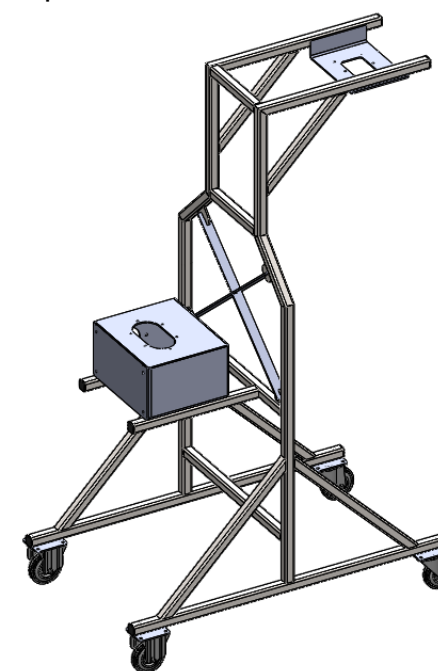


Session 2021

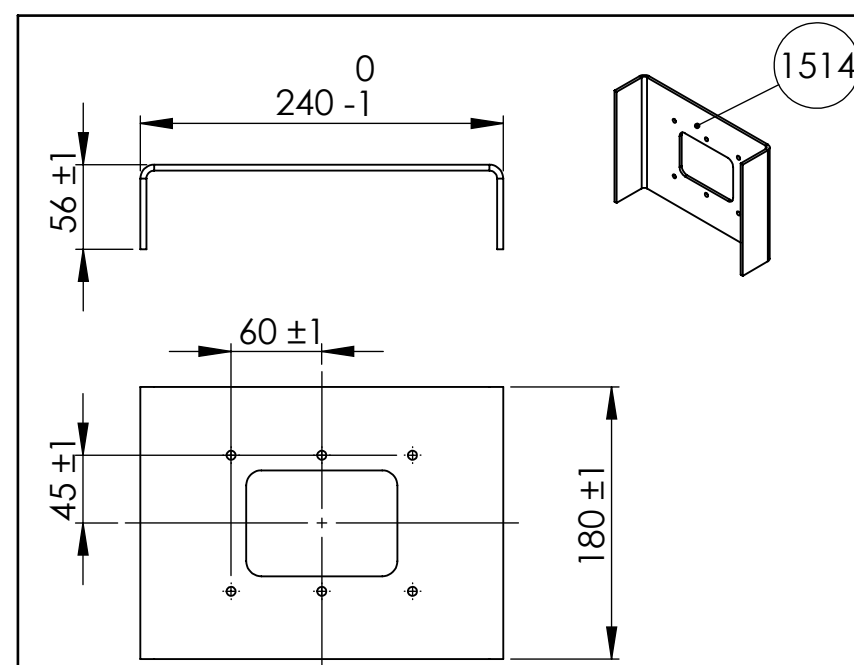
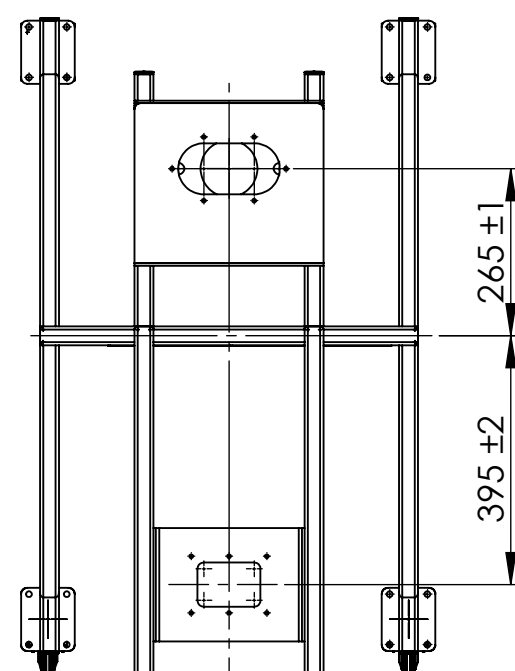
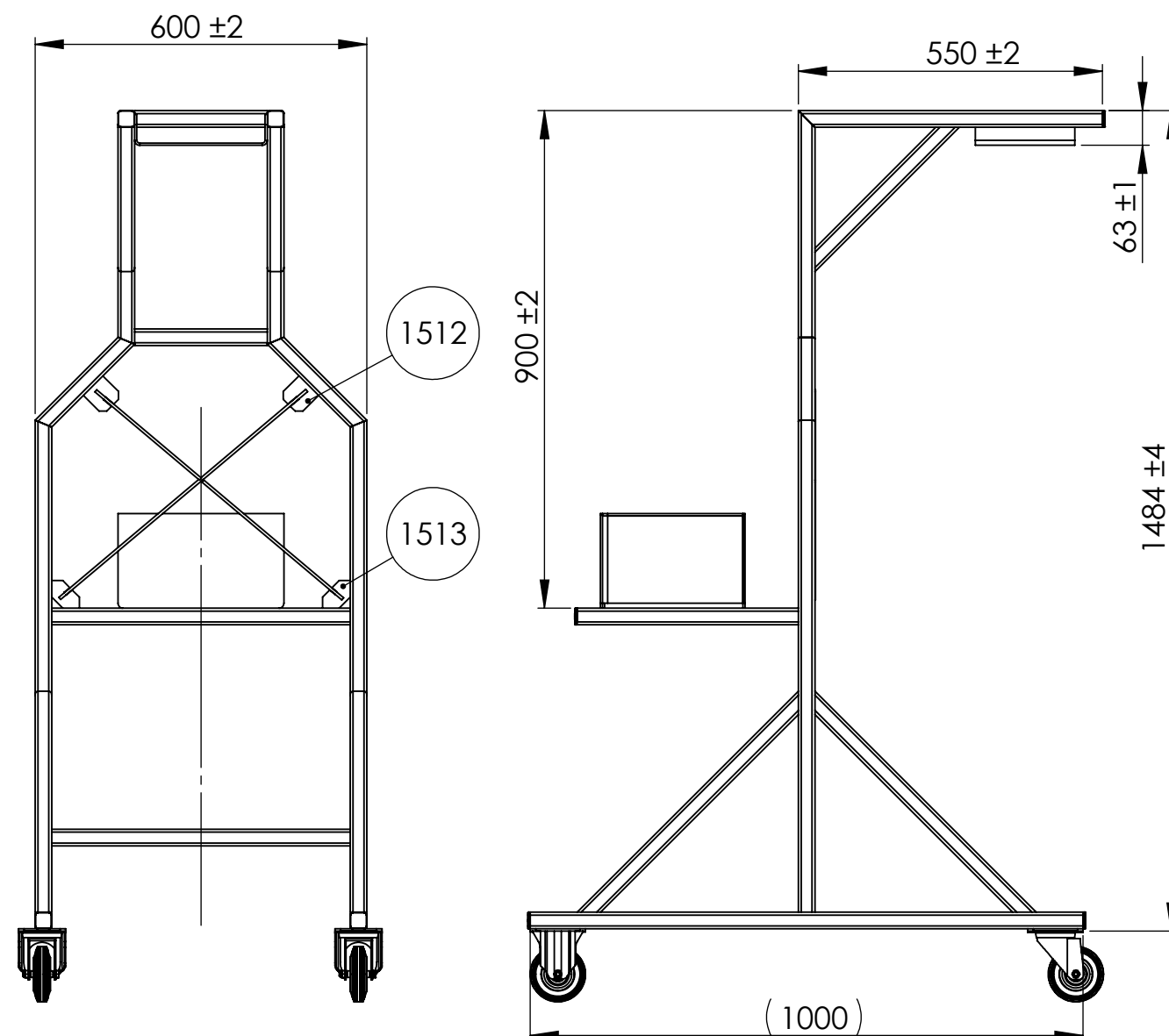
**CONCOURS GÉNÉRAL
DES MÉTIERS****SPÉCIALITÉ :**
Technicien en Chaudronnerie Industrielle.**Épreuve d'admission :
DOSSIER TECHNIQUE :
Dossier 5/6 :
« Châssis SE 1500 »**

