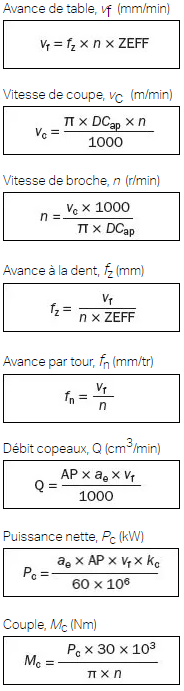
Formules et définitions pour le fraisage

Vous trouverez ici une série de formules pratiques et de définitions pour les process de fraisage, les fraises, les techniques de fraisage et plus encore. Il est essentiel de savoir calculer correctement une vitesse de coupe, l'avance par dent ou le débit copeaux pour obtenir de bons résultats dans toute opération de fraisage.



|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Symbole** | **Désignation / définition** | |
| *a*e | Profondeur de coupe radiale | mm |
| *a*p | Profondeur de coupe axiale | mm |
| *DC*ap​ | Diamètre de coupe à la profondeur de coupe ap | mm |
| *D*m | Diamètre usiné (diamètre composant) | mm |
| *f*z | Avance par dent​ | mm |
| *f*n | Avance par tour | mm/tr |
| *N* | Vitesse de broche | tr/mn |
| *v*c | Vitesse de coupe | m/mn |
| *v*e | Vitesse de coupe effective | mm/min |
| *v*f | Avance table | mm/min |
| *z*c | Nombre de dents en coupe | pces |
| *h*ex | Épaisseur maximale des copeaux | mm |
| *h*m | Épaisseur moyenne des copeaux | mm |
| *k*c | Force de coupe spécifique | N/mm2 |
| *P*c | Puissance nette | kW |
| *M*c | Couple | Nm |
| Q | Débit copeaux | cm3/min |
| KAPR | Angle d'attaque | degré |
| PSIR | Complémentaire de l'angle d'attaque |  |
| BD | Diamètre du corps | mm |
| DC | Diamètre de coupe | mm |
| LU | Longueur utile | mm |

\*Source site internet sandvik