

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	<small>(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)</small>	
Prénoms :	N° du candidat	<input type="text"/>
Né(e) le :	<small>(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)</small>	
NE RIEN ÉCRIRE	Appréciation du correcteur	
	Note : <input type="text"/>	

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Le sujet se compose de 15 pages, numérotées de 1/15 à 15/15.
 Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.
 S'il est incomplet, demandez un autre exemplaire au chef de salle.

L'usage de la calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
 L'usage de la calculatrice sans mémoire, « type collègue », est autorisé.

LE SUJET EST À RENDRE DANS SON INTÉGRALITÉ

SUJET

**BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL
 AÉRONAUTIQUE
 OPTION : STRUCTURE**

BARÈME DE TEMPS

ÉTUDE		TEMPS CONSEILLÉ	
Dossier Technique	Lecture	10 min	
Sujet	Lecture	20 min	
	Partie 1	Vérification applicabilité / identification	40 min
	Partie 2	Préparation de l'intervention	30 min
	Partie 3	Analyse du comportement mécanique du séparateur pour préparer la dépose	50 min
	Partie 4	Vérification / réparation du séparateur inertiel	40 min
	Partie 5	Application du SB / Remise en condition	30 min
	Partie 6	Conclusion	10 min
Relecture		10 min	

ÉPREUVE E2(U2) – EXPLOITATION DE LA DOCUMENTATION TECHNIQUE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

MISE EN SITUATION

Un technicien aéronautique option structure travaille dans une grande compagnie aérienne. Il est chargé d'appliquer le Service Bulletin SB 70-005-71 sur un avion Type TBX immatriculé FM LFE portant le MSN 11.

A partir de la documentation technique de cet aéronef, il doit définir certaines opérations relatives à cette intervention.

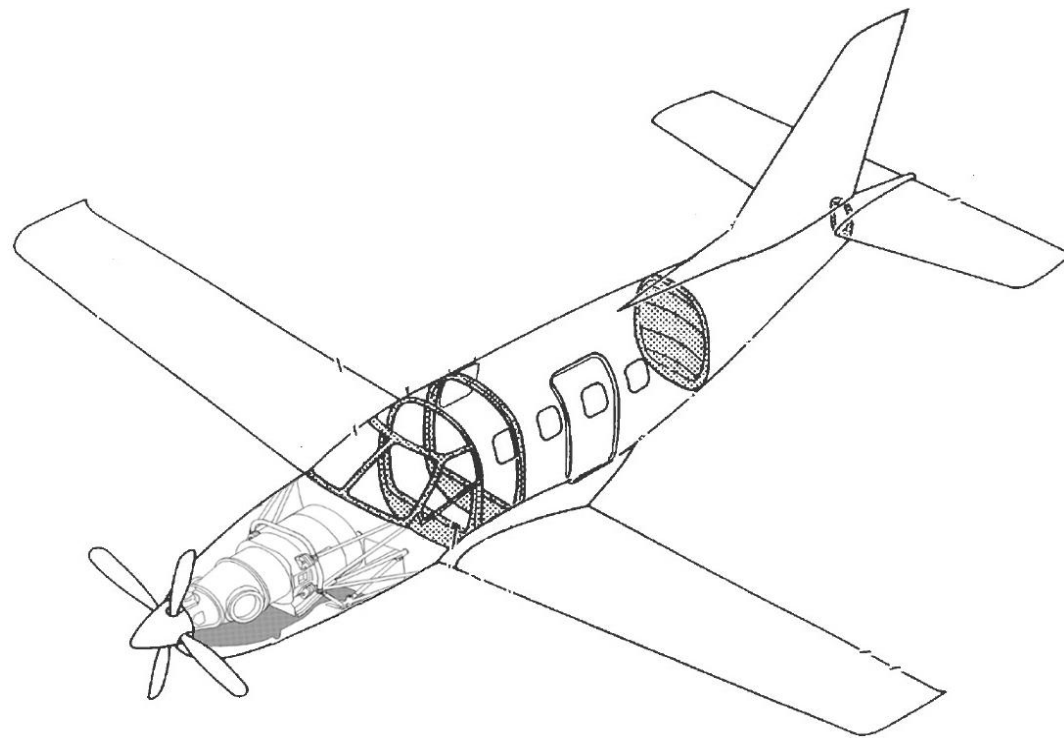
Partie 1 : Vérification applicabilité / identification

Question 1 : A partir du DT, vérifier l'applicabilité de ce SB sur cet appareil, en justifiant votre réponse.

Question 2 : Indiquer sur quelle partie de cet aéronef s'applique ce SB.

- Le fuselage Le moteur Le cockpit

Question 3 : Localiser sur la vue ci-dessous, en le coloriant de la couleur de votre choix, le séparateur inertiel.



Afin de certifier les travaux, il est nécessaire d'identifier la classe d'appartenance de la pièce endommagée.

Question 4 : Relier, par des flèches, les différentes classes aux définitions.

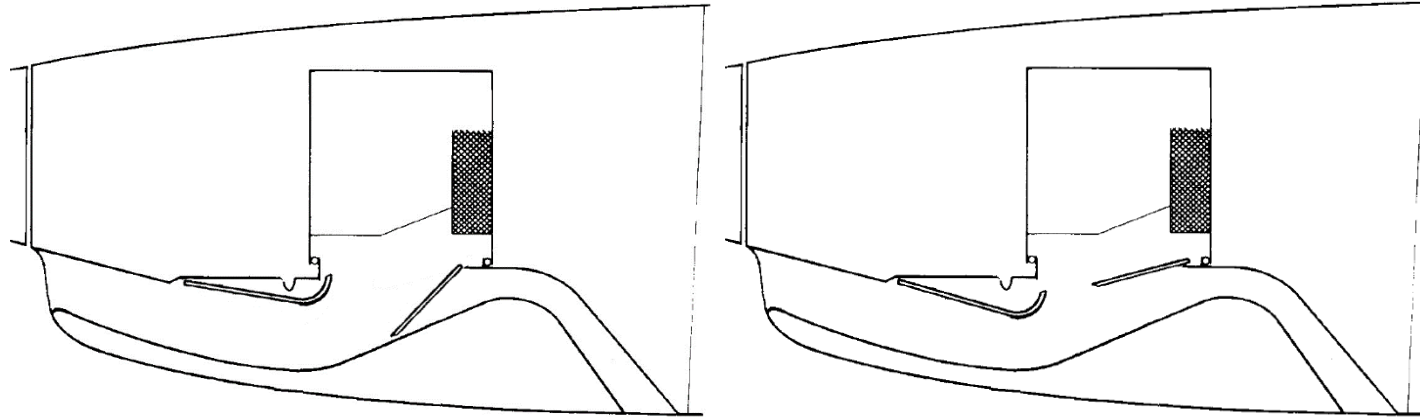
- Structure primaire • Structure légère, souvent amovible, non indispensable au vol
- Structure secondaire • Ossature sans laquelle l'avion ne peut voler
- Structure tertiaire • Structure nécessaire mais non indispensable, qui limiterait les performances de l'avion en cas de perte en vol

Question 5 : A partir du DT4, indiquer la classe d'appartenance de la structure où se situe le séparateur inertiel.

Question 6 : A partir de la description présentée dans le DT, décrire le rôle du séparateur inertiel et préciser les conditions dans lesquelles il est activé.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 7 : Sur les schémas ci-dessous, indiquer l'état de fonctionnement du séparateur inertiel en cochant la case correspondante.

