

| | | |
|----------------|--|--|
| DANS CE CADRE | Académie : | Session : |
| | Examen : | Série : |
| | Spécialité/option : | Repère de l'épreuve : |
| | Épreuve/sous épreuve : | |
| | NOM : | |
| | (en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse) | |
| NE RIEN ÉCRIRE | Prénoms : | N° du candidat <input type="text"/> |
| | Né(e) le : | (le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel) |
| | Appréciation du correcteur | |
| | Note : <input type="text"/> | |

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

CERTIFICAT D'APTITUDE PROFESSIONNELLE MÉTIER DE LA MODE – VÊTEMENT TAILLEUR

**ÉPREUVE : EP2 Mise en œuvre de la fabrication
de tout ou partie d'un vêtement.**

**Durée de l'épreuve : 16 heures
Coefficient 10**

Session 2023

Le sujet se compose de 7 pages numérotées de 1/7 à 7/7.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il soit complet.

LE SUJET EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ.

**L'usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de calculatrice sans mémoire « type collègue » est autorisé.
L'échange de calculatrice entre les candidats pendant les épreuves est interdit.**

| | | | |
|---|------------|---------------------|------------|
| CAP Métiers de la mode vêtement tailleur | SUJET | 2306 CAP MMVT EP2 1 | 2023 |
| EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | Coef. : 10 | Durée : 16H00 | Page 1 / 7 |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

Présentation du dossier sujet

Le sujet est composé :

- des compétences évaluées ; page 2
- du contexte de l'étude ; page 3
- du problème technique ; page 3
- d'un dossier candidat ; page 4 à 7
- d'un dossier ressources distinct. page 1 à 17

Les dossiers sujet et ressources sont distincts.

Compétences évaluées

C2.4 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels. (Évaluer en cours d'épreuve)

C2.5 Appliquer une organisation au poste de travail. (Évaluer en cours d'épreuve)

C3.3 Procéder aux opérations d'entoilage. (Évaluer en cours d'épreuve ou en fin d'épreuve)

C3.4 Procéder aux opérations d'assemblage et de montage.

C3.5 Effectuer les opérations de repassage.

C3.6 Effectuer les opérations de finition.

C3.7 Effectuer les opérations de contrôle.

| | | | |
|--|-------------------|----------------------------|-------------------|
| CAP Métiers de la mode vêtement tailleur | SUJET | 2306 CAP MMVT EP2 1 | 2023 |
| EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | Coef. : 10 | Durée : 16H00 | Page 2 / 7 |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

Consignes de travail

Vous répondrez au questionnaire en vous référant aux documents techniques constituant le « dossier ressources » à chaque fois que cela est indiqué au niveau de la question.

| | | | | | | |
|---|------------|---|---|---|---|---|
| Question 4 | DT7 | C2.3.2 | | | | |
| <i>Document technique concerné Codification à l'usage des correcteurs</i> | | <table border="1"><tr><td>0</td><td>1</td><td>2</td><td>3</td></tr></table> | 0 | 1 | 2 | 3 |
| 0 | 1 | 2 | 3 | | | |

La lecture attentive du dossier ressources est vivement conseillée.

CONTEXTE DE L'ÉTUDE

L'entreprise **LOUVA INTERNATIONAL**, est une petite entreprise spécialisée dans le prêt-à-porter féminin haut de gamme. Cette dernière prône une vision du monde plus **DURABLE** et **ETHIQUE**.

Tous les modèles sont conçus et fabriqués à partir de **FIBRES NATURELLES** : le coton, la laine ; etc. Et quand ils nécessitent l'utilisation de fibres chimiques, c'est bien sur issu de fibres chimiques recyclées.

Les usines avec lesquelles **LOUVA INTERNATIONAL** a choisi de travailler sont des usines certifiées **OEKO-TEX**, qui, comme elle, veulent s'inscrire dans une démarche responsable.

C'est parce que **LOUVA INTERNATIONAL** a à cœur de réduire le gaspillage que ses collections sont des capsules de 25 modèles, dont les productions sont lancées au fur et à mesure des achats.

PROBLÈME TECHNIQUE À RÉSOUDRE ET CONDITIONS DE RÉALISATION DE L'ACTIVITÉ :

La collection hiver se singularise par la disproportion, le surdimensionnement de certains éléments. Sous la responsabilité de la personne en charge de la fabrication des prototypes, vous réaliserez le manteau « **OPPORTUNITY** ».

| | | | |
|--|-------------------|----------------------------|-------------------|
| CAP Métiers de la mode vêtement tailleur | SUJET | 2306 CAP MMVT EP2 1 | 2023 |
| EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | Coef. : 10 | Durée : 16H00 | Page 3 / 7 |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

DOSSIER CANDIDAT

| | | | | |
|---|-------------|---|---|----|
| Étape 1 - Appliquer une organisation au poste de travail | C2.5 | | | |
| (Évaluer en cours d'épreuve) | -- | - | + | ++ |
| | | | | |

1.1 Organiser votre poste de travail et **positionner** rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre nécessaires pour la réalisation du manteau « **OPPORTUNITY** ».

