



Brevet Professionnel CHARPENTIER BOIS PRÉPARATION CENTRE

Épreuve : E.2 – Fabrication d'un ouvrage

Matériels pour la partie A et B :

- Salle dédiée à l'informatique + imprimante au format A3. Les postes devront être équipés d'un logiciel de modélisation volumique de la charpente (**CADWORK – SEMA- ETC...**).
- Table à dessin pour format A2.
- Table de travail pouvant recevoir plusieurs dessins de format A3.
- Feuille à dessin de format A2 et A3 avec prévision d'anonymat.
- Clé USB pour sauvegarde des documents numériques réalisés par le candidat.

Outillages indispensables pour la mise en œuvre de l'ouvrage :

1) Outillage collectif

- Radiale
- Scie à format ou Scie sur table

2) Outillage individuel

Prévoir au minimum un élément de chaque pour 3 candidats :

- Mortaiseuse portative
- Perceuse + Mèche

Prévoir un élément de chaque pour 1 candidat :

- Règle de 3m
- Scie circulaire portative
- Visseuse

Préparation à faire :

Prévoir par candidat :

- Aire d'épure 4m x 4m avec tréteau ou établi.
- Un caisson en contre-plaqué de 370 X 407 mm par 1300 mm devra être réalisé pour la correction (1 pour l'ensemble des candidats)



Débit de matière en sapin de pays non traité et la quincaillerie par candidat

N°	Pièces	Qté	Sections en cm		Longueurs DEBIT en cm	Volumes en m³	
			Hauteur	Largeur			
1	Section brute	1	14	14	150	0,029	
2/201	Section brute	2	7,5	15	185	0,042	
3	Section brute	1	7,5	15	260	0,029	
4/401	Section brute	2	7,5	15	125	0,028	
8	Section brute	1	7,5	15	155	0,017	
9	Section brute	1	7,5	15	150	0,017	
10	Section brute	1	7,5	15	145	0,016	
15	Section brute	1	7,5	15	175	0,020	
16	Section brute	1	7,5	15	175	0,020	
5	Section brute	1	6,3	10	205	0,013	
6	Section brute	1	6,3	10	225	0,014	
7	Section brute	1	6,3	10	195	0,012	
11	Section corroyée	1	6,3	10	145	0,009	
14	Section corroyée	1	6,3	10	195	0,012	
12	Section corroyée	1	6,3	0,9	165	0,001	
13/130	Section corroyée	2	6,3	0,9	150	0,002	
17/170	Section brute	2	6	9	80	0,009	
18	Section brute	1	6	9	160	0,009	
19/190	Section brute	2	6	9	175	0,019	
20	Section brute	1	6	9	185	0,010	
21	Section brute	1	6	14,5	145	0,013	
22	Section brute	1	6	14,5	100	0,009	
24	Section brute	1	6	14,5	100	0,009	
23	Section brute	1	6	12	150	0,011	
Nombre de pièces :		29	VOLUME TOTAL M³				0,369
				PRIX HT estimé (600 HT/M³)		221,27	
				PRIX TTC (20% TVA)		265.53€	



**MINISTÈRE
DE L'ÉDUCATION
NATIONALE,
DE LA JEUNESSE
ET DES SPORTS**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

SESSION 2024

N°	DESIGNATION	Qté	Type ou Réf	Prix
1	Vis 4X60mm	80	Torx - Filetage partiel	
2	Vis 5X80mm	20	Torx - Filetage partiel	
3	Vis 6X100mm	20	Torx - Filetage partiel	
4	Vis 6X160mm	3	Torx - Filetage partiel	
5	Tige fileté D12mm	8	Bout de 26cm	
6	Rondelle et écrou D12mm	16		
			Total	23.40€ TTC

Total prix matière d'œuvre E2 par candidat : 288.93 €TTC