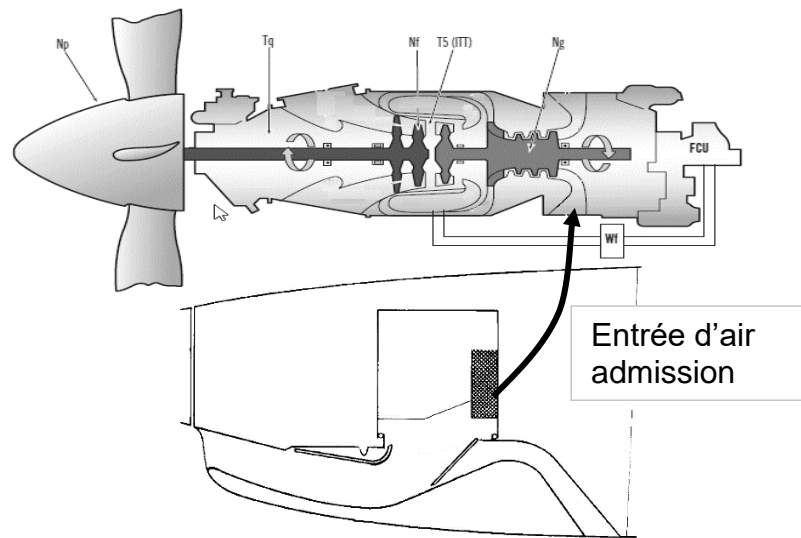


- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> Fonctionnement normal | <input type="checkbox"/> Fonctionnement normal |
| <input type="checkbox"/> Fonctionnement avec particules solides (glace, sable, etc...) | <input type="checkbox"/> Fonctionnement avec particules solides (glace, sable, etc...) |

Question 8 : Identifier le type de moteur qui équipe cet avion (cocher la bonne réponse).

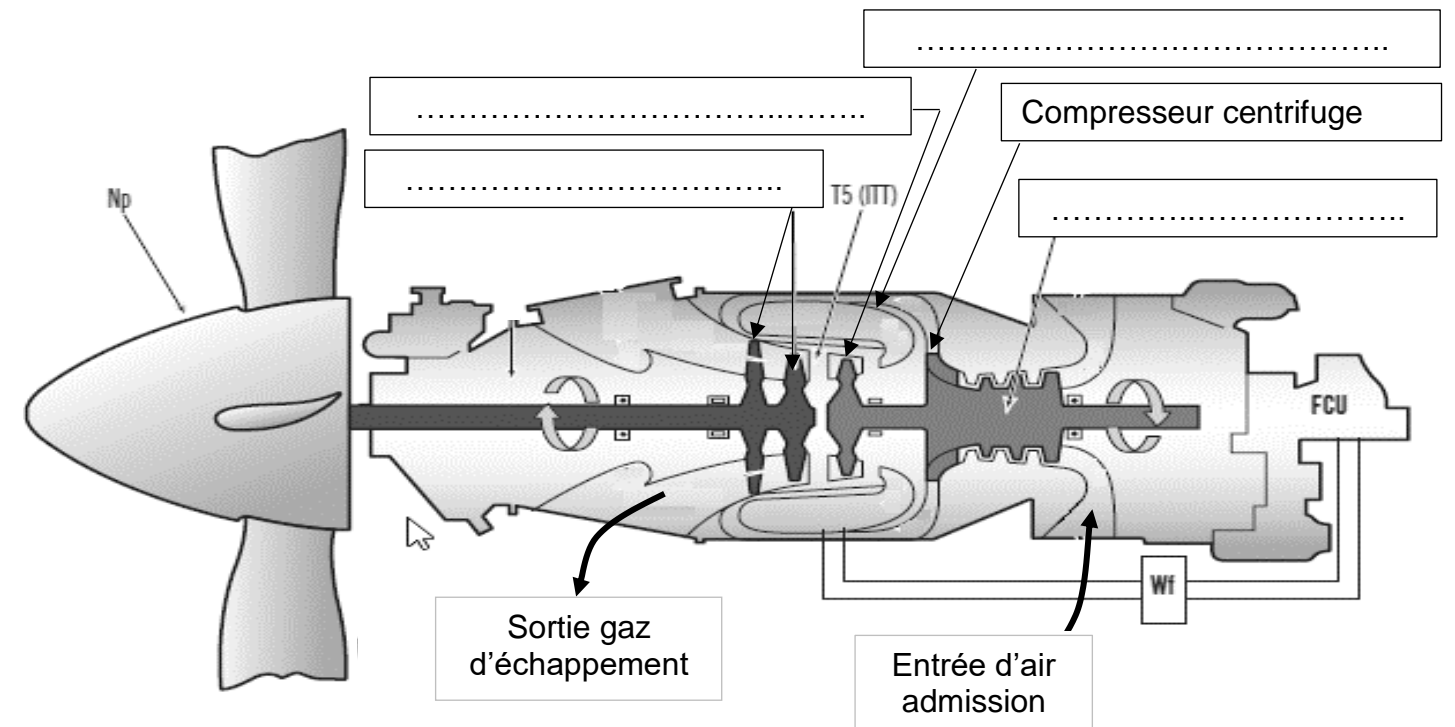
- Un turbomoteur Un turbopropulseur Un moteur à pistons

Schéma de connexion d'entrée d'air moteur



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 9 : Compléter le nom des parties du moteur ci-dessous avec les termes : Compresseur axial, Chambre de combustion, Turbines libres, Turbine H.P.



Question 10 : En cas d'ingestion d'un corps étranger par le moteur, quelle serait la conséquence au niveau des compresseurs (cocher la bonne réponse).

- | | |
|--------------------------|--------------------|
| <input type="checkbox"/> | Risque de fluage |
| <input type="checkbox"/> | Risque de pompage |
| <input type="checkbox"/> | Risque de grippage |

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie 2 : Préparation de l'intervention

Lors de l'application du SB 70-005-71, le technicien chargé d'effectuer cette opération, remarque des impacts sur le volet du séparateur.

Question 11 : Sélectionner le document technique qui traite de la conduite à tenir par le technicien face à cette avarie. Mentionner son nom et sa référence de pagination.

Nom :

Référence :

Question 12 : Indiquer les repères des capots ou portes à ouvrir suivant la documentation technique.

.....
.....

Question 13 : Indiquer le repère des capots ou portes à déposer du côté droit.

.....

Question 14 : Indiquer le repère des capots ou portes à déposer du côté gauche.

.....

Question 15 : Indiquer l'outillage à utiliser pour mettre en énergie l'aéronef.

.....
.....

Question 16 : Indiquer la référence de la documentation pour mettre en œuvre cet outillage spécifique.

.....

Question 17 : Un indicateur permet de confirmer le bon fonctionnement du séparateur inertiel lors du test. Indiquer sa couleur et le panneau sur lequel il s'affiche.

.....
.....
.....

