**CAP**

**MENUISERIE ALUMINIUM-VERRE**

**Session 2023**

**Durée : 14 heures Coefficient : 8**

**EPREUVE EP2**

**Fabrication d’un ouvrage simple**

**DOSSIER SUJET**

Ce dossier comporte **4** pages, numérotées de **DS 1/4** à **DS 4/4**

Assurez-vous que cet exemplaire est complet.

S’il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

L’usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L’usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé

DOSSIER SUJET

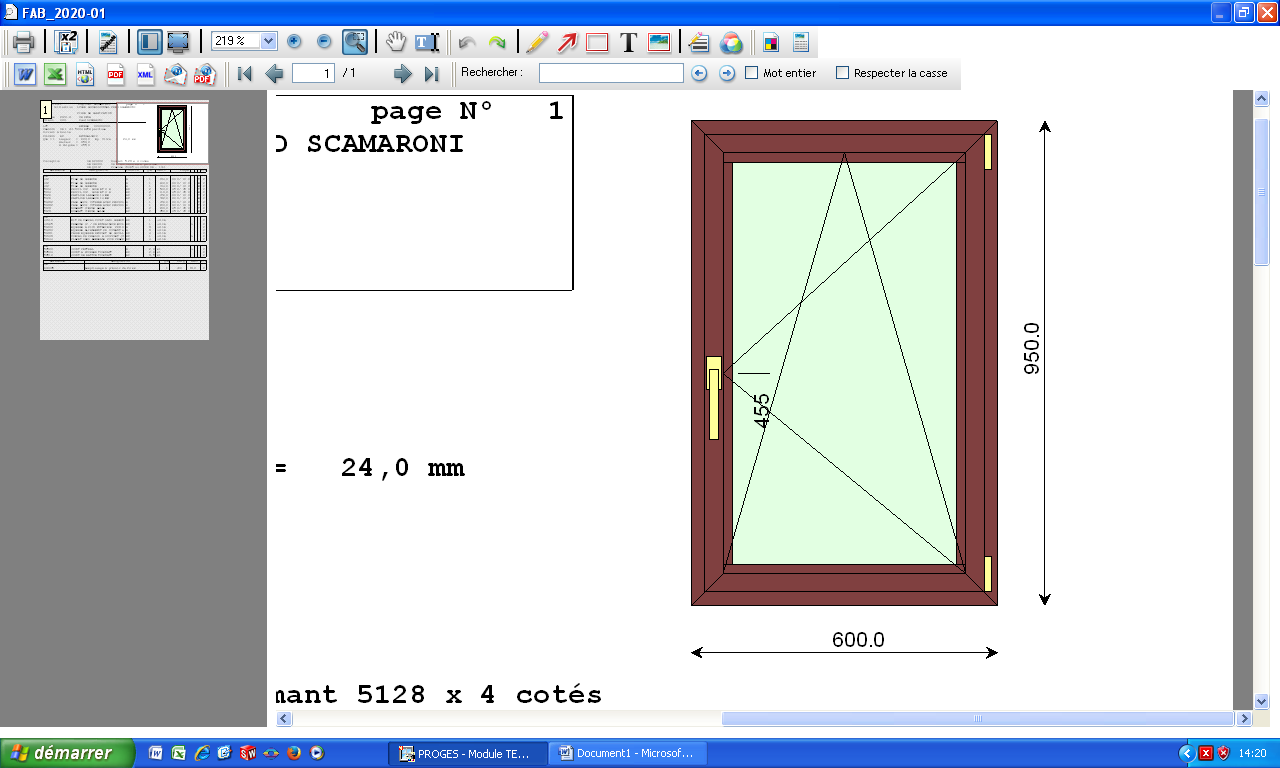
L’entreprise qui vous emploie réalise les menuiseries extérieures ainsi que quelques éléments de miroiterie d’une villa.

