l'autre dans le magasin vertical
- Un poussoir pneumatique amène la pièce située sous la pile, sur le tapis transfert vers la butée numérisée
- Chaque position successive d'arrêt de la butée pilote l'exécution de la mortaise à réaliser
- Lors de l'usinage de la dernière mortaise, la butée revient à la position pour la pièce suivante

Dimensions extrêmes des pièces

- Longueur mini/maxi : 300/2300 mm
- Largeur mini/maxi : 30/140 mm
- Épaisseur mini/maxi : 15/80 mm
- Épaisseur < largeur

Armoire de commande

- Pilotage de la machine par micro ordinateur sur pupitre avec logiciel de programmation en langage conversationnel
- Système d'exploitation Windows
- Écran vidéo couleurs 17 pouces
- Lecteur de CD et prise pour connexion clé USB
- Clavier alphanumérique et souris
- Mémorisation des programmes sur le disque dur du micro ordinateur

Descriptif technique

Magasin chargeur vertical

- Pour pièces rectilignes de section rectangulaire constante (épaisseur < largeur)
- Capacité en hauteur 500 mm
- Capacité en largeur 140 mm maxi en standard
- Capacité en longueur 2300 mm en standard

Tapis de transfert

- Largeur 140 mm pour capacité en largeur 140 mm maxi
- Vitesse d'avance 25 m/mn

Chariot butée numérisé à positionnement programmé

- Vitesse 40 m/mn
- Doigt de butée escamotable standard (pour pièces parallélépipédiques)
- Réglage horizontal manuel du doigt de butée avec lecture de la cote sur compteur mécanique numérique

Poste d'usinage

Unité de mortaisage horizontale ALTERNAX

- Entr'axe mini entre 2 mortaises : 0 mm
- Entr'axe maxi entre 2 mortaises : 2300 mm
- Dimensions de mortaises : voir documentation outils ALTERNAX
- Avance de la tête oléo-pneumatique avec réglage précis de la vitesse d'avance par régulateur hydraulique ; recul rapide
- Réglage vertical manuel avec compteur mécanique numérique
- Système 3 profondeurs programmables. Réglage manuel des butées

Alimentations

- Air comprimé : 6 bars
- Tension : 380 Volts triphasés + terre + neutre

Options

Fonction miroir

Numérisation de l'axe vertical de la tête de mortaisage

Positionnement pneumatique de l'outil en hauteur pour mortaises superposées, 2 positions, course maxi 80 mm, réglable manuellement

Numérisation de la plongée de la tête de mortaisage

Capacité en largeur 230 mm (tapis + chargeur)