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

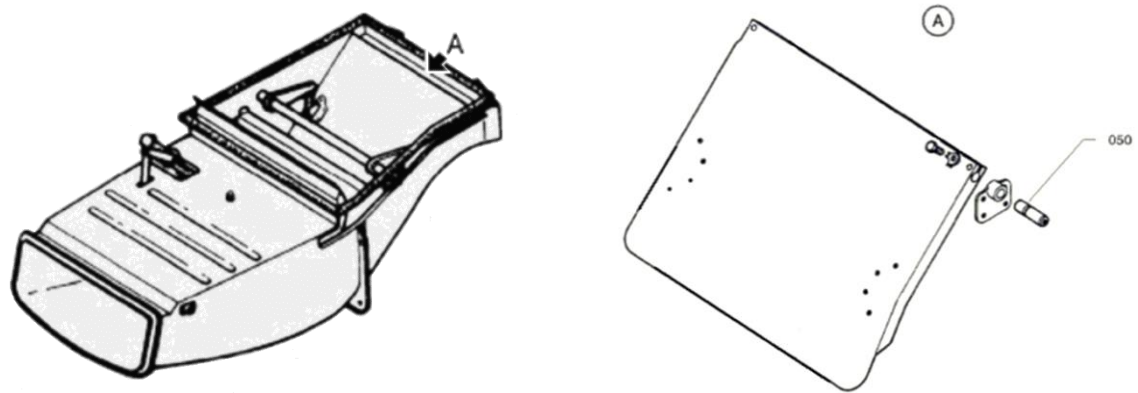
NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie 3 : Analyse du comportement mécanique du séparateur pour préparer la dépose

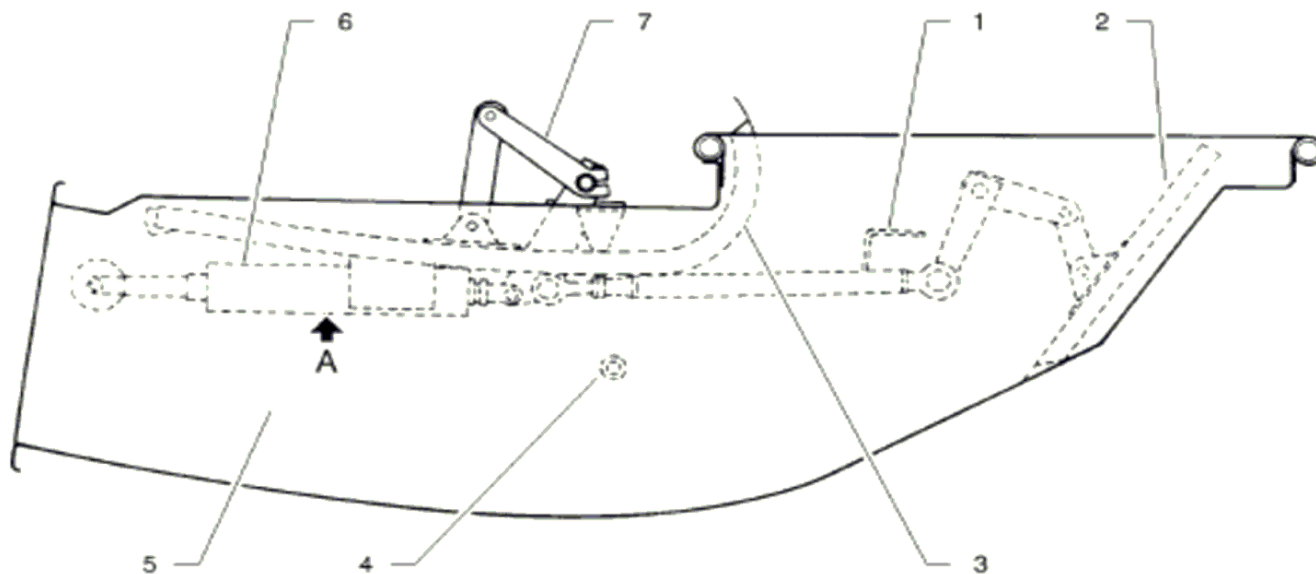
Afin d'appréhender le fonctionnement du séparateur inertiel en vue de la dépose de la porte, vous allez :

- étudier les liaisons entre la porte et le caisson/structure
- analyser le comportement cinématique
- analyser le comportement statique de la porte puis contrôler le dimensionnement

Question 18 : Identifier la porte à déposer en la coloriant sur les 3 figures ci-dessous.



- 1 - Door stop
- 2 - Door
- 3 - Flap
- 4 - Flap stop
- 5 - Structure
- 6 - B15 actuator
- 7 - Rod and bellcrank system



Etude du maintien en position de la porte par rapport à son axe de rotation.

Question 19 : Indiquer la solution technique appliquée pour assurer le Maintien En Position (M.E.P.) entre les axes 050 et la porte 020 en complétant le tableau ci-dessous (*cocher les cases appropriées*) (cf. DT 13).

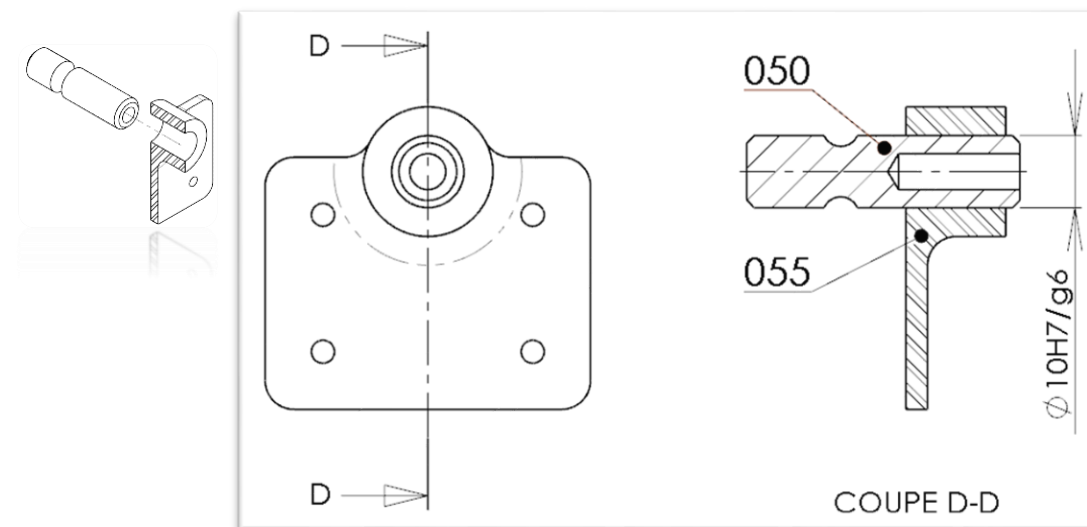
	Vis + fil frein	Vis + goupillage	Vis + rondelle frein
M.E.P. entre 020 & 050			

	Obstacle	Adhérence
Freinage de la vis fait par :		

Question 20 : Mentionner, dans le tableau ci-dessous, les pièces qui arrêtent axialement l'axe 050 et la porte.

Repère	Quantité	Désignation
.....
.....

Question 21 : Localiser l'ajustement entre les pièces 050 et 055, en l'entourant sur le dessin ci-dessous et surligner la zone de contact.



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 22 : Décoder les caractéristiques de l'ajustement entre l'axe 050 et la ferrure 055 en complétant le tableau ci-dessous (aidez-vous du DT 14).

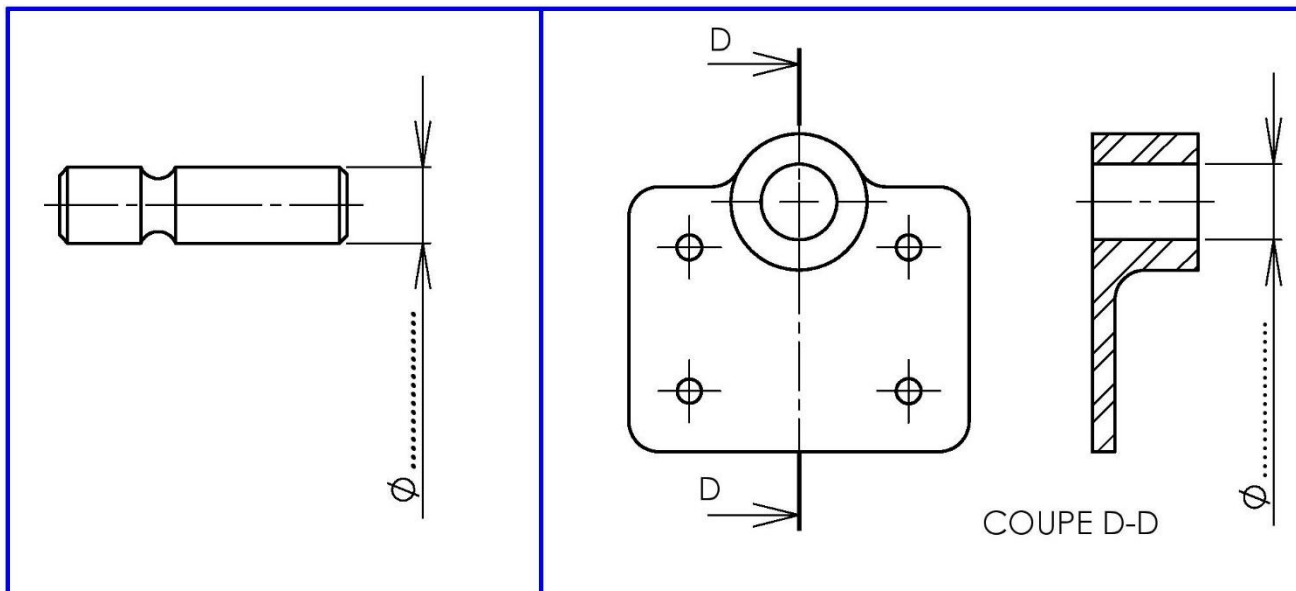
Jeu			Guidage précis		Conclusion	Pièce mobile	
élevé	moyen	faible	oui	non		oui	non

