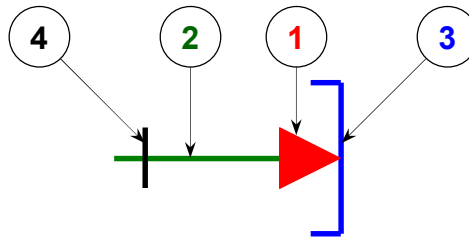


Cette représentation définit par des symboles les solutions technologiques utilisées pour assurer la mise en position (MIP) et le maintien en position (MAP) des pièces lors de leur fabrication. Elle figure sur les dessins des contrats de phase.



1

Fonction de l'élément technologique

Mise en position(départ de cotation)



Centreur complet



Appui



Centreur dégagé

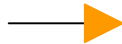
Maintien en position Pré-positionnement
Opposition aux déformations ou aux vibrations



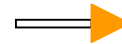
2

Nature de la surface de la pièce

Surface usinée(1 seul trait)



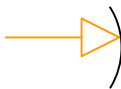
Surface brute(deux traits)



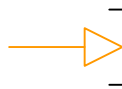
3

Nature du contact avec la surface ou le type d'appui

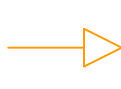
Contact ponctuel



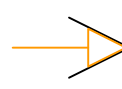
Contact surfacique



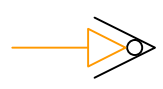
Contact strié



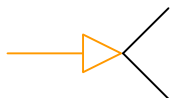
Pointe fixe



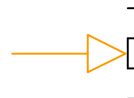
Pointe tournante



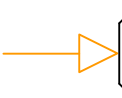
Vé



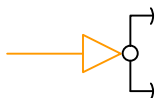
Contact dégagé



Cuvette



Palonnier



4

Type de technologie

Appui fixe



Centrage fixe



Système à serrage



Système à serrage concentrique



Système à réglage irréversible



Système à réglage réversible



Centrage réversible

