

<h1>DOSSIER DE QUESTIONNEMENT</h1>
--

<h2>DEUXIEME PARTIE : Organisation d'une production (25 points)</h2>
--

*Vous répondrez directement sur ce dossier de questionnaire*

*Temps conseillé : 1heure 40 min*

Remarques importantes :

- **Toutes** les pages de ce dossier, même non renseignées, sont à rendre.
- **Les dossiers de questionnaire** de technologie générale (1<sup>ère</sup> partie) et d'organisation d'une production (2<sup>ème</sup> partie) **sont indépendants** et peuvent être traités dans l'ordre choisi par le candidat.



## OPTIONS TECHNOLOGIQUES

2-1	Préciser pourquoi il n'est pas possible d'utiliser la calibreuse pour la nouvelle commande.
-----	---

.....

.....

.....

2-2	Indiquer ci-dessous quelle(s) technique(s) de façonnage utiliser pour chaque référence de cette commande.
-----	---

A300	
A265	
A220	
A210	
PFR03	

.....

.....

.....

## 1.2

## OBJECTIFS DE PRODUCTION

2-3	Calculer les quantités à réaliser à chaque étape de manière à obtenir les volumes à livrer pour cette nouvelle commande.
-----	--

Donnée :  $\text{Rebut de production entre étape A et étape B} = (\text{Quantité A} - \text{Quantité B}) / \text{Quantité A}$

Désignation	Quantité à façonner (Nb pièces)	Rebut façonnage (%)	Quantité dégourdi (Nb pièces)	Rebut dégourdi (%)	Quantité émaillage et cuit (Nb pièces)	Rebut cuit (%)	Quantité apte pour tri final (Nb pièces)	Quantité finale (%)	Non qualité (%)	Quantité à livrer (Nb pièces)
A300		3		2		2		85		20 000
A265		2		2		2		87		60 000
A220		2		2		2		88		80 000
A210		2		2		2		85		60 000
PFR03		4		3		4		74		20 000
Totaux										240 000

**NOM DE FAMILLE** (naissance) :  
(en majuscules)

[illegible]

**PRENOM :**  
(en majuscules)

[illegible]

**N° candidat :**

[illegible]

**N° d'inscription :**

--	--	--



Liberté • Égalité • Fraternité  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

(Les numéros figurent sur la convocation, si besoin demander à un surveillant.)

**Né(e) le :**

--	--	--	--

CAPACITÉ DE PRODUCTION DISPONIBLE POUR CETTE NOUVELLE  
COMMANDE

2-4	Calculer la capacité de production disponible du poste de préparation de barbotine pour cette nouvelle commande. Le résultat sera exprimé en kg par semaine.
-----	--

.....

.....

2-5	Calculer la capacité de production disponible du poste de préparation d'émail pour cette nouvelle commande. Le résultat sera exprimé en kg par semaine.
-----	---

.....

.....

2-6	<b>Capacité de production disponible de la cuisson dégourdi pour cette nouvelle commande.</b>
	- Combien d'heures les installations de cuisson dégourdi peuvent-elles travailler, par semaine, au total ?
	- Combien d'heures ces installations consacrent-elles, par semaine, à la production « classique » (c'est-à-dire, avant le lancement de cette commande) ?
	- Déterminer le nombre de wagons par semaine disponibles pour la nouvelle commande ?

.....

.....

.....

**NOM DE FAMILLE** (naissance) :  
(en majuscules)

[illegible]

**PRENOM :**

[illegible]

**N° candidat :**

[illegible]

**N° d'inscription :**

--	--	--



(Les numéros figurent sur la convocation, si besoin demander à un surveillant.)

**Né(e) le :**

		/			/				
--	--	---	--	--	---	--	--	--	--



2-7	<p><b>Capacité de production disponible de la ligne d'émaillage pour cette nouvelle commande.</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Combien d'heures les installations d'émaillage peuvent-elles travailler, par semaine, au total ?</li> <li>- Combien d'heures ces installations consacrent-elles, par semaine, à la production « classique » (c'est-à-dire, avant le lancement de cette commande) ?</li> <li>- Déterminer le nombre d'heures par semaine disponibles, pour la nouvelle commande, dans le contexte actuel (modalité « 2 x 8 ») ?</li> <li>- Avec ce contexte, combien de pièces de la nouvelle commande pourront-elles être produites par semaine ?</li> </ul>
-----	---

.....

.....

.....

### BESOIN EN ÉMAIL POUR CETTE COMMANDE

2-8	Calculer les besoins en émail pour les 5 références de cette nouvelle commande.
-----	---

Émail

Désignation	Quantité de pièces émaillées cuites	Masse unitaire de poudre d'émail consommée par pièce (g)	Masse totale poudre d'émail (Kg)
A300		160	
A265		100	
A220		70	
A210		80	
PFR03		145	
		Total émail	

**NOM DE FAMILLE** (naissance) :  
(en majuscules)

[illegible]

**PRENOM :**  
(en majuscules)

[illegible]

**N° candidat :**

[illegible]

**N° d'inscription :**

--	--	--



Liberté • Égalité • Fraternité  
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

**Né(e) le :**

--	--

 / 

--	--

 / 

--	--	--	--

(Les numéros figurent sur la convocation, si besoin demander à un surveillant.)

## BESOIN DES ÉQUIPEMENTS DE PRODUCTION POUR CETTE COMMANDE

2-9	<b>L'objectif de cette question est de calculer les besoins totaux pour la nouvelle commande.</b> Déterminer : <ul style="list-style-type: none"><li>- la quantité de pièces en dégourdi et le nombre de wagons nécessaires.</li><li>- la quantité de pièces en émaillage.</li></ul>
-----	---

Quantité de pièces en dégourdi et nombre de wagons

Désignation	Quantité de pièces en cuisson dégourdi	Quantité de pièces par wagon	Nombre de wagons
A300		600	
A265		800	
A220		960	
A210		750	
PFR03		700	
		Nombre total de wagons	

Quantité de pièces en émaillage

Désignation	Quantité de pièces à émailler et à cuire
A300	
A265	
A220	
A210	
PFR03	
Total de pièces	

**NOM DE FAMILLE** (naissance) :  
(en majuscules)

[illegible]

**PRENOM :**  
(en majuscules)

[illegible]

**N° candidat :**

[illegible]

**N° d'inscription :**

--	--	--



(Les numéros figurent sur la convocation, si besoin demander à un surveillant.)

**Né(e) le :**

## RÉALISATION DE LA COMMANDE

2-10	La capacité de production de la poudre d'émail permet-elle de livrer cette nouvelle commande dans les délais ? Le cas échéant, proposer une solution.
------	--

Poudre d'émail :

.....

2-11	Pour les postes suivants, la capacité de production des équipements permet-elle de livrer cette nouvelle commande, dans les délais ? Le cas échéant, proposer une solution.
------	--

Pour le dégourdi :

.....

.....

Pour l'émaillage :

.....

.....

Proposition de solution(s) éventuelle(s) :

.....

.....