Question 23 : Déterminer les cotes Maxi et mini, à partir des écarts donnés dans le tableau des ajustements (voir DT), puis calculer les conditions afin de confirmer la conclusion de la question précédente.

		Valeurs (mm)	
Axe 050	Ø MAXI ₀₅₀	
	Ø mini ₀₅₀	
Ferrure 055	Ø MAXI ₀₅₅	
	Ø mini ₀₅₅	

Condition Maxi
<i>Calcul & résultats</i>
.....
Condition mini
<i>Calcul & résultats</i>
.....

Question 24 : Incrire sur les vues de l'axe 050 et la ferrure 055, les cotes avec leurs tolérances.



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 25 : Lors du contrôle dimensionnel de l'axe 050 et de la ferrure 055, les cotes mesurées sont reportées ci-dessous.

Indiquer dans le tableau la conformité des pièces 050 et 055.

AXE 050		FERRURE 055	
Conforme	Non Conforme	Conforme	Non Conforme

Question 26 : En comparant les cotes théoriques aux cotes mesurées, indiquer la conduite à tenir :

.....

.....

.....

.....

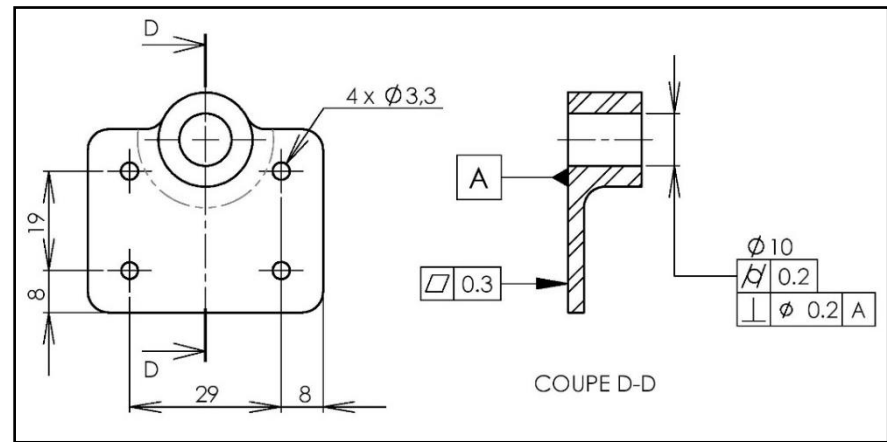
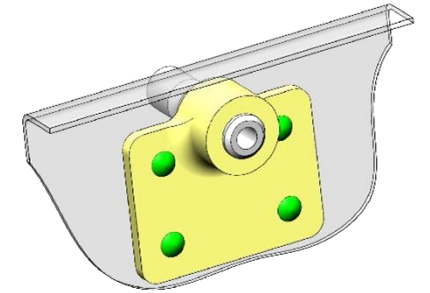
.....

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Quels que soient les résultats trouvés aux questions précédentes, nous considérerons que la pièce 055 est à remplacer. Avant de procéder à l'échange, vous allez décoder l'extrait du dessin de définition de la pièce afin d'appréhender son remplacement.

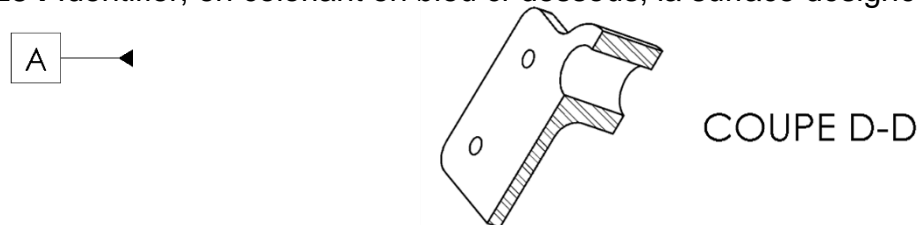
Préparation du remplacement de la ferrure 055.
 Cette ferrure est montée sur l'enveloppe du séparateur par 4 rivets, dont la désignation est :
L 21215 DB 32 9



Question 27 : Donner les valeurs du pas et de pince des 4 trous de Ø 3.3mm.

pas	pince
.....

Question 28 : Identifier, en coloriant en bleu ci-dessous, la surface désignée par le symbole suivant :



Question 29 : Identifier, en coloriant en vert ci-dessus, la surface sur laquelle s'applique les tolérances de forme (cylindricité) et d'orientation (perpendicularité).

Question 30 : Représenter, dans le tableau ci-dessous, le défaut de cylindricité sur la figure 1 et le défaut de perpendicularité sur la figure 2.

Cylindricité (figure 1)	Perpendicularité (figure 2)

Question 31 : Décoder la désignation de la fixation utilisée (entourer les bonnes réponses) DT15.

Type	Rivet plein	Rivet aveugle	Rivet MGP	Rivet Jo Bolt
Forme de la tête	Ronde aplatie	Fraisée	Ronde	Réduite
Matière (alliage de)	Titane	Acier	Inox	Aluminium

Question 32 : Indiquer pour cette fixation :

- le diamètre :
- la longueur :
- les outils à utiliser pour la pose :

Question 33 :

L'épaisseur de la ferrure est de 3 mm.
 L'épaisseur de l'enveloppe du séparateur inertiel est de 1,2 mm.
 Vous devez vous assurer, avant l'échange de cette ferrure, que la longueur de la fixation est adaptée pour ce montage.
 Longueur fixation (formule) : $L_f = 1,5 \times \varnothing_{\text{rivet}} + \text{épaisseur à sertir}$

Déterminer par calcul, la longueur de cette fixation dans l'assemblage (*détailler le calcul et préciser les unités*) :

.....

En comparant la longueur de cette fixation calculée avec celle de la désignation, que pouvez-vous conclure ?

