

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE

SESSION 2025

MENUISIER ALUMINIUM VERRE

ÉPREUVE EP1

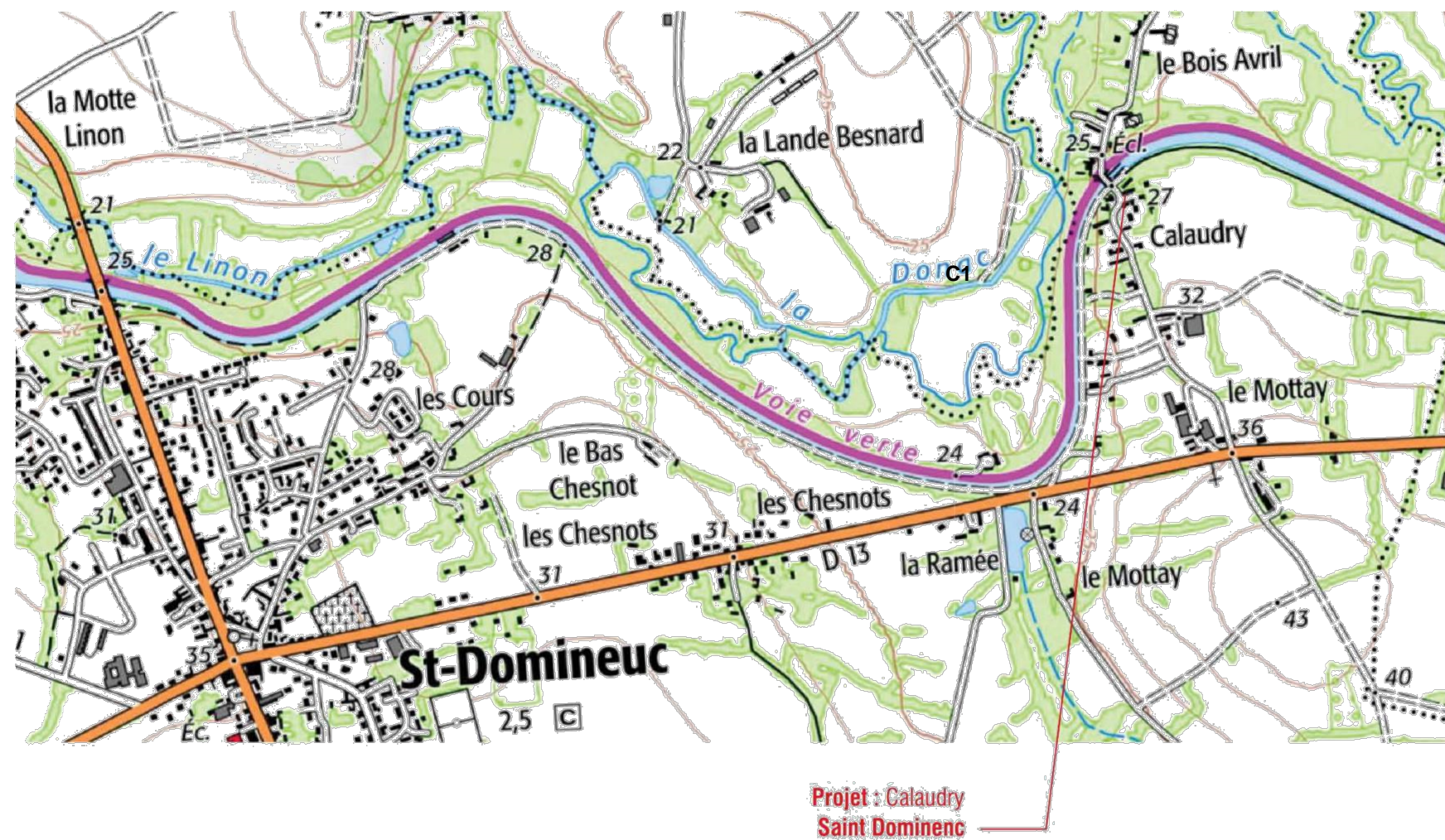
Étude et préparation d'une intervention

Ce sujet comprend 11 pages, numérotées de 1/11 à 11/11.

DOSSIER RESSOURCES

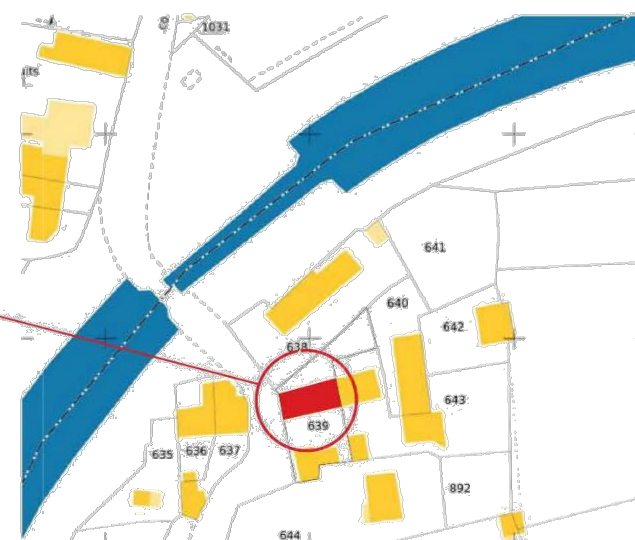
L'usage de calculatrice est autorisé.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE	25-CAP-MAV-EP1-MEAG1	Session 2025	DR
Épreuve : Étude et préparation d'une intervention	Durée : 3H00	Coefficient 4	Page 1/11



