

## BP MÉTIERS DU PLÂTRE ET DE L'ISOLATION

### DOSSIER SUJET

#### E2 : RÉALISATION D'OUVRAGES COMMUNS

Page	Contenu
1	Page de garde.
2	Descriptif de l'ouvrage.
3	Plans d'ouvrage.
4	Fiche d'évaluation n°1
5	Fiche d'évaluation n°2

**Note aux correcteurs :**

**L'évaluation s'effectue à l'aide des grilles numériques au format EXCEL**

**Le candidat devra :**

**Utiliser une Plateforme Individuelle Roulante Légère pour tous travaux exécutés en hauteur.**

**Porter ses EPI.**

**Organiser l'intervention et l'exécuter en toute sécurité.**

**Garder la zone de travail propre.**

**Trier et évacuer les déchets de chantier au fur et à mesure.**

BP MÉTIERS DU PLÂTRE ET DE L'ISOLATION	Code examen : 21SP-BP MPI U20	SUJET
E2 RÉALISATIONS D'OUVRAGES COMMUNS	Durée : 20 H	Coef : 5
		Page DS 1/6

# Descriptif de l'ouvrage

## Partie A

- L'ouvrage repérée A sera réalisé en briques plâtrières de 5/25/38,5 cm et hourdées au plâtre à bâtir. La partie repérée G sera laissée brute sur les 2 faces.
- Les parties repérées E seront enduites avec du plâtre allégé en finition lissé, la partie repérée F sera réalisée au mortier de plâtre teinté en finition grattée.
- Les angles saillants seront protégés par des baguettes P.V.C. ou métallique à l'exception de la partie repérée G.
- L'ensemble de l'ouvrage devra respecter les règles de mise en œuvre.

## Partie B

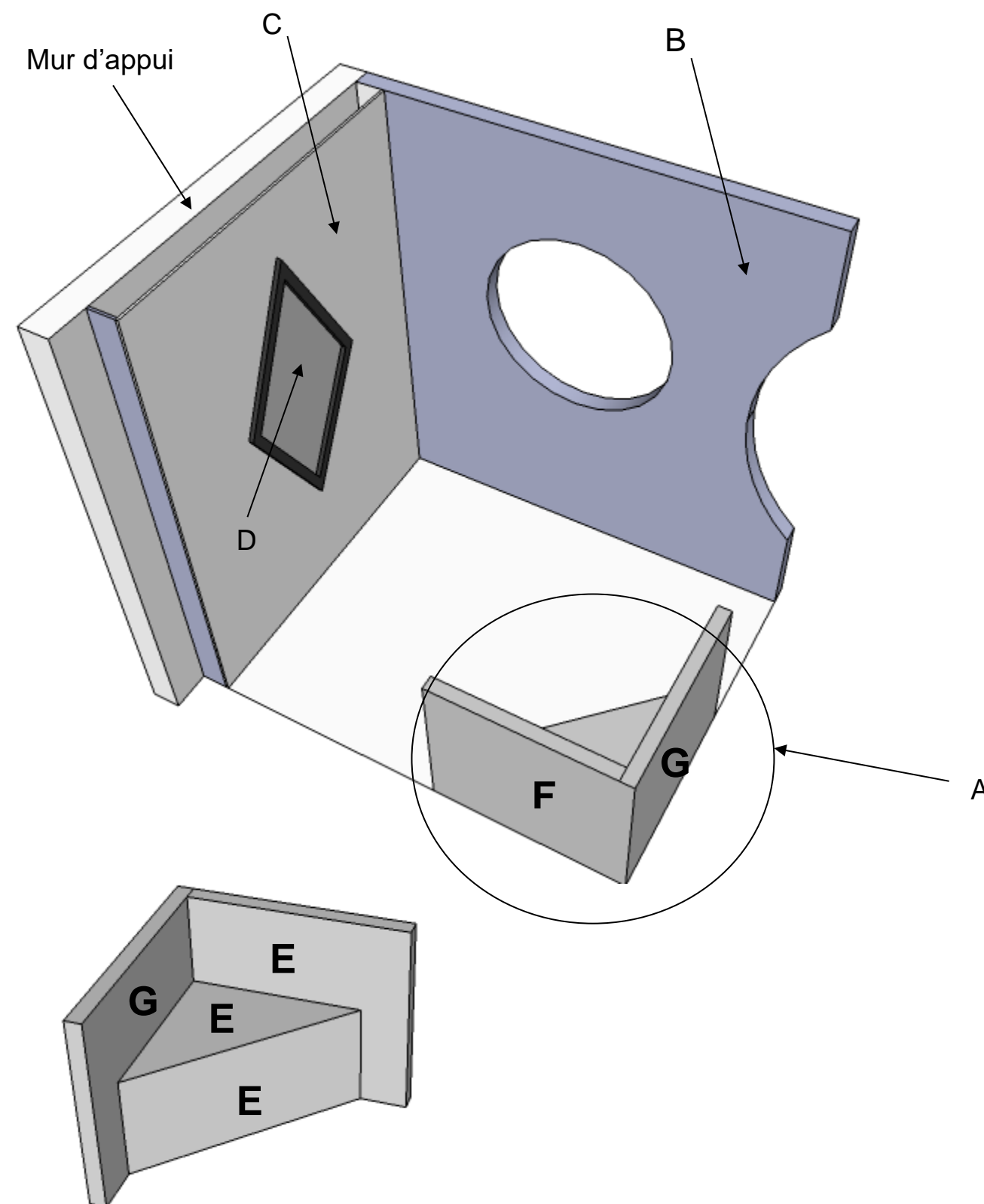
- La cloison repérée B sera réalisée en plaques de plâtre BA 13 fixées sur une ossature métallique de 70 mm avec des montants simples (l'arrière de la cloison n'est pas plaqué)
- L'embrasure de l'œil de bœuf ainsi que la partie courbe de l'extrémité de la cloison seront réalisées en plaques de plâtre BA 6 double peau.
- L'assemblage et la répartition des ossatures sont à l'initiative du candidat, mais ils devront respecter les règles de mise en œuvre du DTU.
- Tous les angles saillants recevront une bande armée sur la face plaquée (parties droites et courbes).
- Toutes les parties d'ouvrages en jonction avec des plaques devront être réalisées en utilisant des bandes papier.

