**DR1 – Document réponse 1**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **FICHE ANALYSE AD/SB/SL** |
|  |
| Informations générales |
| ⌧ **ASB**  🞏 **SB** 🞏 **SL**N° \_\_\_\_\_\_34.00.13\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ | ⌧ **AD/CN**Référence : \_\_\_\_ 2002-281-091Date d’émission : \_\_\_3 mars 2023\_\_\_\_\_\_Révision : \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| Priorité | ⌧ Mandatory🞏 Recommandé🞏 Optionnel |
| Objet : |  Indicateur HSI LI 525A |
| Applicabilité : | Hélicoptères AS350, type B1, B2, L1 , |
| Date d’entrée en vigueur : | 3 mars 2023 |
|  |
| Analyse AD / SB / SL |
| MSN | Applicable | Description | Echéance | Répétitive |
| 2301 | ⌧ Oui 🞏 Non | Création d’un shunt (U) entre les bornes S (OBS B) et a (OBS C) du connecteur P2 de l'indicateur HSI KI 525A… | Au plus tard dans les 100 heures de vol ou dans 1 mois (à la première de ces deux échéances atteinte)  | 🞏 Oui ⌧ NonSi oui,fréquence : |
| 1017 | 🞏 Oui ⌧ Non |
| 5313 | ⌧ Oui 🞏 Non |
| 9984 | 🞏 Oui ⌧ Non |
| 6811 | 🞏 Oui ⌧ Non |
| 2071 | ⌧ Oui 🞏 Non |
| 4498 | ⌧ Oui 🞏 Non |
| 2745 | 🞏 Oui ⌧ Non |
|  | 🞏 Oui 🞏 Non |
|  |
| Analyse économique |
| Qualification du technicien : 🞏 B1 ⌧ B2 🞏 B3 Nombre de technicien : 1 Main d’œuvre : 0,5 heure  |

**DR2 – Document réponse 2**



|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 851 | 06 | RC | 20 | 39 | P | 50 |

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | raccord droit à serre-câbles pour contacts à sertir |  |  | Contact type mâle |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
| Connecteur Série 851 | Connecteur équipé d’une fiche droite sans bague de blindage |  | Le boitier du connecteur à une taille 20 | Arrangements des contacts 2 contacts Ø gauge 1637 contacts Ø gauge 20 | contacts dorés, toutes tailles |

**DR3 – Document réponse 3 (feuillet 1/4)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | TITLEModification cablagesuivant asb 34.00.13 | MPD-TASK-REFAMM 34-00-00,4-1 |
| DUREE / WORKING TIME0,5 heure |
| SKILL | ACESS |
|  | MECH | AUTH |
| Documents applicables Informations essentielles Cette procédure est éditée conformément au mode opératoire décrit dans ASB n°34.00.13. Informations Générales Informations essentiellesCette procédure s’applique uniquement aux appareils dont la configuration est décrite ci-dessous :* **L’indicateur HSI est couplé avec une unique installation de navigation.**
* **La référence du connecteur P2 est : 851 06 RC 20 39 P 50**

Outillages spéciaux Outil d’extraction : Pour les contacts de #20 : Référence : 8500-36AOutil d’insertion : Pour les contacts de #20 : Référence : 8500-29BOutils de sertissage : Pour les contacts de #20 :  Référence de la pince : 8365 ou M 22520/1-01 Référence du positionneur: 8365-02 ou M 22520/1-02 Outils de serrage / desserrage :*Référence du support de serrage : 8500-30* *Référence de la clef à sangle pour serrage : 8498-04** *Outil de test de rétention :*
* *Outil OCE20*
 |  |  |

**DR3 – Document réponse 3 (feuillet 2/4)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Procédure**ATTENTION** AVANT DE COMMENCER UN TRAVAIL SUR LES CIRCUITS ELECTRIQUES S'ASSURER QUE :* L'INTERRUPTEUR DE MISE SOUS TENSION EST SUR ARRET,
* CONSIGNATION DES CIRCUITS ELECTRIQUES DES CIRCUITS DE NAVIGATION EFFECTUEE
* LA PRISE DE PARC EST DECONNECTEE,
* LA BATTERIE EST DECONNECTEE,
* L'HELICOPTERE EST CORRECTEMENT RELIE A LA MASSE.

