

# BAREME

<b>A - Dimensionnement du vérin dérouleur</b>		<b>6</b>	<b>48</b>
	1- Déterminer l'effort de pincement	2,5	20
	2- Valider le choix de la pince et calculer le diamètre du piston du vérin dérouleur nécessaire pour vaincre le freinage des bobines.	3,5	28
<b>B - Choix et caractéristiques vérin de coupe du module de coupe</b>		<b>7</b>	<b>56</b>
	1 - Déterminer la course du vérin	2,25	18
	2 - Valider le diamètre du vérin présélectionné	2,25	18
	3 - Donner la référence du composant	0,25	2
	4 - Déterminer le débit d'huile d'alimentation du vérin	2,25	18
<b>C - Travail Préparatoire à la conception</b>		<b>3</b>	<b>24</b>
<b>D - Validation des dimensions du poussoir</b>		<b>1</b>	<b>8</b>
<b>E – Modification d'une solution constructive</b>		<b>3</b>	<b>24</b>
<b>TOTAL :</b>		<b>20</b>	<b>160</b>