## Partie C

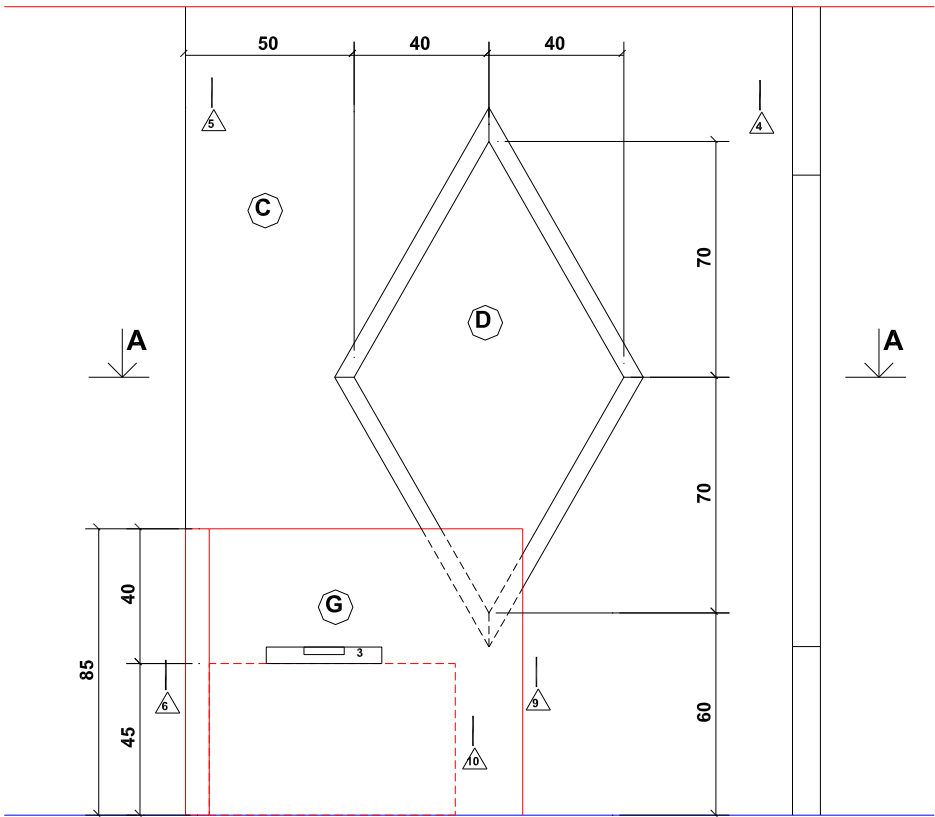
- La contre cloison repéré C sera réalisé en plaques de plâtre BA 13 fixées sur fourrures de type « F 530, rail stil F530 », appui intermédiaire, isolant de 85 mm.
- L'extrémité du doublage est plaquée, les jonctions plafond et cloison seront traités à l'aide d'une bande papier et l'extrémité à l'aide d'une bande armée.
- L'assemblage et la répartition des ossatures sont à l'initiative du candidat, mais ils devront respecter les règles de mise en œuvre du DTU.

