

**Baccalauréat Professionnel**  
**MÉTIERS DE LA MODE - VÊTEMENTS**

**DOSSIER DE CORRECTION**

SOMMAIRE	C. 1/10
Fiche d'évaluation	C. 2/10
Rapports de tests en laboratoire	C. 3 à 5/10
Choix de fournitures et justifications	C. 6 /10
Fiche de la solution technologique	C. 7 /10
Gamme de montage	C. 8 et 9/10
Fiche des évolutions	C. 10 /10

<b>Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements</b>	<b>Code : 125156</b>	<b>Session 2012</b>	<b>Dossier de Correction</b>
<b>EPREUVE : E31 Industrialisation du produit</b>	<b>Durée : 6 h</b>	<b>Coefficient : 3</b>	<b>C. 1/10</b>

# E3 – ÉPREUVE TECHNIQUE D'INDUSTRIALISATION ET DE RÉALISATION DU PRODUIT

SOUS EPREUVE E31 :  
Industrialisation du produit

## FICHE D'ÉVALUATION

Candidat n° : .....

<b>DOMAINES D'ÉVALUATION</b>	<b>Appréciations</b>
<b>Analyser les matières, les matériaux et les fournitures</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Exactitude de la description des caractéristiques des matériaux.</li> <li>▪ Exactitude de l'identification des procédés d'ennoblissement.</li> <li>• Association correcte des fournitures et accessoires aux fonctions recherchées et à leur utilisation.</li> </ul>	<b>/ 4</b>
<b>Valider la conformité des matériaux</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Description exacte des principaux tests vérifiant les propriétés d'usage des matériaux.</li> <li>▪ La mise en œuvre des techniques de contrôle est adaptée.</li> <li>▪ Les valeurs vérifiées sont justes.</li> <li>▪ Les données collectées sont complètes et les fiches sont renseignées.</li> <li>▪ Les règles et les procédures sont appliquées dans le respect des consignes de sécurité.</li> </ul>	<b>/ 4</b>
<b>Appliquer les paramètres de gradation à un modèle</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Exactitude des données de gradation en fonction des tableaux de mesures fournis et des exigences du cahier des charges.</li> <li>▪ Jugement correct des choix concernant les valeurs fixes ou valeurs progressives et régressives.</li> <li>▪ Exactitude de la mise en œuvre de la gradation dans plusieurs repères.</li> <li>▪ Application juste des procédures de saisie et de traitement de la gradation d'un nouveau modèle.</li> <li>▪ Exactitude des résultats, conformes aux exigences du cahier des charges.</li> <li>▪ Choix judicieux des règles de gradation, existantes en mémoire, lors de la gradation du nouveau modèle.</li> <li>▪ Rapidité et facilité d'accès aux données en mémoire.</li> <li>▪ Choix juste des fonctions de gradation pour l'introduction des règles.</li> <li>▪ Choix judicieux des règles de gradation existantes en mémoire.</li> <li>▪ Maîtrise de l'outil informatique.</li> </ul>	<b>/ 6</b>
<b>Compléter un dossier d'industrialisation</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Données collectées sont complétées, et les fiches rectifiées.</li> <li>▪ Lisibilité et clarté des schémas et croquis.</li> <li>▪ Justesse des procédures et précision des légendes.</li> <li>▪ Pertinence des commentaires.</li> <li>▪ Suggestions pertinentes de correctifs et de simplifications.</li> </ul>	<b>/ 6</b>

**Commentaires et appréciation générale :**

**Note : ...../20**  
(arrondir au demi-point supérieur)

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements
Dossier de correction
Session 2012
EPREUVE : E31 Industrialisation du produit
C. 3/10

MODÈLE : THABOR			
MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON	
Nom de la matière : Gabardine Composition : 65% polyester ; 35% coton Armure : Sergé Traitement : <input checked="" type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/> OUI :	Type de test : Masse surfacique Matériel utilisé : Balance électronique Objectif : Connaître le poids du tissu au mètre carré  Test effectué le :	<b>ATTENTION INDICATIF</b>	
RÉSULTATS (g)	MOYENNE		CONSTAT
Éprouvette 1	2,01	<input checked="" type="checkbox"/> Par calcul (détail) $(2,01+2,06+2,05+2,03+2,04) / 5 = 2,03 \text{ g}$ $2,03 \times 100 = 203\text{g/m}^2$  <input type="checkbox"/> En visuel :	<input type="checkbox"/> Conforme <input checked="" type="checkbox"/> Non conforme Justificatif : Matière trop lourde
Éprouvette 2	2,06		
Éprouvette 3	2,05		
Éprouvette 4	2,03		
Éprouvette 5	2,04		

