**Masses des tôles aciers S235**



|  |  |
| --- | --- |
| **Tarif horaire** | |
| En poinçonnage CN | |
| **Acier courant** | **Aluminium et alliage non ferreux** |
| 56 euros | 69 euros |
| En découpe Plasma CN | |
| 78 euros | 93 euros |
| Tarif HT tenant compte de la main d’œuvre, des consommables et les énergies. | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Prix des tôles aciers S235 au m²** | |
| **Épaisseurs** | **Prix au m²** |
| 1 | 9,94 |
| 1.5 | 14,93 |
| 2 | 19,86 |
| 2.5 | 24,79 |
| 3 | 29,85 |
| 4 | 39,72 |
| 5 | 49,71 |
| 6 | 59,58 |
| 8 | 79,44 |
| 10 | 99,30 |
| 12 | 119,16 |
| 14 | 139,15 |
| 15 | 149,27 |
| 16 | 159,39 |
| 20 | 198,61 |
| 25 | 247,94 |

**Ressources coût soudage MAG (135)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Paramètres | Remarques | Valeurs |
| Métal d'apport | Fil plein SG2 | Ø 0,8 mm |
| FM | Facteur de marche | 0,70 |
| Rendement |  | 0,95 |
| Prix du métal d'apport |  | 1,48€ HT/kg |
| Débit gaz | MAG | 14 l/min |
| TD | Taux de dépôt | 1,7 kg/h |
| Métal déposé | Pour une soudure bout à bout au procédé 135 | 44 g/m |
| Tarif gaz | (argon + CO2) | 3,64 € HT/m3 |
| Coût horaire (CH) | Taux horaire main d'œuvre (salaire + charges) | 35 €/h |

Le coût de soudage, par kg de métal déposé, est déterminé en additionnant les coûts suivant :

Coût du soudage = main d’œuvre + Métal d’apport + gaz + énergie + amortissement du matériel

1. **MAIN D’ŒUVRE : M.O.**

* Salaires + charges
* **Le Facteur de Marche** indique le temps effectifs de soudage en %. Ce coefficient tient compte de tous les temps morts (changement d’électrode ou de bobine)

1. **MAIN D’ŒUVRE : M.A.**

* Le rendement indique le pourcentage de matière déposée par rapport au métal utilisé. Les pertes sont dues aux projections, aux chutes de métal non utilisées.

1. **LE GAZ :**

* Considérer le débit moyen

1. **ENERGIE**

* Pour simplifier les calculs, l’énergie sera estimée à 1 % du coût du soudage (M.O + M.A + GAZ)

1. **AMORTISSEMENT DU MATERIEL** : 2% du coût de soudage (M.O. + M.A. + GAZ)

* Ce coût tient compte de l’achat et de l’entretien du matériel.

1. **COÛT HORAIRE**

Le taux du coût horaire de la main d’œuvre et de 35 €/h.