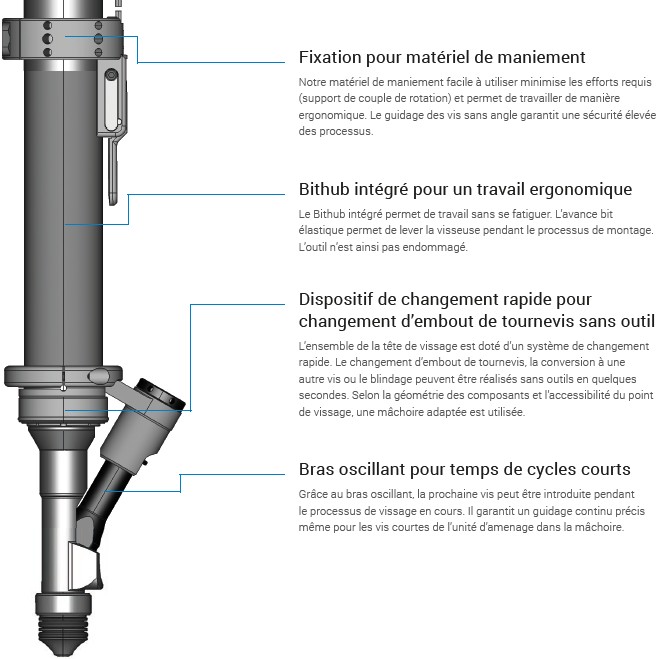
**DOSSIER TECHNIQUE**

*(Consultable en numérique depuis le fichier ‘‘Présentation de l’étude.ppsx’’)*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **DOSSIER TECHNIQUE** | **Concours Général des Métiers: Étude et Définition de Produits Industriels** | **Session 2023** | **Épreuve écrite** | **Page 1/4** |