Dans le cadre de ces travaux, vous devez réaliser les fabrications suivantes :

**N° 1)** Une fenêtre à frappe oscillo-battante 1 vantail ouverture à droite de couleur blanche.

**N° 2)** Une horloge en verre

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Activité N°1** | **Fabrication d’une fenêtre oscillo-battante 1 vantail** | **/100** |



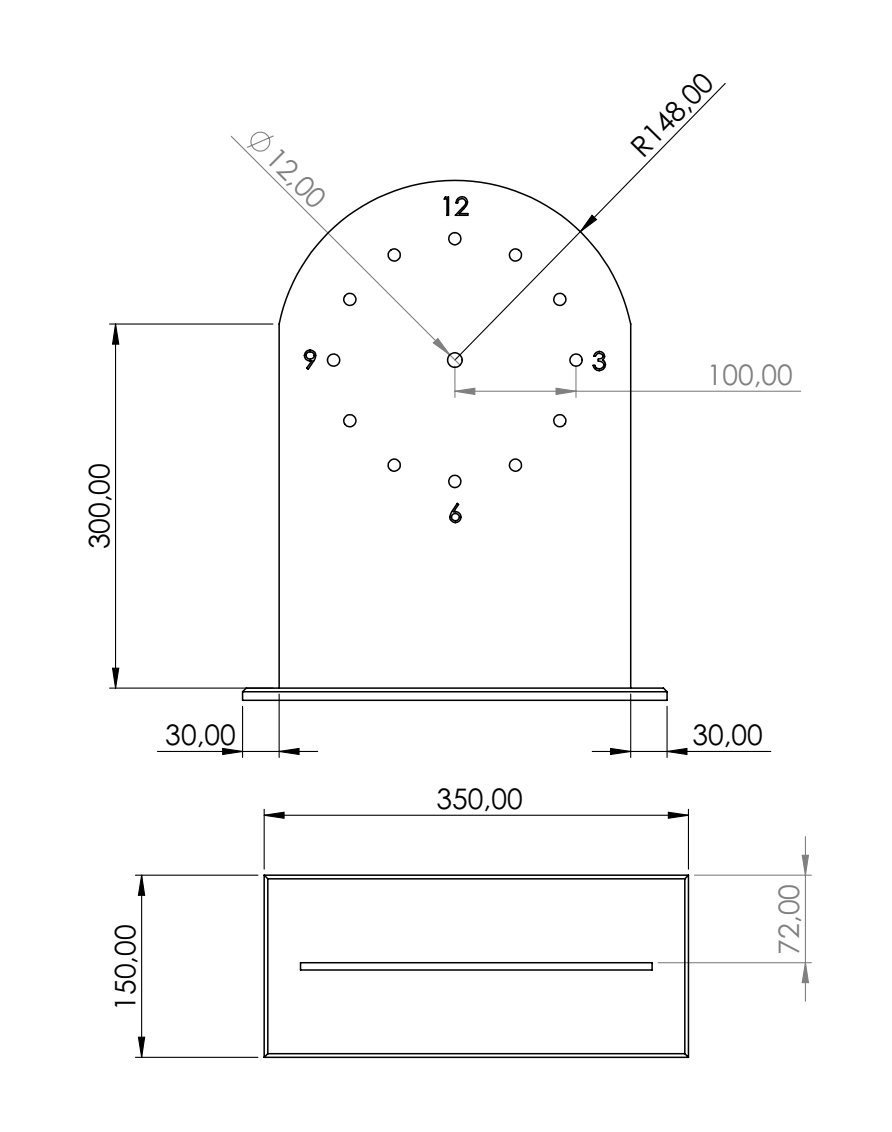
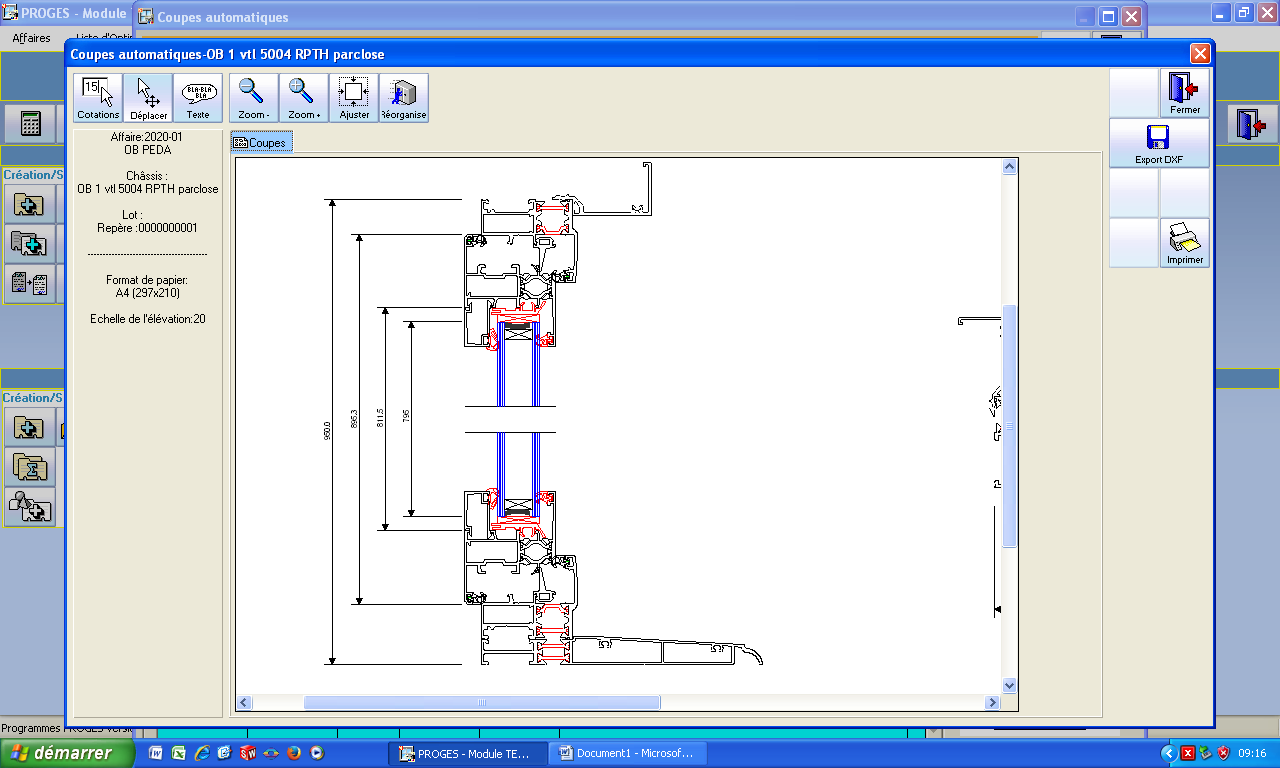
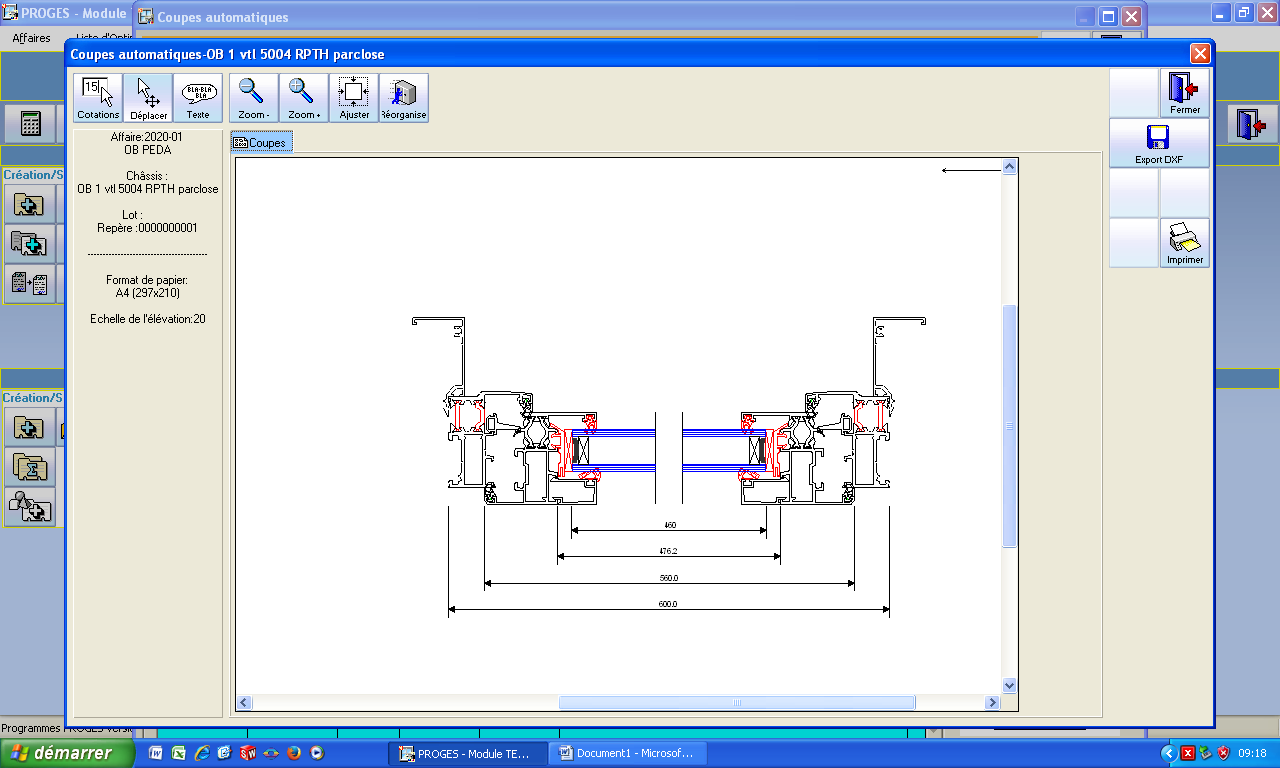
**Mise en situation :**