**ATTENTION** PENDANT DES ESSAIS NE JAMAIS ENLEVER UN FUSIBLE SANS AVOIR PRIS LA PRECAUTION DE METTRE L'HELICOPTERE HORS TENSION.**ATTENTION** LES DISJONCTEURS QUI SE DECLENCHENT LORS DU FONCTIONNEMENT D'UNE INSTALLATION NE DOIVENT PAS ETRE MIS EN OEUVRE SANS DEPANNAGE DU CIRCUIT DEFAILLANT.**NOTA** Lors d'une intervention sur la planche de bord, s’assurer de l'absence d'interférence entre les faisceaux électriques et le capotage (casquette et visière intérieure) (**20-80-20-441 MTC**) et paragraphe “Vérification visuelle des installations électriques et électroniques et leurs protections mécaniques” (**20-07-03-408 MTC**).1. *Ouvrir les accès.*
2. ***Installer les protections des faisceaux électriques.***

 Suivre la procédure : MTC 20-80-20-449 : Protection câblages électriques lors opérations de maint*.*1. ***Installer les protections des faisceaux électriques.***

 Suivre la procédure : MTC 20-80-20-449 : Protection câblages électriques lors opérations de maint*.*1. ***Installer les protections des faisceaux électriques.***

 Suivre la procédure : MTC 20-80-20-449 : Protection câblages électriques lors opérations de maint*.*1. ***Déposer l’indicateur HSI KI525A.***

 Suivre la procédure : AMM 34-00-00,4-1 : Dépose / Pose - Equipements de navigation sur panneaux de signalisation et de commande – Navigation1. ***Déconnecter le connecteur P2***
 |  |  |

**DR3 – Document réponse 3 (feuillet 3/4)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. ***Procéder à la modification du câblage***
	* + *Défaire le serre câble*
		+ *Déconnecter le connecteur P2*
		+ *Contrôler si la borne S a été isolée ou non.*

***Deux cas possibles pour HSI avec unique installation***------------------------------------------ Début du cas 1  ---------------------------------------- Si la borne S (OBS B) du connecteur P2 de l'indicateur HSI KI 525A n'est pas câblée (l’installation fonctionne en 30Hz), un shunt (U) est nécessaire entre les bornes S (OBS B) et a (OBS C) du connecteur P2 de l'indicateur HSI KI 525A.*Déposer les colliers de fixation sur la cellule et les obturateurs des alvéoles.**Enlever le frettage du faisceau de HSI KI 525A.* Suivre la procédure : MTC 20-80-20-402: *Dépose / Pose des colliers de frettage**Installer un shunt (U) entre les bornes S (OBS B) et a (OBS C) du connecteur P2 de l'indicateur HSI KI 525A.* Suivre les procédures : * **MTC 20-80-20-101 :** Méthode et outils d’insertion et d’extraction des contacts
* **MTC 20-80-20-407**: OUTILS ET PROCEDES ASSOCIES AU DENUDAGE DES CABLE
* **MTC 20-80-20-433 :** Sertissage des prolongateurs sur câbles non blindés
* **MTC 20-80-20-604 :** Contrôle du Sertissage des contacts
 |  |  |

**DR3 – Document réponse 3 (feuillet 4/4)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Le shunt doit être réalisé au niveau des contacts repérés en ROUGE.*Arrangement des contacts du connecteur P2*1. ***Réaliser le test de rétention.***