Plan de situation
1 / 10 000

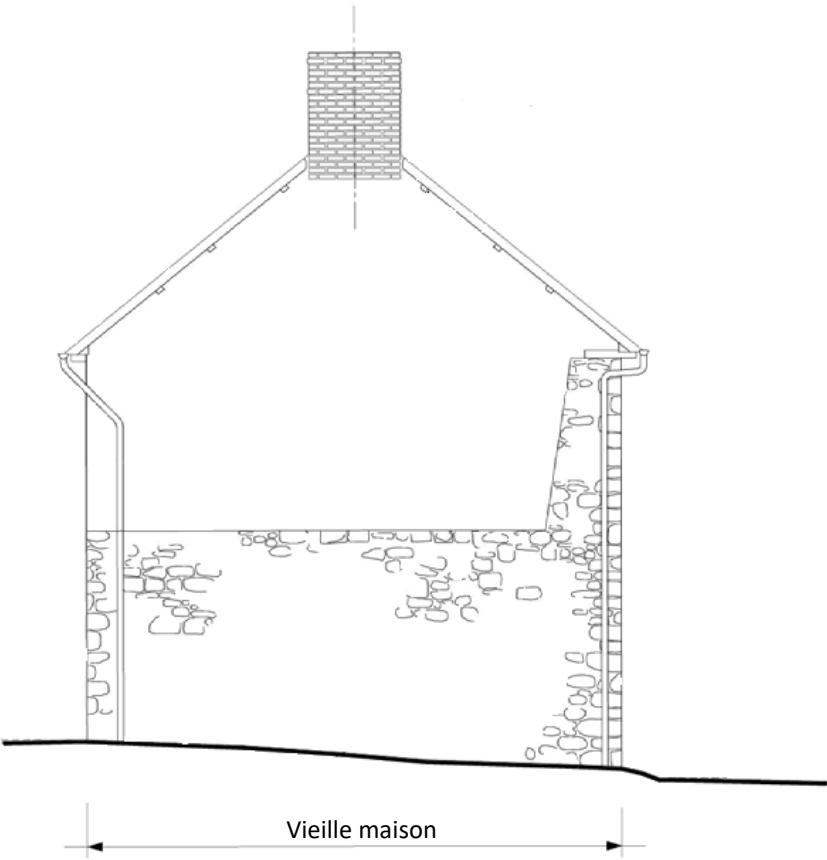
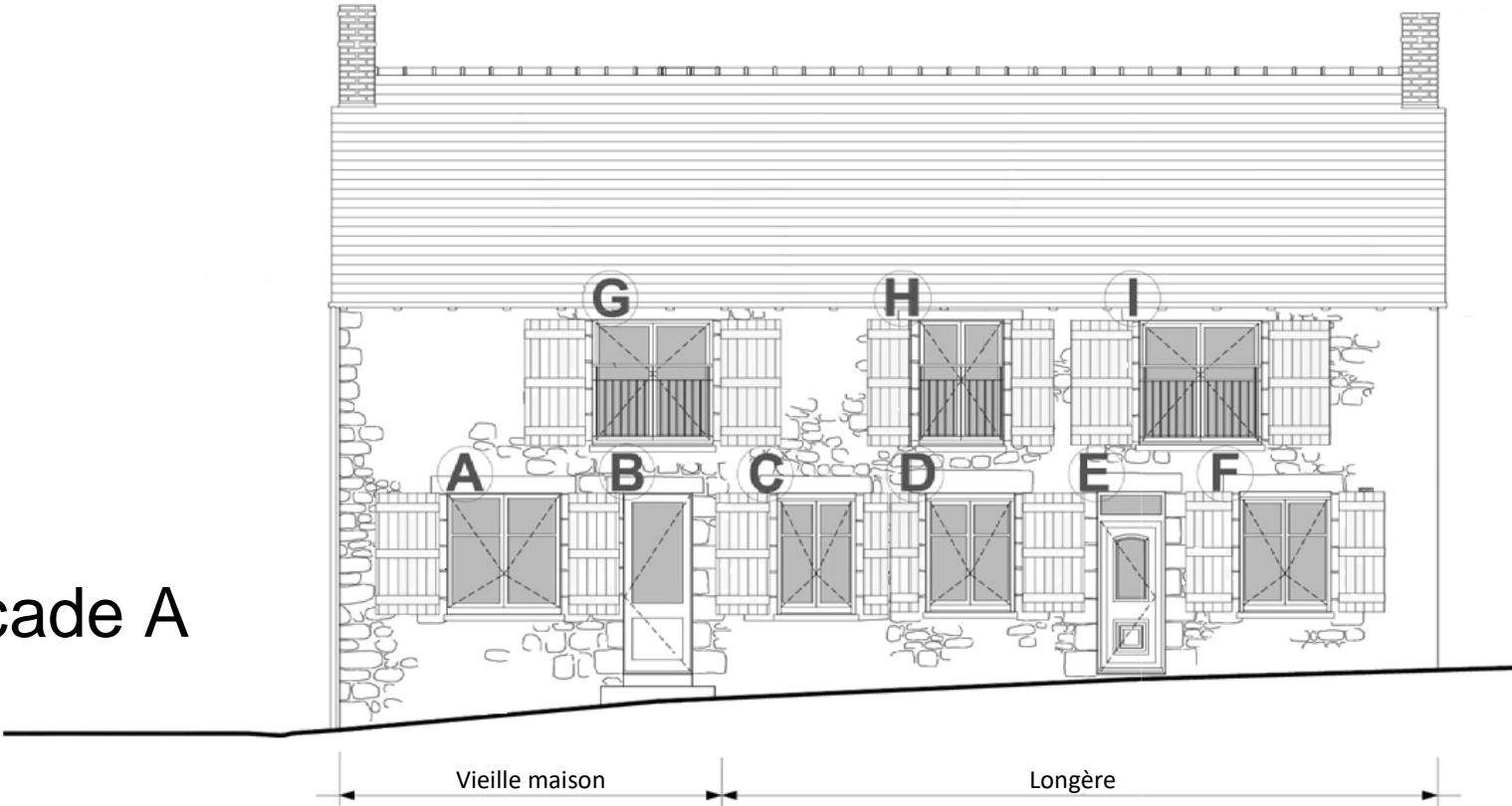
**Projet : 30 Calaudry
Saint Domineuc**
Section : D Parcelle : 639



