

DOSSIER RESSOURCES

CAP AÉRONAUTIQUE

OPTION : STRUCTURE

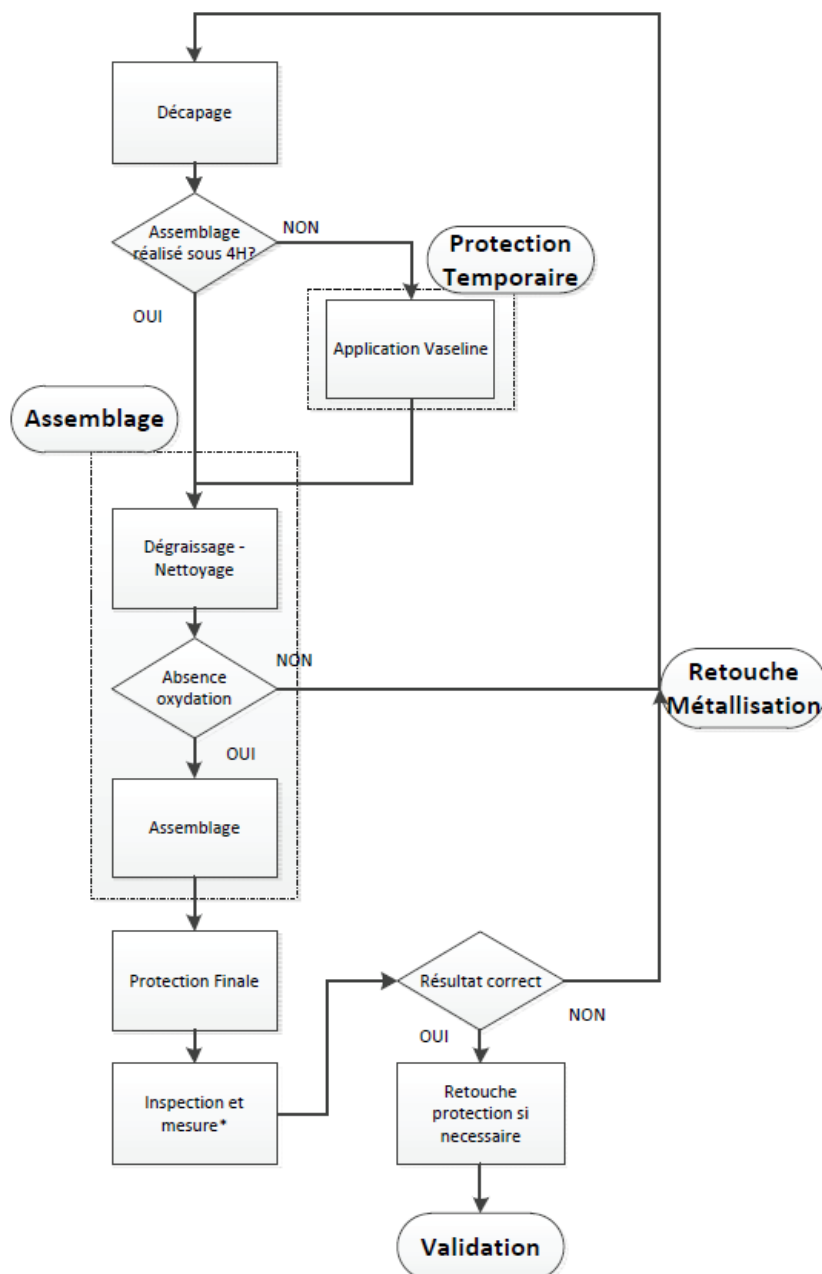
EP1 : UTILISATION DE LA DOCUMENTATION TECHNIQUE

SESSION 2022

*L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé.
L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collègue » est autorisé.
L'usage du dictionnaire bilingue Anglais est autorisé.*

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 1/20

Synoptique de réalisation d'une métallisation

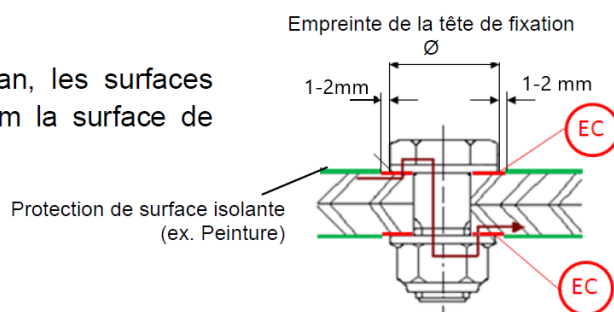


*: La mesure peut intervenir avant la protection finale

Dimensions des zones découpées pour réaliser une métallisation

SURFACE PLANE

- Sauf mention particulière sur le plan, les surfaces découpées débordent de 1 à 2 mm la surface de contact électrique.



CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 5/20

Fiches techniques de mastic

PR 1782 B2

PQ 10010 - 003.06
PQ 10010 - 008.07
PQ 10010 - 021.06
PQ 10010 - 052.05

Fournisseur : LE JOINT FRANCAIS
COURTAULDS AEROSPACE

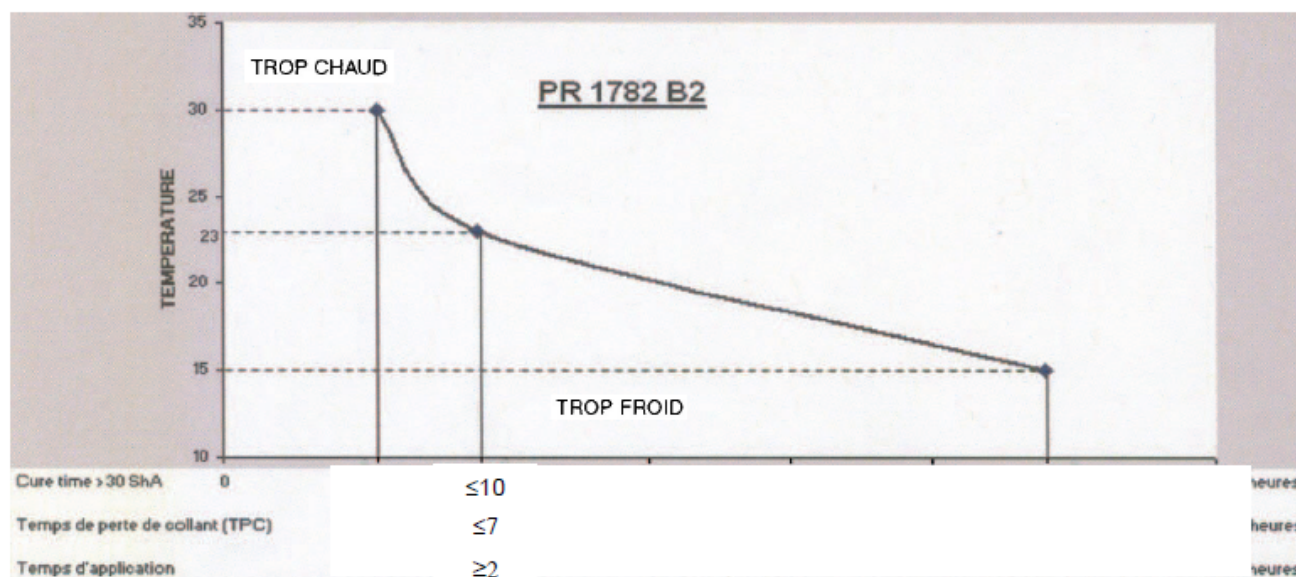
COULEUR = Base : Bleue
Accélérateur : Gris foncé
Mélange : Gris

EMPLOI = Zones pressurisées - Zones sensibles à la corrosion.
Cordons
Remplissage aérodynamique

MELANGE = Base : 100
(en poids) Accélérateur : 12

APPLICATIONS = Pistolet extrudeur
Spatule - Rouleau - Seringue

TEMPS TECHNOLOGIQUES THEORIQUES



Dureté (correspondant au temps de polymérisation) : ≥ 30 shores A.

Dureté finale (après 14 jours à + 23°C et 50 % HR) : ≥ 50 shores A.

