

# CAP Métiers de la MODE : Chapelier - Modiste

## ÉPREUVE EP2

Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie

Durée : 20 heures, coefficient 10

Session 2021

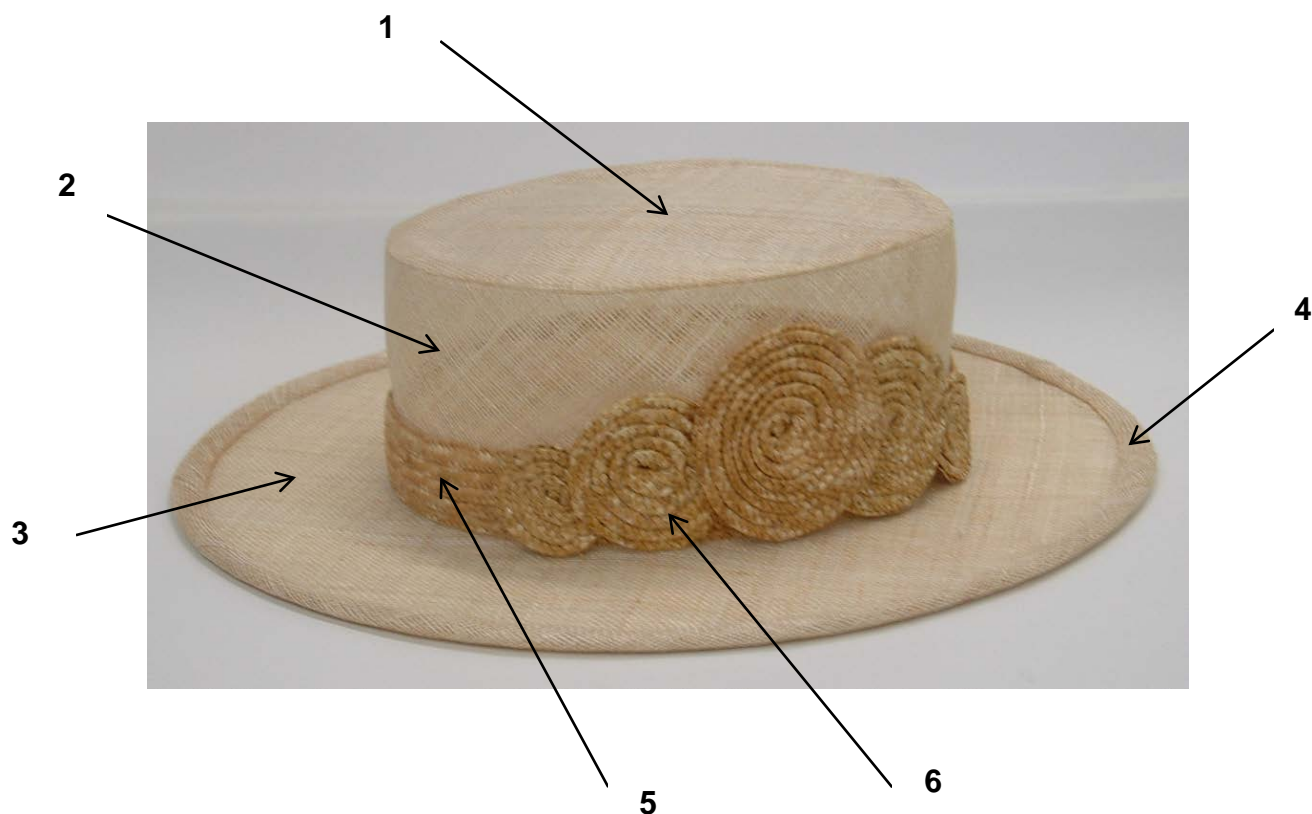
## DOSSIER RESSOURCES

### Liste des documents ressources

DT 1- Nomenclature	page 2
DT 2- Plan de travail	page 3 à 7
DT 3- Schémas des éléments	page 8
DT 4- Fiche de contrôle qualité	page 9

CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 1 sur 9

## DT 1- NOMENCLATURE CANOTIER



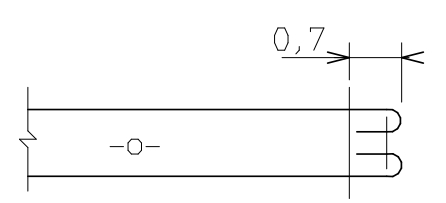
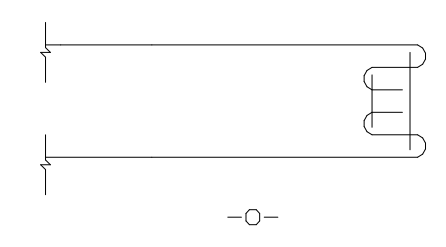
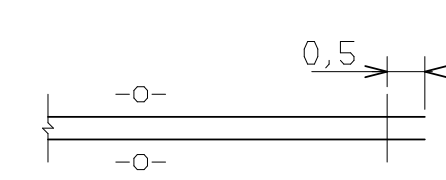
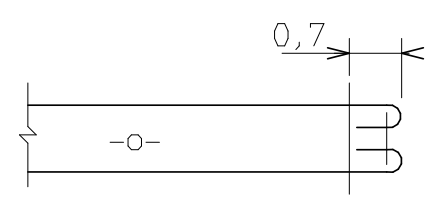
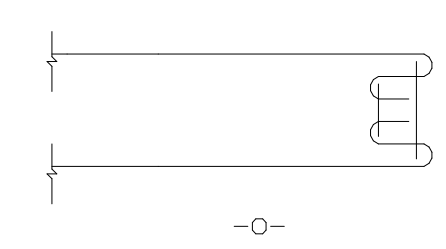
8	1	Gros-grain	Coton beige n°5	Finition entrée de tête
7	1	Corde à piano	Acier	
6	5	Rontonchon	Paille de blé	Ø 6 cm x 1, Ø 4,5 x 2, Ø 3 cm x 2
5	1	Ceinture		5 rangs
4	1	Bande de biais	Sisal	Simple épaisseur
3	1	Passe		Double épaisseur
2	1	Bandeau		Double épaisseur
1	1	Fond de calotte		Double épaisseur
<b>Rp</b>	<b>Nb</b>	<b>Désignation</b>	<b>Matière</b>	<b>Renseignement</b>
<b>Nomenclature</b>				

CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 2 sur 9




## DT 2- PLAN DE TRAVAIL

N°	Opérations	Schémas/photos	Indications Complémentaires
<b>PRÉPARATION DES ELEMENTS DU CANOTIER</b>			
1	Superposer les 2 épaisseurs de sisal.		DL / dl
2	Bâtir les 2 épaisseurs de sisal.		
3	Tracer les éléments du canotier.		Référence au doc DT 3
4	Couper les éléments et bâtir les contours du fond, du bandeau, du bord de la passe et de l'entrée de tête de la passe.		
<b>RÉALISATION DE LA CALOTTE</b>			
5	Assembler milieu dos du bandeau.		4 points par cm Couture Anglaise o-o / o-o
6	Retourner le bandeau.		Sur o-o




CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 3 sur 9

7	Assembler milieu dos du bandeau.		
8	Retourner le bandeau.		Sur -o-
9	Assembler fond avec bandeau.		Couture Anglaise o-o / o-o
10	Retourner calotte.		Sur -o-
11	Assembler fond avec bandeau.		
12	Retourner la calotte.		Sur -o-


CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 4 sur 9

13	Apprêter et positionner sur type.		Apprêtage par bain de 10 minutes. Protéger le type avec un film plastique étirable au préalable. Maintenir avec jonc et argentines le bas de la calotte.
<b>RÉALISATION DE LA PASSE</b>			
14	Apprêter et positionner sur plot plat ou planche.		Apprêtage par bain de 10 minutes. Protéger le plot avec un film plastique étirable au préalable. Maintenir avec jonc et argentines en positionnant un DI en premier.
15	Coudre corde à piano sur le bord de la passe.		Remplir le bord.
16	Border le bord de la passe avec le biais de sisal.		Largeur biais fini : 1 cm La méthode est à l'initiative du candidat, les points doivent être invisibles.
17	Assembler gros-grain à l'entrée de tête.		Evider l'intérieur et fendre régulièrement la valeur de couture de l'entrée de tête.  Mettre point de devant.

CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 5 sur 9

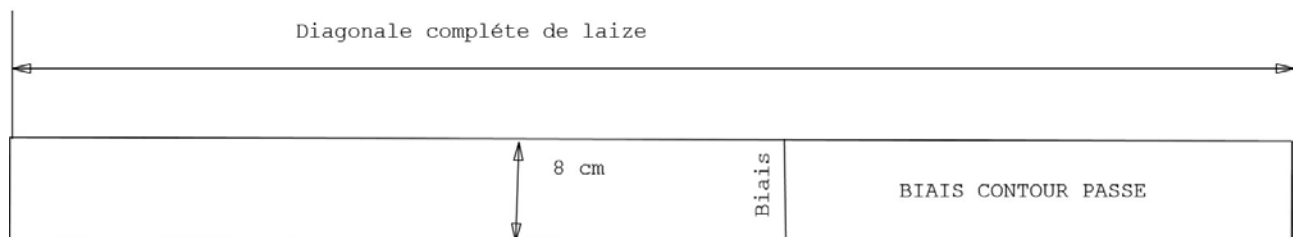
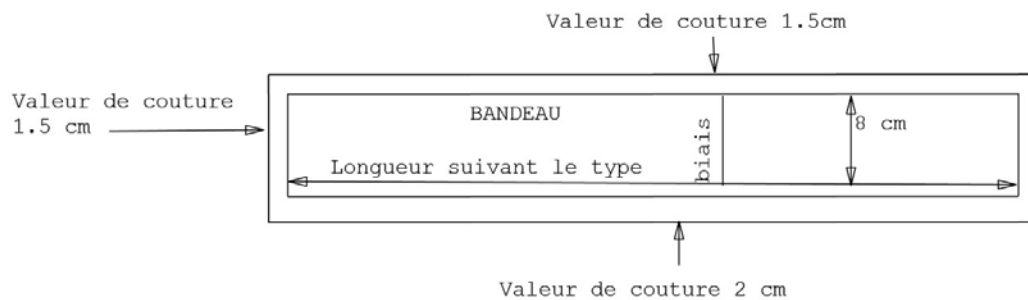
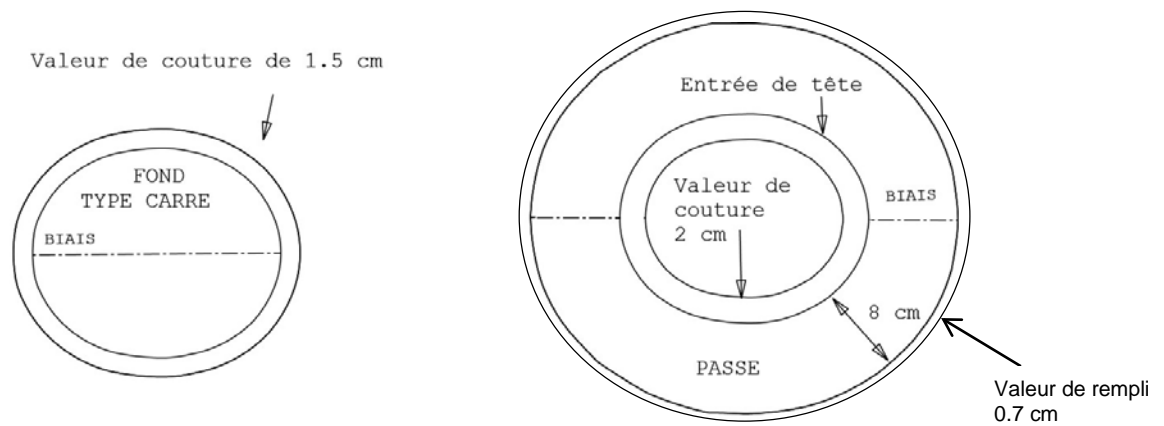
ASSEMBLAGE			
18	Assembler la calotte avec la passe.		Plier le bas de calotte de 2 cm.  Milieux / milieux
GARNITURE			
19	Humidifier la paille.		
20	Former le bouton à plat.		Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, de forme ronde.
21	Former les rontonchons.		X 5 (voir nomenclature)
22	Former la ceinture.		Dans le sens inverse des aiguilles d'une montre. Hauteur 5 rangs.
23	Fixer la ceinture et les 5 rontonchons sur la calotte du canotier.		Côté gauche du canotier.

CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 6 sur 9

FINITION			
24	Coudre étiquette d'anonymat.		Point de chausson à l'intérieur de la calotte sur gros grain (côté gauche).
PRÉSENTATION			
25	Présenter le chapeau sur le type carré.		
CONTROLLER			
26	Contrôler les différents points.		Dimensions Coiffant Confort Conformité au modèle Adaptation esthétique.

CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 7 sur 9

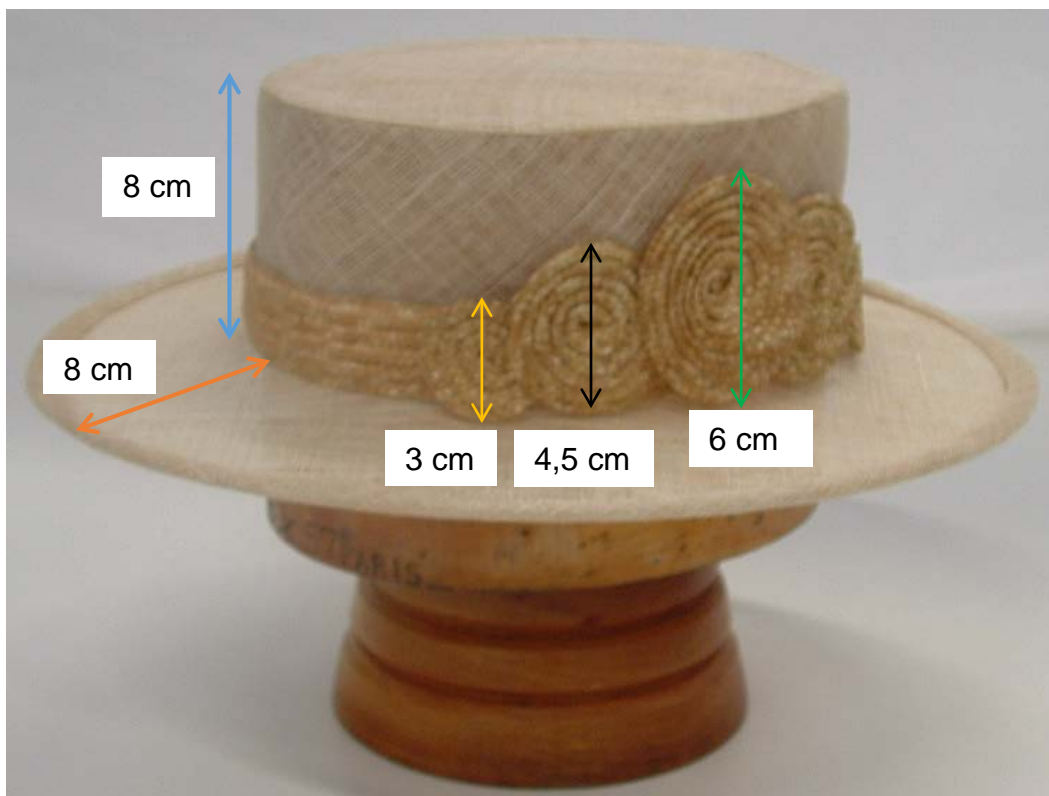
# DT 3- SCHÉMAS DES ÉLÉMENTS DU CANOTIER



CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 8 sur 9



## DT 4-FICHE DE CONTROLE QUALITÉ



Largeur du biais de sisal au bord de la passe : 1 cm  
Hauteur ceinture : 5 rangs

CAP METIERS DE LA MODE Option : CHAPELIER MODISTE	<b>2106-CAP MMCM EP2 1</b>	DOSSIER RESSOURCES	Session 2021
EP2 : Mise en œuvre de la réalisation de tout ou partie d'un ou plusieurs produits	Durée : 20 H	Coefficient. : 10	Page 9 sur 9