Plan de situation
1 / 1 500

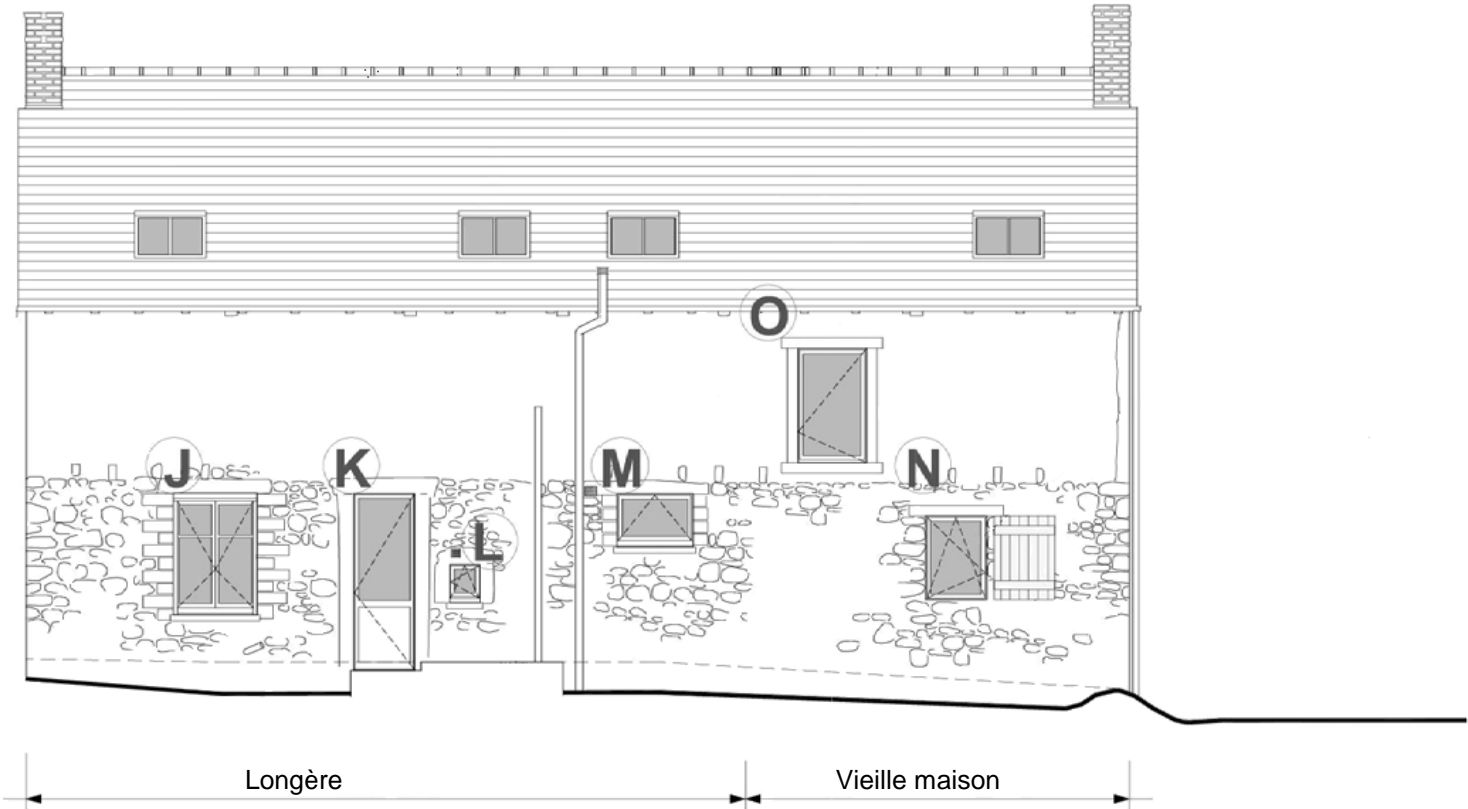
CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE	25-CAP-MAV-EP1-MEAG1	Session 2025	DR
Épreuve : Étude et préparation d'une intervention	Durée : 3H00	Coefficient 4	Page 2/11

