DANS CE CADRE

Académie :

Session :

Examen : Série :

Spécialité/option : Repère de l'épreuve :

Epreuve/sous épreuve :

NOM :

(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms :

N° du candidat

Né(e) le :

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

c

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

BREVET PROFESSIONNEL

Menuisier aluminium-Verre

SESSION 2026

ÉPREUVE E21 (U21)

FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE D'UN OUVRAGE EN ALUMINIUM OU PVC

DOSSIER SUJET

Ce dossier comporte **6** pages, numérotées de **DS 1 / 6** à **DS 6 / 6**

Il est demandé au candidat :

- De contrôler si le dossier est complet

Aucun document n'est autorisé.

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

DOCUMENTS

DS 2/6 : MISE EN SITUATION
DS 3/6 : ÉLÉVATIONS FAÇADES
DS 4/6 : COUPES HORIZONTALE AA ET VERTICALE BB
DS 5/6 : COUPES HORIZONTALE CC ET VERTICALE DD
DS 6/6 : CRITÈRES D'ÉVALUATION

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Mise en situation :

Des travaux d'agrandissement de la laverie vont être effectués en changeant la destination du local « DECHETS ».
Afin de permettre un apport de lumière naturelle supplémentaire, la menuiserie référencée PP0.1 va être remplacée par un ensemble vitré épousant la géométrie de la façade du bâtiment.
Il est composé de deux sous-ensembles A et B. L'ensemble A est composé d'un châssis fixe et d'un oscillo-battant reposant sur une allège. L'ensemble B est une porte ouvrant à l'anglaise un vantail. Les deux châssis sont assemblés entre eux par un poteau d'angle à 90°.
L'ouvrage sera réalisé en profilés aluminium laqués (RAL 9016) à rupture de pont thermique.

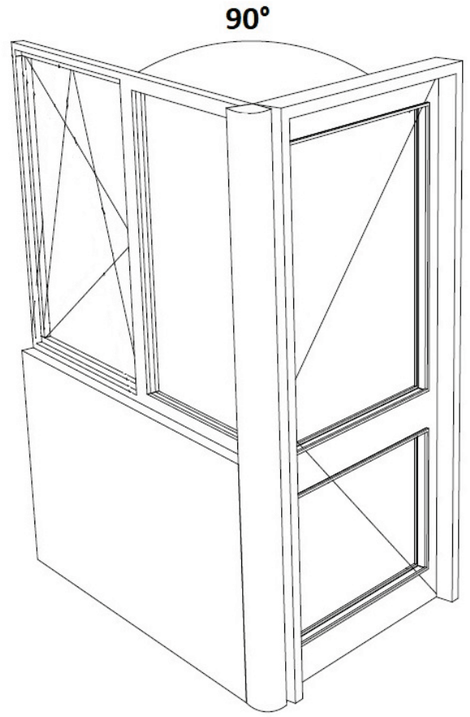
On donne :

- Les dimensions globales de l'ensemble,
- La hauteur hors-tout sera de 2100 mm,
- La largeur hors-tout sans jeu de pose sera de 1400 mm,
- La profondeur hors-tout sans jeu de pose sera de 900 mm,
- Les coupes horizontales AA et CC et verticales BB et DD (DS 4-5/6),
- Les vues en élévation (DS 3/6),
- La fiche de contrôle matière, accessoires, consommables),
- Les fiches de débit pour chaque sous-ensemble.

On demande :

