**EXAMEN**

**CAP MENUISIER ALUMINIUM VERRE**

**2306-CAP MAV EP2 1**

**MATIÈRE D'ŒUVRE CENTRE**

**PRÉPARATION CENTRE**

Épreuve : EP2- FABRICATION D’UN OUVRAGE SIMPLE

1. OUTILLAGE COLLECTIF

ALUMINIUM

* Tronçonneuse simple ou double tête
* Poinçons nécessaires à la gamme frappe du centre (Assemblage, drainage, passage crémone)
* Fraiseuse à copier avec une fraise aluminium

**MIROITERIE**

* Ponceuses à bandes avec bandes de 120/180/240/liège
* Perceuse de miroiterie avec tube diamanté de 60

1. OUTILLAGE INDIVIDUEL

ALUMINIUM

* Clefs et embouts nécessaires au montage des quincailleries
* Serrure de coulissant 1 point pour test

MIROITERIE

* Instruments de traçage
* Tournette, coupe verre, liquide de coupe, pince à ouvrir le verre, pince de miroitier, équerres de miroitiers
* Aimants de collage
* Lampe UV + colle UV

1. DOCUMENTS INDIVIDUELS

ALUMINIUM

* Dossier gammiste complet pour un OB (coupes horizontales et verticales, abaques de choix de quincailleries du ferrage, usinages, montages, présentation des profilés, quincailleries, joints et outillages)
* Processus de fabrication adapté à la gamme réalisé avec le fichier exemple
* Une optimisation des débits
* Extrait NF-DTU39
* Dossier gammiste d’un usinage d’une serrure 1 point de coulissant avec plan de montage de la serrure

Épreuve : EP2- FABRICATION D’UN OUVRAGE SIMPLE

1. **Matière d’œuvre par candidat pour la fabrication d’une fenêtre oscillo-battante 1 vantail**

• Atelier équipé de Machine Outils aux normes de sécurité

• Presse et matrices suivants profilés

• Outillage nécessaire à la fabrication d’une fenêtre oscillo-battante 1 vantail.

• Matière nécessaire y compris accessoires pour réaliser une fenêtre oscillo-battante 1 vantail aux dimensions suivantes :

* Largeur 600mm
* Hauteur 950mm

• Gamme aluminium et coloris au choix du centre d’examen

• Plans et détails techniques du gammiste

• Fiche de débit et de fabrication du gammiste

• Liste des accessoires et joints nécessaires

• Accessoires par ouvrage et par poste

• Produit de nettoyage

1. **Matière d’œuvre par candidat pour la fabrication d’une horloge d’épaisseur 6mm**

• Foret pour le verre Ø12 mm

• Un verre clair de 6 mm d’épaisseur de 500 x 800

• Une tournette pour la découpe du verre

• Un film pochoir pour réaliser le sablage du cadran.