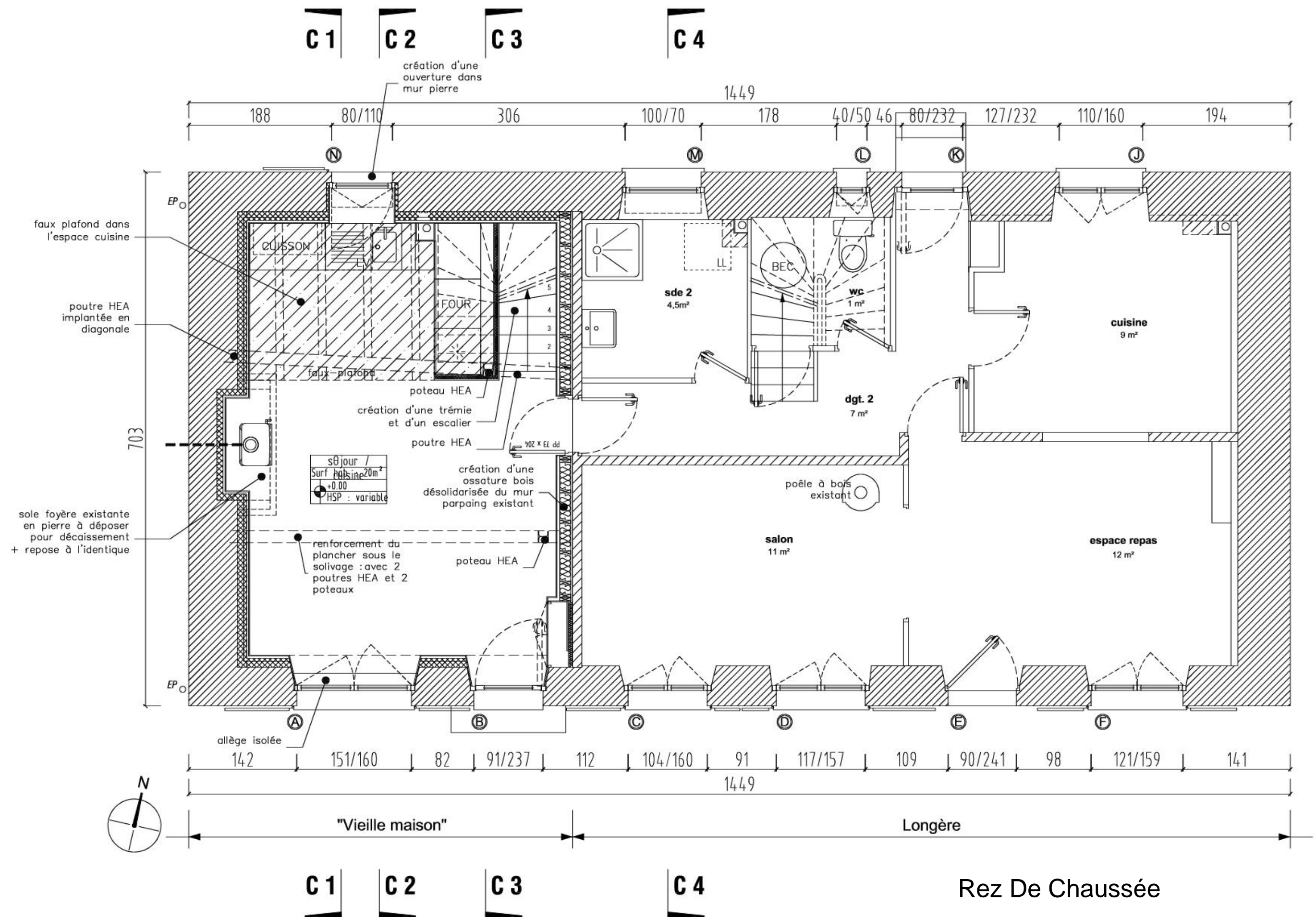
Façade A

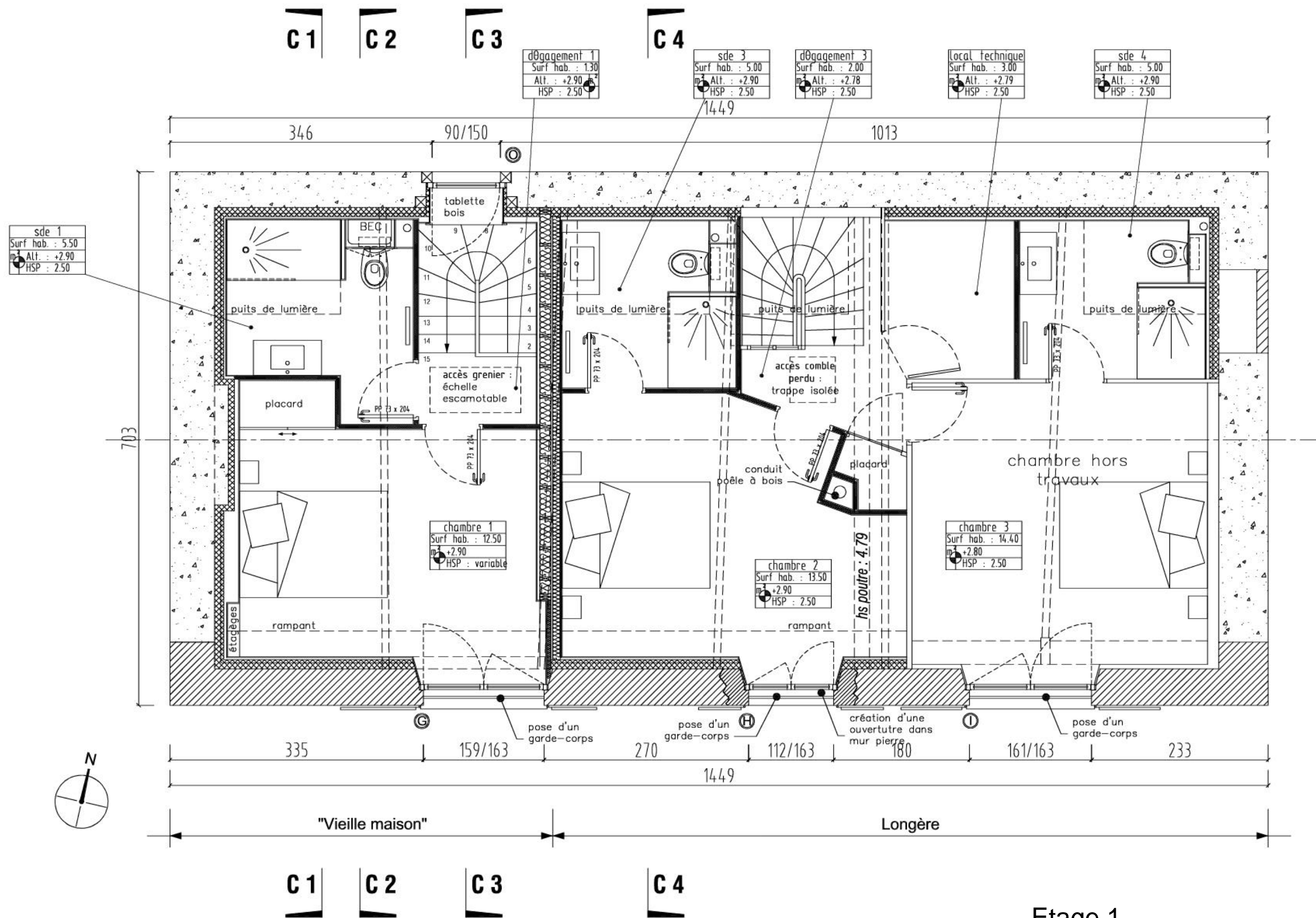


Pignon B

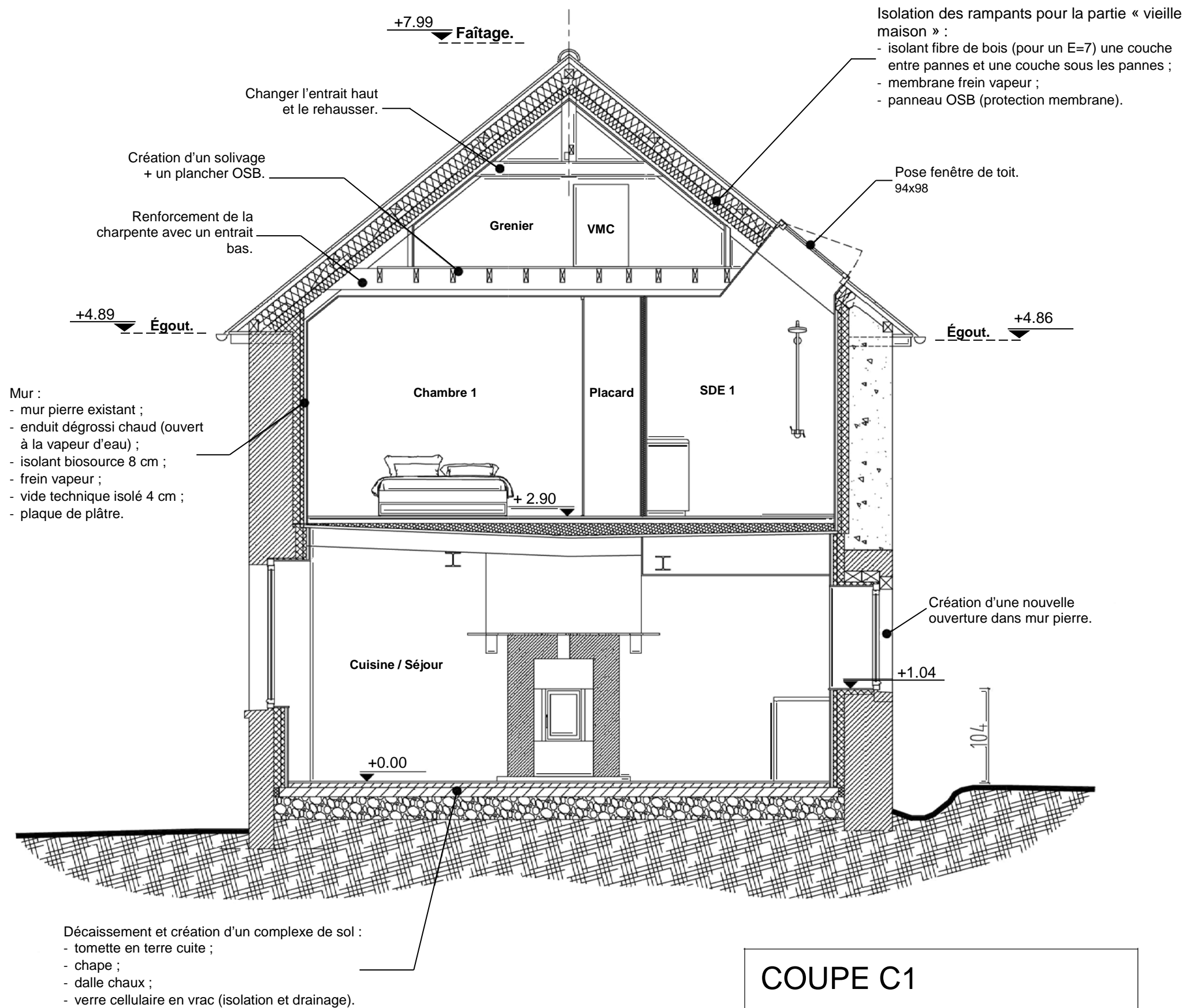
Façade C





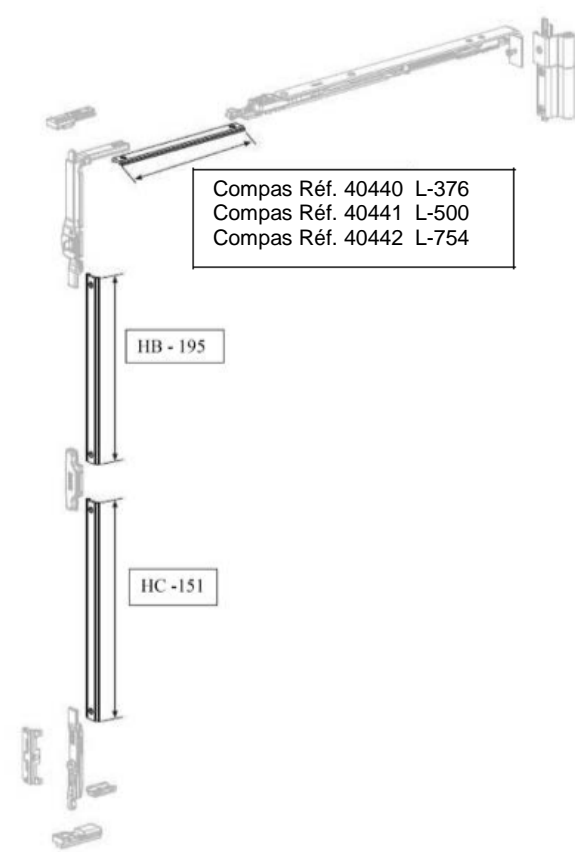


Etage 1



CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE	25-CAP-MAV-EP1-MEAG1	Session 2025	DR
Épreuve : Étude et préparation d'une intervention	Durée : 3H00	Coefficient 4	Page 6/11

Débit des tiges de crémone