Capacité en longueur jusqu'à 3,3 m

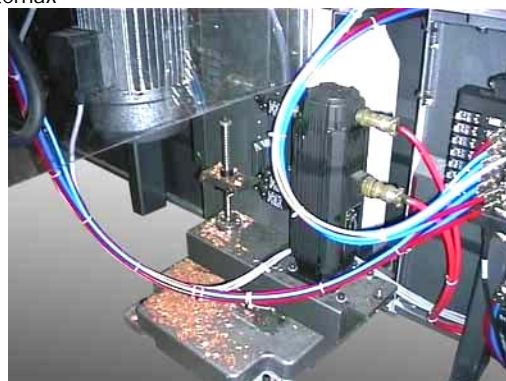
Doigt de butée pour pièces de forme



Unité de mortaisage Alternax

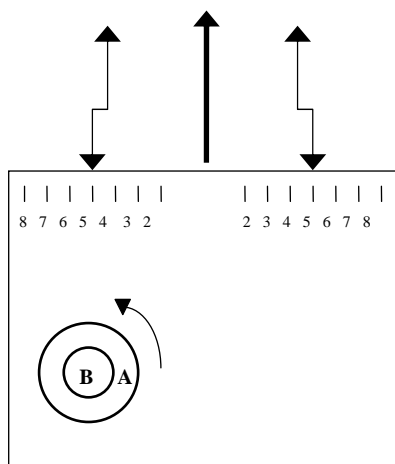


Pilotage de la machine par micro ordinateur sur pupitre

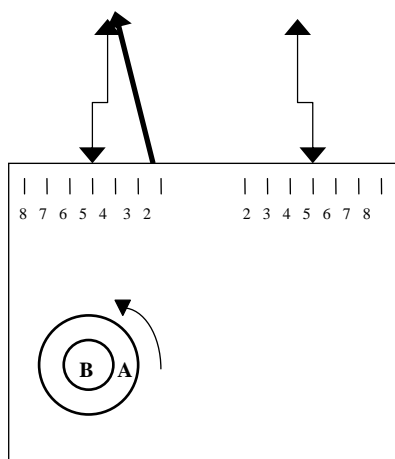


Numérisation de l'axe vertical de la tête de mortaisage

RÉGLAGE MÉTHODIQUE DES OUTILS D'ALTERNAX



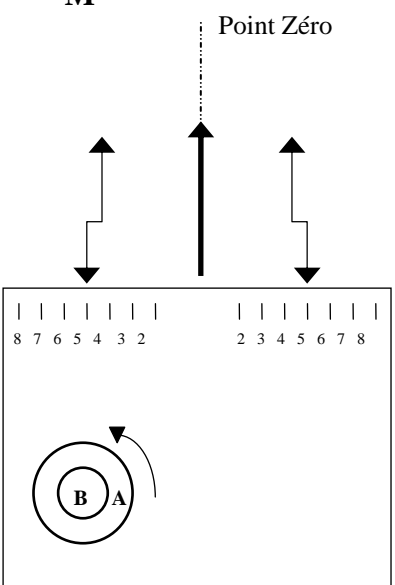
1/ Le réglage s'effectue, l'opérateur étant placé à l'arrière de la machine.



2/ Tourner A pour amener le bédane au maximum de sa course vers la gauche.

3/ Verrouiller en appuyant sur M.

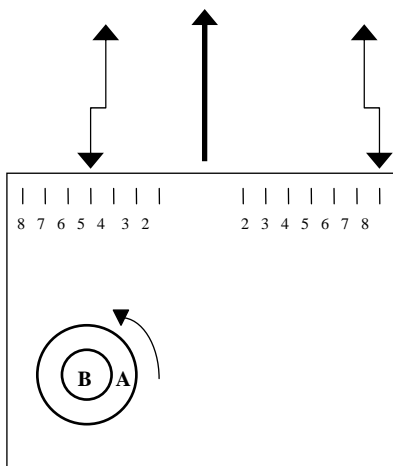
M



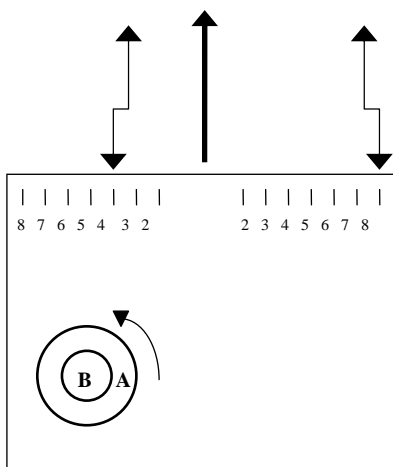
4/ Desserrer B.

5/ Tourner A dans le sens de la flèche pour amener le bédane vers le centre jusqu'à son point zéro.

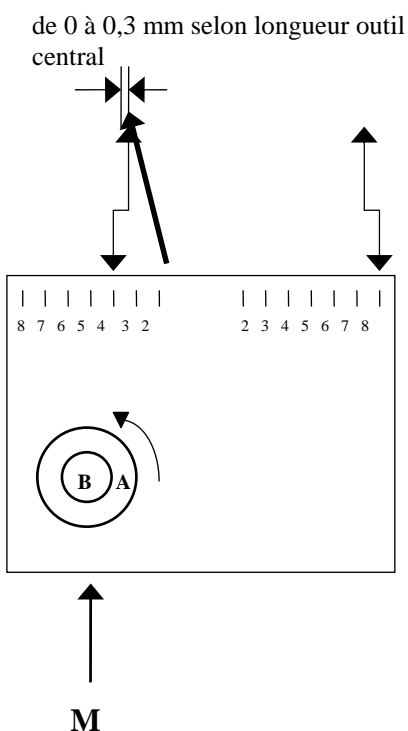
6/ Lâcher M et ne plus toucher à A.



