

CAP
Menuisier Fabricant
Session 2024

Épreuve EP1 : Préparation de la fabrication

Épreuve écrite - coefficient 4 - durée : 3h00

DOSSIER RESSOURCES

| | |
|---------------------------------------------------------|-----|
| PLANNING DE L'ATELIER DES SEMAINES 10 ET 11 | 2/5 |
| EXTRAIT CATALOGUE ASSEMBLAGE BOIS..... | 3/5 |
| EXTRAIT CATALOGUE DES COLLES A BOIS | 4/5 |
| ABRÉVIATIONS CONVENTIONNELLES DES MACHINES-OUTILS | 5/5 |

AUCUN DOCUMENT AUTORISÉ

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.

L'usage de calculatrice sans mémoire « type collègue » est autorisé.

Dès que le sujet est remis, s'assurer qu'il est complet en vérifiant le nombre de pages.

Ce dossier sera récupéré en totalité en fin de l'épreuve.

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------|
| CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Session 2024 | DR Page 1 sur 5 |
| 2406-CAP MF EP1 | Durée: 3h00 | Coef : 4 |

PLANNING DE L'ATELIER DES SEMAINES 10 ET 11

Horaire de travail : Du lundi au jeudi : 8h à 12h et 13h30 à 17h30. Vendredi 8h à 11h.

| | | | | | | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|------------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|------------------|---------------|---------------|---------------|------------------|---|
| TOM | Semaine 10 | Planning chantier | Lundi 06 mars | | Mardi 07 mars | | Mercredi 08 mars | | Jeudi 09 mars | | Vendredi 10 mars | |
| | | | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 3h | |
| | | Fabrication bibliothèque | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Fabrication meuble cuisine | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| HUGO | Semaine 10 | Planning chantier | Lundi 06 mars | | Mardi 07 mars | | Mercredi 08 mars | | Jeudi 09 mars | | Vendredi 10 mars | |
| | | | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 3h | |
| | | Fabrication bibliothèque | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Fabrication meuble cuisine | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| DAVID | Semaine 10 | Planning chantier | Lundi 06 mars | | Mardi 07 mars | | Mercredi 08 mars | | Jeudi 09 mars | | Vendredi 10 mars | |
| | | | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 3h | |
| | | Fabrication prototype chevet | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Fabrication prototype bureau | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Marc | Semaine 10 | Planning chantier | Lundi 06 mars | | Mardi 07 mars | | Mercredi 08 mars | | Jeudi 09 mars | | Vendredi 10 mars | |
| | | | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 3h | |
| | | Fabrication escalier | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Fabrication dressing | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| DAVID | Semaine 11 | Planning chantier | Lundi 13 mars | | Mardi 14 mars | | Mercredi 15 mars | | Jeudi 16 mars | | Vendredi 17 mars | |
| | | | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 3h | |
| | | Fabrication meuble cuisine | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Fabrication meuble SDB | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| Marc | Semaine 11 | Planning chantier | Lundi 13 mars | | Mardi 14 mars | | Mercredi 15 mars | | Jeudi 16 mars | | Vendredi 17 mars | |
| | | | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 4h | Après-midi 4h | Matin 3h | |
| | | Fabrication dressing | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ | ■ |
| | Fabrication meuble SDB | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

EXTRAIT CATALOGUE ASSEMBLAGE BOIS

Chaque assemblage en bois a des avantages
Le système DOMINO les réunit tous



DOMINO en hêtre



Gestion forestière responsable : tous les DOMINO sont issus d'une gestion forestière responsable et d'autres sources contrôlées. Ils portent le label de Forest Stewardship Council™ (FSC™), qui atteste que toutes les étapes de la filière sont certifiées FSC. Prêtez attention au label FSC sur les produits.

DOMINO en hêtre

DOMINO en hêtre

Toutes les versions : en hêtre, certification FSC™

D 4x20/450 BU

pour DF 500, contenu 450 pce(s), dimensions 4 x 20 mm

D 5x30/300 BU

pour DF 500, contenu 300 pce(s), dimensions 5 x 30 mm

D 5x30/1800 BU

pour DF 500, contenu 1.800 pce(s), dimensions 5 x 30 mm

D 6x40/190 BU

pour DF 500, contenu 190 pce(s), dimensions 6 x 40 mm

D 6x40/1140 BU

pour DF 500, contenu 1.140 pce(s), dimensions 6 x 40 mm

D 8x36/130 BU

pour DF 500, dimensions 8 x 36 mm, contenu 130 pce(s)

D 8x40/130 BU

pour DF 500, contenu 130 pce(s), dimensions 8 x 40 mm

D 8x40/780 BU

pour DF 500, contenu 780 pce(s), dimensions 8 x 40 mm

D 8x50/100 BU

pour DF 500, contenu 100 pce(s), dimensions 8 x 50 mm

D 8x50/600 BU

pour DF 500, contenu 600 pce(s), dimensions 8 x 50 mm

D 10x50/85 BU

pour DF 500, contenu 85 pce(s), dimensions 10 x 50 mm

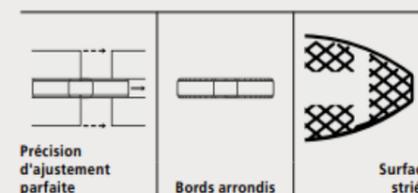
D 10x50/510 BU

pour DF 500, contenu 510 pce(s), dimensions 10 x 50 mm

Lamelle en bois authentique

L'incontournable lamelle d'origine

Propriétés



La lamelle en bois authentique est la solution éprouvée pour les assemblages en bois et le premier produit de l'inventeur du système. Grâce à ses dimensions, la répartition optimale de la colle, la stabilité de la forme et la culture durable du bois de hêtre, la lamelle en bois d'origine est garante de qualité. La précision d'ajustement est visible dès la première utilisation, les lamelles rentrent sans problème dans la rainure, sans tomber quand la pièce est tournée pour le montage.