 Suivre la procédure : MTC 20-80-20-501 : TEST DE RETENTION DES CONNECTEUR MIL- DTL-26482G série 1, NFC 93422, HE 301B, VG 95328 ;*Réaliser le test de continuité entre les bornes a et S du connecteur P2*1. ***Réaliser le test de d’isolement de la borne a du connecteur P2***
2. ***Réaliser le test de d’isolement de la borne S du connecteur P2***
3. ***Assembler le connecter P2.***

 Suivre la procédure : MTC 20-80-20-404 : METHODE DE SERRAGE / FREINAGE / DESSERRAGE DES RACCORDS ARRIERE1. ***Fretter le faisceau de HSI KI252A.***

 Suivre la procédure : MTC 20-80-20-402: Dépose / Pose des colliers de frettage1. ***Connecter le connecteur P2 de l’indicateur HSI KI252A.***
2. ***Poser les colliers de fixation sur la cellule***

 Suivre la procédure : MTC 20-80-20-402: *Dépose / Pose des colliers de frettage*------------------------------------------ Fin du cas 1  ---------------------------------------------------------------------------------- Début du cas 2 ----------------------------------------Si la borne S (OBS B) du connecteur P2 de l'indicateur HSI KI 525A est câblée, l'installation fonctionne en 400Hz. Laisser en l’état.• Connecter le connecteur P2 de l’indicateur HSI KI252A. ------------------------------------------ Fin du cas 2 -------------------------------------------G Reposer l’indicateur HSI KI525A.Suivre la procédure : AMM 34-00-00,4-1 : DÉPOSE / POSE - ÉQUIPEMENTS DE NAVIGATION SUR PANNEAUX DE SIGNALISATION ET DE COMMANDE – NAVIGATIONUne série d’autres étapes permet de clore l’intervention du technicien. |  |  |

**DR4 – Document réponse 4**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **WORKPACKAGE****N° PSV 03842881***ROUTINE CARDS* |
| A/C: F-EVAS MSN 4498 INPUT DATE27/03/2023 |
| **ITEM** | **TASK CARD** | **ATA** | **TYPE** | **SKILL** | **INSP.** | **NRC** | **DEFERRED** | **AUTHORIZED PART 145 CERTIFYING STAFF STAMP** |
| 1 |  | 05 | VP |  |  |  |  |  |
| Inspection programmée 150 h 12 Mois CELLULE |
| 2 |  | 05 | VP |  |  |  |  |  |
| Inspection programmée 150 heures CELLUE |
| 3 |  | 05 | VP |  |  |  |  |  |
| Inspection programmée 12 Mois CELLULE |
| 4 |  | 05 | VP |  |  |  |  |  |
| Inspection programmée 600 heures 24 mois CELLULE |
| 5 |  | 05 | VP |  |  |  |  |  |
| Inspection programmée 1200 heures CELLULE |
| 6 |  | 05 | VP |  |  |  |  |  |
| Relevé VEMD |
| 7 |  | 05 | VP |  |  |  |  |  |
| Inspection programmée 150 h moteur |
| 8 |  | 65 20 | GVI |  |  |  |  |  |
| BTA. Carter |  |
| 9 |  | 65 20 | GVI |  |  |  |  |  |
| Palier d’articulation |  |
| 10 |  | 65 20 | GVI |  |  |  |  |  |
| Levier de commande de pas |  |
| 11 |  | 29 00 | DRN |  |  |  |  |  |
| Circuit hydraulique |  |

**DR5 – Document réponse 5**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **WORKPACKAGE****N° PSV 03842881***ADDITIONAL WORK* |
| A/C : F-EVAS MSN: 4498 INPUT DATE : 27/03/2023 |
| **ITEM** | **TASK CARD** | **ATA** | **TYPE** | **SKILL** | **INSP.** | **NRC** | **DEFERRED** | **AUTHORIZED PART 145 CERTIFYING STAFF STAMP** |
| 1 |  | 25 66 | OTL |  |  |  |  |  |
| Pile balise Kannad |
| 2 |  | 65 10 | OTL |  |  |  |  |  |
| Roulement de transmission arrière |
| 3 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |
| 4 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |
| 5 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |
| 6 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |
| 7 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |

Q 4.1 : les travaux ne peuvent pas être reportés, car la seule possibilité est de l’autoriser à rejoindre un site où les dépannages ou les remplacements pourront être effectués, mais l’appareil est déjà sur son site de maintenance.

