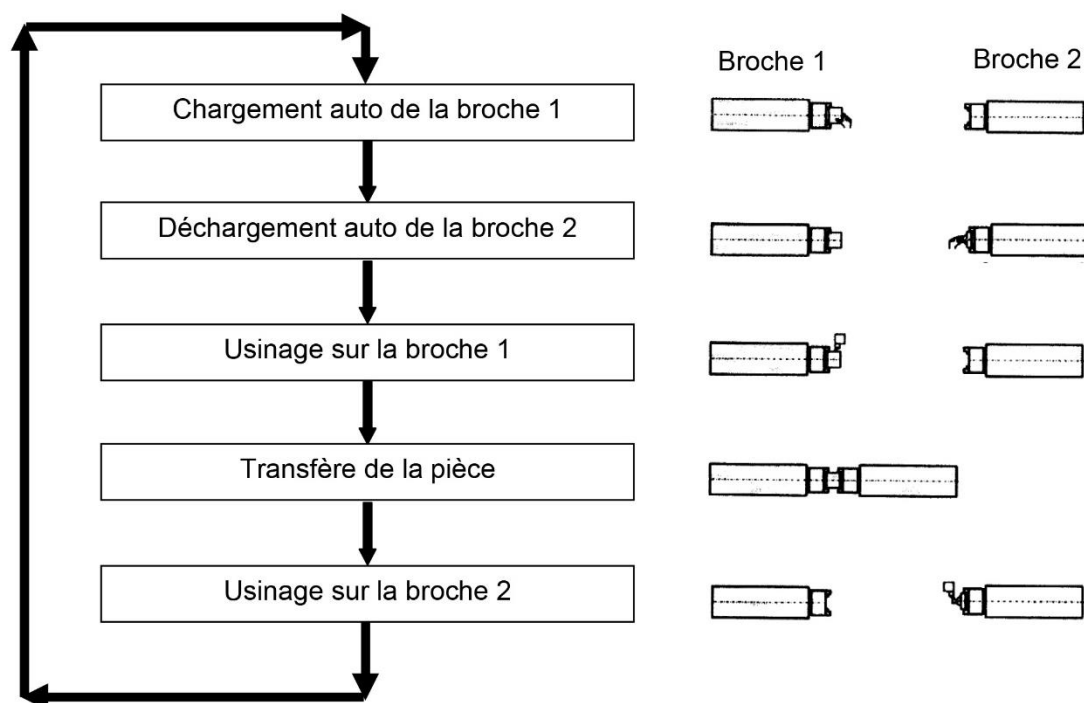


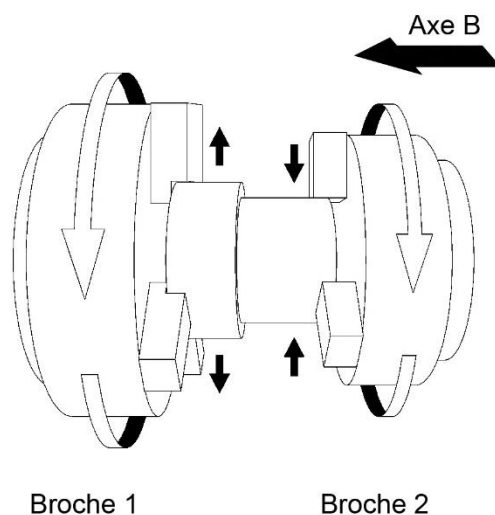
# Fonctionnement d'un tour bi-broche

## Cycle de fabrication sur le tour bi-broche



## Synchronisation et transfert

Pour transférer une pièce depuis la broche principale à la broche de reprise, il faut synchroniser la vitesse. Si la pièce est transférée sans synchronisation de vitesse, elle risque d'être rayée. Aussi la position angulaire des 2 broches est assurée pendant la synchronisation.



BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN D'USINAGE	<b>SUJET</b>	Session 2023
Épreuve : U2 – Élaboration d'un processus d'usinage	2306 TU T 1	DT 15