Articles



Lamelle en bois authentique 20

N° d'art.

1000 pièces

144020



Lamelle en bois authentique 10

N° d'art.

1000 pièces

144010



Lamelle en bois authentique 0

N° d'art.

1000 pièces

144000



Lamelle en bois authentique H9*

N° d'art.

1000 pièces

144009

| | | |
|---------------------------------------------------------------------------------|---------------------|--------------------|
| CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Session 2024 | DR Page 3 sur 5 |
| 2406-CAP MF EP1 | Durée : 3h00 | Coef : 4 |

EXTRAIT CATALOGUE DES COLLES A BOIS

Bostik smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition 16.02.2015
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK R 22

VINYLIQUES




Colle vinylique bois - Spécial D1
Assemblage et placage bois

DESTINATIONS
Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois.
Aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures (meubles, armoires, chaises, fauteuils).
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).

Bostik smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition RRUCR 24.02.2016
Annule et remplace l'édition précédente

ARDAL HM 195

HOT MELT



Adhésif thermofusible formulé pour le placage de chants droits difficiles.
Idéal pour chants stratifiés sans primaire.
Adhérence et mouillage accru.

DESTINATIONS
Ce produit s'applique sur les supports suivants :
Bois massif, panneaux contreplaqués, panneaux de particules, panneaux MDF, panneaux lattés

Formulé pour le placage de chants :
- papier imprégné et papier mélaminé
- stratifiés (sans primaire)
- minces en PVC, PP et ABS
- placage bois, alaise massive

Adhésif non chargé et translucide présentant un temps ouvert long et une très bonne cohésion.
Sa cohésion initiale élevée permet de coller aussi bien des chants droits que des chants softs (courbés).

Bostik smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition 15.04.2015
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK AGOPLAC GEL

NÉOPRÈNES LIQUIDE / GEL




Colle contact gel
Placage à froid de stratifiés sur panneaux de bois
Assemblage de matériaux divers

DESTINATIONS
Colle contact gel spécialement formulée pour le placage de stratifiés décoratifs sur supports rigides (panneaux de particules, panneaux MDF...).

Convient également pour le collage de matériaux divers : caoutchouc, cuir, liège, mousses souples, polyester, polyuréthane, feutres, entre eux et sur différents supports : bois, ciment et métaux.

Convient également pour le collage de semelles ou lisses pour cloisons alvéolaires.

Ne convient pas pour le collage de polystyrène expansé et de PVC plastifié.

Bostik smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition 20.07.2015
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK PU BOIS EXTERIEUR

RÉACTIVES




Colle Polyuréthane liquide
Assemblage et aboutage bois - Extérieur
Collage de matériaux divers

DESTINATIONS
Assemblage bois toutes essences (même exotiques), aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, volets, escalier, mobilier de jardin, abris, clôtures).
Assemblage de panneaux de bois (même ignifuges) et panneaux sandwichs.
Assemblage de nombreux matériaux entre eux (supports absorbants et supports bloqués) : bois, stratifié, métal, béton, matériaux en céramique et matériaux minéraux.

Bostik smart adhesives

FICHE TECHNIQUE
Edition 18.03.2015
Annule et remplace l'édition précédente

BOSTIK R64

VINYLIQUES




Colle vinylique bois - Spécial D4
Assemblage de menuiseries extérieures

DESTINATIONS
Assemblage de bois toutes essences et panneaux de bois. Aboutage bois massifs.
Menuiseries intérieures et extérieures (portes, fenêtres, éléments de cuisine et salle de bain).
Placage de stratifiés à froid et à chaud sur panneaux de particules et panneaux MDF (sauf ignifugés).

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|----------------------------------------|
| CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Session 2024 | DR Page 4 sur 5 |
| | 2406-CAP MF EP1 | Durée : 3h00 Coef : 4 |

ABRÉVIATIONS CONVENTIONNELLES DES MACHINES-OUTILS

| MACHINES-OUTILS | | |
|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------|---------------------------|
| Noms | Types | Abréviations spécifiques |
| Scie à ruban | | SR |
| Scies circulaires | - à tronçonner - à déligner - à format - radiale | SCT SCD SCF SCR |
| Dégauchisseuses | - à une face | DE |
| Raboteuse | - à une face - à plusieurs faces | RA RAV |
| Mortaiseuses | - à mèche - à couteau / à bédane - à chaîne - à position numérique | MOM MOV MOC MOPN |
| Tenonneuses | - à outils ouverts - à outils fermés - à dérouleurs | TEO TEF TED |
| Toupie | - à arbre vertical - à arbre inclinable - à PN | TOV TOI TOPN |
| Perceuse | - à broche unique - multi-broches | PE PEM |
| Ponceuse | - à cylindre - à bande étroites - à bande large | POC POE POL |
| Cadreuse | - semi- verticale - volumique | CDSV CDVL |

| | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------|---------------------|---------------------------|
| CAP Menuisier Fabricant Épreuve : EP1 – Préparation de la fabrication | Session 2024 | DR Page 5 sur 5 |
| 2406-CAP MF EP1 | Durée : 3h00 | Coef : 4 |