7/ Débloquer la poignée du ciseau latéral droit et amener le chariot au maximum à droite.



8/ Débloquer la poignée du ciseau latéral gauche et amener le chariot à la dimension désirée (ex. 40 mm). Rebloquer la poignée.



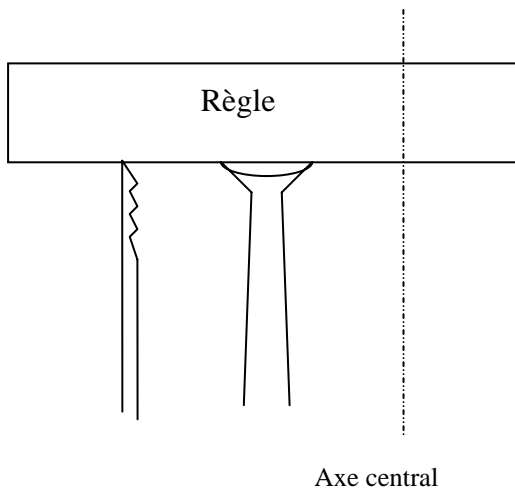
9/ Appuyer sur M.

10/ Tourner A dans le sens inverse de la flèche pour positionner le bédane vers la gauche jusqu'à toucher le ciseau latéral gauche.

11/ Ramener lentement le bédane vers le centre en faisant tourner A dans le sens de la flèche (rattrapage de jeu). Le faire dépasser légèrement par rapport au ciseau latéral gauche (affleure pour outil N°0 / 0,1 mm pour outil N°1 / 0,2 mm pour outils N°2 / 0,3 mm pour outil N°3).

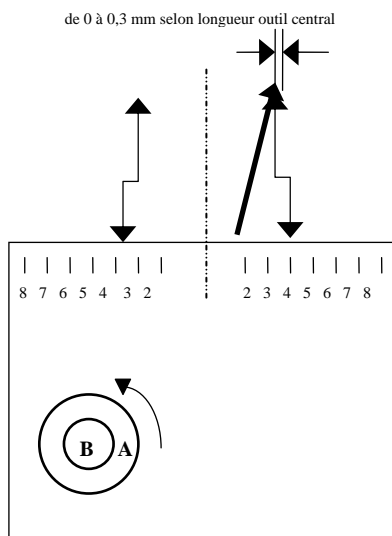
12/ Serrer B.

13/ Lâcher M.



14/ Procéder à l'affleurage du ciseau latéral gauche par rapport au bédane en s'aidant d'une petite règle. Placer la règle à plat sur la face du bédane et manoeuvrer A afin de trouver la position où le ciseau latéral gauche est le plus en avant par rapport à la règle. Débloquent alors légèrement l'écrou du boulon porte-ciseau et amener le ciseau latéral contre la règle. Mettre le ciseau latéral affleure ou en léger retrait par rapport au bédane (affleure pour outils N°0 et N°1 / retrait de 0,2 mm pour outils N°2 et N°3).

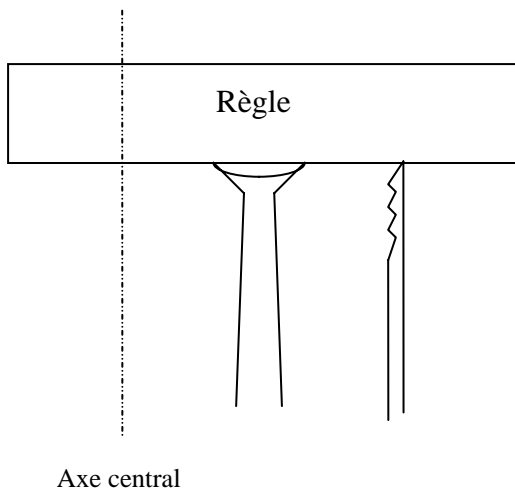
15/ Serrer l'écrou du boulon porte-ciseau.



16/ Amener l'outil central au maximum de sa course à droite.