Conditions limites d'application : voir Annexe 3

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 6/20

Fiches techniques de mastic

MC 780 B1

PQ 10010 - 003.05
PQ 10010 - 008.06
PQ 10010 - 012.02
PQ 10010 - 021.05
PQ 10010 - 052.04

Fournisseur : CHEMETALL

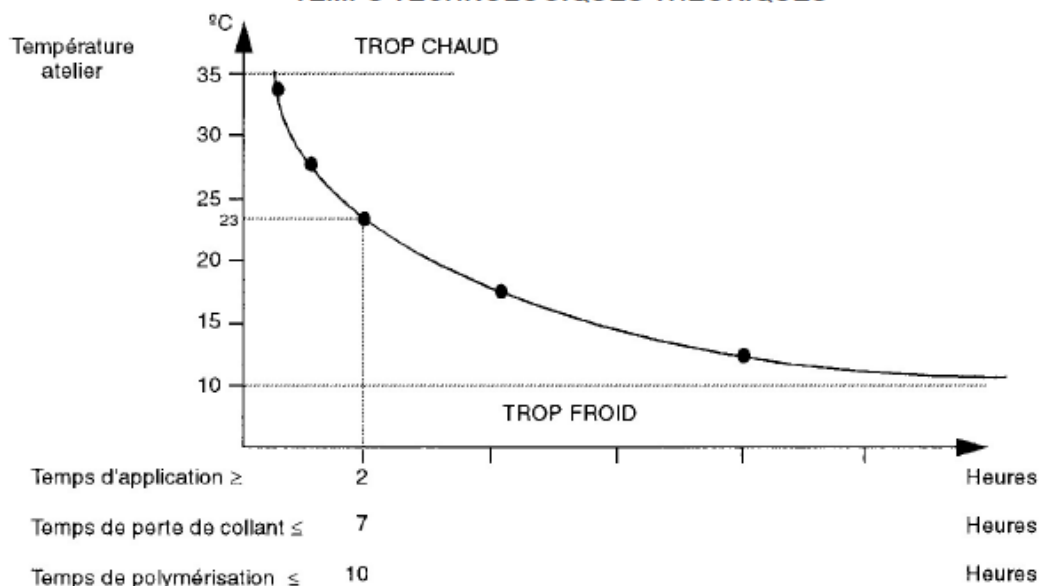
COULEUR = Base : Beige
Accélérateur : Noir
Mélange : Noir

EMPLOI = DANS et HORS RESERVOIRS.
ZONES PRESSURISEES
ZONES SENSIBLES A LA CORROSION
Cordons
Remplissage aérodynamique
Remplissage cavités
Enrobage des grosses fixations

MELANGE = Base : 10
(en poids) Accélérateur : 1

APPLICATIONS = Pistolet extrudeur - Spatules - Rouleau -
seringue

TEMPS TECHNOLOGIQUES THEORIQUES



Dureté (correspondant au temps de polymérisation) : ≥ 30 shores A.

Dureté finale (après 14 jours à + 23°C et 50% HR) : ≥ 40 shores A.

Polymérisation accélérée (maxi 50°C) : 2 heures à + 23°C + 4 heures à + 60°C *

Conditions limites d'application : voir Annexe 3

* La polymérisation accélérée à une température de 60°C est autorisée uniquement sur éprouvettes pour le suivi de fabrication des mastics congelés.

