

DOSSIER CORRIGÉ

BARÈME DE CORRECTION

1. Étude 1 - Compléter la fiche débit ME001 du mur-rideau MR 02.	-- / 80 Pts
2. Étude 2 - Quantifier les besoins en étanchéité des châssis rep : ME003 à ME103.	-- / 40 Pts
3. Étude 3 - Définir les engins de travail en hauteur.	-- / 40 Pts
4. Étude 4 - Choisir les outillages d'usinage de la porte ME 001.	-- / 40 Pts
TOTAL	-- / 200 Pts

BACCALAUREAT PROFESSIONNEL

Menuiserie aluminium-Verre

Session 2026

Durée : 3 heures

Coefficient : 2

ÉPREUVE E2

Sous-épreuve E22 (U22)

Préparation et suivi d'une fabrication et d'une mise en oeuvre sur chantier

Aucun document n'est autorisé.

L'usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de la calculatrice sans mémoire, "type collègue" est autorisé.

Ce dossier comporte **5** pages, numérotées de **DC 1 / 5** à **DC 5 / 5**.

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

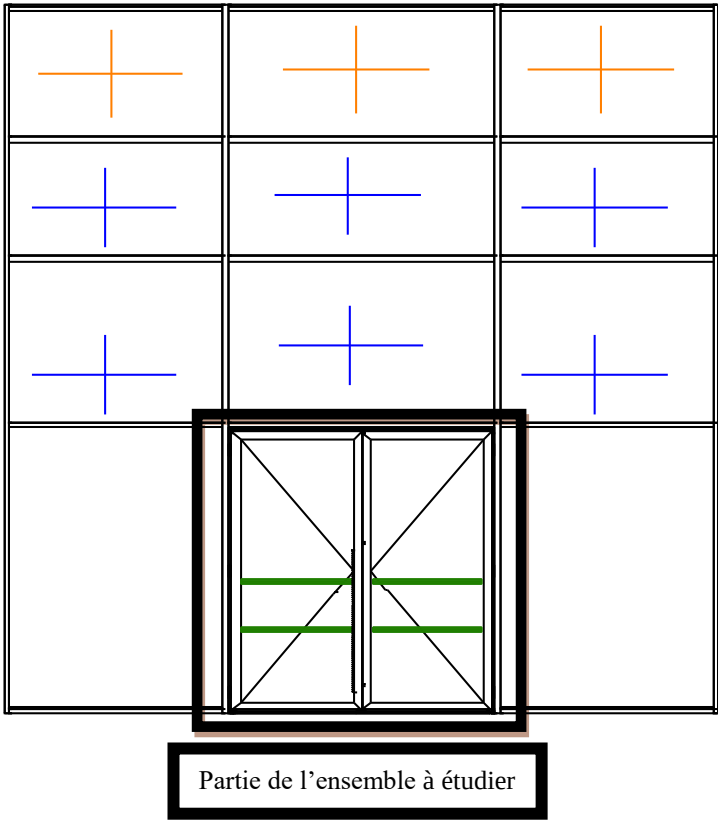
S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

« Chaque correcteur prend en compte dans l'attribution de la note la qualité rédactionnelle des candidats : l'orthographe, syntaxe, grammaire, clarté de la langue et lisibilité du propos. Ainsi, toute copie dont la lecture serait jugée incompréhensible doit se voir attribuer une note inférieure à la moyenne. [...] La situation particulière des candidats bénéficiant d'un aménagement ou adaptation doit naturellement être prise en compte ».