17/ Amener le ciseau latéral droit à pénétrer légèrement vers l'intérieur de la lèvre droite du bédane (affleure pour l'outil N° 0 ; 0,1 mm pour l'outil N°1 ; 0,2 mm pour l'outil N°2 ; 0,3 mm pour l'outil N°3).

Attention ! Ne pas positionner le ciseau latéral droit en fonction des graduations !



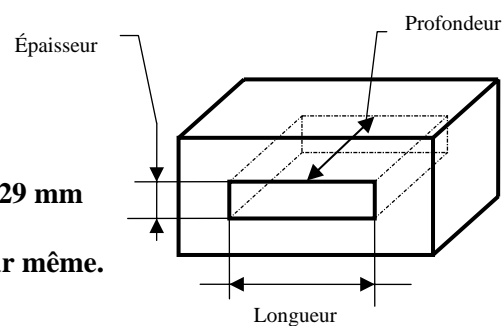
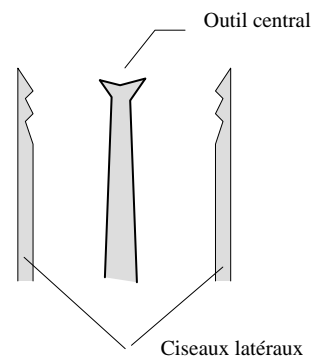
18/ Procéder à l'affleurage du ciseau latéral droit par rapport au bédane en s'aidant d'une petite règle (voir point 14).

19/ Serrer l'écrou du boulon porte-ciseau.

20/ Avant l'exécution de toute mortaise, vérifier tous les blocages des outils et de la broche (boulons porte-ciseaux et serrage bédane).

Dénomination des outils et des cotes de la mortaise

Série outils	Longueur mini	Longueur maxi	Profondeur maxi	Longueur outils centraux	Longueur ciseaux latéraux
0	26 mm	40 mm	20 mm	84 mm	37 mm
1	26 mm	70 mm	40 mm	104 mm	57 mm
2	35 mm	80 mm	60 mm	124 mm	77 mm
3	45 mm	80 mm	85 mm	149 mm	102 mm



Nous avons constamment en stock des outils pour mortaises de 2,2 à 29 mm d'épaisseur, et dans les 4 séries ci-dessus
 Pour toute commande avant 12 heures, possibilité d'expédition le jour même.

PIÈCES DÉTACHÉES POUR MORTAISEUSES ALTERNAX

références : 100, 151 (Altau), 149 (Altau 72), 150 (Altau 72), BP 207

Attention !

- En cas de commande, bien nous communiquer l'année, le numéro et la série de la machine.
- Toute commande doit être passée par fax au : **+ 33 (0)5.55.25.06.29**

Type de machine	Numéro machine	Année	Type de modèle
Altau 72 Réf. 149 et 150	> 378	1979	nouveau modèle
	< 378	1979	ancien modèle
Altau 151	> 357	1979	nouveau modèle
	< 357	1979	ancien modèle
Alternax 100	> 536	1979	nouveau modèle
	< 536	1979	ancien modèle
BP 207	Tous	-	ancien modèle

Pour info

Année B → 1988
Année C → 1989
Année D → 1990
Année E → 1991
Année F → 1992
Année G → 1993

