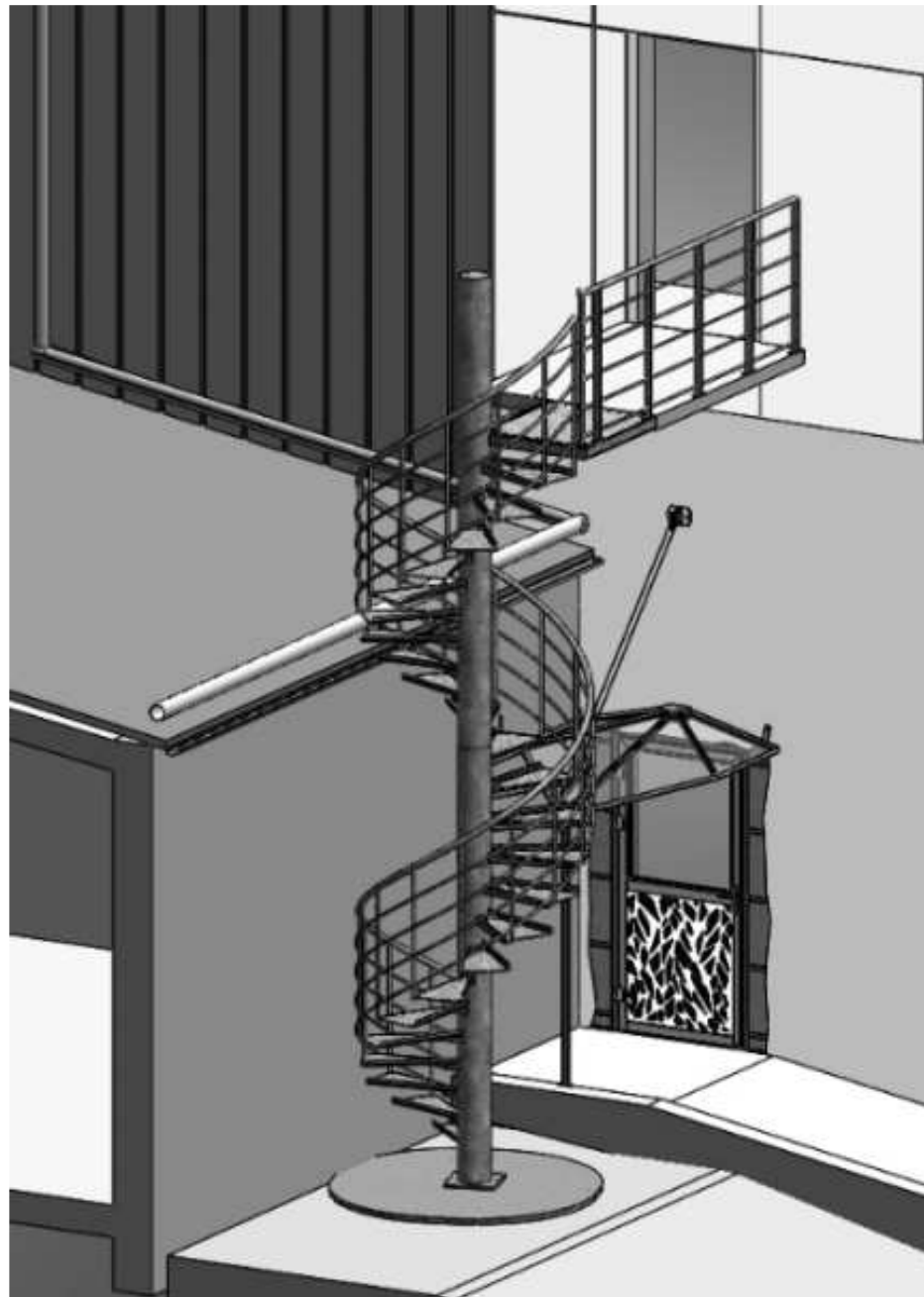


E.3 - ÉPREUVE DE RÉALISATION D'UN OUVRAGE

Sous-épreuve E.32 - Fabrication d'un ouvrage (U.32)



Compétences évaluables :

- C3.1 - Organiser et mettre en sécurité les postes de travail.
- C3.2 - Préparer les matériaux, quincailleries et accessoires.
- C3.3 - Conduire les opérations d'usinage, de conformation.
- C3.4 - Conduire les opérations d'assemblage de montage et de finition de tout ou partie d'ouvrage.
- C3.5 - Conditionner, manutentionner et stocker les ouvrages.
- C5.2 - Maintenir en état les matériels, les équipements et les outillages.