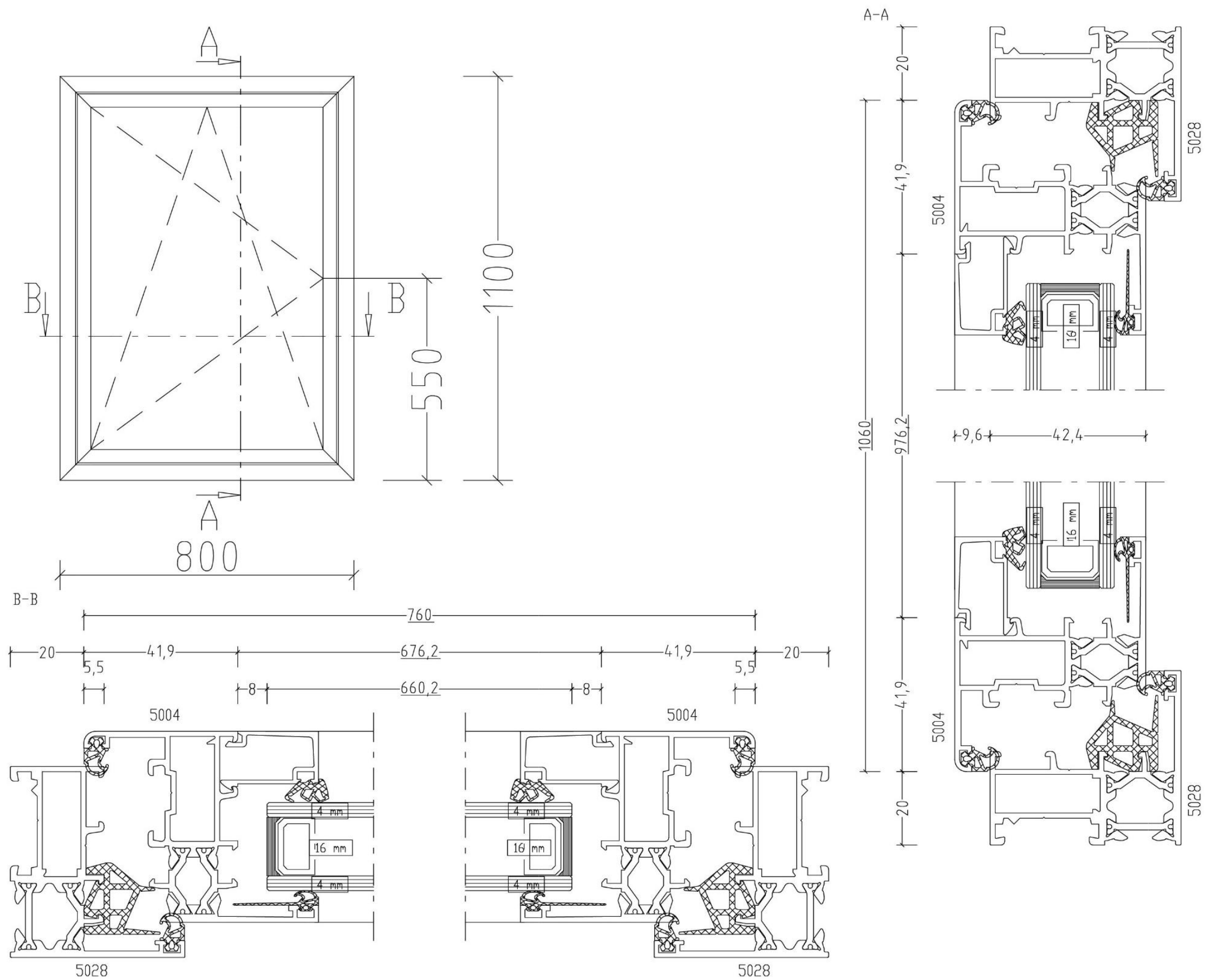
Extrait des fiches de débits

Repère J					
Désignation	Référence du profil	Quantité	Longueur	Coupe Gauche	Coupe Droite
Dormant	5028	2	1600	45	45
Dormant	5028	2	1110	45	45

Repère L					
Désignation	Référence du profil	Quantité	Longueur	Coupe Gauche	Coupe Droite
Dormant	5028	2	500	45	45
Dormant	5028	2	400	45	45

Repère M					
Désignation	Référence du profil	Quantité	Longueur	Coupe Gauche	Coupe Droite
Dormant	5028	2	1000	45	45
Dormant	5028	2	700	45	45

Châssis Rep N



Les usinages



Dormant et Ouvrant

Usinage équerre à pions

Introduction Les profilés sont livrés en barre de longueur de standard.
Une fois les débits effectués, il est nécessaire de réaliser les différents usinages qui serviront au fonctionnement de la menuiserie et accueilleront les accessoires.
Les types d'usinages sont similaires sur le dormant et sur l'ouvrant.

