

**CHAPITRE 2 - CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE****CHAPITRE 2****CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE****COURSES**

Course longitudinale (axe X)	710 mm.
Course transversale (axe Y)	610 mm.
Course verticale (axe Z)	610 mm.
Distance du nez de broche à la table	155 – 765 mm.

**PALETTE**

Surface de travail	500 x 500 mm
Diamètre maximal admissible sur la palette	680 mm
Charge admissible sur la palette	500 Kg
Hauteur maximale des pièces	710 mm
Configuration surface de bridage	24 trous taraudés M16
Angle d'indexation minimum	0.001°
Temps d'indexation	1.2 sec / 90°

**BROCHE**

Vitesse de broche maximale	10 000 tr / min
Nombre de gamme de vitesse	1
Couple maximal	178 N.m
Nez de broche	BT40
Diamètre intérieur des roulements	70 mm

**AVANCES**

Vitesse rapide	48 m / min
Avance	1 à 20 000 mm / min
Avance « Jog »	4 000 mm / min
Poussée axiale (x,y,z)	11 780 N
Accélération (X-Y-Z)	4.4 - 7.3 - 7.3 m / s <sup>2</sup>



## CHAPITRE 2 - CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

### CHANGEUR D'OUTILS AUTOMATIQUE

Type	BT40
Capacité de stockage	60 outils
Diamètre maximum des outils adjacents	100 mm
Diamètre maximum des outils contigus	150 mm
Longueur maximale des outils	350 mm
Masse maximale admise	10 Kg
Méthode de sélection	Adressage fixe, accès Random ou chemin le plus court
Temps de changement outil / outil	2.5 s
Temps de changement copeau / copeau	4 s

### CHANGEUR DE PALETTE AUTOMATIQUE

Nombre de palettes	2
Méthode de changement	Rotative
Temps de changement	8 s

### MOTEURS

Moteur de broche	11 / 15 Kw
Moteur d'avance	4.8 Kw
Moteur de pompe hydraulique	3.7 Kw
Moteurs de lubrification	3.0 + 0.9 + 0.9 Kw

### SOURCE D'ALIMENTATION

60 KVA

### CAPACITE DES RESERVOIRS

Hydraulique	200 Litres
Graissage	4 litres
Arrosage	200 + 500 litres

### DIMENSIONS MACHINE

Hauteur	2 890 mm
Espace au sol	2 700 x 4 020 mm
Masse au sol	12 000 Kg



## CHAPITRE 2 - CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

### PRECISION D'USINAGE DE LA MACHINE

Précision de positionnement	VDI3441 / JIS B6338 : 0.01 / 0.005
Circularité DBB à 5 m / min	0.01 mm
Précision d'indexation de la table	8"
Répétabilité de l'indexation de broche	+ / - 2"
Répétabilité du changement de palette (X,Y,Z)	0.008 mm

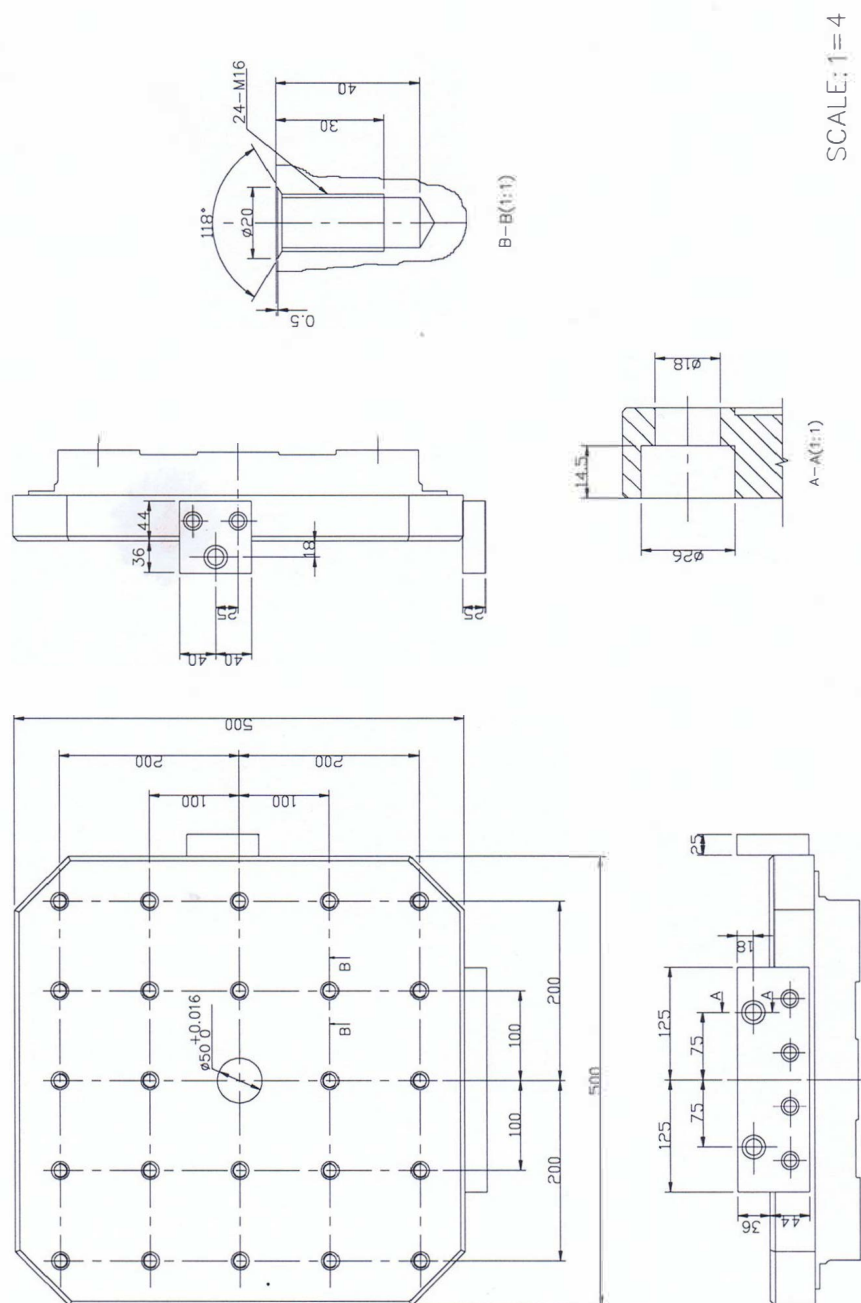
### CARACTERISTIQUES STANDARDS

Commande numérique Heidenhain iTNC530  
Refroidissement de broche  
Système d'arrosage  
Extracteur de copeaux  
Convoyeur à copeaux  
Eclairage  
Blocs de mise en place des poches outils  
Patins de mise à niveau  
Jeu d'outils  
Portes et protection de l'opérateur  
Conformité CE  
Arrosage par le centre : 20 bars  
Système de verrouillage des portes  
Règles de mesure sur les axes X, Y, Z



## CHAPITRE 2 - CARACTERISTIQUES DE LA MACHINE

### 2.2.- SURFACE DE TRAVAIL



Référence du dessin :  
**0B**