RAPPORT DE TEST EN LABORATOIRE

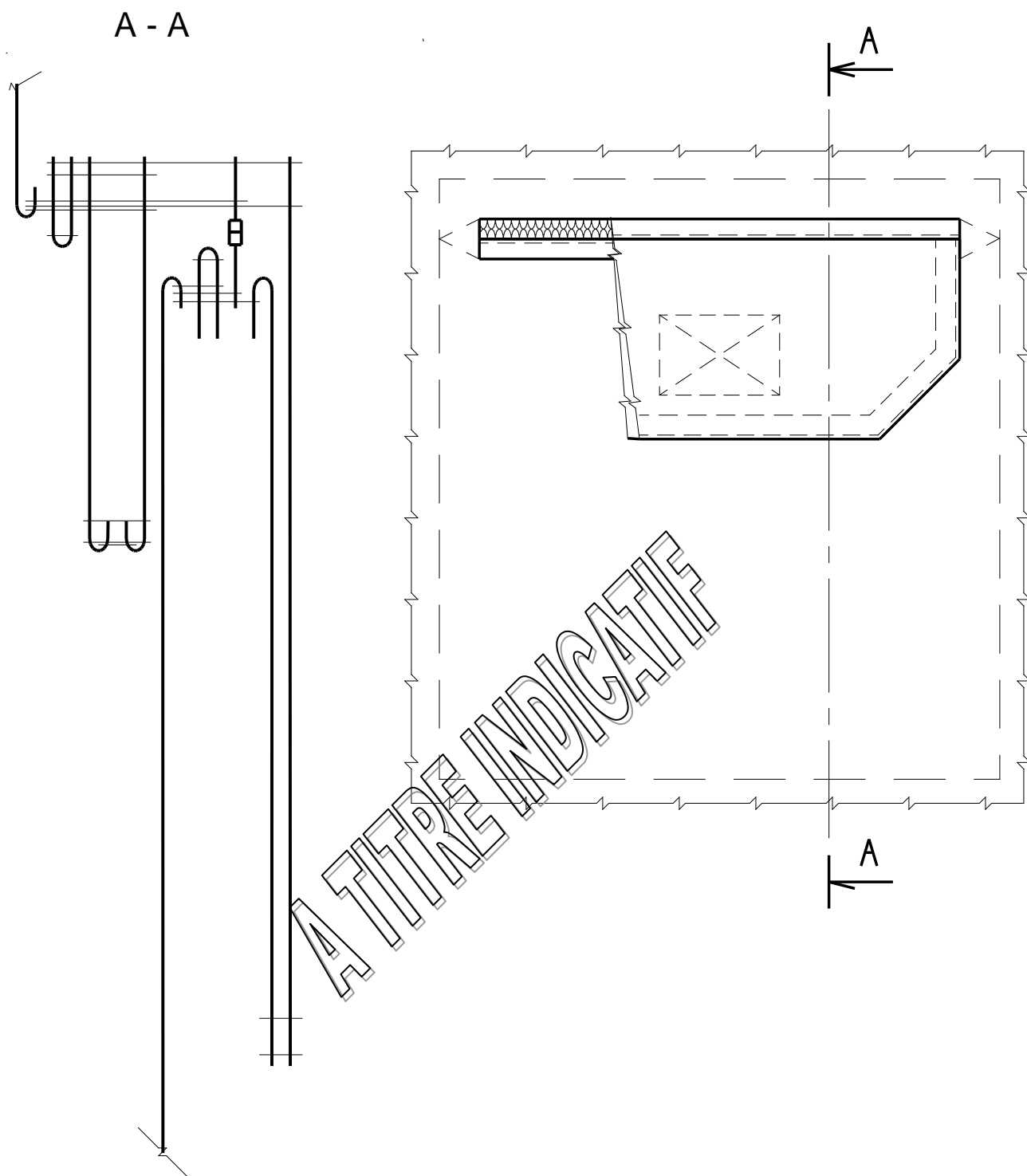
MODÈLE :			
MATIÈRE	TEST	ÉCHANTILLON	
Nom de la matière : Gabardine Composition : 98% coton, 2% élasthanne Armure : Sergé Traitement : <input checked="" type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/> OUI :	Type de test : Masse surfacique Matériel utilisé : Balance électronique Objectif : Connaître le poids du tissu au mètre carré  Test effectué le :	<b>A TITRE INDICATIVE</b>	
RÉSULTATS (g)	MOYENNE		CONSTAT
Éprouvette 1	2,81	<input checked="" type="checkbox"/> Par calcul (détail) $(2,81+2,81+2,78+2,79+2,80) / 5 = 2,79 \text{ g}$ $2,79 \times 100 = 279 \text{ g/m}^2$  <input type="checkbox"/> En visuel :	<input type="checkbox"/> Conforme <input checked="" type="checkbox"/> Non conforme Justificatif : Matière trop lourde
Éprouvette 2	2,81		
Éprouvette 3	2,78		
Éprouvette 4	2,79		
Éprouvette 5	2,80		