1.2 Respecter les règles de sécurité et d'ergonomie.

| | | | | | | | | | |
|---|-------------|---------------|---|---|----|----------------------|---|---|----|
| Étape 2 - Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels | DT 1 | C2.4.2 | | | | C2.4.3.C2.4.4 | | | |
| (Évaluer en cours d'épreuve) | | -- | - | + | ++ | -- | - | + | ++ |
| | | | | | | | | | |

2.1 Régler les matériels en fonction de la matière d'œuvre.

2.2 Déceler et intervenir en cas de dysfonctionnement courant. (Exemple : casse de fil, aiguille)

| | | | | | |
|---|--------------------|-------------|---|---|----|
| Étape 3 - Procéder aux opérations d'entoilage | DT 2 à DT 5 | C3.3 | | | |
| (Évaluer en cours d'épreuve ou en fin d'épreuve) | | -- | - | + | ++ |
| | | | | | |

3.1 Préparer les éléments aux opérations d'entoilage en matérialisant les lignes de fini à la craie tailleur.

3.2 Procéder à l'entoilage du manteau « **OPPORTUNITY** » en respectant l'ordre chronologique de la gamme de montage.

| | | | | | |
|--|-------------|--------------|---|---|----|
| Étape 4 - Effectuer les opérations d'assemblage | DT 6 | C 3.4 | | | |
| | | -- | - | + | ++ |
| | | | | | |

4.1 Réaliser le manteau « **OPPORTUNITY** » en suivant la gamme de montage.

4.2 Assembler l'étiquette d'anonymat au bas du vêtement.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

| | | | | | |
|--|-------------|-------------|---|---|----|
| Étape 5 - Effectuer les opérations de repassage | DT 6 | C3.5 | | | |
| | | -- | - | + | ++ |
| | | | | | |

5.1 Réaliser les opérations de repassage :

- en cours de fabrication ;
- en fin de fabrication.

| | | | | | |
|---|-------------|--------------|---|---|----|
| Étape 6 - Effectuer les opérations de finition | DT 6 | C 3.6 | | | |
| | | -- | - | + | ++ |
| | | | | | |

6.1 Réaliser la pose de la doublure en laissant le bas ouvert.

| | | | |
|--|-------------------|----------------------------|-------------------|
| CAP Métiers de la mode vêtement tailleur | SUJET | 2306 CAP MMVT EP2 1 | 2023 |
| EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | Coef. : 10 | Durée : 16H00 | Page 5 / 7 |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

Étape 7 - Effectuer les opérations de contrôle

C 3.7

| | | | |
|----|---|---|----|
| -- | - | + | ++ |
| | | | |

Vérifier la conformité du vêtement à tous les stades de la fabrication et **compléter** la fiche de contrôle.

| Produit : MANTEAU OPPORTUNITY | Saison : HIVER | | Taille : T38 | |
|--|--|-------------------------|---------------------|--------------|
| Référence : Man202001 | | | | |
|  | POINTS A CONTROLER | MOYENS DE CONTROLE | CONFORME | NON-CONFORME |
| | Bien-aller | Sur Mannequin | | |
| | Repassage | Sur Mannequin | | |
| | Longueur du point : 4 pts/cm | | | |
| | Régularité des assemblages | Visuel et réglet | | |
| | Aspect et symétrie du col | Visuel et superposition | | |
| | Aspect et symétrie des revers de col | Visuel et superposition | | |
| | Aspect et symétrie des poches | Visuel et réglet | | |
| | Aspect et symétries des devants | Visuel et superposition | | |
| | Aspect et symétries des dos | Visuel et superposition | | |
| | Aspect et symétries des Manches | Visuel et superposition | | |
| | Aspect des raccords de couture dessous de manche | Visuel | | |
| | Résultat final : | | | |
| Accepter <input type="checkbox"/> À réparer <input type="checkbox"/> À déclasser <input type="checkbox"/> Rebut <input type="checkbox"/> | | | | |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CE CADRE

Étiquette : identification du modèle « OPPORTUNITY »

À assembler au bas du vêtement.

| | | |
|-------|--|--------------------------------|
| Plier | <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 0 auto; width: 80%;">CAP MMV tailleur « OPPORTUNITY » Numéro :</div> | À Assembler au bas vêtement |
|-------|--|--------------------------------|

| | | | |
|--|-------------------|----------------------------|-------------------|
| CAP Métiers de la mode vêtement tailleur | SUJET | 2306 CAP MMVT EP2 1 | 2023 |
| EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | Coef. : 10 | Durée : 16H00 | Page 7 / 7 |