DOSSIER SUJET - RÉPONSES

Ce dossier comporte 5 pages :
DS 1 à DS 5.

Assurez-vous que le dossier qui vous est remis est complet.

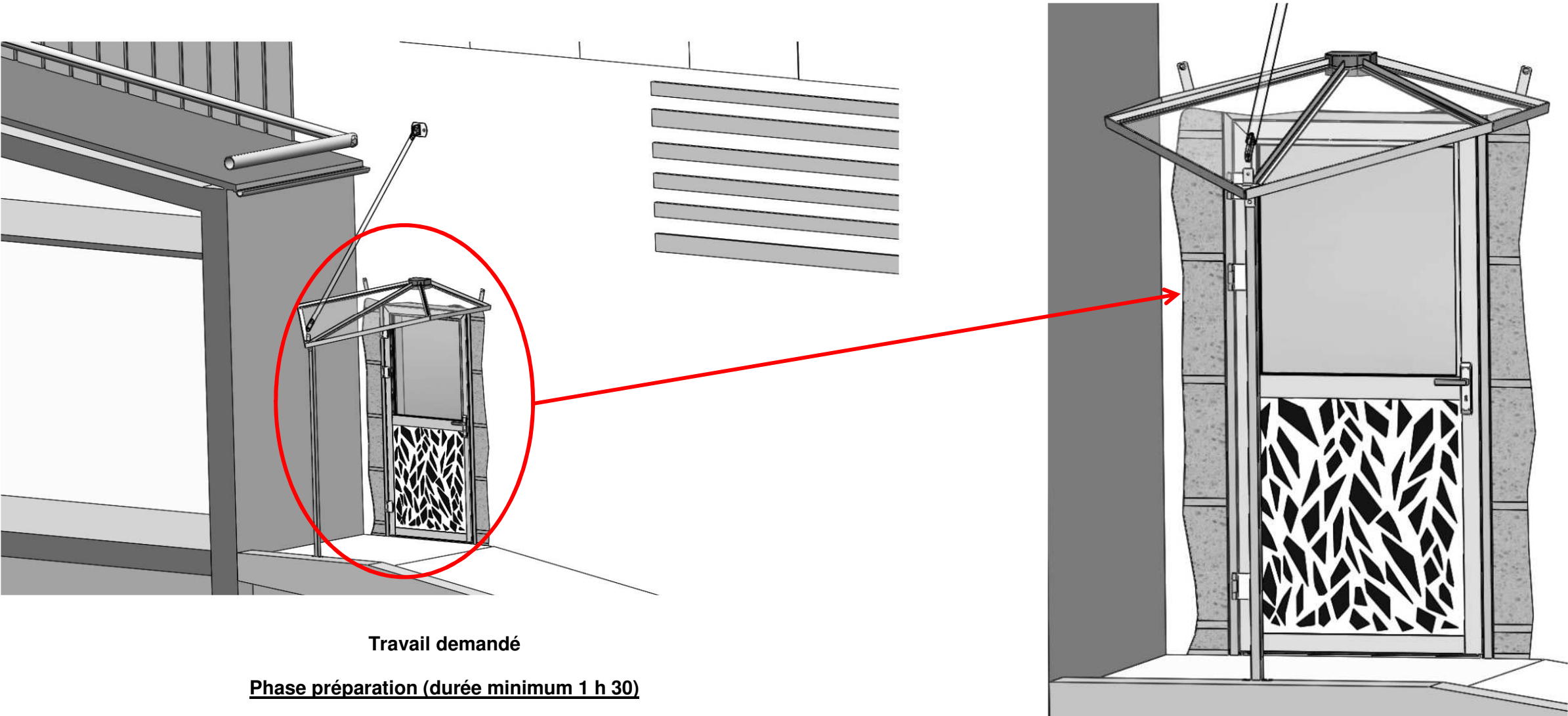
Le dossier sujet sera rendu dans son intégralité agrafé à la copie.

Note : les documents sont au format A3.

L'usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de la calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé.

Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE	2206MEAGP-OBM P 32	2022	SUJET
Sous-épreuve E.32 - Fabrication d'un ouvrage (U.32)	Durée : 17 heures	Coefficient : 3	DS 1 / 5

Mise en situation



Travail demandé

Phase préparation (durée minimum 1 h 30)

Effectuer le travail demandé sur les documents DS.

Le corrigé de la phase préparation sera distribué aux candidats à l'issue de cette phase.

Phase réalisation (durée maximum 15 h 30)

À l'aide des documents techniques et des documents corrigés, il est demandé à chaque candidat d'effectuer la réalisation complète de l'ouvrant de la porte.

Durée totale (Phase préparation + Phase réalisation) 17 h 00.

Nota : la réalisation pourra débuter au plus tôt après 1 h 30 de composition en salle pour la phase de préparation.

Après départ vers l'atelier pour la phase réalisation, aucun retour en salle n'est autorisé.

- Vous disposez des ressources suivantes :
- des documents techniques ;
 - des documents sujets ;
 - des matériels et équipements courants d'un atelier de métallerie.

BARÈME :	PHASE PRÉPARATION	30 POINTS
	PHASE RÉALISATION	170 POINTS

Phase préparation (durée minimum 1 h 30)

Mise en situation

N'ayant pas dans le dossier technique les plans de détail des découpes vous devez :

- pour intégrer la serrure et le canon à la porte, réaliser un gabarit d'usinage ;
- étudier les dimensions pour intégrer la traverse Rep : 00 au cadre de l'ouvrant.

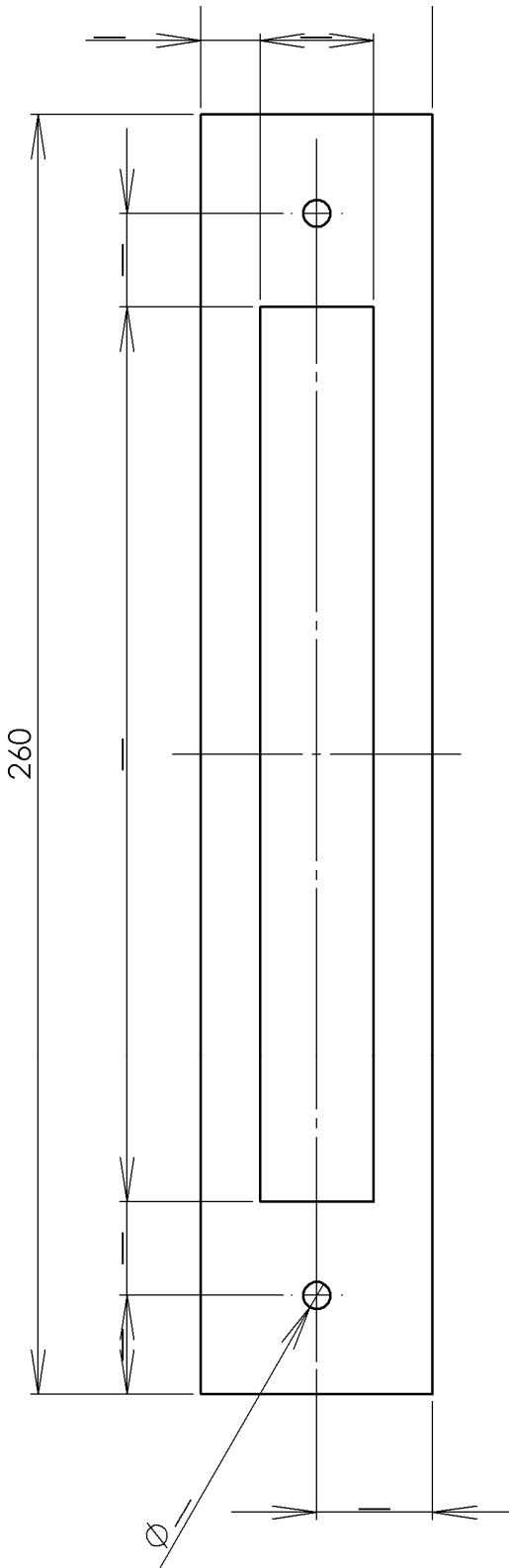
Vous devez :

- compléter les dimensions sur les gabarits papier qui serviront à l'usinage ;
- compléter le dessin de détails pour l'usinage de la traverse.