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL : MENUISERIE ALUMINIUM-VERRE	SOUS-ÉPREUVE E22 : PRÉPARATION ET SUIVI D'UNE FABRICATION ET D'UNE MISE EN OEUVRE SUR CHANTIER	26-BCP-MAV-U22-MEAG1C	DOSSIER CORRIGÉ	Durée : 3 h	Coef. : 2	Session 2026	DC 1 / 5
--	---	------------------------------	------------------------	--------------------	------------------	---------------------	-----------------

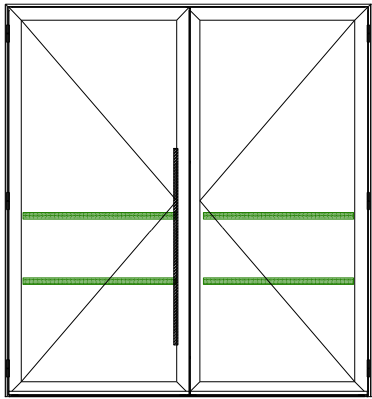
Étude 1 - Compléter la fiche débit de la porte ME 001 du mur-rideau MR02 --/ 80 points

Votre responsable d’atelier vous demande de compléter la fiche de fabrication de la porte en intégration ME 001 du mur-rideau MR2



Dimensions du mur-rideau MR2 : 7 450 mm x 7 380 mm

Profilés



Code -	Désignation	Trait. de surface	Qté	Long.	Coupe
TPY1106	65 Dormant porte integr. faç. ouv. ext.	RAL 9010INT/9017EXT	1	3 013.5	45,0° / 90,0°
TPY1106	65 Dormant porte integr. faç. ouv. ext.	RAL 9010INT/9017EXT	1	3 013.5	90,0° / 45,0°
TPY1106	65 Dormant porte integr. faç. ouv. ext.	RAL 9010INT/9017EXT	1	2 825	45,0° / 45,0°
TPY1200	Ouvrant en Z de 73mm	RAL 9010INT/9017EXT	1	2 956	45,0° / 45,0°
TPY1202	Ouvrant en T	RAL 9010INT/9017EXT	3	2 956	45,0° / 45,0°
TPY1202	Ouvrant en T	RAL 9010INT/9017EXT	4	1 381	45,0° / 45,0°
TPY2108	Seuil plat 65mm	AS	1	2 704	90,0° / 90,0°

Vitrages

Code -	Composition	Qté	Largeur	Hauteur
K/ZF-34	44.2 / 16 / 44.2 (voir dans le CCTP)	2	1223	2798

Étude 2 - Quantifier les besoins en étanchéité des châssis rep : ME003 a ME103. --/ 40 points

Votre responsable de chantier vous demande de quantifier le calfeutrement nécessaire à la pose des menuiseries rep : ME003 à ME103
Vous devez renseigner les tableaux ci -contre et effectuer le quantitatif des besoins à prévoir.

Vous disposez des documents techniques

Afin de simplifier les calculs nous prendrons en compte les dimensions LNB X HNB

Tableau récapitulatif des châssis :

Repères	LNB	HNB	Quantité
ME003	1150mm	1150mm	1
ME004	1150mm	1150mm	1
ME005	1150mm	1150mm	1
ME006	1150mm	1150mm	1
ME007	1150mm	1150mm	1
ME008	1150mm	1150mm	1
ME009	1150mm	1150mm	1
ME010	1150mm	1150mm	1
ME011	1150mm	1150mm	1
ME012	3500 mm	1150mm	1
ME013	3500 mm	1150mm	1
ME014	3500 mm	1150mm	1
ME101	1150mm	1150mm	1
ME102	1150mm	1150mm	1
ME103	1150mm	1150mm	1

Tableau récapitulatif des besoins :

Désignation	Calculs	Quantité à prévoir
Fond de joint	$(1,15 + 1.05 \times 2) \times 12 + (3,5 + 1,05 \times 2) \times 3 = 55,8 \text{ m}$	2 rouleaux
Compriband adhésif	$(1,15 + 2 \times 0,1) \times 12 + (3,5 + 2 \times 0.1) \times 3 = 27,3 \text{ m}$	3 rouleaux
Mastic élastomère	$1,15 \times 4 \times 12 + (3,5 \times 2 + 1,15 \times 2) \times 3 = 83,1 \text{ m}$	6 cartouches

