



odisea

Centre d'usinage

à Commande

Numérique



CONCEPTION

Configuration Flexible

Le concept de modularité permet la configuration de l'équipement en choisissant parmi divers dispositifs optionnels. On peut ainsi obtenir toute une série de configurations qui vont d'une machine de base à une machine totalement automatisée, prête à être intégrée dans un système de type Cellule de Fabrication Flexible ou CIM.



CNC Industrielles. Différentes versions de CNC sont, en fonction des besoins, adaptables à la machine.

MISE EN POSITION DES PIÈCES



Etau de précision

Etau de fraisage

Etau à serrage pneumatique



Système d'arrosage (optionnel)



Plateau diviseur automatique (optionnel)



Changeur d'outils

- Carrousel à 8 positions pour cônes ISO 30.
- Actionnement par moto réducteur CC.
- Détecteur de présence outil.
- Protection contre la projection de copeaux et de liquide de coupe.



Sonde de digitalisation (optionnel)

Manivelles électroniques (optionnel)



Mandrels porte pince, pinces et fraises



Arrêt d'urgence



Dispositifs électroniques homologués



INDUSTRIELLE ■ OBJECTIFS DID



"Il ne suffit pas de savoir, il faut aussi appliquer"

Goethe, Johann Wolfgang



Conception

Conception optimisée pour un fonctionnement rapide et fiable; intégration dans un seul élément qui donne la stabilité et la rigidité nécessaire permettant d'obtenir une grande capacité d'usinage.

- ✓ GLISSIÈRES LINÉAIRES À RECYCLAGE DE BILLES
- ✓ VIS À BILLES RECTIFIÉES, À DOUBLE ÉCROU, AVEC PRÉCONTRAINT
- ✓ ROULEMENTS DE PRÉCISION À BILLES LUBRIFIÉS À VIE

Sécurité

Parce que la sécurité est un élément primordial, nous offrons, avec ce produit, une solution extrêmement adaptée aux besoins de la formation.

Le dispositif d'inter verrouillage électromagnétique de la porte, l'arrêt d'urgence et les modules homologués de sécurité évitent à l'utilisateur toute possibilité de contact avec des organes en mouvement.

Le carénage intégral permet de conserver une zone de travail propre sans empêcher pour autant l'accessibilité visuelle et l'accès lors des opérations de chargement, déchargement de pièce et vérifications.



Atelier de fabrication mécanique



Usinage avec arrosage



Simulateur de CNC Winunisoft

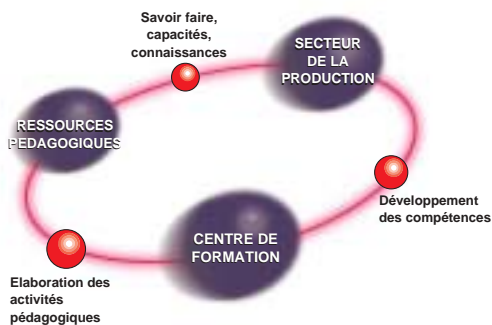


Salle de systèmes CIM



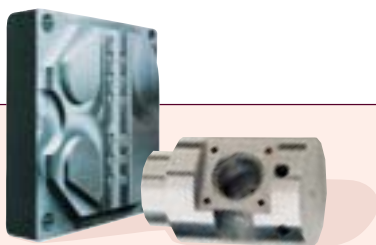
Formation pour le futur

Le développement professionnel d'une personne doit se baser sur des comportements permettant de transférer les connaissances acquises à d'autres contextes similaires à ceux utilisés lors du processus de formation / apprentissage.



Nos équipements, par leur capacité de reproduction de situations réelles de travail par lesquelles seront transmis les apprentissages, constituent d'excellentes ressources pédagogiques.

Nous proposons un outil parfait pour l'organisation des activités pédagogiques aboutissant à la formation des professionnels de demain.



Caractéristiques techniques

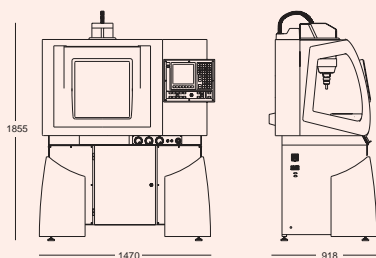


Table avec rainures en Té:	450x180 mm.
Course longitudinale X:	200 mm.
Course transversale Y :	200 mm.
Course verticale Z:	200 mm.
Distance maxi nez de broche table:	320 mm.
Cône intérieur de broche:	ISO 30.
Type de moteur de broche:	Asynchrone triphasé de 1,5 Kw.
Vitesse de rotation de broche:	100 à 4000 tr/min.
Moteurs d'actionnement des axes:	CC (1.44 N.m)
Avance rapide sur chaque axe:	5000 mm./min.
Résolution électronique:	0,001 mm.
Tension d'alimentation monophasée*:	230V 50/60Hz.
Dimensions:	1470x 918x 1855 mm.
Poids approximatif:	550 Kg.

* Autres tensions secteurs en option sur demande.

Information détaillée disponible auprès de votre distributeur.



Française d'instrumentation une enseigne de **Distrame SA**

44 rue des Noës - 10000 Troyes (F)
Tél. +33 (0) 3 25 71 25 83 - Fax +33 (0) 3 25 71 28 98
www.distrame.fr - email : infos@distrame.fr

0402
CAT 4817

Alecop se réserve le droit de modifier sans préavis les caractéristiques contenues dans ce catalogue



ALECOP ENSEIGNEMENT TECHNIQUE

205, grande rue. BP 21
01121 MONTLUÉL Cedex
Tel. +33 (0) 4 72 25 71 22
Fax. +33 (0) 4 72 25 73 66
alecop2@wanadoo.fr
www.alecop.es



ISO-9001