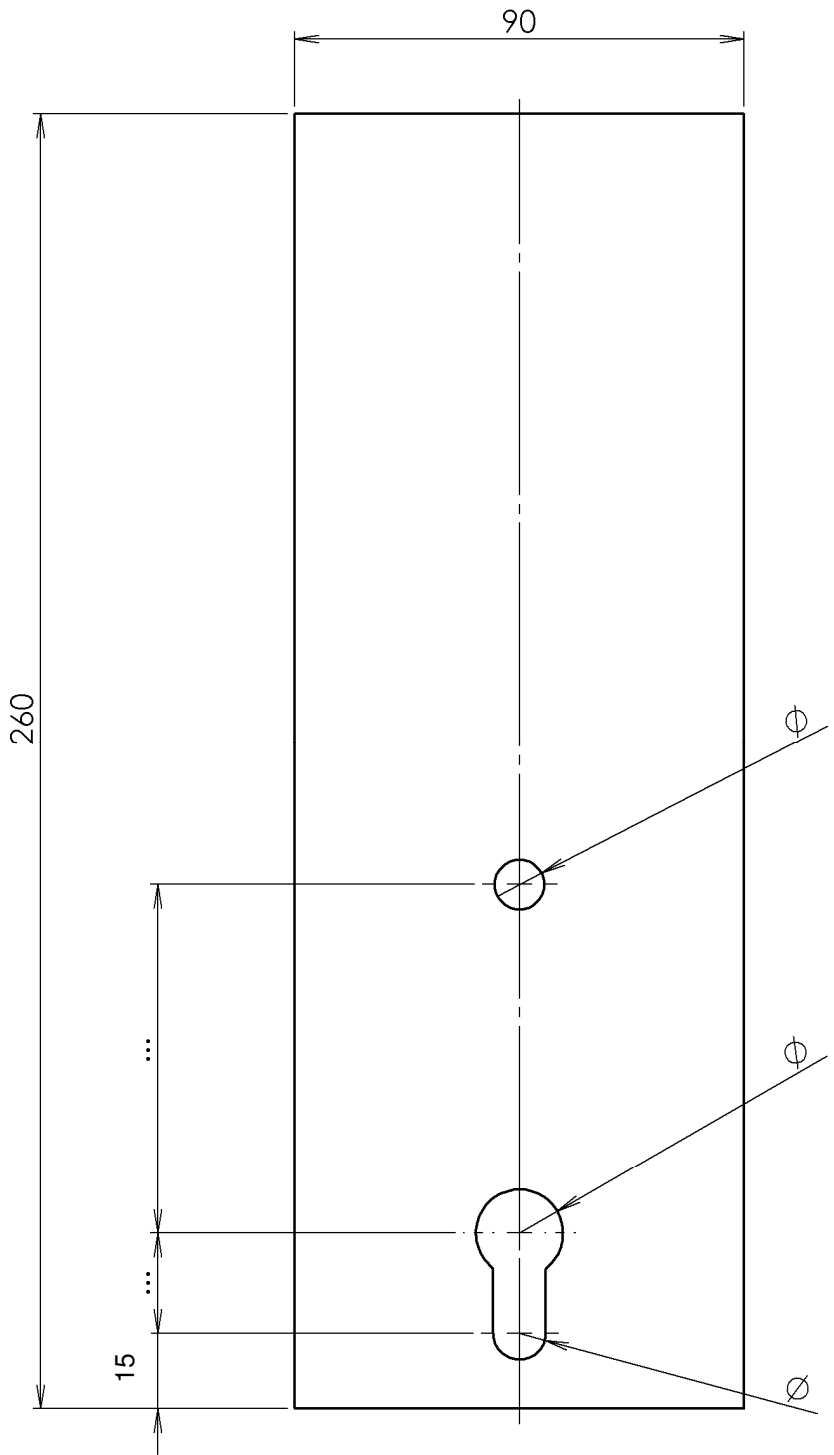
Vous disposez de :

- d'un foret de Ø10 pour le perçage du fouillot ;
- de forets de Ø17,5 et Ø10, 5 pour l'usinage du passage du canon ;
- des documents fournisseur de la serrure et de profilés ;
- du DTC.