Réf.1D2263	Ampoule 130 V
Réf.1D2261	Ampoule 60 V BA9S WDL060
Réf.506E01	Arbre mortaiseuse AB37
Réf.502A01AM	Axe coulisseau AB38/AB39 Ancien modèle (voir tableau)
Réf.502A01	Axe coulisseau AB38 Nouveau modèle (voir tableau)
Réf.502401	Axe bielle arrière centrale AB3
Réf.503502	Axe bielle arrière AB49 Ancien modèle (voir tableau)
Réf.502301	Axe bielle latérale avant AB56 (préciser année et N° mach. - 2 modèles)
Réf.500301	Axe blocage verrouillage AB15
Réf.502601	Axe pivot bielle latérale AB73
Réf.503401	Axe pivot bielle inférieure AB74
Réf.08AA01	Bac à huile transparent nouveau modèle AB52
Réf.513501	Bague de chariot AB30
Réf.455008	Bague de noyau AB 78
Réf.1F2042	Bague JF4 29 A
Réf.1F2010	Bague R 16 19.80*3.60 NBR 70
Réf.1F2020	Bague R32
Réf.1F2022	Bague R34
Réf.143A01	Bielle arrière AB60
Réf.14AB01	Bielle centrale AB42 Nouveau modèle (voir tableau)
Réf.SDA900	Bielle Ancien modèle - diamètre 90 mm (kit de) composé de (voir tableau) : <ul style="list-style-type: none"> • Bielle centrale • Roulement à aiguille NA 4901 • Roulement 6010 • Plateau écrou • Rondelle Ø 60/50 épaisseur 2 mm • Rondelle épaulée Ø 20 mm
Réf.148A01	Bielle inférieure AB16 (préciser année et N° mach. - 2 modèles AM./NM)
Réf.143A02	Bielle latérale AB64 (préciser année et N° mach. - 2 modèles AM./NM)
Réf.142A01	Biellette d'approche A41
Réf.1F0304	Bille diamètre 7 pour pompe à huile AB68
Réf.1F0306	Bille vulkolan de vanne
Réf.501605	Boisseau de régulateur
Réf.274201	Bouchon chapeau de cuve AB43
Réf.403201	Bouchon AB59
Réf.452104	Bouchon support embiellage AB83
Réf.1F0110	Boule de 30 taraudée
Réf.1F0114	Boule de 40 enclipsable
Réf.271301	Boulon porte-ciseau AB51 (préciser si pour utilisation 2,2 mm)
Réf.405201	Bouton moleté AB57
Réf.1F0133	Bouton moleté de 30 tige M8 x 16
Réf.234201	Butée AB79
Réf.SD0016	Butée électrique Altai Réf.72
Réf.1D0192	Câble N05 VV5F 2 x 0,75
Réf.SDA015	Chariot droit AB31 sans coulisseau
Réf.SDA016	Chariot gauche AB31 sans coulisseau

Réf.SDA901	Cliquet de montée (monté)
Réf.241201	Coin AB17
Réf.1F0502	Collier HOP N.000
Réf.213101	Collier AB67 de bielle centrale
Réf.503A01	Colonne d'approche A31
Réf.507D01	Colonne horizontale réf.743
Réf.504D02	Colonne verticale 900 réf.745
Réf.501A01	Colonne liaison courte A24
Réf.501A02	Colonne liaison longue A24
Réf.SDA004	Commande chargeur sur colonne
Réf.112701	Contrepoids AB77
Réf.1H03575	Coude M/F ¼ nickelé
Réf.09CC01	Couvercle A12
Réf.503D01	Coulisse A9
Réf.442701	Coulisseau AB26
Réf.1C0502	Courroie Z27 10 00690 trapézoïdale (carter en fonte) 151 (à commander par 3)
Réf.1C0580	Courroie 240 H 100 (tapis)
Réf.1C0404	Courroie 483 J 10 (carter en alu) (moteur)
Réf.1C0504	Courroie Z32 10 00838 trapézoïdale BP 206 - BP 207
Réf.1F2090	Corde boudin de 2,7 (0,274)
Réf.503501	Corps de pompe AB22
Réf.1F2055	Coupelle de 80 B000-11
Réf.511401	Coussinet de pompe AB66
Réf.305001	Cuvette AB53
Réf.SDA008	Dispositif travail au tracé ALTERNAX
Réf.SD0013	Doigt de butée droit
Réf.SD0014	Doigt de butée gauche
Réf.1G1010	Écrou H M10 classe 8 brut
Réf.1G1008	Écrou HU M8 classe 8 brut
Réf.253101	Ecrou vernier M10
Réf.1G1125	Ecrou borgne M10 BN5003
Réf.252101	Ecrou guide
Réf.1G1301	Ecrou moleté NLM 601 080
Réf.1H0202	Electrovanne indirecte 48 V (311)
Réf.1H0203	Electrovanne directe 48 V (321)
Réf.1H0205	Electrovanne indirecte 110 V (311)
Réf.1H0206	Electrovanne directe 110 V (321)
Réf.492302	Embout 8/13
Réf.166202	Embout vérin côté huile
Réf.1H0670	Etrangleur hydraulique ¼ gaz
Réf.450001	Entretoise de coussinet AB66 bis
Réf.463101	Entretoise bielle latérale AB4
Réf.457303	Entretoise plastique presseur J75
Réf.451201	Entretoise pivot AB50
Réf.388B01	Etrier de cliquet CDEF37
Réf.309A02	Etrier de cliquet S97
Réf.30AC11	Equerre sup. électrovanne 151
Réf.205001	Feutre de piston
Réf.990114	Filtre à huile pour BP 207
Réf.1K0102	Huile Minerva MT120 SAE 40 (graissage tête)
Réf.1K0101	Huile Tellus T46 pour avance oléo-pneumatique mortaiseuse
Réf.30BB07	Goulotte 151
Réf.271A02	Goujon noyau approche A3
Réf.17AA04	Guide de sortie S34
Réf.1D1605	Inter position XCKT 2110G11
Réf.SDA100	Jeu de cales de mortaiseuse
Réf.201002	Joint de vanne
Réf.1F0140	Manette indexable MR80 AM12 ou poignée jaccard Ø AB61
Réf.1F0141	Manette indexable MR80 AM10
Réf.1F0142	Manette indexable MR63 AM8
Réf.1I1085	Meule boisseau Ø 75 x 45 x 15 (spécial affûtage des outils)
Réf.1F8002	Métrafram BP25 12/15*12
Réf.1D1690	Micro R4A1
Réf.1D1695	Micro M11A1
Réf.1D1697	Micro X4L31G

