

Ne rien Écrire

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l’épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s’il y a lieu, du nom d’épouse)	
Prénoms :	
Né(e) le :	
(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d’appel)	

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

CERTIFICAT D’APTITUDE PROFESSIONNELLE
MENUISERIE ALUMINIUM-VERRE

Session 2022

Durée : 3 heures Coefficient : 4

ÉPREUVE EP1
Analyse d’une situation professionnelle

DOSSIER SUJET RÉPONSES

Ce dossier comporte 7 pages, numérotées de DSR 1/7 à DSR 7/7

Assurez-vous que cet exemplaire est complet. S’il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

L’usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L’usage de calculatrice sans mémoire, « type collège » est autorisé.

	Barème de correction	
Étude 1	Établir la nomenclature des menuiseries	--/ 18 points
Étude 2	Réaliser une fiche de débit de coulissant	--/ 15 points
Étude 3	Définir le ferrage d’un oscillo-battant	--/ 10 points
Étude 4	Réaliser une optimisation de débit	--/ 20 points
Étude 5	Ordonnancer les tâches	--/ 10 points
Étude 6	Répartir les points de fixation	--/ 7 points
	Total	--/ 80 points

CAP MENUISERIE ALUMINIUM- VERRE	ÉPREUVE EP1 : ANALYSE D’UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	DOSSIER Sujet Réponses 2206 - CAP MAV EP1 1	Durée : 3 heures	Coefficient: 4	Session 2022	DSR 1 / 7
---------------------------------	---	--	------------------	----------------	--------------	-----------

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Étude N° 1	Établir la nomenclature des menuiseries	18 points
------------	---	-----------

Le bureau d'étude vous demande d'établir la nomenclature des ouvrages du R+1 (étage) afin de préparer l'appel d'offres (voir exemple grisé).

Rep	Type de châssis – Position de la poignée ou de l'ouvrant principal en vue intérieure	Orientation / façade	LNB x HNB en mm	Hauteur Allège en mm	N° Appartement
101					
102					
103					
104					
105	Ouvrant à la française 1 vantail – Poignée à gauche	NO	900x1250	900	C15
106					
107					
108					
109					
110					
111					
112					
113					
114					
115					
116					
117					
118					
119					

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N° 2	Réaliser une fiche de débit de couissant	15 Points
------	--	-----------

En vue de la fabrication de portes fenêtres coulissantes, établir la fiche de débit d'un châssis. Vous rechercherez également la référence du joint de vitrage et les produits verriers nécessaires.

Dimensions de fabrication :

- Largueur : **2260** mm
- Hauteur : **2160** mm.

/ 13 (1 point / ligne)

Référence	Désignation	Couleur	Nombre	Angles de coupe	Formule de débit	Longueur en mm
T141 015	Traverse basse ouvrant			/		
T341 000	Rail	Brut		/		
T431 025	Bouclier PVC inférieur pré percé	Brut		/		
T821 000	Bouclier thermique entre rails	Brut		/		
		Brut		/		
TGY 1104	2 rails périphérique 55mm			/		
				/		
TGY 1120	2 rails périphérique 55mm + recueil			/		
TGY 1202	Montant latéral 24-28mm			/		
TGY 1207	Montant central 28mm			/		
TGY 1208	Montant central renforcé 28mm			/		
TGY 4006	Bouclier PVC supérieur	Brut		/		
		Brut		/		

Référence du joint de vitrage		Pour le calcul de l'épaisseur du vitrage, on arrondira au chiffre supérieur
-------------------------------	--	---

Composition du vitrage	Largeur	Hauteur	Quantité

/ 02 points

CAP MENUISERIE ALUMINIUM- VERRE	ÉPREUVE EP1 : ANALYSE D'UNE SITUATION PROFESSIONNELLE	DOSSIER Sujet Réponses 2206 - CAP MAV EP1 1	Durée : 3 heures	Coefficient: 4	Session 2022	DSR 3 / 7
---------------------------------	---	--	------------------	----------------	--------------	-----------

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N° 3	Définir le ferrage d'un oscillo-battant	10 Points
------	---	-----------

En vue de la fabrication des oscillo-battants 1 vantail, vous êtes chargé de déterminer le ferrage nécessaire (organes de rotation et fermeture).