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	<b>MODÈLE :</b>		
	<b>MATIÈRE</b>	<b>TEST</b>	<b>ÉCHANTILLON</b>
Dossier de correction	Nom de la matière : Microfibre Composition : 100% polyester Armure : Sergé Traitement : <input checked="" type="checkbox"/> NON <input type="checkbox"/> OUI :	Type de test : Masse surfacique Matériel utilisé : Balance électronique Objectif : Déterminer la matière la plus légère  Test effectué le :	A TIRE INDICATIVE
	<b>RÉSULTATS (g)</b>	<b>MOYENNE</b>	
Session 2012	Éprouvette 1	2,14	<input checked="" type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme Justificatif :  Matière la plus légère
EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	Éprouvette 2	2,12	
	Éprouvette 3	2,14	
	Éprouvette 4	2,12	
	Éprouvette 5	2,14	
C. 5/10	<input checked="" type="checkbox"/> Par calcul (détail) $(2,14+2,12+2,14+2,12+2,14) / 5 = 2,13 \text{ g}$  $2,13 \times 100 = 213 \text{ g/m}^2$  <input type="checkbox"/> En visuel :		

## CHOIX DES FOURNITURES ET JUSTIFICATION

DESIGNATION	CHOIX	JUSTIFICATION
MATIERE	Nom : Microfibre Comp. : 100% polyester	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Matière la plus légère</li> <li>- Entretien facile</li> <li>- Peu froissable</li> <li>- Bonne résistance à la traction et aux frottements</li> </ul>
FERMETURE A GLISSIERE	Poche fendue dos Nom : fine synthétique non séparable Long. : 12 cm Réf. : 23zz Coloris : 945 (beige foncé)	En rapport avec la nomenclature, elle reste légère et souple. Elle s'adaptera facilement à l'évolution de la poche.
	Genou Nom : fermeture spéciale sur mesure séparable Grosse maille synthétique 6mm Long. : 50 cm Réf. : 26zs Coloris : beige foncé	En rapport avec la nomenclature, elle est légère pour éviter la lourdeur au niveau des jambes. Et par rapport à l'évolution du tour de genou, elle pourra s'adapter aux différentes dimensions.
	Milieu devant Nom : grosse maille métal non séparable Long. : 15 cm Réf. : 06zz Coloris : 945 (beige foncé)	En rapport avec la nomenclature, elle est conforme pour une braguette de pantalon.
BOUTON	Nom : Polyester résistant au tunnel de lavage 4 trous Ref. : 1096.20 Coloris : beige	Très résistant au lavage et matière légère. Il correspond à la nomenclature.
FIL	Comp. : 100% polyester Réf. : 1035 C 80	Matière identique au tissu et de très grande résistance.
AIGUILLE	N° : 90	En correspondance avec la grosseur du fil et du type de matière travaillé.

# SOLUTION TECHNOLOGIQUE DE LA POCHE FENDUE DOS



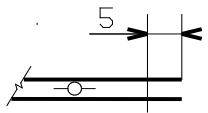
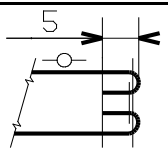
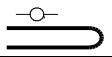
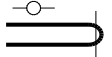
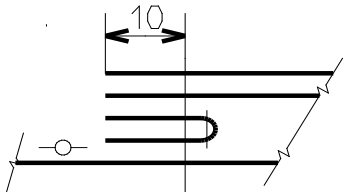
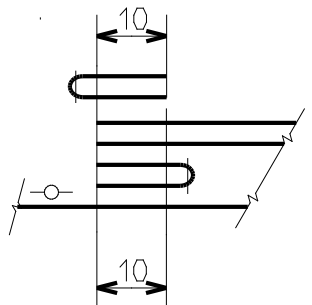
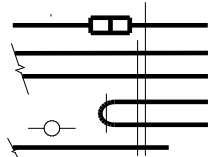
La cotation et les plateaux de désignation sont laissés à l'appréciation des correcteurs.

Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Dossier de Correction	Session 2012	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	C. 7/10
--	--------------------------	--------------	--	---------

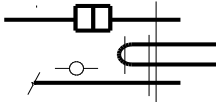
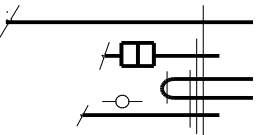
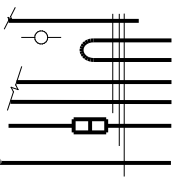
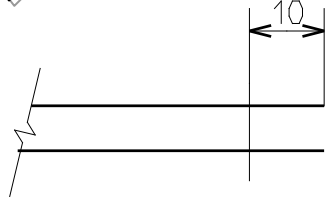
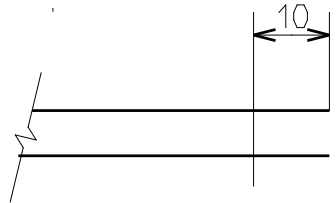
## GAMME DE FABRICATION

**Type de produit : POCHE FENDUE 2 PASSEPOILS AVEC RABAT et FERMETURE A GLISSIERE**

**Collection : 2012 Modèle : « THABOR »**

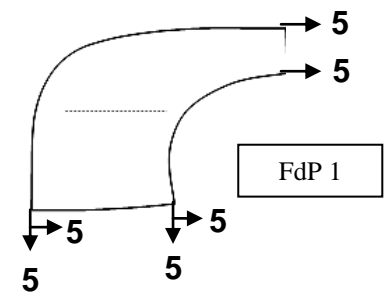
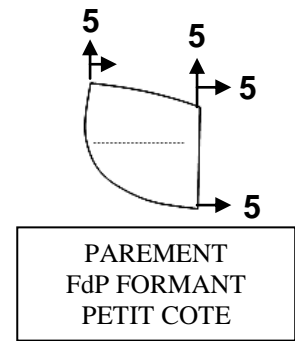
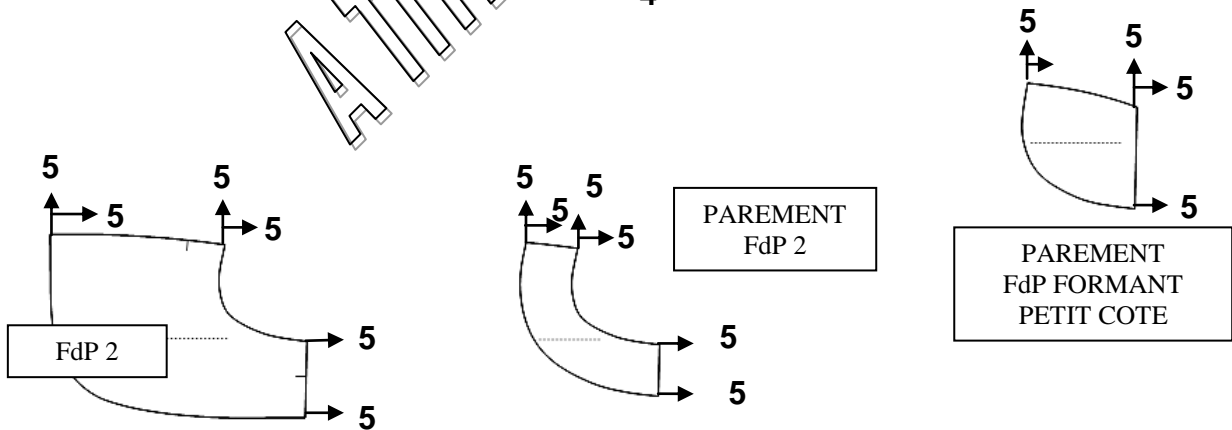
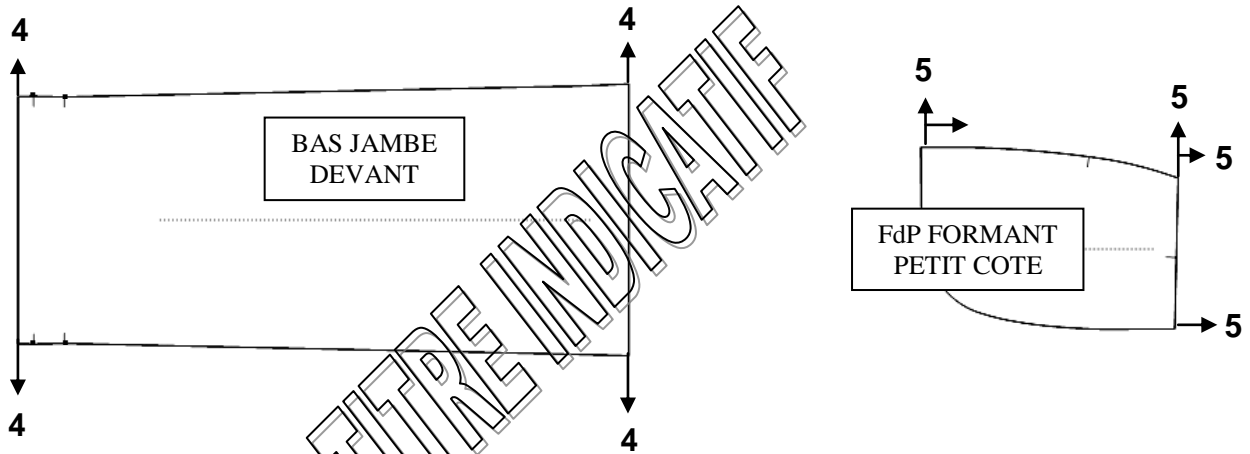
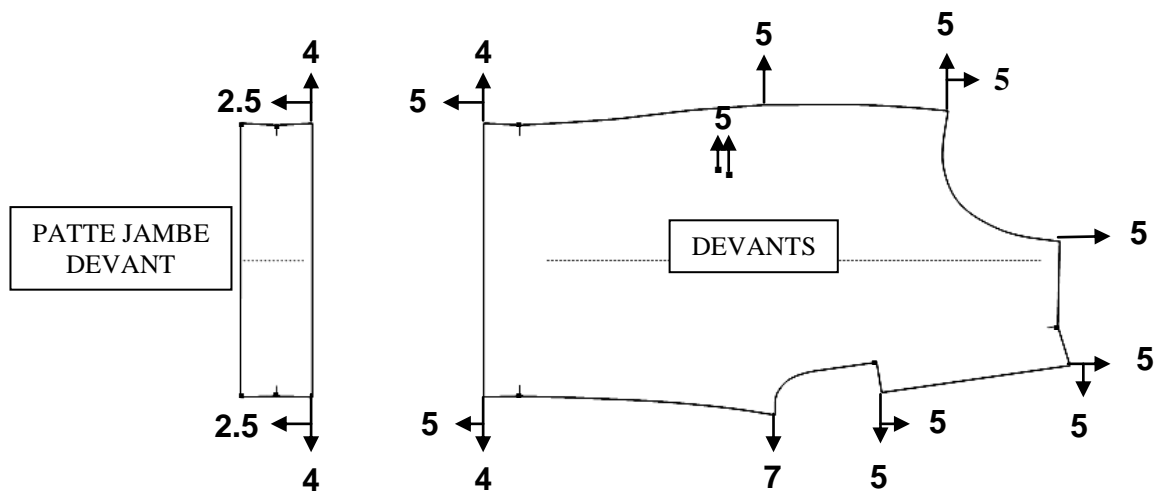
N°	Opérations	Sections / schémas	Directives complémentaires
1	Coulisser les rabats		
2	Surpiquer les rabats		
3	Préformer les passepoils en deux		
4	Surpiquer les passepoils		
5	Plaquer passepoils supérieurs avec rabats sur la partie supérieure		Tracer emplacement fente
6	Plaquer passepoil inférieur sur partie inférieure		
7	Fendre ouverture / positionner les passepoils		
8	Assembler la fermeture à glissière sur le haut		Pied presseur 1 branche



9	Assembler la fermeture à glissière sur le bas		Pied presseur 1 branche
10	Assembler petit fond de poche avec poche		
11	Assembler grand fond de poche avec poche		
12	Piquer solidement la base des capucins		
13	Fermer le sac de poche		
14	Surfiler le sac de poche		

A TITRE INDICATIF

# GRADATION DU DEVANT MODÈLE THABOR



Baccalauréat Professionnel Métiers de la Mode - Vêtements	Dossier de correction	Session 2012	EPREUVE : E31 Industrialisation du produit	C. 10/10
--	--------------------------	--------------	--	----------