**DR6 – Document réponse 6**

****

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | **COMMANDE N°** | 356 |
| * **Normal** *(réception sous 5 jours ouvrés)*
* **Critique** *(réception sous 48 heures)*
* **AOG** *(réception sous 24 heures)*
 | Le : \_\_\_\_\_3 avril 2023\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ |
| WP linked : N° PSV 03842881 |
| Fournisseurs : |
|  |  |  |
| Référence fournisseurouPART Number | Désignation  | Quantité  | Coût Unitaire (HT) | Montant(HT) |
| SC5081-1 | Servocommande gauche  | 1 | 4750€ | 4750€ |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Frais de livraison : |  |
| Type de livraison :* Avion
* Bus
* Train
* Voiture
 | Coût de livraison : | 150€ |
| **TOTAL (HT) :** | 4 900 € | 5000€ |

****

****

Justification de votre réponse : La pièce doit être reçue au plus tard le 4 avril à 14h pour permettre le remplacement avant la fermeture de l’entreprise. Seules les sociétés Delivery Service et Express Delivery proposent une livraison par avion ou train dans les délais requis. Le choix s’oriente vers Express Service, le cout financier est identique mais l’impact environnemental est moindre.

**DR7 – Document réponse 7**

**ETAT DES VISITES CELLULE**

**Visites programmées**

**Situation au 05/04**/2023 Heures de vol : 2290.44

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TYPE DE VISITE CELLULE** | **CARTE N°** | **DERNIERE INTERVENTION** | **HEURES ET DATES****BUTEES SANS TOLERANCE.** | **TOLERANCE** | **POTENTIEL RESTANT****AVEC TOLERANCE** |
| **HEURES** | **DATE** | **FH//D** | **DATE** | **HEURES** | **TEMPS** | **HEURES** | **JOUR** |
| 150 FH // 12 M | 1 | 2290,44 | 05/04/2023 | 150,00 | 05/04/2024 | 15 FH | 36 D | **165,00** | **402 D** |
| 150 FH | 2 | 2290,44 | 05/04/2023 | 150,00 |  | 15 FH |  | **165,00** |  |
| 12 M | 3 | 2290,44 | 05/04/2023 |  | 05/04/2024 |  | 36 D |  | **401 D** |
| 600 FH // 24 M | 4 | 2290,44 | 05/04/2023 | 600,00 | 05/04/2025 | 60 FH | 73 D | **660,00** | **803 D** |
| 600 FH | 5 | 2290,44 | 05/04/2023 | 600,00 |  | 60 FH |  | **660,00** |  |
| 24 M | 6 | 2238,83 | 18/11/2022 |  | 18/11/2024 |  | 73 D |  | **661 D** |
| 1200 FH // 48 M | 7 | 1855,25 | 01/06/2021 | 764,81 | 01/06/2025 | 120 FH | 146 D | **884, 81** | **923 D ou 931D\*** |
| 1200 FH | 8 | 2290,44 | 05/04/2023 | 1200,00 |  | 120 FH |  | **1320,00** |  |

\* : 2 réponses possibles en fonction de la différence entre 12 mois x 30 j ou 365 j/an.