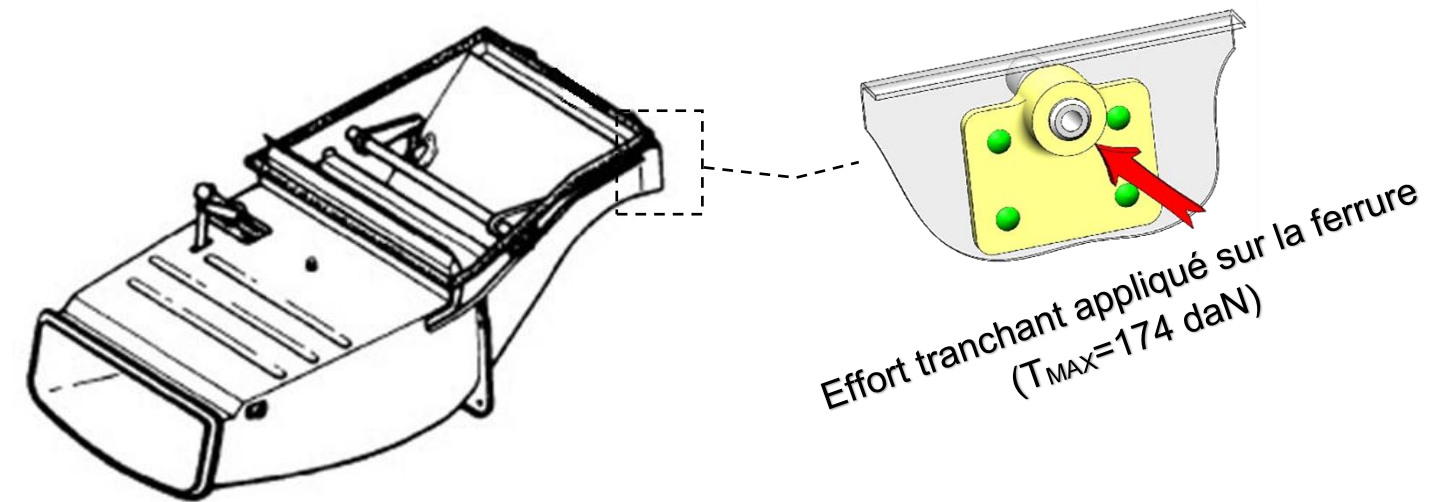
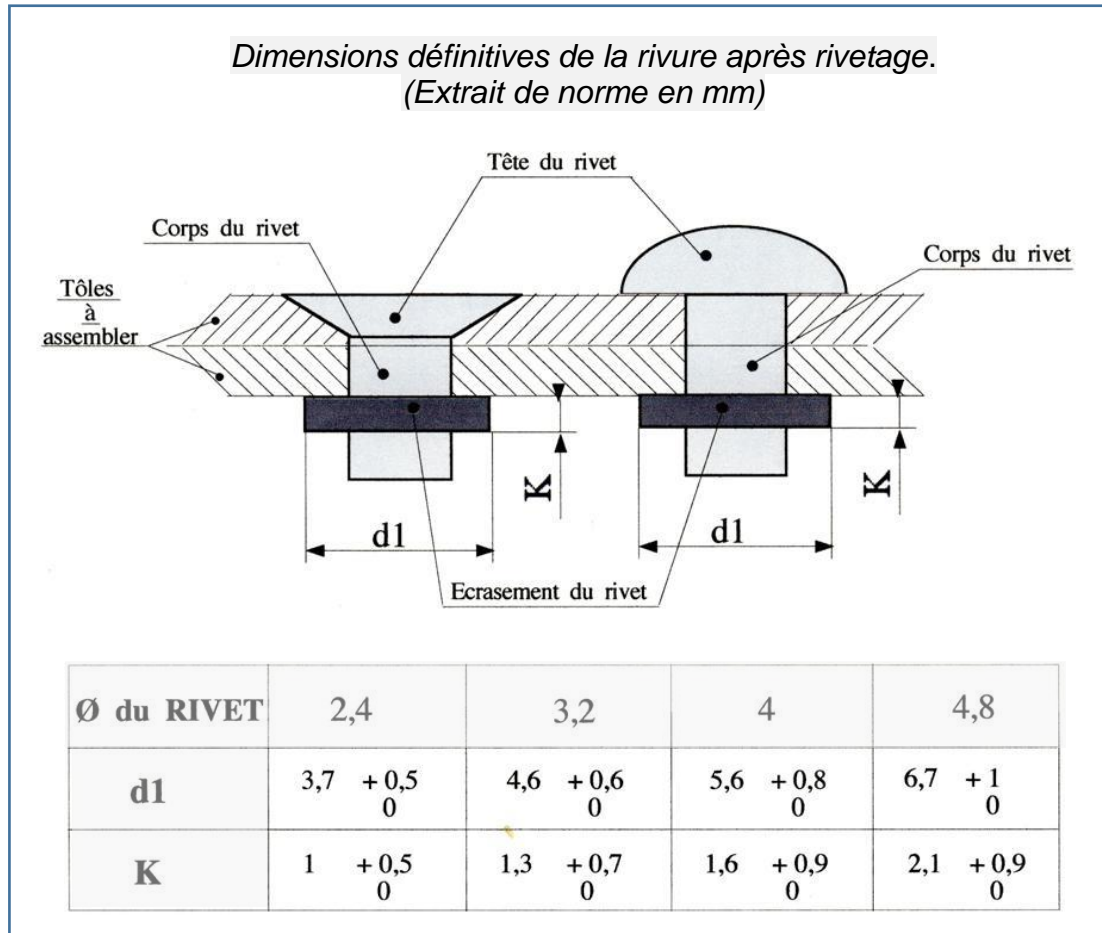
.....

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

L'échange de la ferrure est effectué.

Pour le dimensionnement des fixations de la ferrure sur la structure du séparateur, le bureau d'étude considère un effort tranchant maximum de 174 daN de la ferrure sur la structure du séparateur, repris par les 4 rivets. Vous allez devoir vous assurer que le diamètre de ces rivets permettra de garantir la tenue en cisaillement des fixations.



Question 34 : Relever les caractéristiques de la rivure en complétant le tableau ci-dessous :

	Cote nominale	Ecart supérieur	Ecart inférieur	Cote Maxi	Cote mini
d1
K

Question 35 : Relever dans le DT15 la résistance limite R_c en cisaillement du rivet L 21215 DB 32 9.

R_c :

Question 36 : Calculer la section cisailée pour un rivet :

- Formule :
- Application numérique :

Question 37 : Calculer la Contrainte de cisaillement (τ) qui s'applique sur un rivet :

- Formule :
- Application numérique :

Question 38 : Conclusion en comparant τ et R_c .

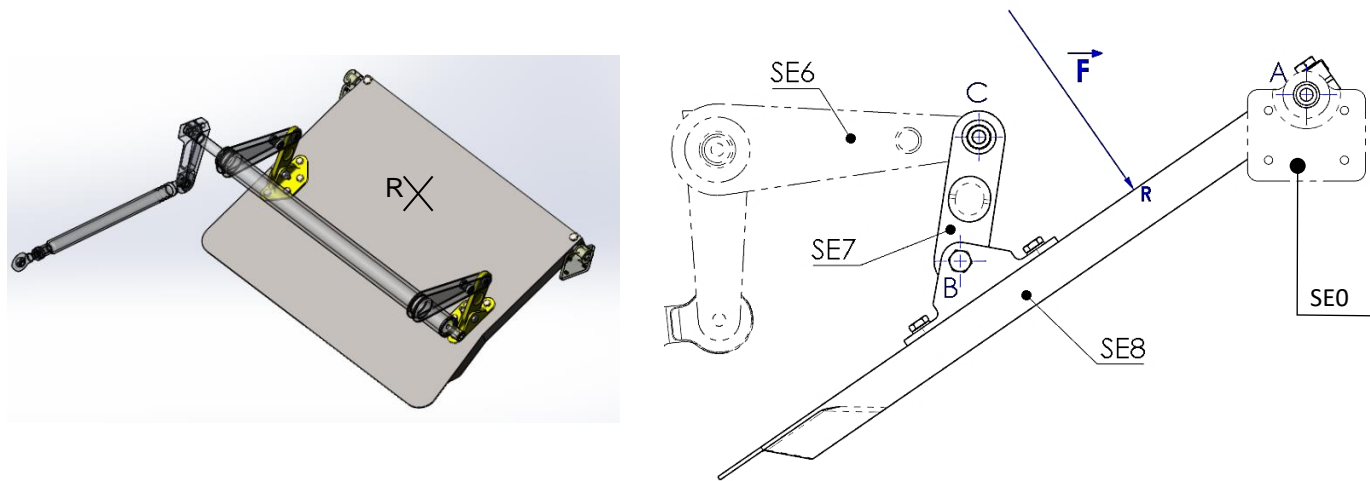
Comparer τ et R_c :

Conclure sur la résistance d'un rivet :

.....