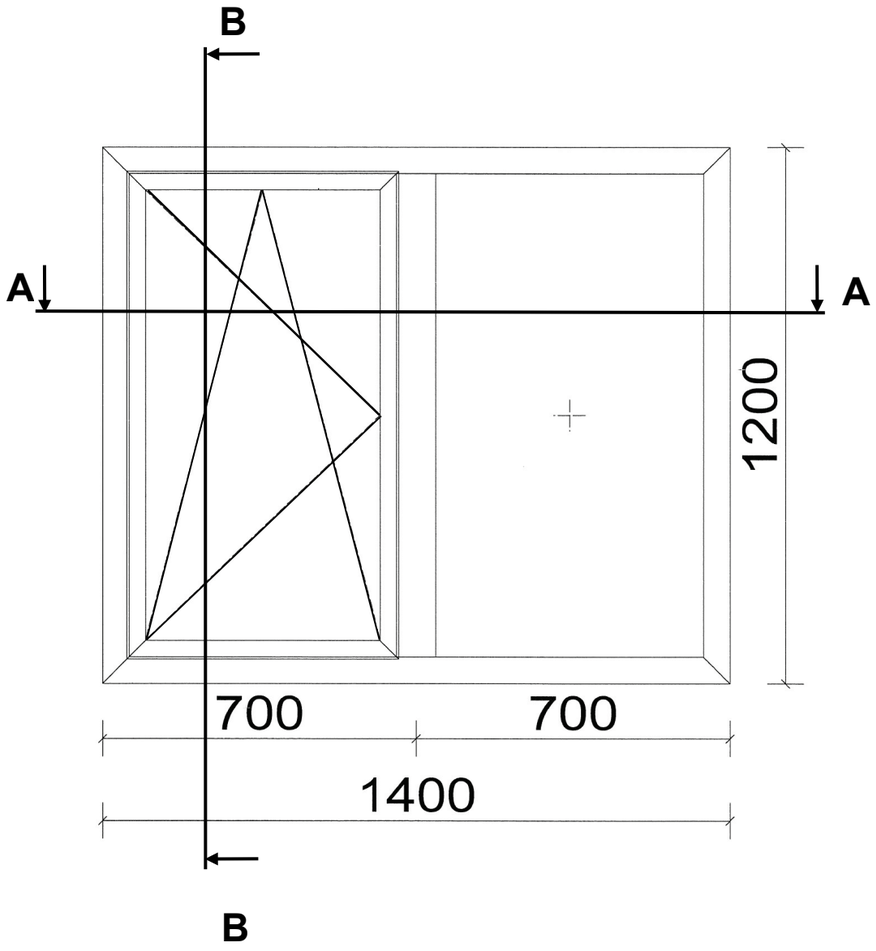
1. Contrôler les différents éléments (matière et accessoires) qui constituent votre ensemble ainsi que les consommables à la réception de ceux-ci en complétant la colonne « contrôle » du document intitulé : « Fiche de contrôle : matière, accessoires, consommables ».
   Le document est fourni par le centre d'examen.
2. Fabriquer l'ouvrage.
   ⟹ **Obligation d'appeler un évaluateur avant l'exécution de certaines tâches. (Voir fiche d'évaluation)**
   Ces phases sont :
   - L'usinage de la serrure et de la crémone,
   - La mise en place du remplissage. (porte)
3. Mettre en œuvre l'ouvrage sur le site.
4. Mettre en place le remplissage.
5. Réaliser l'étanchéité en périphérie de la menuiserie.