**DR8 – Document réponse 8**

Heures butées sans tolérance + tolérance

****

**ETAT DES VISITES MOTEUR**

**Situation au 05/04/2023 Heures moteur : 2098,95 Cycles moteur : 5892 S/N  : 19485**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **TYPE DE VISITE** | **CARTE N°** | **DERNIERE INTERVENTION** | **HEURES ET DATES****BUTEES SANS TOLERANCE.** | **TOLERANCE** | **POTENTIEL RESTANT****AVEC TOLERANCE** |
| **HEURES** | **DATE** | **FH//D** | **DATE** | **HEURES** | **TEMPS** | **HEURES** | **JOUR** |
| 100 H | 30 | 2098,95 | 05/04/2023 | 100,00 |  | 10 FH |  | **110,00** |  |
| 150 H | 31 | 2098,95 | 05/04/2023 | 150,00 |  | 15 FH |  | **165,00** |  |
| 200 H | 32 | 2098,95 | 05/04/2023 | 200,00 |  | 20 FH |  | **220,00** |  |
| 300 H // 12 M | 33 | 2098,95 | 05/04/2023 | 300,00 | 05/04/2024 | 30 FH | 30 D | **330,00** | **395 D** |
| 600 H | 34 | 1944,99 | 14/06/2022 | 446,04 |  | 50 FH |  | **496,04** |  |
| 750 H | 35 | 2047,34 | 18/11/2022 | 698,39 |  | 50 FH |  | **748,39** |  |
| 750 H Vibr point AR | 35 | 2047,34 | 18/11/2022 | 698,39 |  | 50 FH |  | **748,39** |  |
| 750 H // 24 M Vidange | 35 | 2047,34 | 18/11/2022 | 698,39 | 18/11/2024 | 30 FH | 30 D | **728,39** | **613 D ou 623\*** |
| 1500 FH | 37 | UNK | 20/12/2018 |  |  | 50 FH |  |  |  |
| 3600 FH | 38Temps restant entre la situation au 05/04/2023 et date sans tolérance + la tolérance en temps\* : 2 réponses possibles en fonction de la différence entre 12 mois x 30 j ou 365 j/an. | 0,00 | 16/01/2013 | 1501,05 |  | 50 FH |  | **1551,05** |  |

**DR9 – Document réponse 9**

La société Héli-Tech, opérant cinq jours par semaine (*de 8h à 12h et de 13h à 17h)*, dispose de deux box d'entretien pour hélicoptères, chacun pouvant accueillir un seul appareil. Après chaque entretien, une demi-journée est consacrée à la sortie physique et administrative de l'hélicoptère des ateliers. Les visites commencent toujours le matin. Le renouvellement d'un CEN prend une demi-journée. La société Héli-Tech fait appelle à un PEN exterieur à l’entreprise.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Immatriculation | Couleur sur le tableau | Date au plus tôt d’entrée en maintenance | Date de reprise d’activité professionnelle | Type d’entretien | Durée prévue*(sans la demi-journée de sortie d’entretien)* | Renouvellement de CEN | Affecté au box 1 | Affecté au box 2 |
| F-FLYR | noir | 27/03/2023 | 5/04/2023 | VS100h | 5 jours |  | x |  |
| F-EVAS | noir | 27/03/2023 | 6/04/2023 | VP150h//12M , VP 600FH… | 7 jours |  |  | x |
| F-BLAD | vert | 31/03/2023 | 17/04/2023 | VP150, VP 600FH… | 8 jours |  | x |  |
| F-HORI | vert | 11/04/2023 | 17/04/2023 | VP25h | 3 jours |  |  | x |
| F-RESC | rouge | 14/04/2023 | 2/05/2023 | E/S roulements Transmission arrière | 4,5 jours |  | x |  |
| F-FLYY | rouge | 17/04/2023 | 02/05/2023 | VP100h | 4 jours |  |  | x |
| F-SKYP | bleu | 20/04/2023 | 28/04/2023 | VP25h | 3 jours | x | x |  |
| F-SPIN | bleu | 24/04/2023 | 02/05/2023 | VS100h | 3,5 jours | x |  | x |