Vous réalisez la fenêtre repère R5 de la villa :

|  |
| --- |
| * débiter, usiner et assembler les profilés, mettre en place le vitrage, poser les joints et les ferrures. |
| * débiter et ajuster les éléments d’habillage du châssis. |
| * maintenir en état le poste de travail. |
|  |

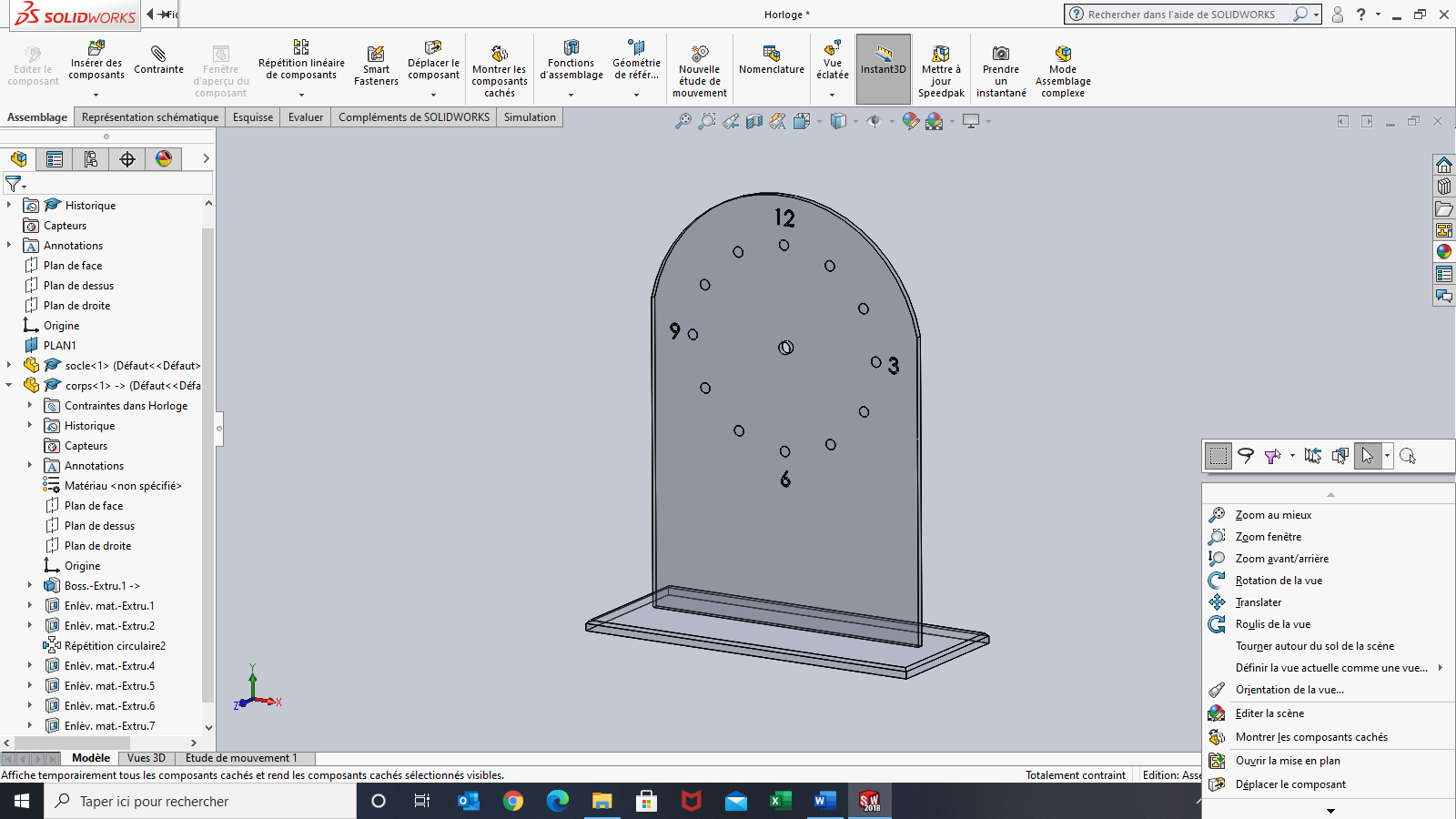
**Pour réaliser ce travail vous disposez :**