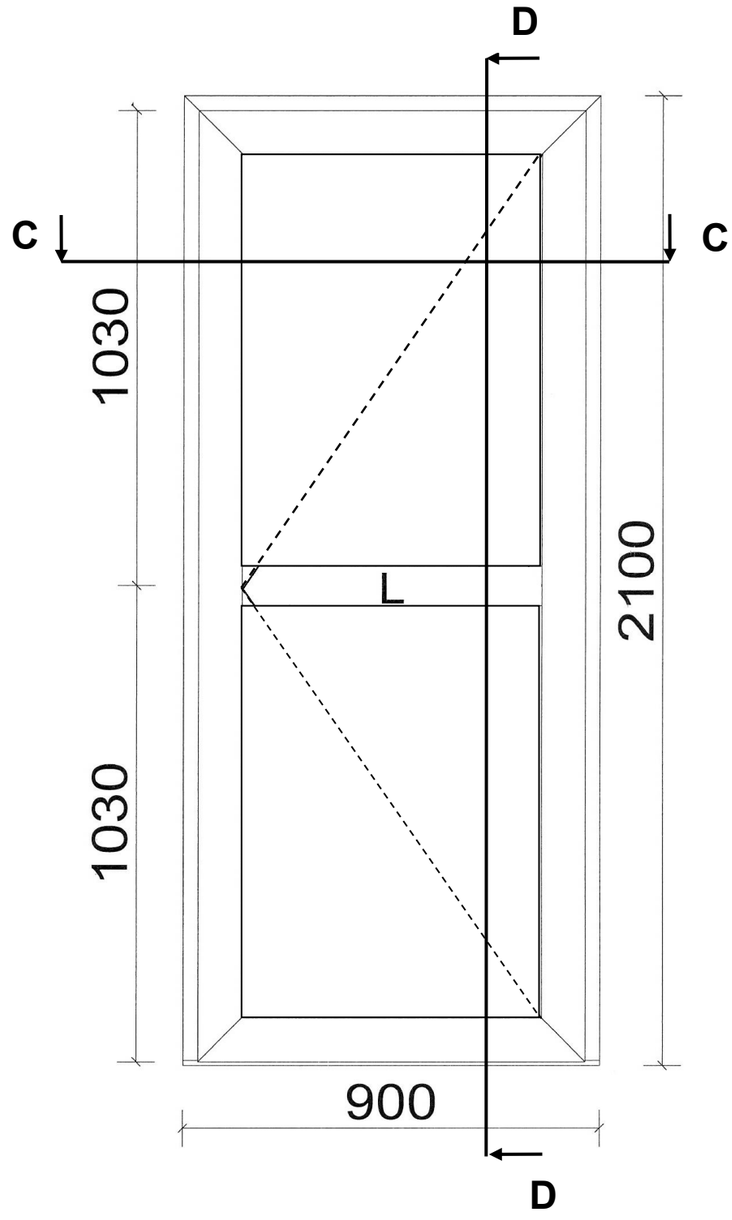
Respecter impérativement les règles d'hygiène et de sécurité tout au long de l'épreuve.