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 7/20

Calendrier avec semaine

JANVIER	FÉVRIER	MARS	AVRIL	MAI	JUIN	JUILLET	AOÛT	SEPTEMBRE	OCTOBRE	NOVEMBRE	DÉCEMBRE
VEN 1	LUN 1	LUN 1	JEU 1	SAM 1	MAR 1	JEU 1	DIM 1	MER 1	VEN 1	LUN 1	MER 1
SAM 2	MAR 2	MAR 2	VEN 2	DIM 2	MER 2	VEN 2	LUN 2	JEU 2	SAM 2	MAR 2	JEU 2
DIM 3	MER 3	MER 3	SAM 3	LUN 3	JEU 3	SAM 3	MAR 3	VEN 3	DIM 3	MER 3	VEN 3
LUN 4	JEU 4	JEU 4	DIM 4	MAR 4	VEN 4	DIM 4	MER 4	SAM 4	LUN 4	JEU 4	SAM 4
MAR 5	VEN 5	VEN 5	LUN 5	MER 5	SAM 5	LUN 5	JEU 5	DIM 5	MAR 5	VEN 5	DIM 5
MER 6	SAM 6	SAM 6	MAR 6	JEU 6	DIM 6	MAR 6	VEN 6	LUN 6	MER 6	SAM 6	LUN 6
JEU 7	DIM 7	DIM 7	MER 7	VEN 7	LUN 7	MER 7	SAM 7	MAR 7	JEU 7	DIM 7	MAR 7
VEN 8	LUN 8	LUN 8	JEU 8	SAM 8	MAR 8	JEU 8	DIM 8	MER 8	VEN 8	LUN 8	MER 8
SAM 9	MAR 9	MAR 9	VEN 9	DIM 9	MER 9	VEN 9	LUN 9	JEU 9	SAM 9	MAR 9	JEU 9
DIM 10	MER 10	MER 10	SAM 10	LUN 10	JEU 10	SAM 10	MAR 10	VEN 10	DIM 10	MER 10	VEN 10
LUN 11	JEU 11	JEU 11	DIM 11	MAR 11	VEN 11	DIM 11	MER 11	SAM 11	LUN 11	JEU 11	SAM 11
MAR 12	VEN 12	VEN 12	LUN 12	MER 12	SAM 12	LUN 12	JEU 12	DIM 12	MAR 12	VEN 12	DIM 12
MER 13	SAM 13	SAM 13	MAR 13	JEU 13	DIM 13	MAR 13	VEN 13	LUN 13	MER 13	SAM 13	LUN 13
JEU 14	DIM 14	DIM 14	MER 14	VEN 14	LUN 14	MAR 14	SAM 14	MAR 14	JEU 14	DIM 14	MAR 14
VEN 15	LUN 15	LUN 15	JEU 15	SAM 15	MAR 15	JEU 15	DIM 15	MER 15	VEN 15	LUN 15	MER 15
SAM 16	MAR 16	MAR 16	VEN 16	DIM 16	MER 16	VEN 16	LUN 16	JEU 16	SAM 16	MAR 16	JEU 16
DIM 17	MER 17	MER 17	SAM 17	LUN 17	JEU 17	SAM 17	MAR 17	VEN 17	DIM 17	MER 17	VEN 17
LUN 18	JEU 18	JEU 18	DIM 18	MAR 18	VEN 18	DIM 18	MER 18	SAM 18	LUN 18	JEU 18	SAM 18
MAR 19	VEN 19	VEN 19	LUN 19	MER 19	SAM 19	LUN 19	JEU 19	DIM 19	MAR 19	VEN 19	DIM 19
MER 20	SAM 20	SAM 20	MAR 20	JEU 20	DIM 20	MAR 20	VEN 20	LUN 20	MER 20	SAM 20	LUN 20
JEU 21	DIM 21	DIM 21	MER 21	VEN 21	LUN 21	MER 21	SAM 21	MAR 21	JEU 21	DIM 21	MAR 21
VEN 22	LUN 22	LUN 22	JEU 22	SAM 22	MAR 22	JEU 22	DIM 22	MER 22	VEN 22	LUN 22	MER 22
SAM 23	MAR 23	MAR 23	VEN 23	DIM 23	MER 23	VEN 23	LUN 23	JEU 23	SAM 23	MAR 23	JEU 23
DIM 24	MER 24	MER 24	SAM 24	LUN 24	JEU 24	SAM 24	MAR 24	VEN 24	DIM 24	MER 24	VEN 24
LUN 25	JEU 25	JEU 25	DIM 25	MAR 25	VEN 25	DIM 25	MER 25	SAM 25	LUN 25	JEU 25	SAM 25
MAR 26	VEN 26	VEN 26	LUN 26	MER 26	SAM 26	LUN 26	JEU 26	DIM 26	MAR 26	VEN 26	DIM 26
MER 27	SAM 27	SAM 27	MAR 27	JEU 27	DIM 27	MAR 27	VEN 27	LUN 27	MER 27	SAM 27	LUN 27
JEU 28	DIM 28	DIM 28	MER 28	VEN 28	LUN 28	MER 28	SAM 28	MAR 28	JEU 28	DIM 28	MAR 28
VEN 29		LUN 29	JEU 29	SAM 29	MAR 29	JEU 29	DIM 29	MER 29	VEN 29	LUN 29	MER 29
SAM 30		MAR 30	VEN 30	DIM 30	MER 30	VEN 30	LUN 30	JEU 30	SAM 30	MAR 30	JEU 30
DIM 31		MER 31		LUN 31		SAM 31	MAR 31		DIM 31		VEN 31

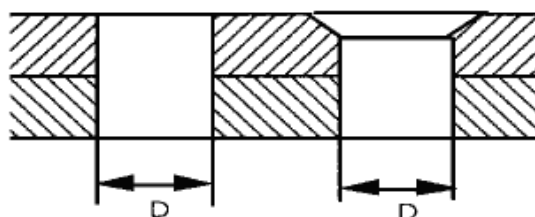
Désignation des rivets

Norme	ASNA 2051	DX	J	040	10
Code matière					
Code protection					
Diamètre en 0,1 mm					
Longueur en mm					

Norme	EN 6080	D	6	5	•	5
Code matière						
Code Diamètre en 32 ^{ème} d'inch						
Code longueur en 16 ^{ème} d'inch						
Plus 32 ^{ème} d'inch						