Réf.17AA03	Noeud de raccordement avec vis réf. 744
Réf.NOT	Notice (nous préciser impérativement année et N° machine)
Réf.456202	Noyau AB12
Réf.364701	Noyau d'approche
Réf.302501	Patte de butée S66
Réf.166801	Palier d'approche A39
Réf.10BB01	Plaque terminale A29
Réf.1D1625	Pédale capotée XPE M 510
Réf.109201	Pivot du bas AB21 (préciser année et N° mach. - A.M./N.M)
Réf.502902	Pivot du haut AB10
Réf.SDA010	Piston Vulkolan (monté)
Réf.113901	Plaquette AB9 (préciser année et N° mach. - 2 modèles A.M./N.M)
Réf.186B01	Plaquette bois Alternax
Réf.191501	Plaquette de blocage S79
Réf.302601	Plaquette verrouillage AB7
Réf.257101	Plateau écrou AB11
Réf.457101	Plateau moleté AB58
Réf.235501	Plot inversion A61 1 profondeur
Réf.404A01	Poignée réglage D10 Alternax
Réf.401B02	Poignée noyau d'approche A.45
Réf.SDA006	Pompe à huile nouveau modèle
Réf.SDA007	Pompe à huile Ancien modèle (voir tableau)
Réf.121401	Porte-ciseau droit AB32
Réf.121402	Porte-ciseau gauche AB33
Réf.1H0335	Prise femex 0172 05 13
Réf.474401	Poulie moteur AB1
Réf.1H0336	Prise malcan
Réf.SDA904	Protecteur Alternax sans asservissement électrique (100)
Réf.SDA905	Protecteur Alternax avec asservissement électrique + micro (100)
Réf.SDA906	Protecteur Alternax + micro (72/151)
Réf.SD0040	Presseur excentrique ou manuel 744 bis
Réf.1H0608	Purge ¼ 34600136 réf.774
Réf.SD0011	Règle à butées droite capacité 1,45 m équipée de 4 butées escamotables
Réf.SD0012	Règle à butées gauche capacité 1,45 m équipée de 4 butées escamotables
Réf.1F0222	Ressort diamètre 8,5 régulateur
Réf.1F0209	Ressort de 9 ou cliquet
Réf.1F0201	Ressort de pompe AB46
Réf.1F0210	Ressort de porte
Réf.1G1588	Ressort LL8 x 30 x 2 BN50056
Réf.1F0203	Ressort presseur course 100 mm
Réf.1F0208	Ressort verrouillage Alternax AB29
Réf.452003	Rondelle 6 x 25 x 4
Réf.1G1588	Rondelle 8 x 30 x 2
Réf.453001	Rondelle 10 x 30 x 5
Réf.455007	Rondelle 40 x 54 x 3 AB63
Réf.451003	Rondelle C54 AB85
Réf.451401	Rondelle entretoise pivot AB35
Réf.453005	Rondelle épaulée AB30
Réf.456006	Rondelle excentrique AB70
Réf.455109	Rondelle vulkolan Efams. 37
Réf.SDA011	Roulement 1012 + bague bic 1012 Ancien modèle (voir tableau)
Réf.SDA012	Roulement 1015 + bague bic 1015 Ancien modèle (voir tableau)
Réf.1C0330	Roulement à aiguille NA 4901 Nouveau modèle (voir tableau)
Réf.1C0100	Roulement 608 2RS
Réf.1C0160	Roulement 6008
Réf.1C0003	Roulement 608 ZZ
Réf.1C0162	Roulement 6010 Ø 80 Nouveau modèle (voir tableau)
Réf.1C0172	Roulement 6206
Réf.1C0123	Roulement 6207 2RS
Réf.1C0174	Roulement 6208 Ancien modèle
Réf.1C0176	Roulement 6210 Ø 90 Ancien modèle (voir tableau)
Réf.SDA001	Serrage horizontal pneumatique Alternax
Réf.1H1001	Soufflette pneumatique FLM-1 réf.765
Réf.458501	Spirale AB43
Réf.990401	Support à potence complet réf.742 composé de :