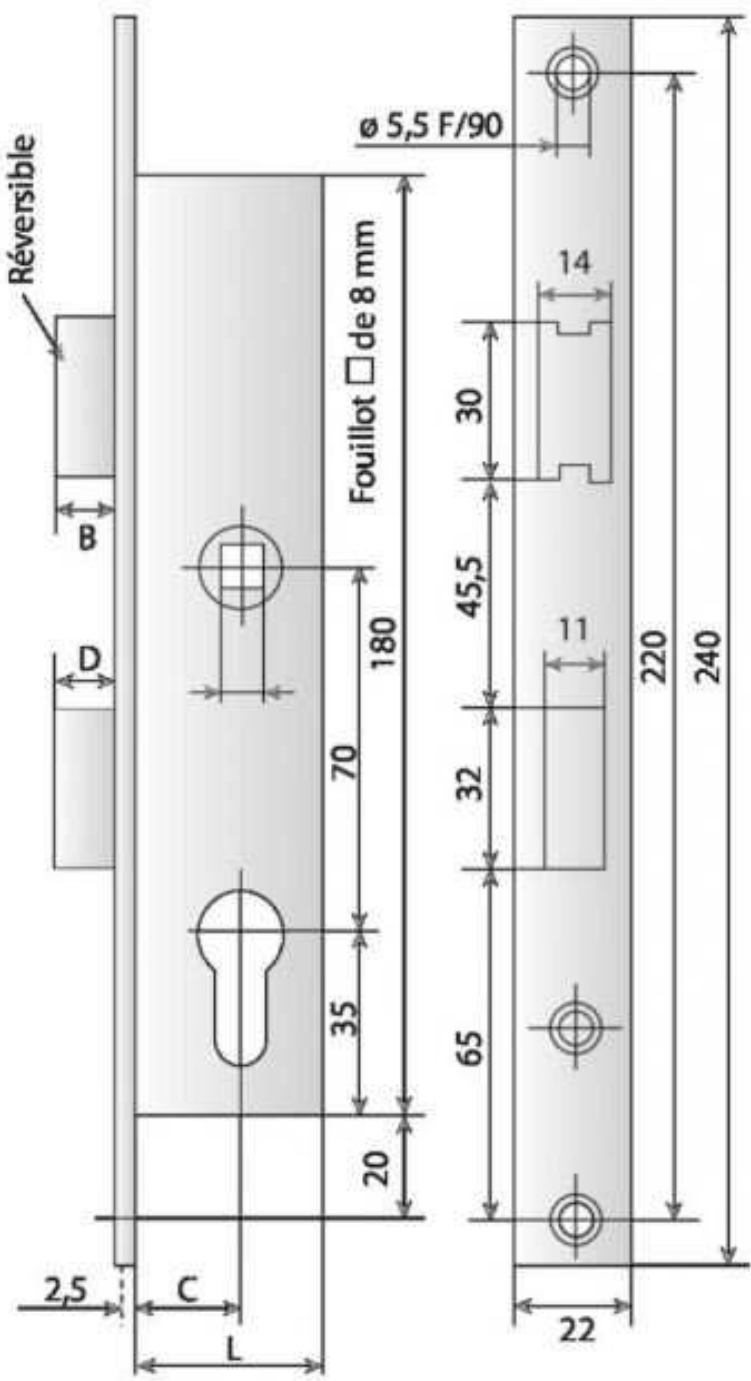
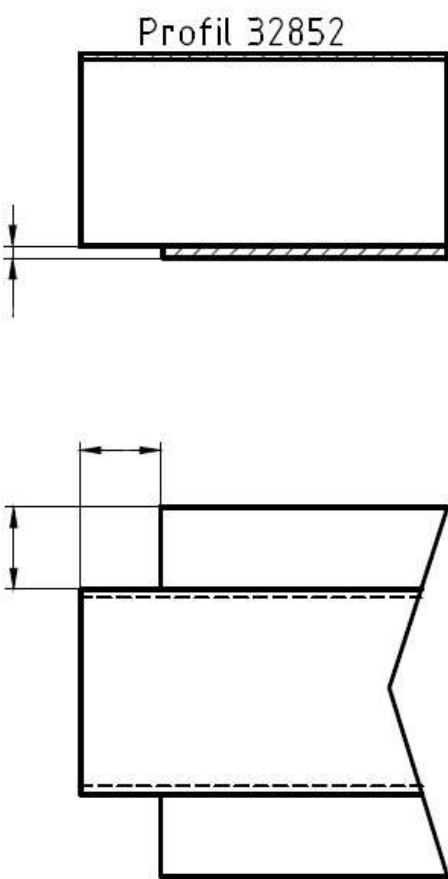
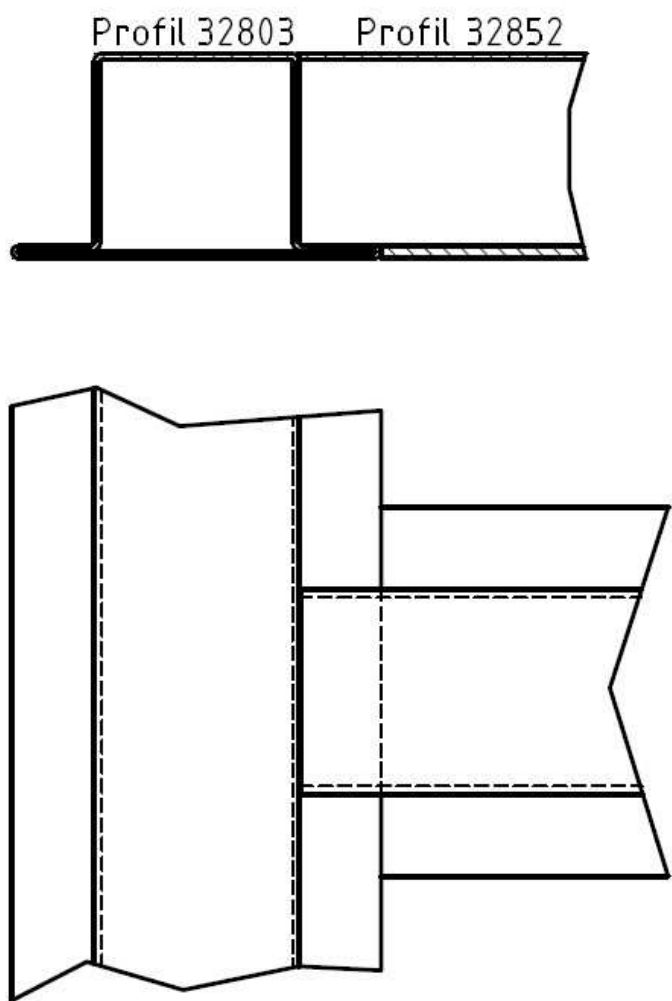
Gabarit d'usinage - serrure