Documents remis au candidat(e) :

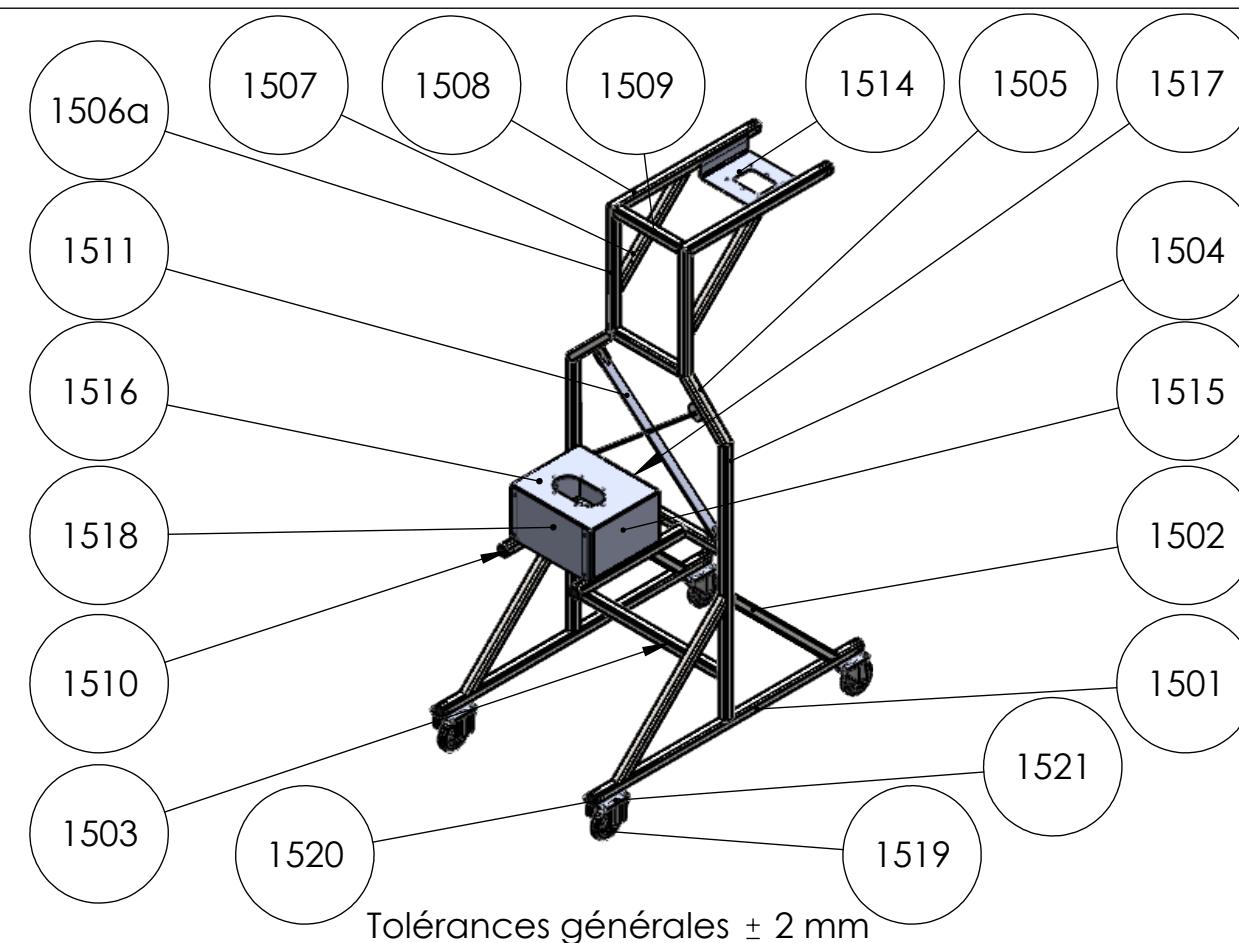
- Châssis SE 1500 : DT 14/19
- Définition des Rep. 1501 à 1508, : DT 15/19
1510 à 1513, 1520 et 1521
- Montage du châssis SE 1500 : DT 16/19
- Montage des éléments Rep. 1515 à 1518 : DT 17/19
- Définition des éléments Rep. 1515 à 1518 : DT 18/19