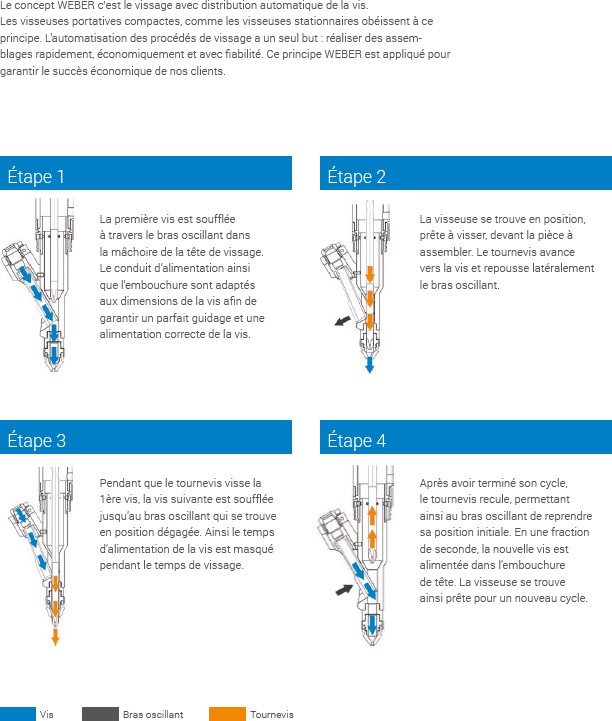


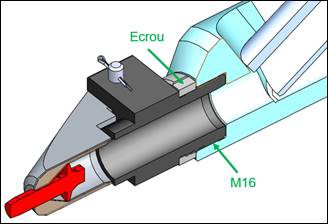
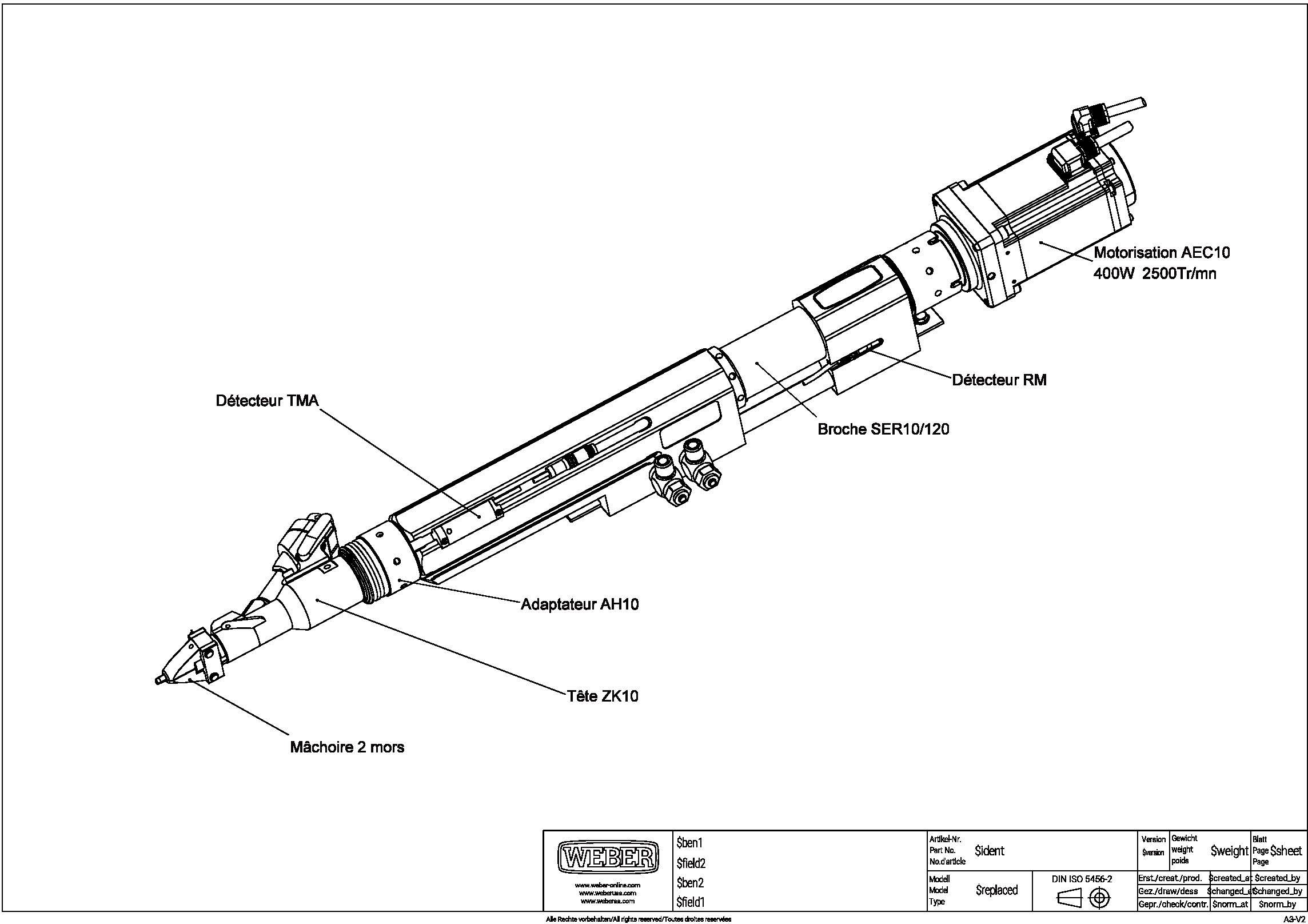
Notre matériel de maniement facile à utiliser minimise les efforts requis (support de couple de rotation) et permet de travailler de manière ergonomique. Le guidage des vis sans angle garantit une sécurité élevée des processus.

Le Bithub intégré permet de travailler sans se fatiguer. L’avance bit élastique permet de lever la visseuse pendant le processus de montage. Ainsi, l’outil n’est pas endommagé.

L’ensemble de la tête de vissage est doté d’un système de changement rapide. Le changement d’embout de tournevis, la conversion à une autre vis ou le blindage peuvent être réalisés sans outils en quelques secondes. Selon la géométrie des composants et l’accessibilité du point de vissage, une mâchoire adaptée est utilisée.