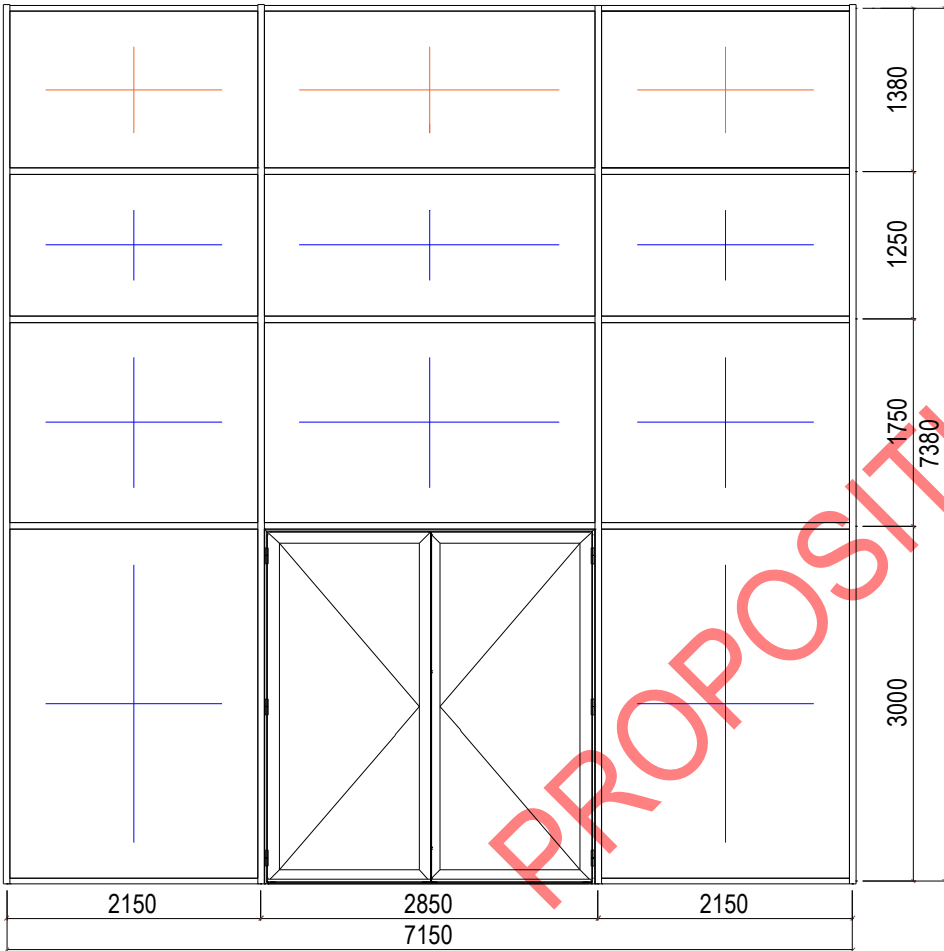
Étude 3 - Définir les engins de travail en hauteur. / 40 points

Afin de réaliser la pose en équipe des traverses du mur-rideau MR 02
Après avoir déterminé la hauteur maximale de travail, il est demandé de choisir la nacelle qui convient.

DONNÉES COMPLEMENTAIRES

- Équipe : 2 Ouvriers
- Les abords du bâtiment lors de l'intervention seront terminés et bitumés par le lot VRD.
- Afin de répondre aux exigence environnementales le maitre d'œuvre préconise une énergie verte pour les engins de chantier.

MR2 - Vue en élévation



Déterminer à partir de l'élévation ci-contre la hauteur maximale de travail.

Hauteur maximale de travail
7380 mm

Donner le modèle de nacelle choisi pour réaliser la pose en sécurité.

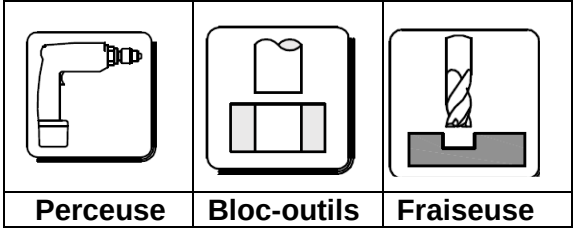
Référence du matériel	Type d'énergie	Nombre de personnes maximal	Hauteur de travail	Emission de CO²
SCI15 E	Électrique	4	15 m	2,49 kg/jour

Étude 4 - Choisir les outillages d'usinage de la porte ME 001 / 40 points

Une commande d'outillage est nécessaire afin d'effectuer les usinages des profilés dormant d'intégration et ouvrant ouverture extérieure de la porte ME 001.