L'ouvrant
Sur les traverses, il est nécessaire de réaliser 2 types d'usinages:

- Des perçages de blocage des équerres d'angles et un perçage additionnel permettant le serrage de celle-ci.

NOTA

Ces perçages sont pré-calibrés sur l'outil PP5003 - Poste 10.
Pour des raisons esthétiques, nous conseillons de réserver le perçage de serrage aux traverses supérieures et inférieures.

Epointage

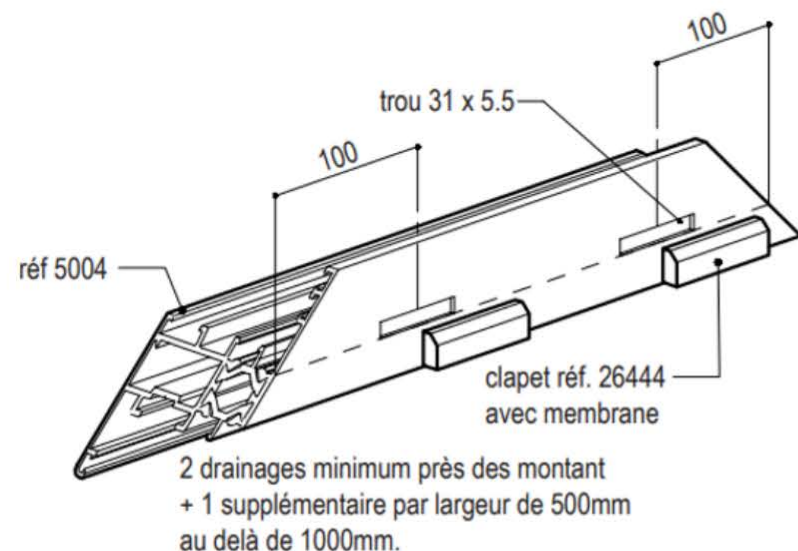
- Deux épointages afin de permettre le passage des accessoires dans la gorge d'accessoires. Ces perçages sont pré-calibrés sur l'outil PP5003 - Poste 2.

Les drainages Sur la traverse basse, il est nécessaire de réaliser 2 drainages afin de permettre l'évacuation de l'eau et la ventilation des feuillures.

NOTA:

Sur un ouvrant de plus de 1000mm il sera nécessaire d'ajouter un drainage supplémentaire, ou un drainage tout les 500mm pour une menuiserie de plus de 1500mm.

Illustration



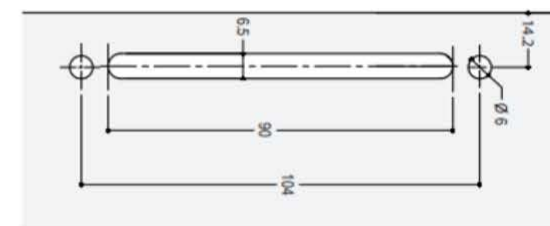
DRAINAGE OUTIL PP5003 POSTE 1

Usinage de crémone

L'usinage de la crémone se réalise sur le vantail de service seulement. La hauteur à laquelle l'usinage sera réalisé est compris entre 1000mm et 1400mm par rapport au sol, l'entre-axe des perçages recevant les vis de fixation est impératif.
[Voir «Systèmes de fermeture - Usinage pour crémone réf 40364 ou réf 40365 - Pg 32](#)

Illustration

Outil PP 5003 poste 6



Bon de commande des Joints

Joints						
Croquis	Quantité / Unité	Numéro	Description	Teinte	Prix/UV [EUR]	Total [EUR]
	1 UV à 100 m	45510 U	JOINT DE BATTUE	U	156,00	156,00
	1 UV à 100 m	50504 U	JOINT A BOURRER TOURNANT	U	143,00	143,00
	1 UV à 100 m	50505 U	JOINT A BOURRER EPAISSEUR 5MM	U	192,00	192,00
	2 UV à 150 m	50510 U	JOINT DE BATTUE TOURNANT	U	214,50	429,00
	1 UV à 150 m	50511 N	JOINT DE BATTUE ET VITRAGE AVEC BOUCLIER	N	319,50	319,50
	2 UV à 50 m	50512 N	JOINT CENTRAL BOUCLIER THERMIQUE	N	269,00	538,00
Somme:						1 777,50
Total:						14 535,17

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE	25-CAP-MAV-EP1-MEAG1	Session 2025	DR
Épreuve : Étude et préparation d'une intervention	Durée : 3H00	Coefficient 4	Page 9/11