Les parties grisées vous sont données

Type de châssis	Oscillo battant				
Largeur vantail (Traverse ouvrant)	856				
Hauteur vantail (Montant ouvrant)	1206				
Numéro de l'abaque retenu	Cas 1 <input type="checkbox"/>	Cas 2 <input type="checkbox"/>	Cas 3 <input type="checkbox"/>	Cas 4 <input type="checkbox"/>	Cas 5 <input type="checkbox"/>
Hauteur poignée du châssis	410				
Calculs des tiges de crémone (formules + calculs)					
Calcul de T1					
Calcul de T2					
Calcul de T3 (si besoin)					
Calcul de T4 (si besoin)					
Calcul de T5 (si besoin)					

/ 05

Quincailleries nécessaires (rotation et fermeture)		
Référence	Nombre	Désignation

/ 05

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N° 4	Réaliser une optimisation de débit	20 Points
------	------------------------------------	-----------

En vue de préparer la commande de profils pour la fabrication des fenêtres à frappe du bâtiment C,calculer le nombre de barres à commander pour les dormants.
(La première barre est donnée comme exemple, elle ne comptera pas dans le nombre de barres à commander).

Nb de barres	Détail du tronçonnage – Barres de 6500 mm
1	<div>20 + 5<div>1000</div>5 + 10 + 5<div>1000</div>5 + 10 + 5<div>1000</div>5</div> Chute 3430

Nombre de barres à commander	
------------------------------	--

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N° 5	Ordonnancer les tâches	10 Points
------	------------------------	-----------

Afin de préparer la fabrication des châssis ouvrants à la française 1 vantail, vous êtes chargé de classer les différentes tâches à réaliser, dans le tableau ci-dessous, en les numérotant de 1 à 22.
(Vous avez 4 colonnes pour 4 essais possibles afin de réussir le meilleur ordonnancement, l'ordre retenu sera écrit dans la dernière colonne)

Ordonnancement des tâches				Ordre retenu	Tâches
Essais 1	Essais 2	Essais 3	Essais 4		
1	1	1	1	1	Réception des profilés, quincailleries, joints et vitrages
					Poinçonnages pour assemblage par équerres à goupiller
					Mise en place du joint de battue (« multifonction ») sur l'ouvrant (battue et feuillure)
					Mise en place du joint à bourrer (ou joint de parclose)
					Mise en place du vitrage dans la feuillure
					Poinçonnage pour drainage dormant
					Assemblage de l'ouvrant par goupillage
					Débit des profilés
					Poinçonnage pour fermeture (usinage boîtier crémone)
					Répartition de la quincaillerie dans les bacs de stockage sur le poste de travail
22	22	22	22	22	Mise en place des déflecteurs
					Poinçonnage pour drainage ouvrant
					Mise en place des supports de cale de vitrage
					Parclosage (mise en place des parcloses)
					Mise en place des paumelles
					Nettoyage du châssis
					Calage du vitrage
					Assemblage du dormant par goupillage
					Mise en place de la fermeture : crémone, tige de crémone, gâches, embouts de fermeture...
					Poinçonnage tige de crémone
					Mise en place du joint central sur le dormant
					Vérification de l'équerrage de l'ouvrant

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

N° 6	Répartir les points de fixation	7 Points
------	---------------------------------	----------

Afin de préparer la pose des ouvrages, vous êtes chargé de répartir les points de fixation des châssis coulissants du chantier.

Vous représenterez les axes des fixations par un trait d'axe et vous coterez chaque position.

Les rectangles représentent les gâches de la fermeture 3 points.