Nota : Dès la distribution du sujet, assurez-vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire à un examinateur.



L'élément Rep. 1514 est fourni prédécoupé.

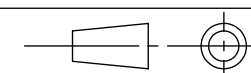


Tolérances générales ± 2 mm

1521	4	Platine roulette	Plat 100 x 4
1520	8	Bouchon plastique	Commerce
1519	4	Roulette	Commerce
1518	1	Trappe de visite	Tôle ép. 4
1517	1	Fond du support broyeur	Tôle ép. 4
1516	1	Dessus du support broyeur	Fourni (ép. 4)
1515	1	Corps du support broyeur	Fourni (ép. 4)
1514	1	Support séparateur par gravité	Fourni découpé (ép. 4)
1513	2	Gousset à 45°	Fourni (ép. 4)
1512	2	Gousset droit	Fourni (ép. 4)
1511	2	Tirant croix de st andré	Plat 30x5
1510	2	Support goulotte réductrice	30x30x2
1509	2	Traverse courte	30x30x2
1508	2	Support séparateur	30x30x2
1507	2	Renfort court	30x30x2
1506a	1	Montant court	30x30x2
1505	2	Montant incliné	30x30x2
1504	2	Montant long	30x30x2
1503	2	Traverse longue	30x30x2
1502	4	Renfort long	30x30x2
1501	2	Longeron	30x30x2
Rep.	Nb	Désignation	Observation

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Échelle : 1:12



Session : 2021

Châssis
SE 1500

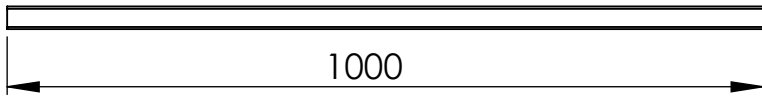
SÉPARATEUR ZIG-ZAG

Admission

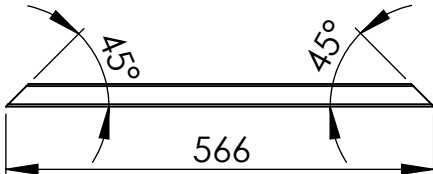
Durée : 28 H.

DT 14/19

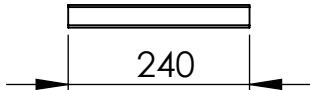
1501



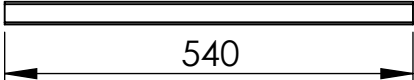
1502



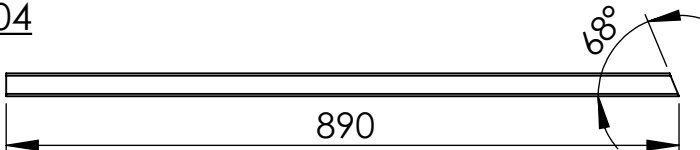
1509



1503



1504



1505



1506-a



1506-b



1507



1508



1510



1511

Échelle 1 : 5



1512



1513



1520



Échelle 1 : 2

1521



Échelle 1 : 2

TCI



Éch. : 1 : 20

Tolérances générales ± 1 mm

1506b	1	Montant court droite	S 235	30x30x2
1506a	1	Montant court gauche	S 235	30x30x2
Rep	Nb	Désignation	Matière	Observation