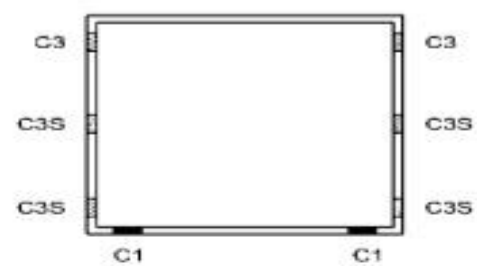


Figure 6 — Châssis fixe

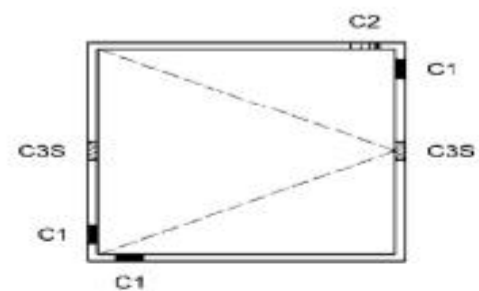


Figure 7 — Châssis à la française ou châssis à l'anglaise

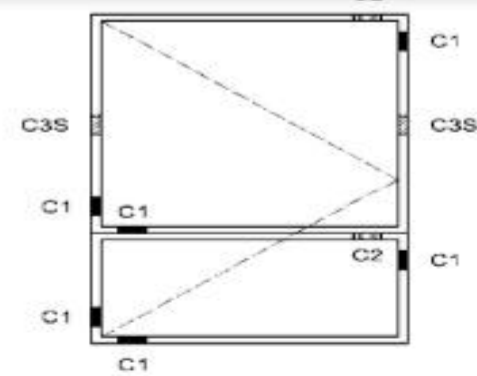


Figure 8 — Porte avec traverse

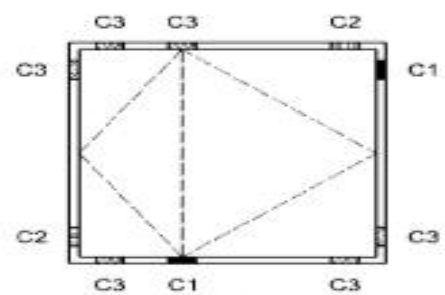


Figure 9 — Châssis pivotant à axe décalé

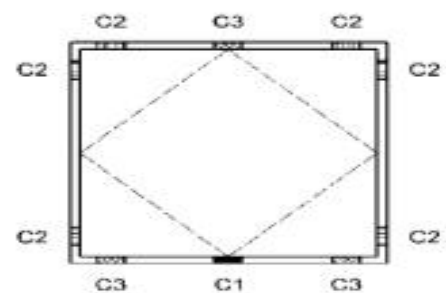


Figure 10 — Châssis pivotant centré

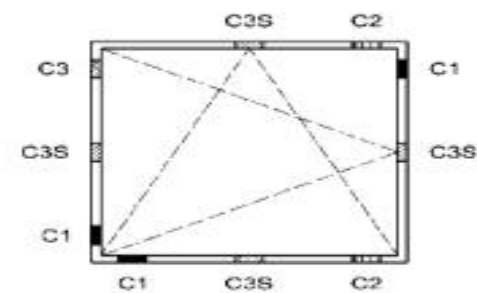


Figure 11 — Châssis oscillo-battant

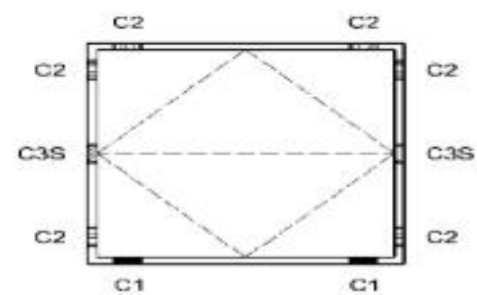


Figure 12 — Châssis basculant

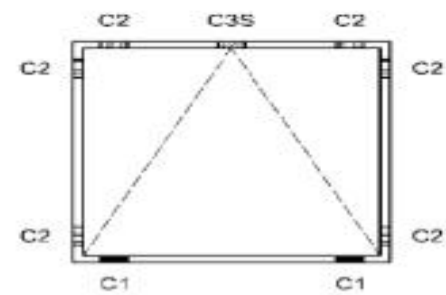


Figure 13 — Châssis à soufflet

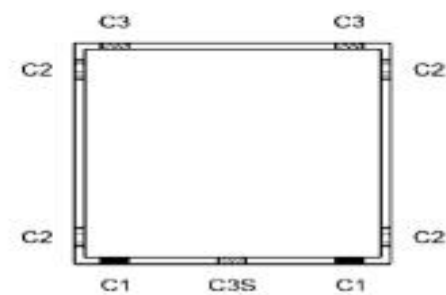


Figure 14 — Châssis à l'italienne ou à visière

Principe de combinaisons de parcloses et joints

ep. de vitrage	parcloses moulurées	joints	parcloses carrée	joints	vide (A+Q)	feuilleure (D)
6 à 9			4016	50510 + 50504	10 à 7	16.00
11 à 14			4018	50510 + 50504	10 à 7	21.00
16	5018	2x50510	5016	50510 + 50504	9.11	25.11
18	5018	2x50510	5016	50510 + 50504	7.11	25.11
20	5022	2x50510	5120	50510 + 50504	9.20	29.20
22	5022	2x50510	5120	50510 + 50504	7.20	29.20
24	5025 ou 4025	2x50510	5026	50510 + 50504	9.11	33.11
26	5025 ou 4025	2x50510	5026	50510 + 50504	7.11	33.11
28	5025 ou 4025	50501 + 50504	5026	50501 + 50504	5.11	33.11
30			4418	50510 + 50504	8.00	38.00
32			5075 ou 4418	50510 + 50504	8.40	40.40
34			5075 ou 4418	50510 + 50504	6.40	40.40
36			4464	50510 + 50504	6.10	42.10