1. De la vue d’élévation et de la coupe de principe ci-contre.
2. D’un dossier de fabrication fourni par le centre d’examen.
3. Des fournitures nécessaires (profilés, accessoires…)



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Activité N°2** | **Fabrication d’un miroir** | **/60** |

**Mise en situation :**



.

**Pour réaliser ce travail vous disposez :**

* D’un vitrage clair de 6 mm de 500 x 800
* De l’outillage nécessaire et d’un pochoir permettant de réaliser le sablage du cadrant de l’horloge

**FICHE D’ÉVALUATION**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Châssis OB1 D** | | | |
| **DESCRIPTIF DES TÂCHES** | **BARÈME** | **NOTE** | **OBSERVATIONS** |
| FABRICATION |  |  |  |
| Débiter les profilés en aluminium | /8 |  | Cotes +/- 1mm  -5 si pièce supplémentaire |
| Usiner (drainage) les profilés en aluminium | /6 |  | Cotes +/- 1mm |
| Assembler la fenêtre en aluminium | /8 |  | Qualité de l’affleurement |
| Mettre en position les différents organes | /10 |  | Respect de positions |
| Assembler les organes de quincaillerie sur les parties d’ouvrage | /10 |  | Le fonctionnement et les jeux prévus sont respectés |
| Mettre en place les joints de calfeutrement | /5 |  | Respect des consignes du gammiste |
| Poser les éléments de remplissage | /8 |  | Respect du calage |
| Débiter et ajuster les parcloses | /10 |  | Qualité de l’ajustage |
| Aspect de l’ouvrage | /10 |  |  |
| Maintenir en état l’aire de travail | /5 |  |  |
| HABILLAGE |  |  |  |
| Débit des profilés | /8 |  | Cotes +/- 1mm  -5 si pièce supplémentaire |
| Assemblage des profilés | /12 |  | Qualité de l’ajustage |
|  |  |  |  |
| **Sous-total** | /100 |  |  |

**FICHE D’ÉVALUATION**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Horloge** | | | |
| **DESCRIPTIF DES TÂCHES** | **BARÈME** | **NOTE** | **OBSERVATIONS** |
| Débit du socle | /15 |  | Cotes +/- 1mm |
| Débit de l’horloge | /15 |  | Précision du positionnement |
| Découper le rayon 148 mm | /12 |  | Précision du positionnement |
| Façonnage de produits plans | /15 |  | Cotes +/- 1mm |
| Percer le trou Ø12 | /8 |  | Position +/- 1mm |
| Maintenir en état le poste de travail | /5 |  | Le poste de travail et le miroir doivent être propres |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
| **Sous-total** | /60 |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
| Date : | N° d’anonymat : |
| Correcteur : | Signature : |
| Note /160 | Note /20 |