

Tôles à chaud

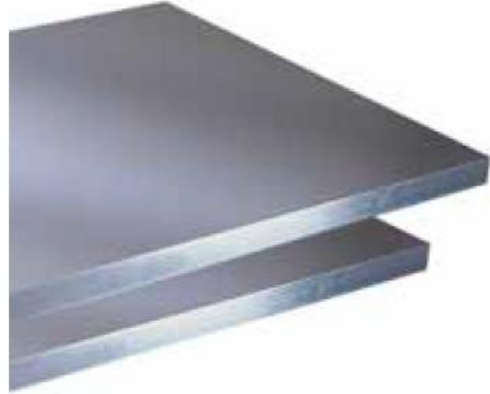
Tôles à chaud

Nuance S235JR

Acier suivant norme NF EN 10025-2

Aptitude à la galvanisation suivant norme NFA 35503

Tolérances dimensionnelles : NF EN 10051



MASSE DE LA FEUILLE EN KG POUR DES ÉPAISSEURS DE

Format	Surface	1,5 mm	2 mm	2,5 mm	3 mm	4 mm	5 mm
2000 x 1000	2,00	24,60	32,80	41,00	49,20	65,60	82,00
2500 x 1250	3,13	38,44	51,25	64,06	76,88	102,50	128,13
3000 x 1000	3,00	36,90	49,20	61,50	73,80	98,40	123,00
3000 x 1500	4,50	55,35	73,80	92,25	110,70	147,60	184,50
4000 x 1000	4,00	49,20	65,60	82,00	98,40	131,20	164,00
4000 x 1500	6,00	73,80	98,40	123,00	147,60	196,80	246,00
4000 x 1800	7,20	/	/	/	177,12	236,16	295,20
4000 x 2000	8,00	/	/	/	196,80	262,40	328,00
5000 x 1500	7,50	/	/	/	184,50	246,00	307,50
5000 x 1800	9,00	/	/	/	221,40	295,20	369,00
5000 x 2000	10,00	/	/	/	246,00	328,00	410,00
6000 x 1500	9,00	/	/	/	221,40	295,20	369,00
6000 x 1800	10,80	/	/	/	265,68	354,24	442,80
6000 x 2000	12,00	/	/	/	295,20	393,60	492,00
8000 x 2000	16,00	/	/	/	393,60	524,80	656,00

Prix des tôles aciers S235
au m²

Épaisseurs	Prix au m²
1	9,94
1.5	14,93
2	19,86
2.5	24,79
3	29,85
4	39,72
5	49,71
6	59,58
8	79,44
10	99,30
12	119,16
14	139,15
15	149,27
16	159,39
20	198,61
25	247,94

Tarif horaire

En poinçonnage CN	
<u>Acier courant</u>	<u>Aluminium et alliage non ferreux</u>
56 euros	69 euros
En découpe Plasma CN	
78 euros	93 euros
Tarif HT tenant compte de la main d'œuvre, des consommables et les énergies.	

Ressources coût soudage MAG (135)

Paramètres	Remarques	Valeurs
Métal d'apport	Fil plein SG2	Ø 0,8 mm
FM	Facteur de marche	0,70
Rendement		0,95
Prix du métal d'apport		1,48€ HT/kg
Débit gaz	MAG	14 l/min
TD	Taux de dépôt	1,7 kg/h
Métal déposé	Pour une soudure bout à bout au procédé 135	44 g/m
Tarif gaz	(argon + CO2)	3,64 € HT/m ³
Coût horaire (CH)	Taux horaire main d'œuvre (salaire + charges)	35 €/h

Le coût de soudage, par kg de métal déposé, est déterminé en additionnant les coûts suivant :

Coût du soudage = main d'œuvre + Métal d'apport + gaz + énergie + amortissement du matériel

1- MAIN D'ŒUVRE : M.O.

- ✓ Salaires + charges
- ✓ **Le Facteur de Marche** indique le temps effectifs de soudage en %. Ce coefficient tient compte de tous les temps morts (changement d'électrode ou de bobine)

2- MAIN D'ŒUVRE : M.A.

- ✓ Le rendement indique le pourcentage de matière déposée par rapport au métal utilisé. Les pertes sont dues aux projections, aux chutes de métal non utilisées.

3- LE GAZ :

- ✓ Considérer le débit moyen

4- ENERGIE

- ✓ Pour simplifier les calculs, l'énergie sera estimée à 1 % du coût du soudage (M.O + M.A + GAZ)

5- AMORTISSEMENT DU MATERIEL : 2% du coût de soudage (M.O. + M.A. + GAZ)

- ✓ Ce coût tient compte de l'achat et de l'entretien du matériel.

6- COÛT HORAIRE

Le taux du coût horaire de la main d'œuvre et de 35 €/h.