## Partie D

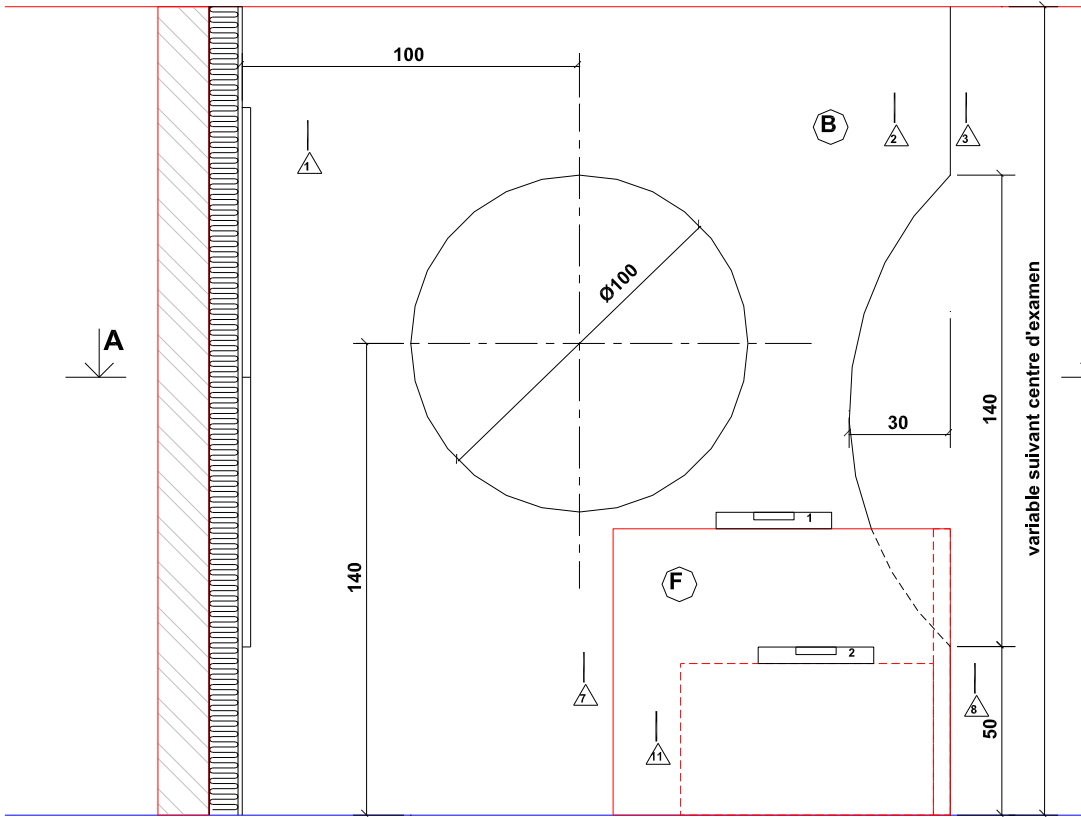
- Réaliser le panneau décoratif repéré D suivant les indications du plan donné :
  - o La moulure en staff sera coupée, collée et raccordée sur l'ouvrage repéré C.
  - o la partie intérieure du panneau mouluré sera réalisée à l'aide d'un enduit pelliculaire lissé teinté.