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Suite à la dégradation de la portée de la ferrure 055 (jeu dans la liaison, vue précédemment), vous allez étudier les efforts qui s'exercent dans l'alésage de cette pièce. L'étude statique va vous permettre de quantifier les efforts qui s'appliquent au niveau des axes 050 qui assurent le guidage de la porte par rapport au caisson. L'effort résultant (vent relatif + particules extérieure) considéré correspond à une évaluation de la force exercée sur la porte au moment de l'impact par le bureau d'étude



Hypothèses : le poids des pièces est négligé
les liaisons sont sans frottements
le problème est ramené dans le plan

Données : efforts résultants appliqués sur la porte au point R $\rightarrow \vec{F}_R = 460 \text{ daN}$

Etude de l'équilibre du sous-ensemble biellette (SE7) :



Question 39 : Indiquer le nombre de force qui s'exerce sur la biellette (SE7). (Entourer la bonne réponse).

2 forces 3 forces

Question 40 : Entourer dans chaque colonne ci-dessous, les informations qui correspondent au Principe Fondamental de la Statique (P.F.S.) s'appliquant à la biellette (SE7).

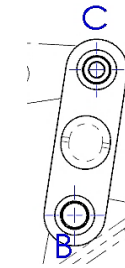
Nbre de forces	Situation de la pièce	Droite/Support	Sens	Intensité
2 forces	mouvement	concourante	opposé	différente
3 forces	équilibre	identique	même	égale

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 41 : Compléter le tableau ci-dessous pour faire le bilan des actions mécaniques appliquées au sous-ensemble "biellette" (remplacer les inconnus par "?")

Force	Pt d'appli.	Droite d'action (direction)	Sens	Intensité (daN)
	B			
	C			

Question 42 : Tracer sur la figure ci-contre la droite d'action (direction) des forces qui s'exercent sur la biellette.



Etude de l'équilibre du sous ensemble porte (SE8).

Question 43 : Indiquer le nombre de forces qui s'exercent sur la porte SE8. (Entourer la bonne réponse).

2 forces 3 forces

Question 44 : Compléter le tableau ci-dessous pour faire le bilan des actions mécaniques appliquées au sous-ensemble porte SE8 (remplacer les inconnus par "?")

Force	Pt d'appli.	Droite d'action (direction)	Sens	Intensité (daN)
	A			
	B			
	R			

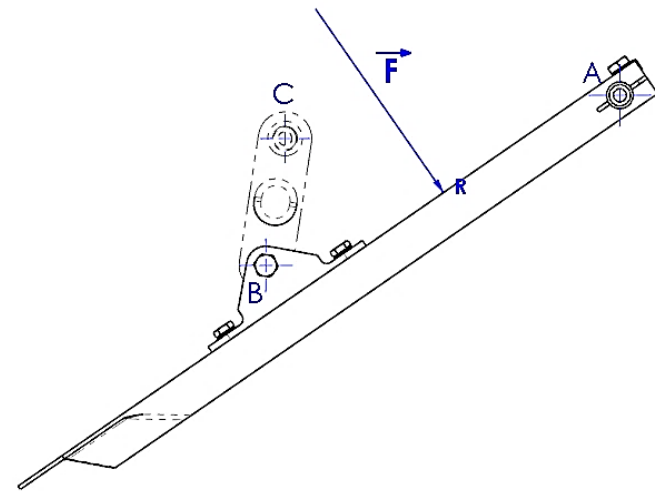
Question 45 : Entourer dans chaque colonne, ci-dessous, les informations qui correspondent au P.F.S. qui s'applique à la « biellette (SE7) ».

Nbre de forces	Situation de la pièce	Droite/Support	Sens	Intensité
2 forces	mouvement	concourante	différent	différente
3 forces	équilibre	identique	même	égale

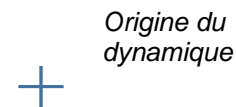
NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 46 : Tracer les droites d'actions des forces et obtenir le point d'intersection I.



Question 47 : Tracer le dynamique des forces pour déterminer les efforts aux points A et B. (Échelle : 1 mm= 10 daN).



Question 48 : Relever les intensités des forces qui s'appliquent aux points B et A :

$$\|\vec{F}_A\| = \dots\dots\dots$$

$$\|\vec{F}_B\| = \dots\dots\dots$$

Après avoir divisé par 2 la valeur $\|\vec{F}_A\|$ comparer cette valeur à l'effort appliqué sur la ferrure (174 daN), les efforts en sont-ils acceptables ?

.....

.....

Lors de la phase de remontage, la porte ne se ferme pas complètement. Un jeu supérieur à 4 mm autorisé est constaté.

Le schéma cinématique ci-dessous décrit la position de la porte en position fermée-non conforme.

Vous allez devoir au travers de l'étude cinématique déterminer la pièce qui a une influence sur le jeu de la porte lorsque celle-ci est en position fermée (conforme, comme indiqué dans le schéma cinématique du DT 5).

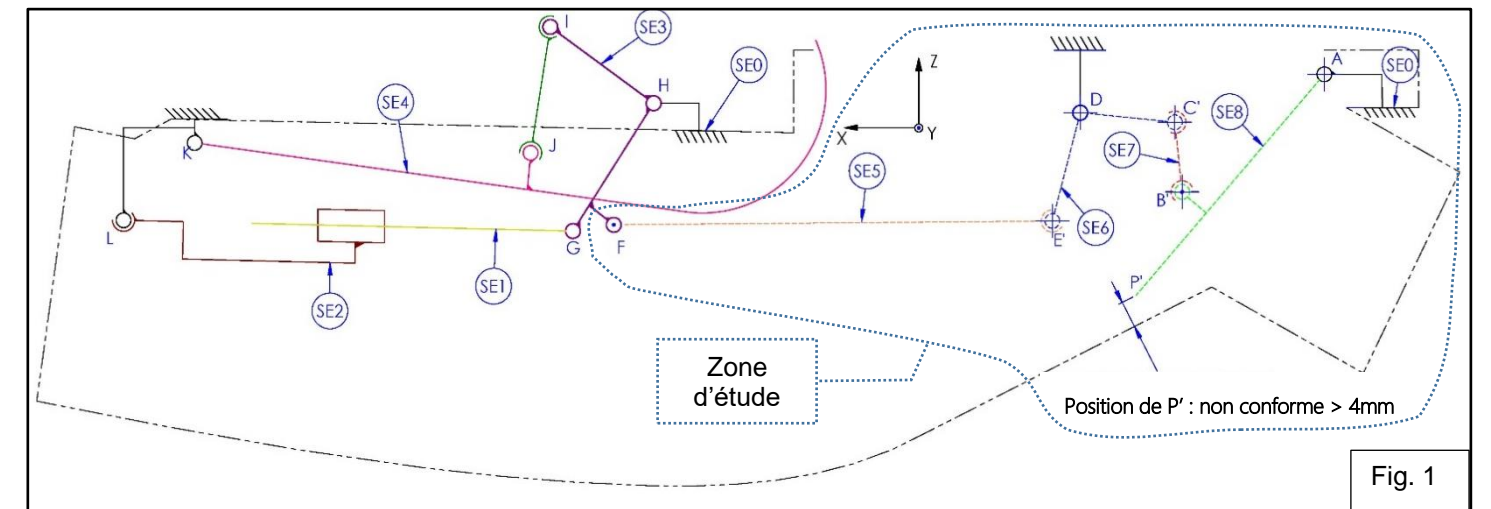


Fig. 1

Question 49 : Identifier les noms des sous-ensembles en fonctions des classes d'équivalence données ci-dessous