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

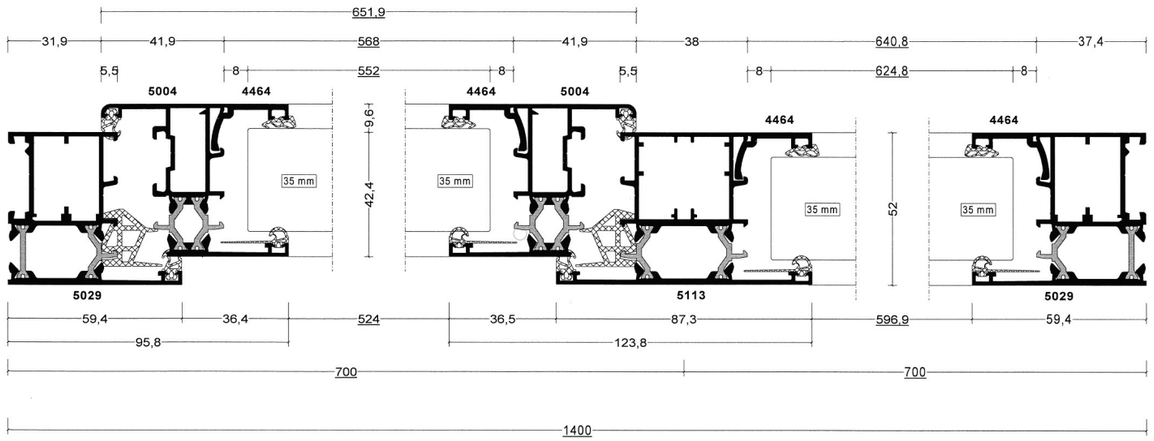




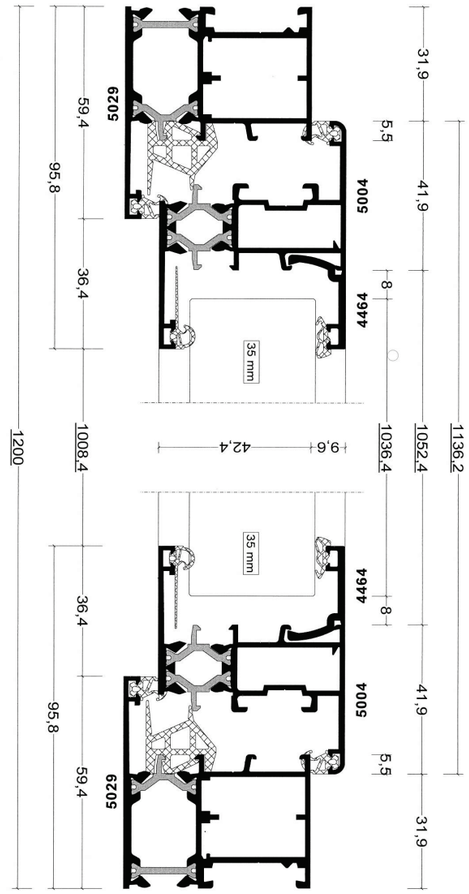
NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