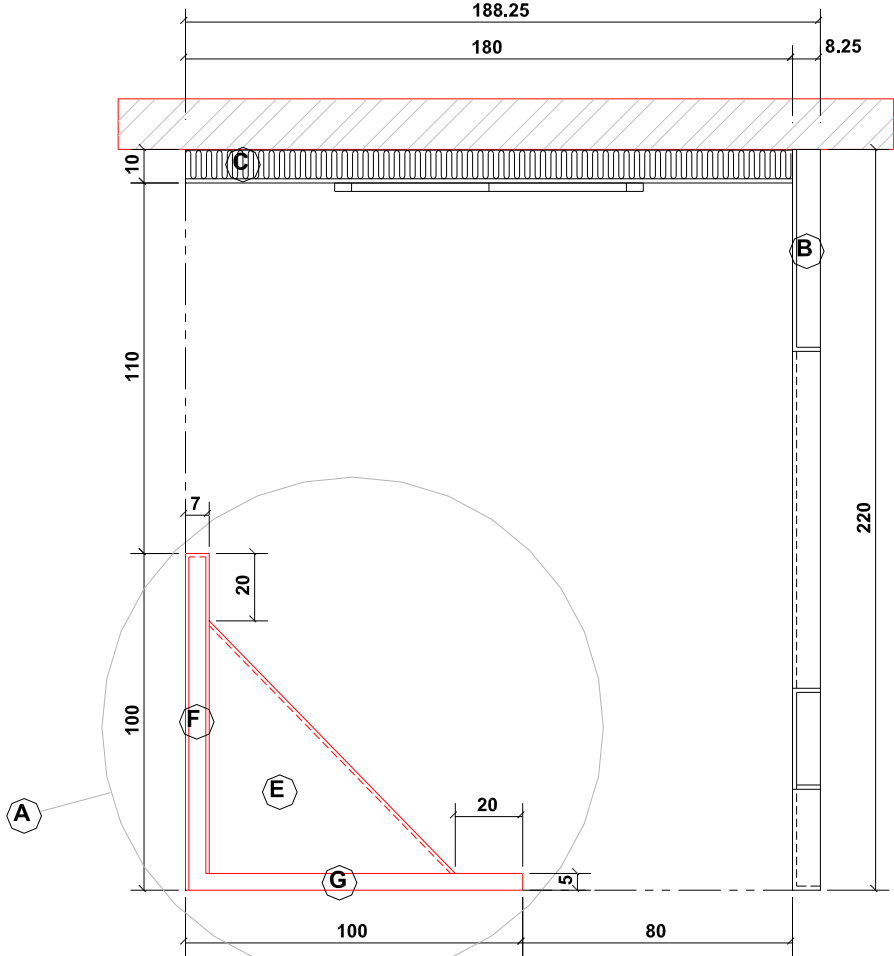
Plan d'ouvrage



VUE DE FACE



VUE DE GAUCHE



COUPE A

BP MÉTIERS DU PLÂTRE ET DE L'ISOLATION	Code examen : 21SP-BP MPI U20	SUJET
E2 RÉALISATION D'OUVRAGES COMMUNS	Durée : 20 H	Coef : 5
		Page DS 3/6

# Fiche d'évaluation

## Note aux correcteurs :

L'évaluation s'effectue à l'aide des grilles numériques au format EXCEL

**- LES PARTIES GRISÉES SONT À ÉVALUER AU FIL DE L'EAU, DURANT L'ÉPREUVE E2 -**

MÉTIERS DU PLÂTRE ET DE L'ISOLATION		Épreuve E2 (Unité U20) : Réalisation d'ouvrages communs	Evaluation			
Compétences évaluées		indicateurs de performance	1	2	3	4
			non maîtrisée (le résultat nécessite une reprise)	Maitrise insuffisante (assistée en permanence)	Maitrise partielle (assistée ponctuellement)	Maitrise totalement (autonome)
C3.7 Construire des ouvrages communs en briques plâtrières						
	Réaliser une cloison distributive en briques plâtrières (repère A)	- L'ouvrage correspond au descriptif				
		- Le tracé d'implantation est suivi				
		- Les guides de construction sont stables et en nombre suffisants.				
		- Les dimensions, les angles sont respectés.				
		- L'ouvrage et sa construction respectent les exigences de mise en œuvre pour le choix du plâtre et son taux de gâchage, le montage des éléments, la verticalité, l'horizontalité, la planéité				
		Le traitement des points singuliers est conforme : - les jonctions d'angle (harpage)				
		- Les pertes sont ≤ 5 % et les chutes sont utilisées				
		- Le geste est professionnel				
		- Le poste de travail, les outils et les matériels sont maintenus propres et ordonnés				