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Échelle : 1:10



Session : 2021

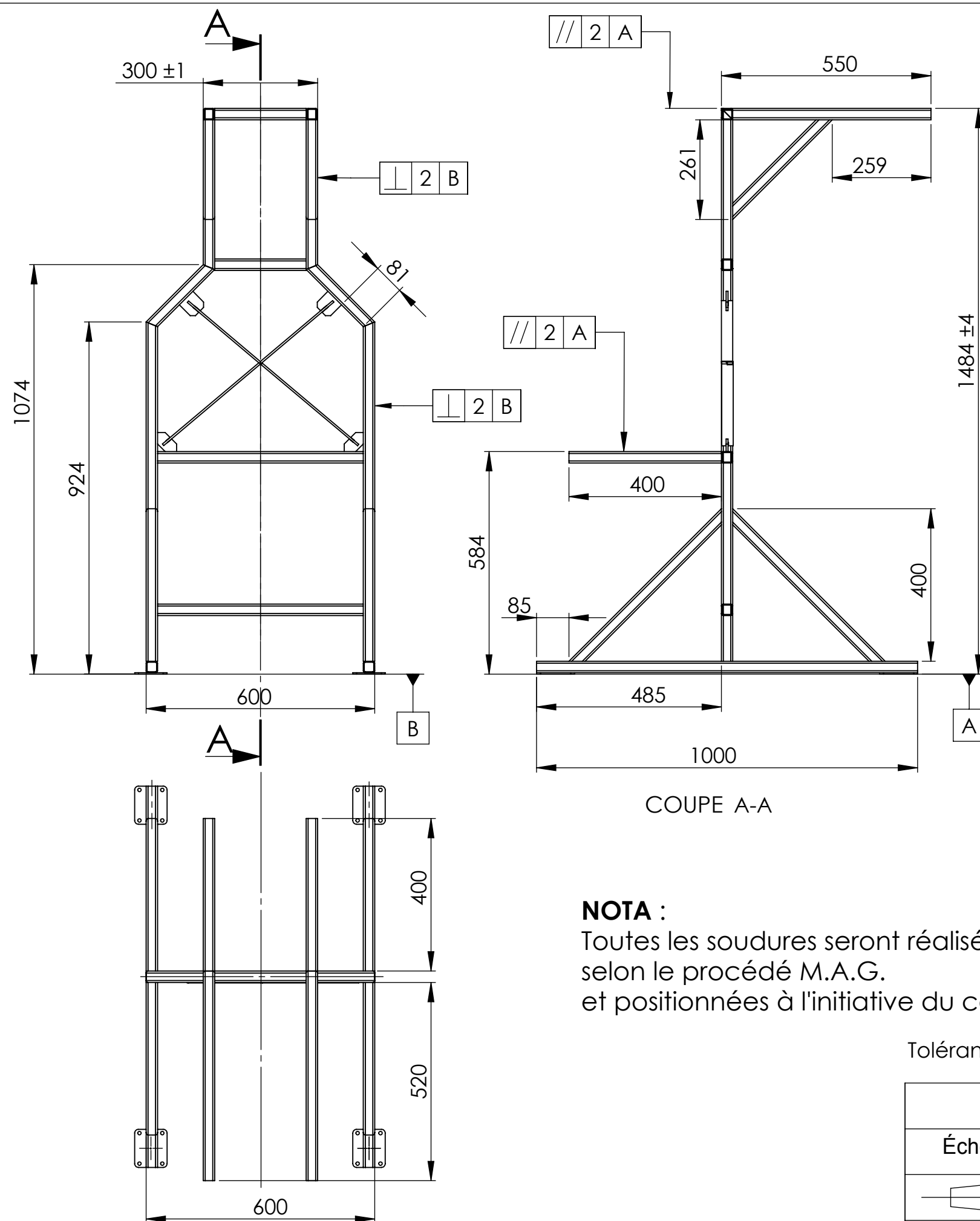
Définition des Rep. 1501 à 1508, 1510 à 1513, 1520 et 1521.

SÉPARATEUR ZIG-ZAG

Admission

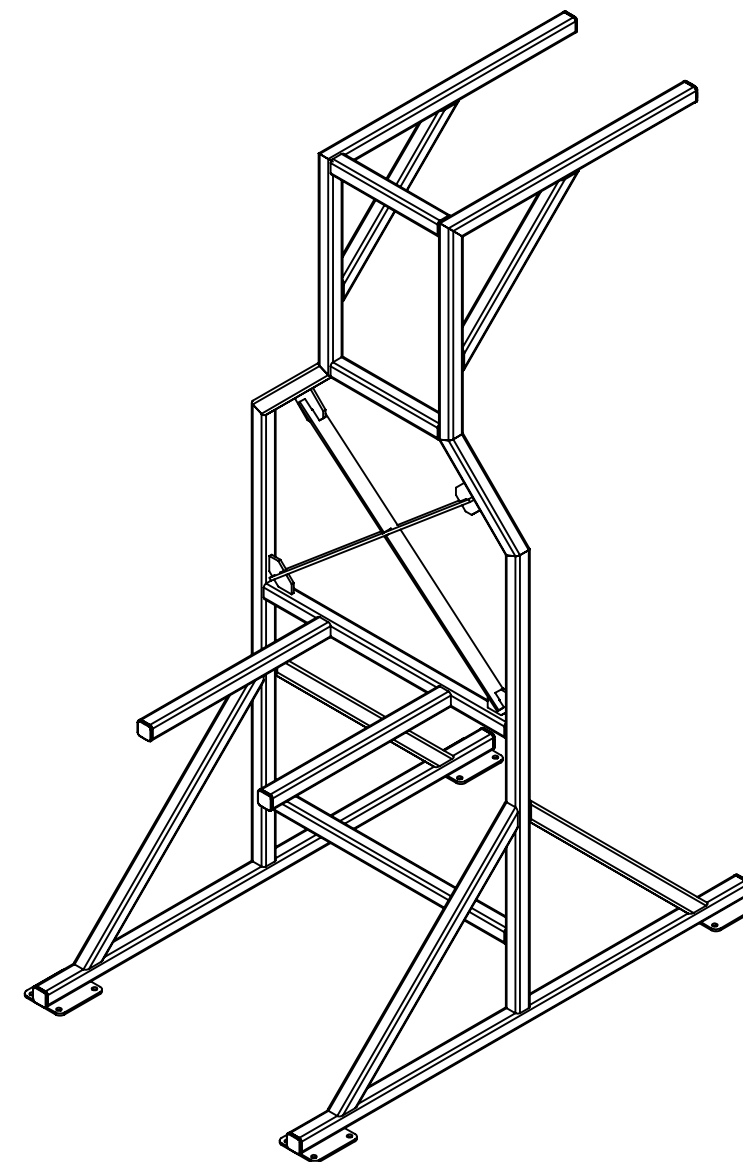
Durée : 28 H.