COUPE HORIZONTALE AA



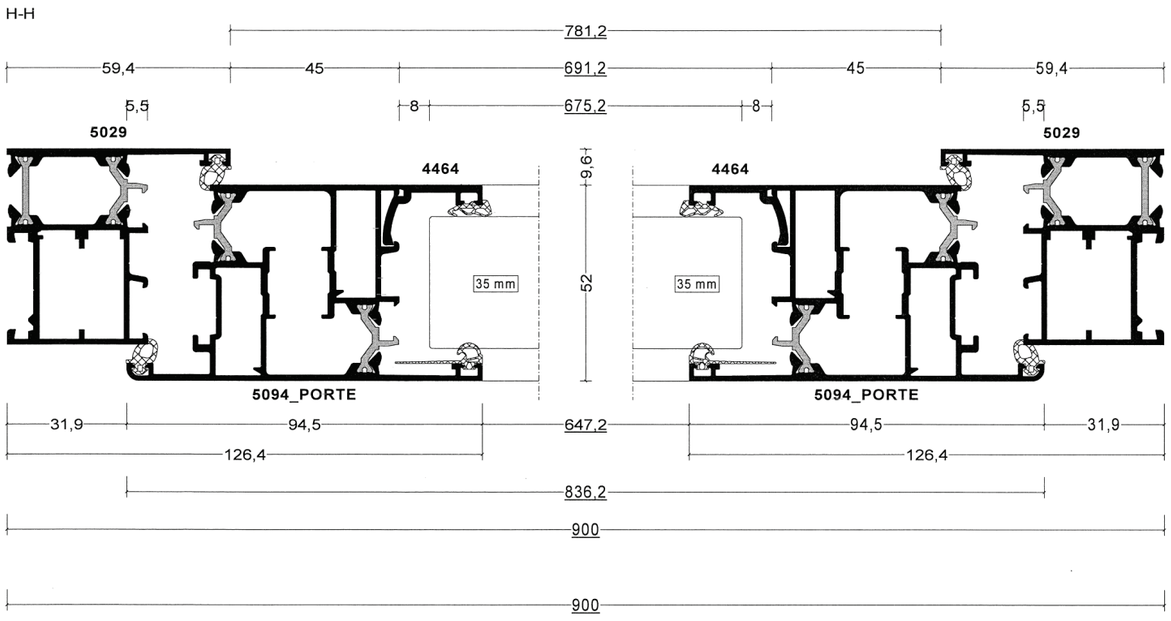
COUPE VERTICALE BB



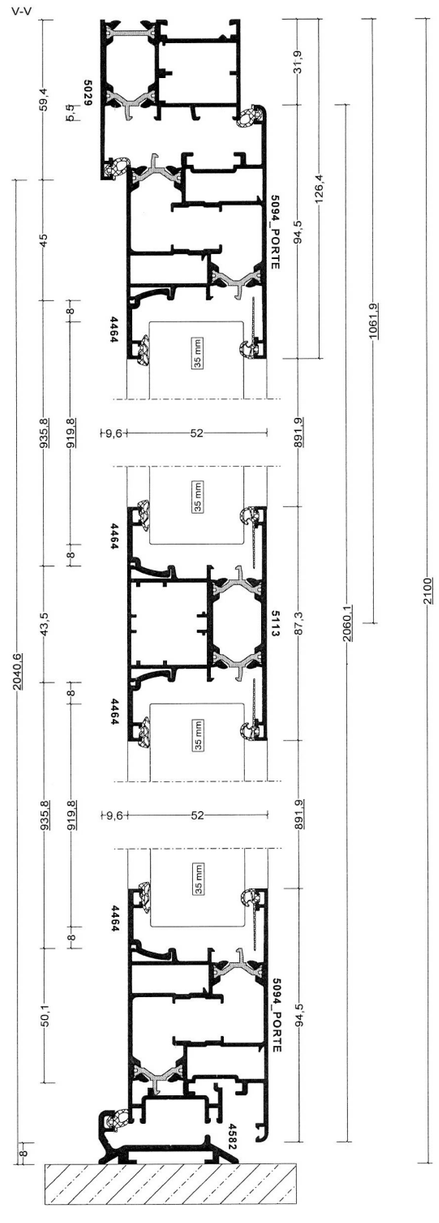
NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

COUPE HORIZONTALE CC



COUPE VERTICALE DD



BREVET PROFESSIONNEL **Menuisier aluminium-verre**	**25-BP-P-MEAGAV-U21-ME2**	**ÉPREUVE E21 (U21) : FABRICATION ET MISE EN ŒUVRE D'UN OUVRAGE EN ALUMINIUM OU PVC**	**DOSSIER SUJET**	**DURÉE : 20 h**	**COEFFICIENT : 7**	**SESSION 2026**	**DS 5 / 6**

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

	Résultats attendus	BAREME		TOTAL
DEBIT / USINAGE	Les dimensions sont conformes à la fiche de débit.	Châssis composé	10	**/20**
		Porte	10	
	Les angles de coupe sont conformes à la fiche de débit.	Châssis composé	5	**/10**
		Porte	5	
	La sécurité des opérateurs et des tiers est assurée correctement.			**/10**
	La position et les dimensions des drainages sont conformes.	Châssis composé	6	**/10**
		Porte	4	
	Les tracés de la serrure sont conformes au plan. (Évaluation avant usinage à la fraiseuse)	Porte	10	**/10**
	Les tracés de la crémone sont conformes au plan. (Évaluation avant usinage à la fraiseuse)	Châssis composé	5	**/5**
	L'usinage de la serrure est correctement réalisé.	Porte	10	**/10**
	L'usinage de la crémone est correctement réalisé.	Châssis composé	5	**/5**
	La sécurité des opérateurs et des tiers est assurée correctement.			**/5**
ASSEMEBLAGE	L'assemblage des châssis est correct, jointif et arasé.	Châssis composé	10	**/20**
		Porte	10	
	L'assemblage des dormants et du poteau d'angle est correct.	Châssis composé	3	**/6**
		Porte	3	
	Les accessoires et les joints sont positionnés correctement	Châssis composé	5	**/10**
		Porte	5	
	Les parcloses sont parfaitement ajustées.	Porte	8	**/8**
MISE EN ŒUVRE POSE	L'ensemble est positionné correctement. (aplomb, niveau, équerrage)			**/15**
	La fixation de l'ensemble est correctement réalisé sur le support.	Châssis composé	4	**/10**
		Porte	6	
	L'étanchéité entre l'ouvrage et le support est correctement réalisée et respecte le DTU 36.5.	Porte	10	**/10**
	Le calage du remplissage respecte le DTU. (évaluation avant la mise en place)	Porte	6	**/6**
FINITION RECEPTION	Le fonctionnement des ouvrants est bon.	Châssis composé	10	**/10**
		Porte	10	**/10**
	Les états de surface des châssis sont respectés. (Aluminium et remplissage) (rayures, coups etc)			**/5**
	L'ouvrage et son environnement sont nettoyés.			**/5**
				/200