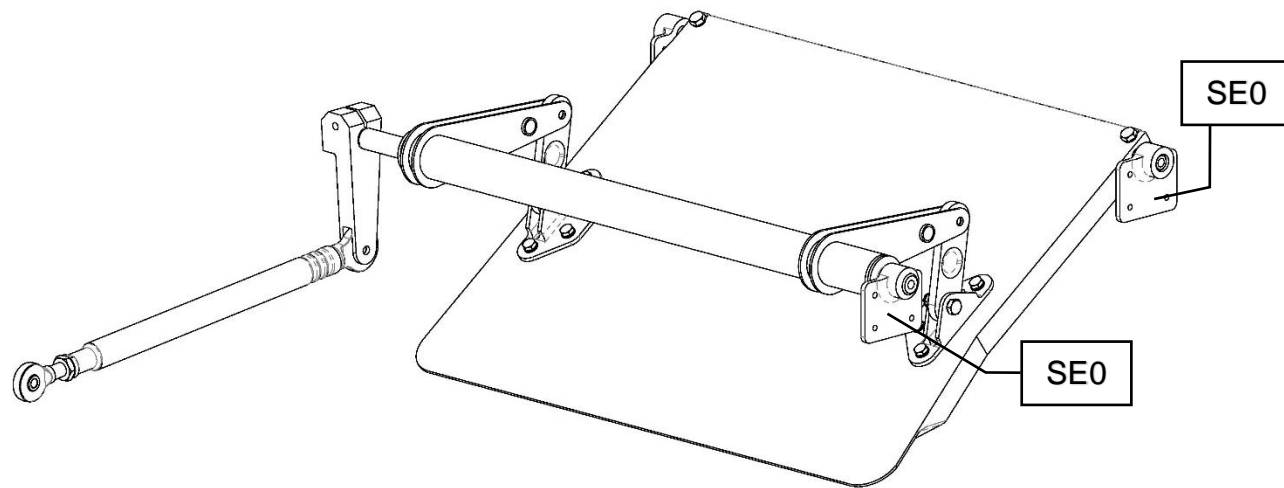
Sous-ensemble	Repère des pièces
SE0	290 ; 300 ; 055 (structure du séparateur)
SE6	260 ; 270 ; 280 ; 110 ; 120 ; 130 ; 140 (DT 10/15)
SE5	100 ; 160 ; 170 ; 180 (DT 10/15)
.....	100 A (DT 13/15)
.....	020 ; 030 ; 040 ; 050 ; 070 ; 080 ; 090 ; 110 ; 120 ; 130 ; 140 (DT 13/15)

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 50 : Mentionner le repère du sous-ensemble qui permet de régler la position de la porte lorsqu'elle est fermée.

Sous-ensemble (classe d'équivalence) :
--	-------

Question 51 : Identifier, sur la vue en perspective ci-dessous, les sous-ensembles (SE5, SE6, SE7 et SE8) en les coloriant (*code couleur ; SE5: jaune; SE6: bleu; SE7: rouge; SE8: vert*).



A partir du schéma cinématique (fig.1), de la page précédente, identifier les mouvements et trajectoires de la porte lors de son ouverture.

Question 52 : Cocher la nature du mouvement des sous-ensembles par rapport à SE0 :

		SE0	SE5/SE6	SE6/SE0	SE7/SE0	SE8/SE0
Mouvements	Translation circulaire					
	Translation rectiligne					
	Rotation					
	Plan					
	Fixe	X				

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

En considérant un jeu de 4 mm entre l'extrémité de la porte (point P représenté page 5/15 du DT), déterminer la distance E-E', correspondant au réglage bielle entre la position conforme et non conforme.

L'analyse cinématique se fera en partant de la position non-conforme.

NOTA : Les tracés se feront sur la page suivante

Question 53 : Tracer et nommer, sur le schéma de la page suivante, les trajectoires :

- $T_{PvSE8/SE0}$
- $T_{BvSE8/SE0}$
- $T_{CvSE6/SE0}$
- $T_{EvSE6/SE0}$

Question 54 : Préciser les natures des trajectoires :

$T_{PvSE8/SE0}$:

$T_{CvSE6/SE0}$:

Question 55 : Retracer la position du sous-ensemble SE6 sur le schéma page suivante lorsque la porte est en position conforme fermée.

Placer les points P, B, C et E correspondant à leur position lorsque la porte est en position conforme fermée.

Question 56 : Réglage.

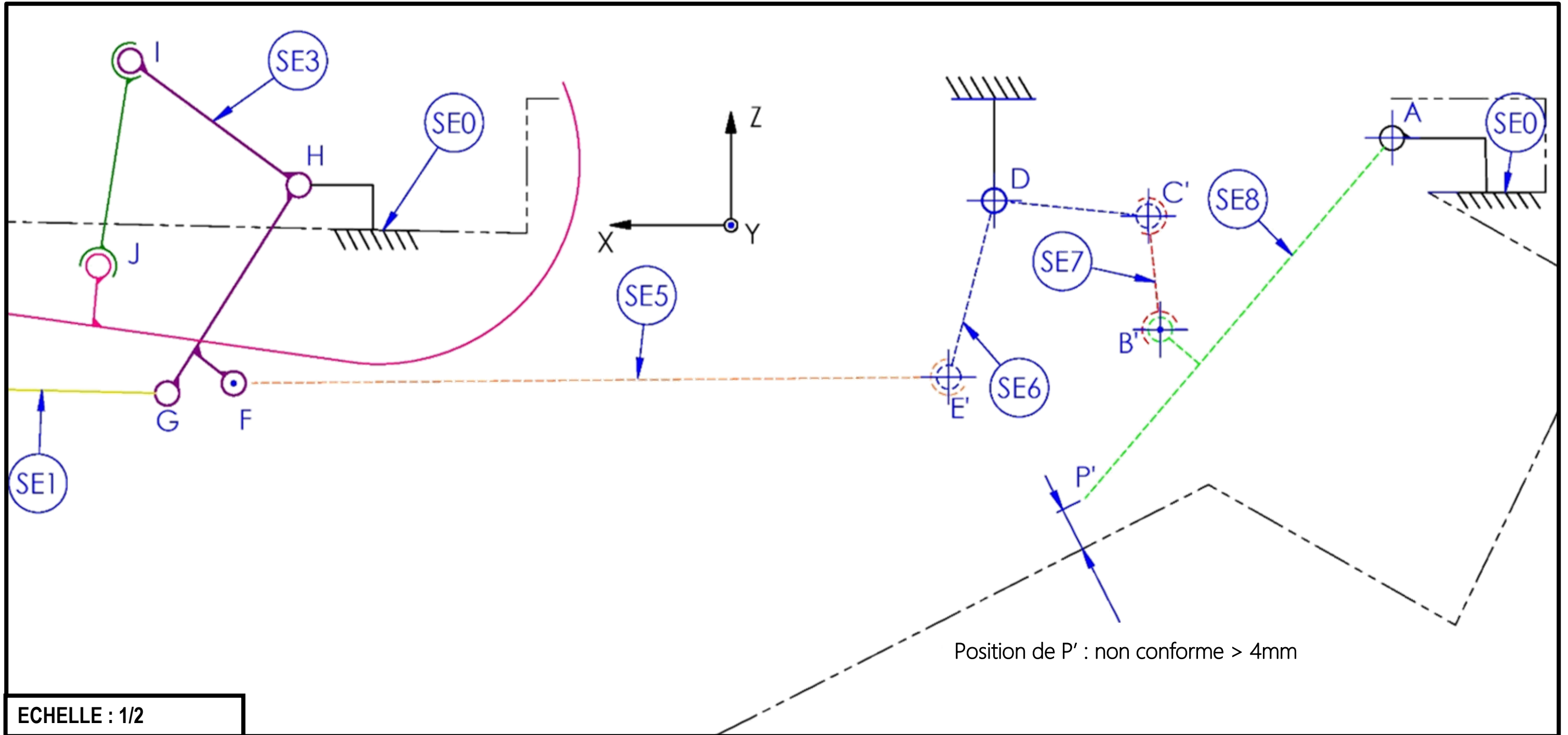
Conclure en inscrivant la longueur de biellette, sur la vue ci-dessous, puis préciser s'il faut augmenter ou diminuer sa longueur :