F-FLYR

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BOX 1 | MARS 2023 |  |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 |
| F-GHJA | VS 100h |  |  |  |  |
| F-BLAD |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-RESC |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-SKYP |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | VP 150 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ES roulements Transmission arrière |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VP25h | R |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BOX 2 | MARS 2023 |  |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 |
| F-EVAS | VP150h//12M , VP 600FH |  |  |  |  |
| F-HORI |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-FLYY |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-SPIN |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | VP25h |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VP100H |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Vs 100H | R |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BOX 1 | MARS 2023 |  |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 |
| F-GHJA | VS 100h |  |  |  |  |
| F-BLAD |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-RESC |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-SKYP |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | VP 150 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ES roulements Transmission arrière |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VP25h | R |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BOX 2 | MARS 2023 |  |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 |
| F-EVAS | VP150h//12M , VP 600FH |  |  |  |  |
| F-HORI |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-FLYY |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-SPIN |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | VP25h |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VP100H |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Vs 100H | R |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BOX 1 | MARS 2023 |  |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 |
| F-GHJA | VS 100h |  |  |  |  |
| F-BLAD |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-RESC |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-SKYP |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | VP 150 |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ES roulements Transmission arrière |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VP25h | R |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| BOX 2 | MARS 2023 |  |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 27 | 28 | 29 | 30 | 31 | 1 | 2 |
| F-EVAS | VP150h//12M , VP 600FH |  |  |  |  |
| F-HORI |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-FLYY |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| F-SPIN |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | VP25h |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | 22 | 23 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| VP100H |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |
| --- |
| AVRIL 2023 |
| L | M | M | J | V | S | D |
| 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 | 30 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Vs 100H | R |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

Légende :

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  | Une croix *(sans couleur de fond)* dans la case correspond à la demi-journée consacrée à la sortie de visite d’entretien de l’hélicoptère (dans cet exemple elle se déroule dans la matinée) |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | R | Un R dans une case *(sans couleur de fond)* correspond à la demi-journée consacrée au renouvellement du CEN l’hélicoptère (dans cet exemple il se déroule dans l’après-midi) |

**DR9 – Document réponse 9 (feuillet 1/2) | DR9 – Document réponse 9 (feuillet 2/2)**

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Facture N° 2023FAC051** |
|  |
| Client : Société Evasion – AS350 F-EVAS 123, Avenue des Ailes, 75008 Paris, FranceDate de facture : 05/04/2023Date d’échéance : 05/04/2023Devis - 2023DE005 du 30/03/2023 F-EVAS |
|  |
| Réf. | Désignation | Qté | P.U. HT | Montant HT |
| MOMOMOMODT | MAIN OEUVRE ATELIER-VISITE "T" 600H/24M et VP 600hVP 1200h/24M cellule**Forfait***Incluant la VP 100h-150h-150h/12M cellule*MAIN OEUVRE ATELIERVP 1200h celluleMAIN OEUVRE ATELIERVP 150h moteurVP 300h/12M moteurApplication CN répétitives:F-1984-064-037R3 §1EU-2015-0195 §6EU-2021-0048 §2EU-2021-0282 §4MAIN OEUVRE ATELIER-TSEchange servocommances de BTPEchange articulation MRAReprise anti dérapant marche pied et palonnierTraitement corrosion AntivibreurDOSSIER TECHNIQUE | 1,0003,0006,0022,0003,000 | 18 500,00110,00110,00110,0095,00 | 18 500,00330,00660,002 420,00285,00 |
| Page 1 sur 5 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | **Facture N° 2023FAC051** |
|  |
| Client : Société Evasion – AS350 F-EVAS 123, Avenue des Ailes, 75008 Paris, FranceDate de facture : 05/04/2023Date d’échéance : 05/04/2023Devis - 2023DE005 du 30/03/2023 F-EVAS |
|  |
| Réf. | Désignation | Qté | P.U. HT | Montant HT |
| ARTDI...ARTDI…COLAI....TRAVDIVLIV-CH...JET A1TRAVDIV | VIS A0164TK050S014XFILTRE HYDRAULIQUE 806966.COLISSAGE AIRBUS (2% DES PIECES)TRAVAUX DIVERS ATELIERRéparations conservateur de capLIVRAISON CHRONOPOSTConservateur de cap chez sous-traitantFUELRéglage Anti vibreur cabine AirbusTRAVAUX DIVERS ATELIERREGLAGE MASSE ANTI VIBREUR CABINESous-traitance Airbus | 5,0001,0001,0001,0002,000300,0001,000 | 10,33560,1489,381 920,0025,001,802 508,00 | 51,65560,1489,381 920,0050,00540,002 508,00 |
|  |
| Code | Base HT | Taux TVA | Montant TVA |  | Total HT | 65 513,82 |
| 5 | 65 513,82 | 20% | 13 102,76 | Total TVA | 13 102,76 |
|  | Total TTC | 78 616,58 |
|  |  | **NET A PAYER** | **78 616,58** |
| Page 5 sur 5 |