DT 15/19

**NOTA :**

Toutes les soudures seront réalisées
selon le procédé M.A.G.
et positionnées à l'initiative du candidat

Tolérances générales ± 2 mm

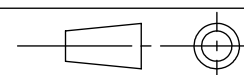


Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Échelle : 1:12

**Montage du châssis
SE 1500**

Admission

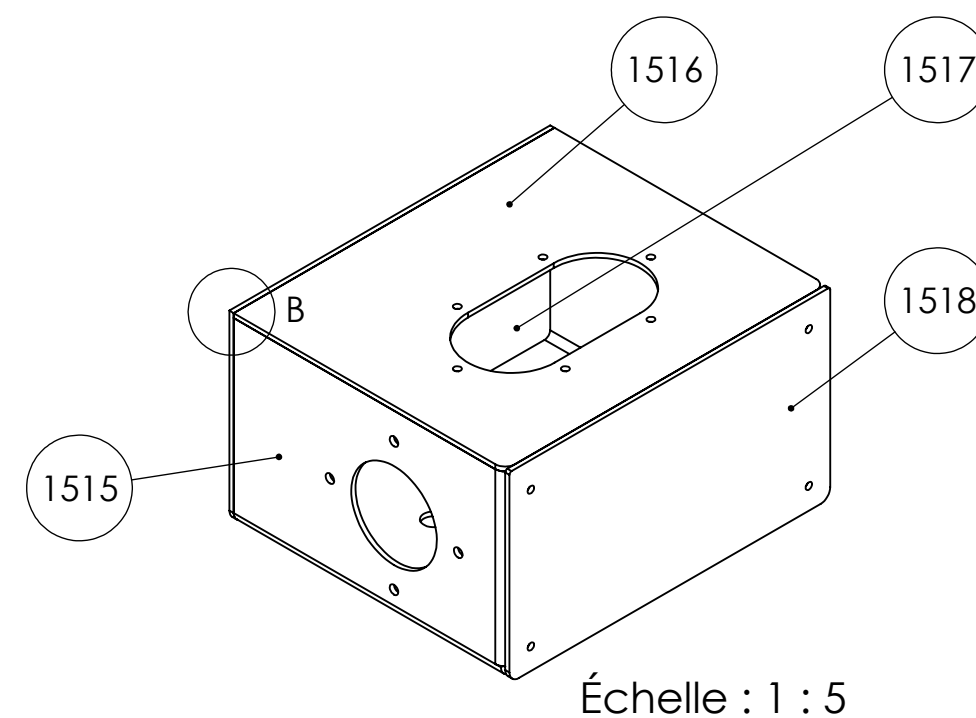
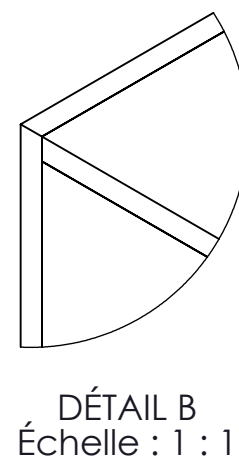
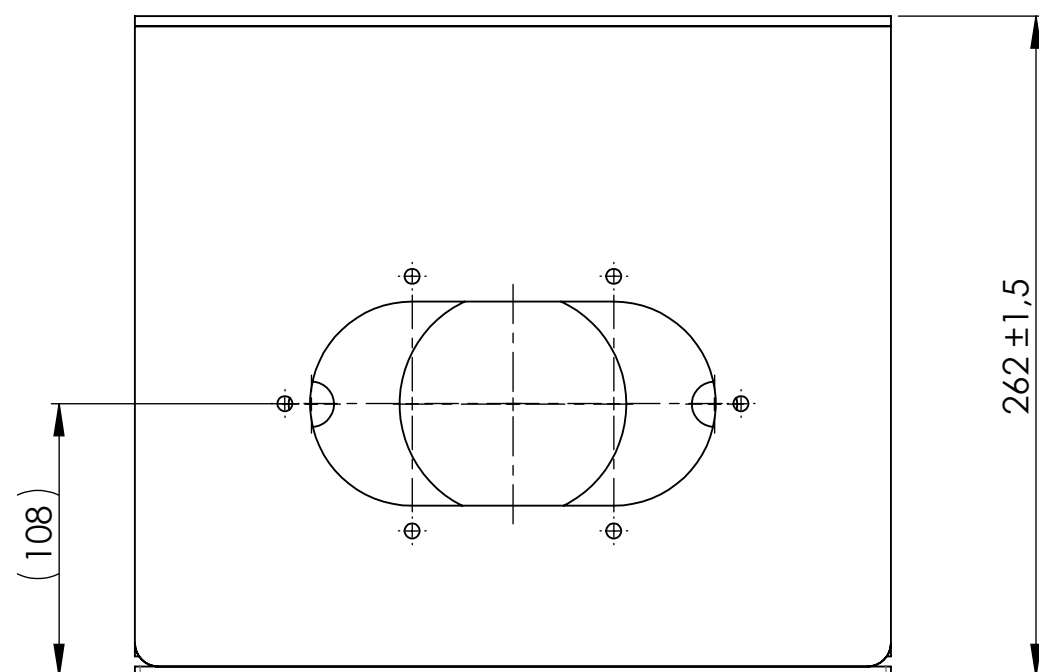
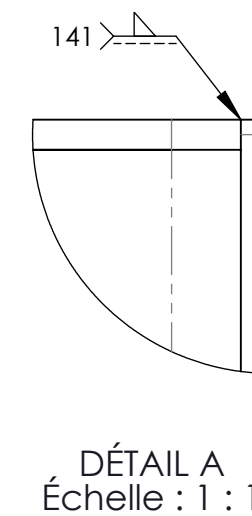
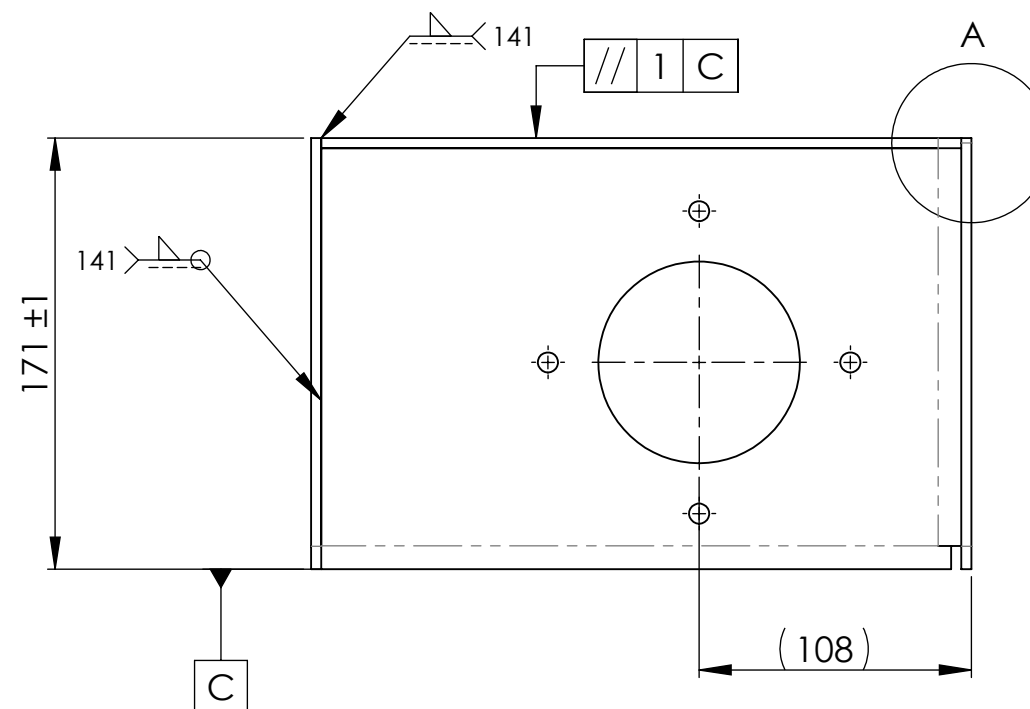
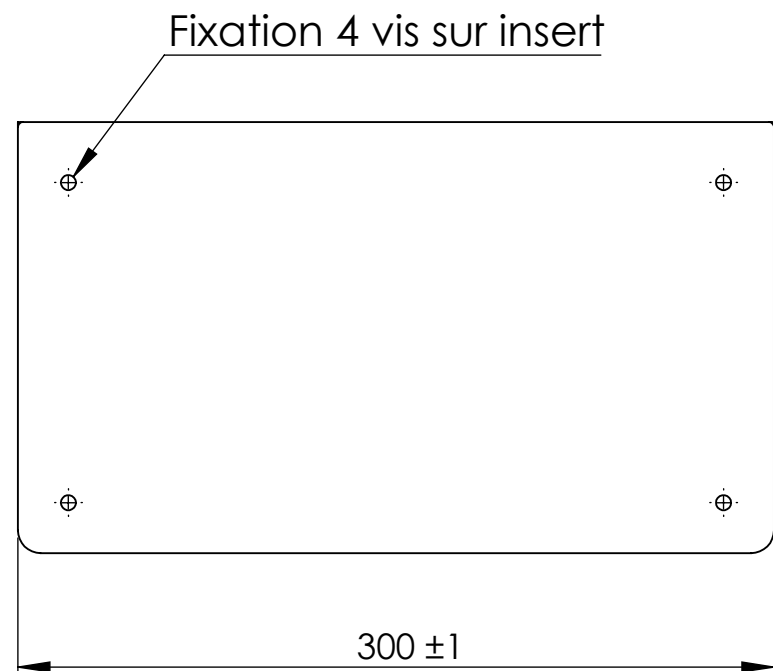


Session : 2021

SÉPARATEUR ZIG-ZAG

Durée : 28 H.