Gabarit d'usinage - canon

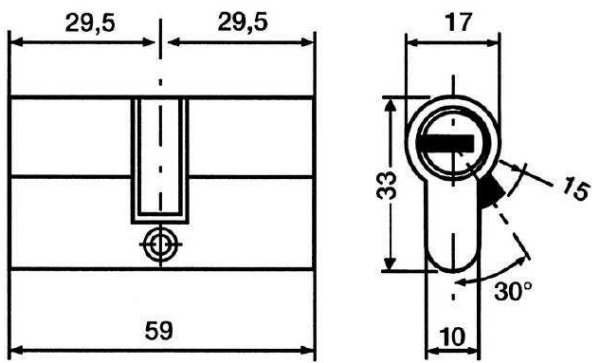


Compléter la cotation pour l'usinage de la traverse.



C = 24,5
L = 39,5

Nota : les dimensions du rectangle acceptant la serrure seront augmentées de 2 mm dans le sens de la hauteur et de 1 mm dans le sens de la largeur.



<u>BARÈME DE NOTATION</u>			
<u>PRÉPARATION</u>	- compléter les dimensions sur les gabarits papier qui serviront à l'usinage.		/15
	- compléter le dessin de détails pour l'usinage de la traverse.		/15
<u>FABRICATION</u>	- COTATION	<u>OUVRANT</u> <ul style="list-style-type: none"> - 2 035 mm - 960 mm - 972,5 mm <u>DORMANT</u> <ul style="list-style-type: none"> - 2 090 - 1 040 	/5 /5 /5 /5 /5 /5
	- PARALLÉLISME / PLANÉITÉ		/20
	- SOUDURE	- Procédé 135	/15
	- USINAGE	- Précision des usinages (Serrure et cylindre rentre sans difficultés)	/15
	- REMPLISSAGES	- Pose des remplissages (Joints, contreplaqué, parclose)	/30
	- ASPECT	- Finition / Trace de meulage	/30
	- SÉCURITÉ		/30
			/200