**DR10 – Document réponse** **10**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Approving competent Authority/Country***Autorité compétente /Pays***DIRECTION GENERALE DE L’AVIATION CIVILE****France** | **AUTHORIZED REALEASE CERTIFICATE*****Certificat Libératoire Autorisé*****AIRCRAFT CERTIFICATE OF RELEASE TO SERVICE*****CERTIFICAT D’APPROBATION POUR REMISE EN SERVICE AERONEF*** | **Form Tracking Number**N° de repère du formulaire**061-2023** |
| **Work oder/Contract/invoice**Bon de Cde/contrat/Facture**PSV 03842881** |
| **Approving Organisation name and adresse***Nom et adresse de l’organisme agréé* |
| **Registration***Immatriculation*F-EVAS | **Serial number***N° de série*MSN 4498 | **Model***Type*AS350 B2 | **Flying hours***Heures de vol*2290.44 | **Engine Cycles** *Cycles moteur***5892** | **S/N Engine** *N° de série Moteur*19485 | APU/SNGroupe auxiliaire |
| **Operatore***Utilisateur*Société Evasion | **Issue***Edition***1** | **Approved maintenance shedule** *Manuel d’entretien approuvé***Amendement***Révision***2** | **Issue***Edition***1** | **Work pack reference***Référence du dossier de visite***PSV 03842881** | **\*Date of performance***\*Date des travaux***Beginning End***Début Fin*27 MAR 2023 5 AVRIL 2023 |
| **Status/Work**Etat/TravauxCHECK DONE IAW WORK WORKPACKAGE… **PSV 03842881**…….. |
| **Remarks Travaux reportés**Remarques Vérification chaine ATC/IRB Echange roulement de transmission arrière VP3000h/48M cellule |
| **Certifies that unless otherwise specified in block 18, the work identified in block 15 and described in block 17, was accomplished in accordance with Part 145 and in respect to that work the items are considered ready for release to service.*****Certifie que, sauf indication contraire spécifiée en case 18, les travaux identifiés en case 15 et décrits en case 17, ont été réalisés conformément à la Partie 145 et qu’au vu de ces travaux, les pièces sont considérées prêtes à la remise en service******With flight test / Avec vol de contrôle 🞏******Without fight test/ Sans vol de contrôle ⌧*** |
| **Authorised Signature**Signature | **Certificat / Approval Ref N°**N° de certificat / N° d’agrémentFR.145.XXX | **Name**Nom | **Date** Date | **Location** Lieu Toussus Le Noble (LFPN) |

\*Note pour l’expression de la date le format utilisé est DD MMM YYYY (exemple :29 FEB 2016)

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

10.

11.

12.

13.

14.

15.

16.

17.

18.



Q5.9 : type de licence nécessaire : Pour signer une approbation de remise en service, il est nécessaire d’être personnel habilité APRS (Approbation Pour Remise en Service) sous la Partie 145. Les catégories spécifiques dépendent du type de maintenance effectuée :

* Catégorie C : Pour délivrer une APRS unique à l’issue d’une maintenance en base impliquant plusieurs tâches complexes et techniciens.