Indiquer le repère des pièces sur lesquelles il faudra agir pour modifier cette longueur, après dépose (cf. fig. 4 du DT 10) :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie 4 : Vérification / réparation du séparateur inertiel

Suite à l'analyse du système de commande du volet, vous allez devoir vérifier et/ou réparer le volet, la porte, ainsi que l'intérieur du conduit du séparateur inertiel.

Nota :
Pour l'exploitation de la documentation et les méthodes de réparation à appliquer, le volet et la porte seront considérés comme deux éléments distincts.

Question 57 : D'après le DT, indiquer les types de matériaux qui constituent le volet et la porte.

Question 58 : Mentionner deux intérêts majeurs pour lesquels on utilise ce genre de matériau en aéronautique.

Question 59 : D'après les documents en page 7 du DT, indiquer si le volet et la porte sont réparables ou non.
Justifier vos réponses.

Volet :
Porte :

Question 60 : A l'aide l'illustrated Part Catalog (I.P.C.), relever la référence (Part Number P/N) du volet et de la porte.

Volet :
Porte :

Question 61 : Afin de réparer la porte, identifier la référence des deux types de réparations possibles suivant le DT 7.

Question 62 : Indiquer la référence et la page de la documentation qui donne les deux types de réparation.

Question 63 : Mentionner la différence majeure entre les deux types de réparation.

Question 64 : Suivant le DT 15 et les informations dont vous disposez, compléter le tableau, ci-dessous, puis conclure quant à l'acceptabilité de la réparation de la porte.

	Ø impact (mm)	Nombre de peau(x) perforée(s)	Nombre de perforation
Défauts sur la porte
Tolérances sur la documentation
Acceptabilité (oui ou non)
Porte réparable (oui ou non)		

La réparation de la porte appliquée sera de type 15 bis page DT 9

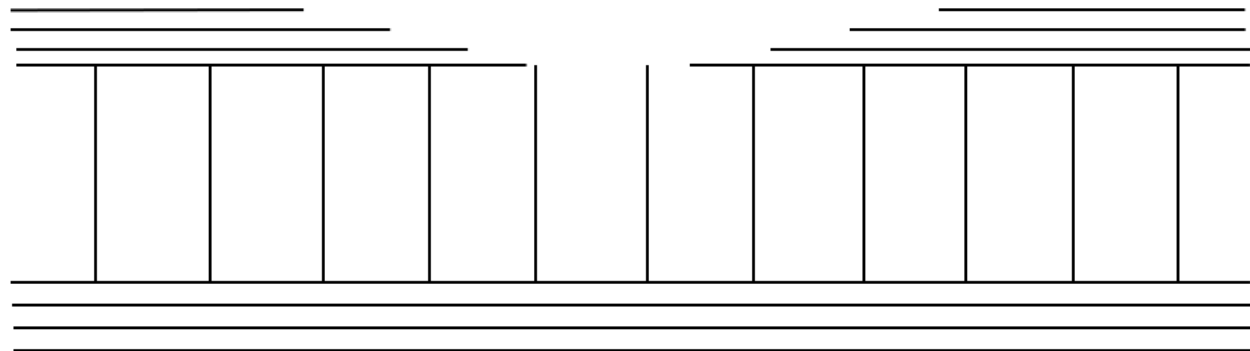
Question 65 : Indiquer (en français) suivant le DT 8, les produits chimiques, ingrédients, consommables ou matières premières à utiliser pour effectuer la réparation de type 15 bis.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 66 : Mentionner un Equipement de Protection Individuel (E.P.I.) spécifique aux composites, à utiliser pour effectuer la réparation.

Question 67 : En plus de l'usinage chimique interdit pour cette réparation, mentionner l'autre produit interdit.

Question 68 : La peau endommagée du volet comporte 4 plis différents. Sur la vue ci-dessous, tracer à l'aide d'un crayon de couleur, l'emplacement des plis qui vont permettre de réparer la porte.



En déduire le nombre de plis :

Question 69 : Sachant que le diamètre initial du 1^{er} pli est de 35 mm, calculer le diamètre du dernier pli de recouvrement (détailler le calcul).

Question 70 : Nommer la référence de la résine (adhésive) utilisée, ainsi que son type et nombre de composants qu'il faudra mélanger pour effectuer le collage des plis.

Référence :

Type :

Nombre de composants :

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Question 71 : Indiquer les deux types de cuisson et les conditions employés pour cette réparation (en °C).

Le volet et la porte sont maintenant prêts à être remontés sur le séparateur. Il va falloir remonter sur la porte les différentes ferrures. En remontant la ferrure droite numérotée 070 sur le DT13/15, vous remarquez de la corrosion sur la surface de contact. Cette corrosion, de couleur blanche, est étendue sur toute la surface de contact.

Question 72 : D'après les informations ci-dessus, en déduire le type d'alliage qui constitue cette ferrure.

- Laiton
- Acier
- Aluminium

Justifier votre réponse :

Question 73 : Cocher le type de corrosion décelée sur cette ferrure.

- Corrosion vermiculaire
- Corrosion filiforme
- Corrosion galvanique

L'étendue de cette corrosion étant trop importante pour que la ferrure soit réparée, la décision est prise de la changer.

Question 74 : Relever dans le DT, la référence de la ferrure notée 070.

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Partie 5 : Application du SB / Remise en condition

Il faut désormais remonter le séparateur inertiel et tous les éléments qui le composent. Une fois le remontage effectué, l'application du SB 70-005 devra être clôturée.

Nota : Toutes les réponses apportées seront obligatoirement en français.

Question 75 : Indiquer tous les outils et outillages nécessaires à l'application de ce SB.

.....
.....

Question 76 : Indiquer tous les ingrédients et consommables nécessaires à l'application de ce SB.

.....
.....

Question 77 : Expliquer succinctement le but de la modification apportée au séparateur par l'application de ce SB.

.....
.....

Question 78 : Quelle opération doit-on effectuer entre le perçage et l'application de l'Alodine 1200 suivant les indications du SB ?

.....

Question 79 : Expliquer le rôle de l'Alodine 1200.

.....

Question 80 : Suite à l'application du SB, indiquer dans quelle documentation sera mentionnée cette modification.

.....
.....
.....

Partie 6 : Conclusion

Question 81 : Après avoir réalisé le bilan des différentes opérations effectuées auparavant, conclure en remplissant le tableau ci-dessous pour indiquer les éléments changés ou réparés.

<i>Eléments concernés</i>	<i>Changé</i>	<i>Réparé</i>	<i>Justifications</i>
<i>(exemple)</i> Rivets 21215 DB 32 9	X		<i>Le remplacement de la ferrure impose le changement des rivets</i>
Ferrure 070			
Ferrure 055			
Porte			
Volet			