- Embase
- Colonne horizontale
- Colonne verticale
- Nœud de raccordement
- Vérin pneumatique course 8 mm réf.720

Réf.179B01	Support embiellage haut AB23
Réf.179B02	Support embiellage bas AB24
Réf.08AC01	Support moteur et bac AB5
Réf.167A01	Support presseur palier N25 réf.739
Réf.SDA902	Système monte baisse manivelle compteur
Réf.302701	Support tuyau graissage AB62
Réf.222501	Taquet glissière droit nylon
Réf.222502	Taquet glissière gauche nylon
Réf.501403	Tige de chariot AB 34
Réf.271A01	Tige de bac à huile
Réf.278A01	Tige de réglage A23 M8
Réf.30A001	Tôle de bac à huile AB86
Réf.1H0106	Tuyau spécial « Air » Ø intérieur 9 mm, le m
Réf.1H0318	Union droite 08-1/4 gaz
Réf.1J0216	Vernier AB18 mortaiseuse
Réf.SD0022	Vanne automatique 1 départ réf.723
Réf.SD0021	Vanne à main 1 départ réf.724
Réf.SD0051	Vérin de tête Alternax
Réf.SD0041	Vérin pneumatique course 8 mm réf.720
Réf.SD0043	Vérin pneumatique course 100 mm réf.721
Réf.501801	Verrouillage AB15
Réf.262B01	Vis de montée A82 M20 x 2,5 Ancien modèle
Réf.262B03	Vis de montée Alternax Nouveau modèle
Réf.1G0218	Vis CHC M5 x 25 classe 8.8 brute
Réf.1G0578	Vis HC téton M10 x 90 BN26
Réf.1G0430	Vis HC M8 x 10 bout pointeau brute
Réf.1G0135	Vis H M 8 x 10 classe 8.8 brute

Pochette de joints pour remise en état vérin Altau 72

Réf.1F2010	Bague R 16 19.80*3.60 NBR 70
Réf.1F2022	Bague R34 (Nombre à commander 2)
Réf.SDA010	Piston vulkolan (monté)
Réf.205001	Feutre de piston
Réf.1F2020	Bague R32
Réf.1F2042	Bague JF4 29 A
<u>Réf.SDA203</u>	Le total de l'ensemble de la pochette ci-dessus

Ensemble de verrouillage

Réf.1F0110	Boule de 30 taraudée
Réf.1G0135	Vis H M 8*10 classe 8.8 brute (Nombre à commander 2)
Réf.1F0208	Ressort verrouillage Alternax AB29
Réf.501801	Verrouillage AB15
Réf.302601	Plaquette verrouillage AB7
<u>Réf.SDA200</u>	Le total de l'ensemble de verrouillage ci-dessus