Grâce au bras oscillant, la prochaine vis peut être introduite pendant le processus de vissage en cours. Il garantit un guidage continu précis, même pour les vis courtes, de l’unité d’amenage dans la mâchoire.



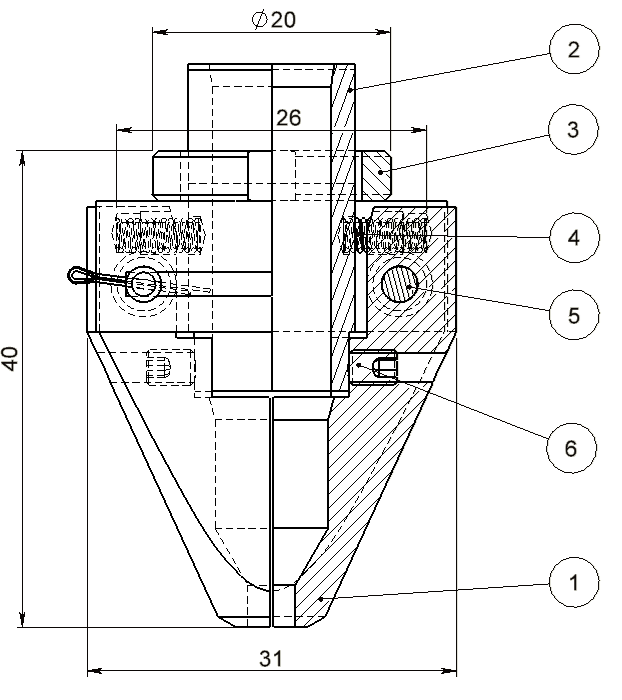
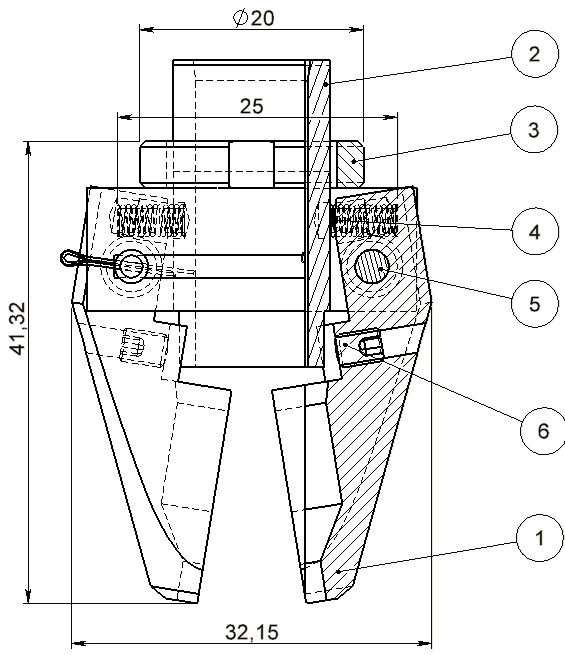


Assemblage de la mâchoire avec la tête

**Réducteur**

Sous ensemble « Mâchoire » en position Sous ensemble « Mâchoire » en position

« ATTENTE DE PASSAGE DE LA VIS » « OUVERTURE MAXIMALE »

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 2 | Mors DF10/9,5 øC=4 | 1.4306 ( X2CrNiMo18-9) |
| 2 | 1 | Guide DF10 M16LH | 1.4306 ( X2CrNiMo18-9) |
| 3 | 1 | Ecrou à rainure M 16 x 0.75 LH | 1.4404 ( X2CrNiMo17-12) |
| 4 | 4 | Ressort compression d=0,4 De=2,9 L=12,9 | Voir norme 10270-1 |
| 5 | 2 | Axe pour mâchoire 3x18 | 1.4301 (X5CrNi18-10) |
| 6 | 2 | Vis HC 3 x 4 bout plat | 1.4404 ( X2CrNiMo17-12) |
| Rep | Qté | Désignation | Matière |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **DOSSIER TECHNIQUE** | **Concours Général des Métiers: Étude et Définition de Produits Industriels** | **Session 2023** | **Épreuve écrite** | **Page 4/4** |