Il est demandé de choisir les références des outillages en fonction des usinages en complétant le tableau ci-contre

PICTOGRAMME

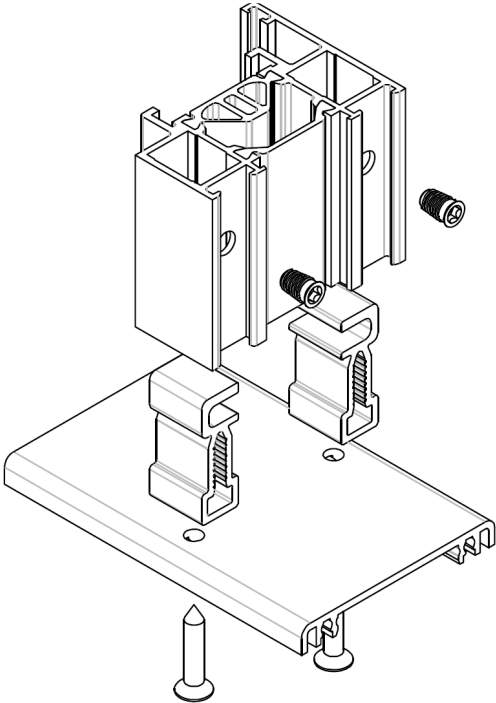
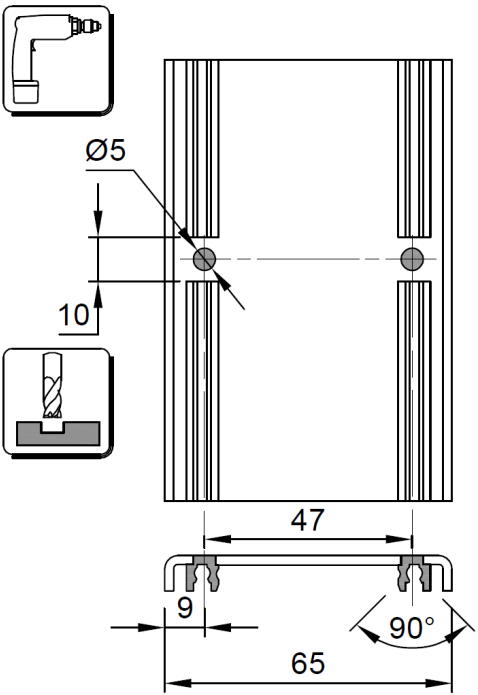


EXEMPLE pour le seuil référence : TPY 2108

Usinages pour assemblage par embouts du seuil filant plat TPY2108

Profilés cage de 15 et 18 mm : 2 perçages pour 2 goupilles

Hauteur cage dormant (mm)	Référence embout
15	T760216
18	TPY3631



Référence profilé	Référence bloc-outils ou désignation du matériel	Usinages	Références et désignations des accessoires
TPY 2108	Perceuse Fraiseuse	Perçage Ø 5mm Fraisage Ø 10mm	Embout : T760216 + goupilles
TPY 1106	Bloc outils : TFY7000	Poinçonnage pour équerre	Équerre : T750013 + vis : TAY002 (voir dans le CCTP)
TPY 1202	Bloc outils : TPY7009	Poinçonnage pour équerre	Équerre : T750058 + vis : TAY002 (voir dans le CCTP)
TPY 1200	Bloc outils : TPY7009	Poinçonnage pour équerre	Équerre : T750058 + vis : TAY002 (voir dans le CCTP)
TPY 1202	Bloc outils : TFY7009	Drainage apparent ouvrant	