C3.9 Réaliser des enduits en plâtre						
	<div>- Préparer les supports</div> <div>- Réaliser manuellement un enduit en plâtre allégé de finition lissée (repère E)</div> <div>- Réaliser manuellement un enduit en plâtre allégé de finition grattée (repère F)</div>	L'ouvrage correspond au descriptif et les matériaux à disposition sont utilisés selon leur destination.				
		- Les cornières de renfort d'angles sont adhérentes, rectilignes sur un même plan, jointives dans les angles et noyées dans l'enduit				
		POUR L'ENDUIT DE FINITION LISSÉE : Les exigences des textes de mise en œuvre sont respectées. - Le type de plâtre utilisé et son taux de gâchage, l'épaisseur, la planéité locale et générale, l'aspect de surface, la dureté, la verticalité et l'horizontalité				
		POUR L'ENDUIT DE FINITION GRATTÉE : Les exigences des textes de mise en œuvre sont respectées - L'épaisseur de l'enduit, la planéité locale et générale, la dureté et la verticalité - Le taux de gâchage est respecté (mélange homogène) - La coloration est constante - L'aspect de surface est régulier, (grains), sans partie lisse - Les pertes sont ≤ 5 %				
		- Le geste est professionnel.				
		- Le poste de travail, les outils et les matériels sont maintenus propres et ordonnés				
		C3.10 Construire des ouvrages communs en plaques sur ossature				
	<div>Réaliser une cloison distributive droite sur rail et montants (repère B)</div> <div>Réaliser une contre-cloison sur fourrure et appuis (repère C)</div>	- L'ouvrage correspond au descriptif, le tracé d'implantation est suivi				
		- Les dimensions, les angles, les rayons de courbure sont respectés				
		L'ouvrage et sa construction respectent les exigences des textes de mise en œuvre pour : - les coupes, les fixations, les assemblages et la répartition de l'ossature métallique				
		- Pose des plaques de plâtre (coupes nettes et précises, espacements entre vis, jeu au sol, chutes minimisées <5%)				
		- Planéité, verticalité, horizontalité (tolérances 2 mm / 1,00 m)				
		- Les rayons de courbure sont réguliers et respectés				
		- Le geste est professionnel.				
		Réaliser la pose de l'isolant (repère C)	- L'isolant est correctement positionné et son épaisseur respectée			

C3.18 Poser des éléments décoratifs						
	Poser des moulures droites (sur l'ouvrage repéré C)	- L'ouvrage correspond au descriptif et au projet décoratif				
		- Le tracé d'implantation est suivi				
		L'ouvrage respecte les exigences des textes de mise en œuvre pour : La préparation du support, le type de colle, le montage et les finitions				
		- Les dimensions, les angles et le sens de pose sont respectés				
		- La verticalité, l'horizontalité restent dans la limite des tolérances admises, notamment pour l'esthétique				
		- Les coupes sont nettes et les angles sont jointifs - Le collage est parfait - La finition ne montre aucun défaut				
		- Le geste est professionnel.				
		- Le poste de travail, les outils et les matériels sont maintenus propres et ordonnés				
C3.21 Réaliser des enduits et poser des bandes						
	Réaliser un enduit de finition - lissé teinté (repère D)	- L'ouvrage correspond au descriptif - L'enduit et sa mise en œuvre respectent les exigences des textes de mise en œuvre pour : La nature et l'état du support, les conditions de mise en œuvre et la qualité de finition - La coloration est constante (pas de fusés)				
	Poser des bandes - à joint - de renfort d'angle	L'enduit respecte les exigences des textes de mise en œuvre : - Les bandes papier sont adhérentes, noyées dans l'enduit et réparties au droit du joint ou de l'angle - Les bandes de renfort d'angle sont adhérentes, noyées dans l'enduit rectilignes pour les parties droites et pour les parties courbes, sans cassure				
		- Le taux de gâchage de l'enduit est respecté. - La quantité préparée est correctement évaluée (pertes ≤ 5 %)				
		- La rotondité est régulière et les rayons sont respectés				
		- Le geste est professionnel.				
		- Le poste de travail, les outils et les matériels sont maintenus propres et ordonnés				