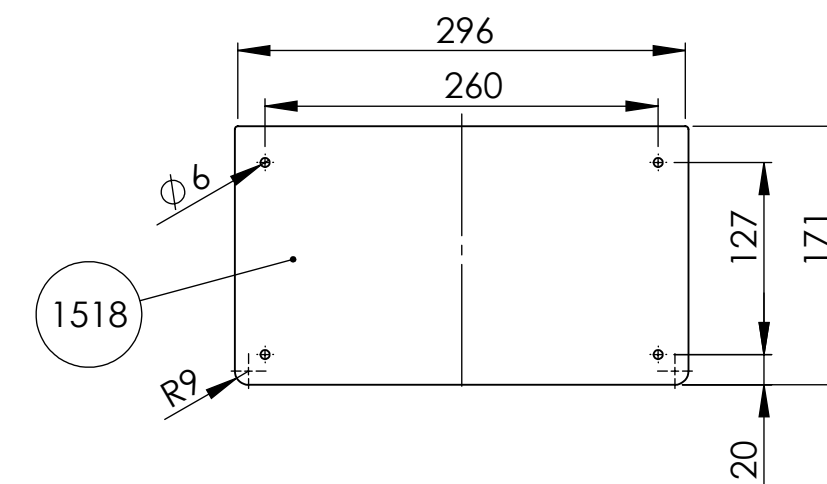
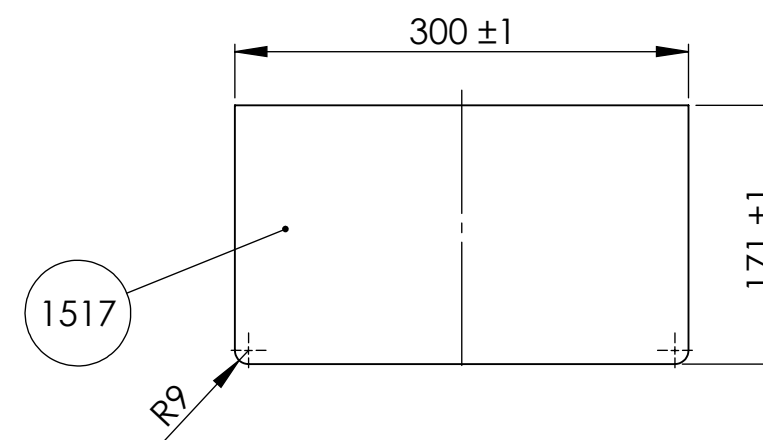
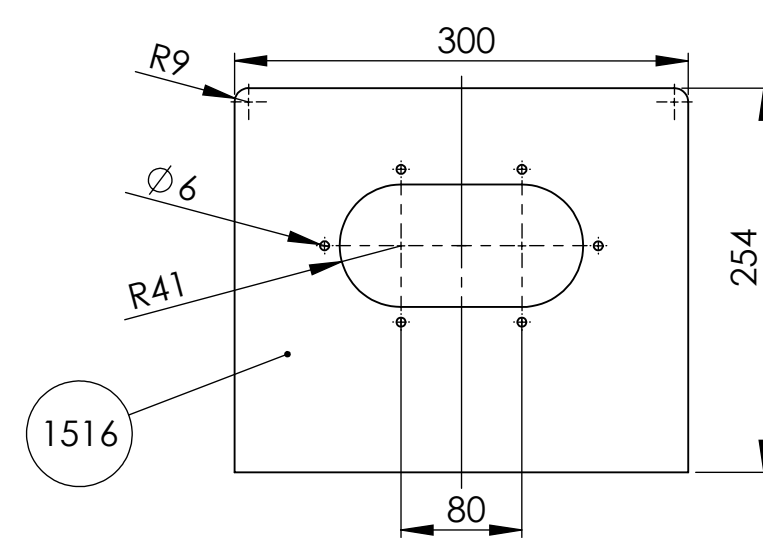
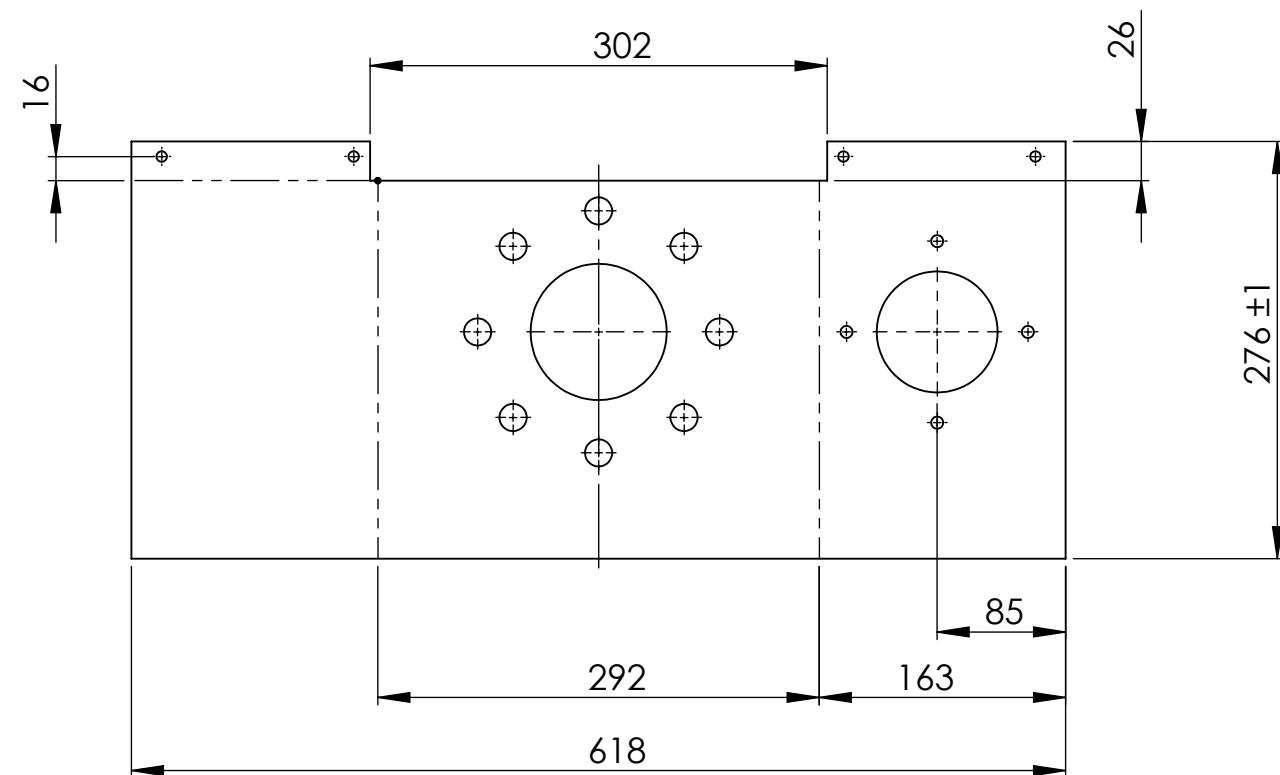
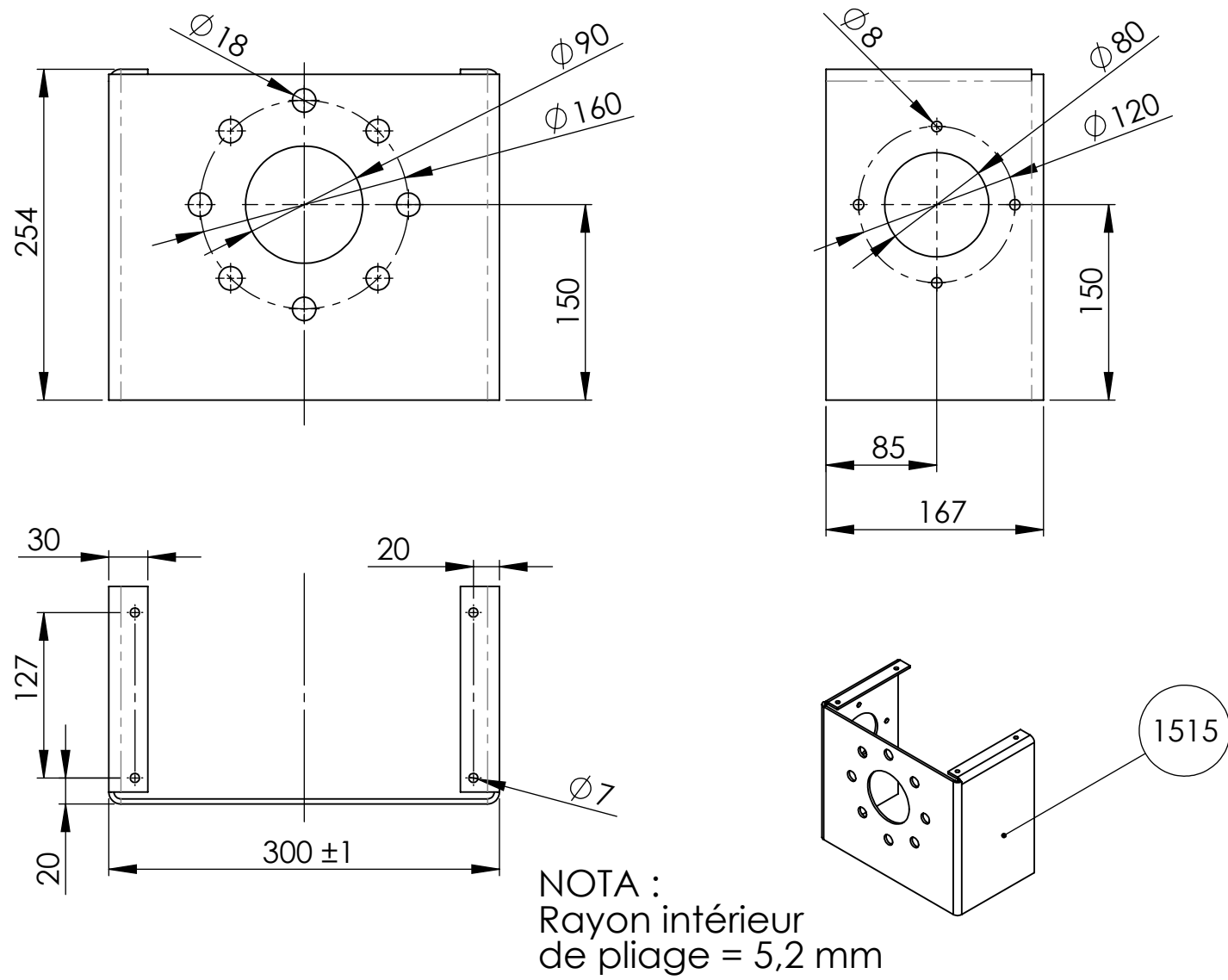
DT 16/19



NOTA : insert sur Rep. 1515 et vis de fixation non représentés

Tolérances générales ± 1 mm

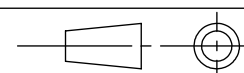
Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle		
Échelle : 1:3	Montage des éléments Rep. 1515 à 1518	Admission
		Durée : 28 H.
Session : 2021	SÉPARATEUR ZIG-ZAG	DT 17/19



Tolérances générales ± 1 mm

Concours Général Technicien en Chaudronnerie Industrielle

Échelle : 1:5



Session : 2021

Définition des Rep. 1515 à 1518

SÉPARATEUR ZIG-ZAG

Admission

Durée : 28 H.

DT 18/19

TCI