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 8/20

Dimensions et tolérances de perçage pour rivets à écraser

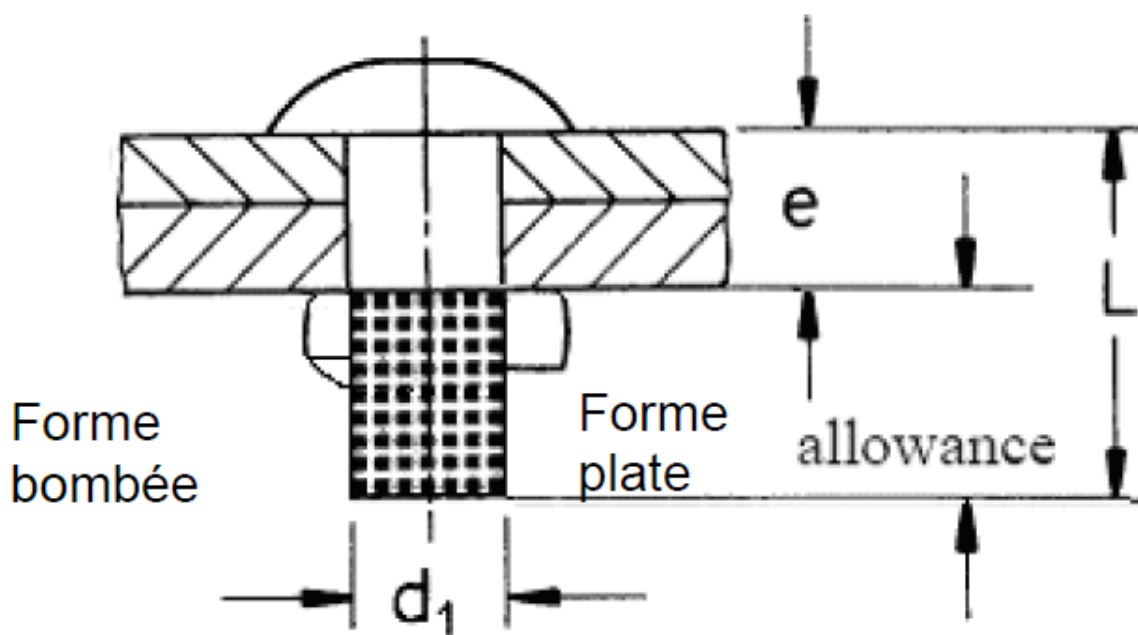


Dimensions en mm

D Diamètre nominal du rivet	Rivets Nickel- Cuivre (Monel)	Rivets titane				Rivets aluminium		
	NSA5435 NSA5444 NSA5414 NSA5415 ASNA2585 ASNA2586 EN6069 EN6081 EN6101 EN6080	NSA5406 NSA5407 ASNA2019 ASNA2020		EN6069 EN6080 EN6081 EN6101	ABS0056	EN6069, EN6080, EN6081, EN6101 ASNA2047, ASNA2049, ASNA2050, ASNA2051		NASM20426A NASM20470A NFL 21215 NFL 21217 NSA5412 NSA5413
		Posé sur pièces en alliage aluminium	Posé sur pièces acier, titane, inconel...		Pose manuelle	Pose manuelle	Pose en machine automatique + zones chargées indiquées par le signe sur plans	
1,6	1,77			1,77		1,72		1,77
	1,65			1,65		1,62		1,65
2,4	2,56		2,60	2,56		2,52	2,50	2,55
	2,46		2,50	2,46		2,42	2,42	2,46
2,8	2,95			2,95		2,92	2,89	2,95
	2,85			2,85		2,82	2,82	2,85
3,2	3,35	3,40	3,40 *	3,35	3,35	3,32	3,29	3,35
	3,25	3,25	3,30	3,25	3,26	3,22	3,22	3,25
3,6	3,75	3,80	3,80	3,75		3,72	3,69	3,75
	3,65	3,65	3,70	3,65		3,62	3,62	3,65
4,0	4,15	4,20	4,20	4,15	4,14	4,11	4,08	4,15
	4,05	4,05	4,10	4,05	4,05	4,01	4,01	4,05
4,4	4,55			4,55		4,51	4,48	4,55
	4,45			4,45		4,41	4,41	4,45
4,8	4,95	5,00	5,00	4,95	4,94	4,90	4,87	4,95
	4,85	4,85	4,90	4,85	4,85	4,80	4,80	4,85

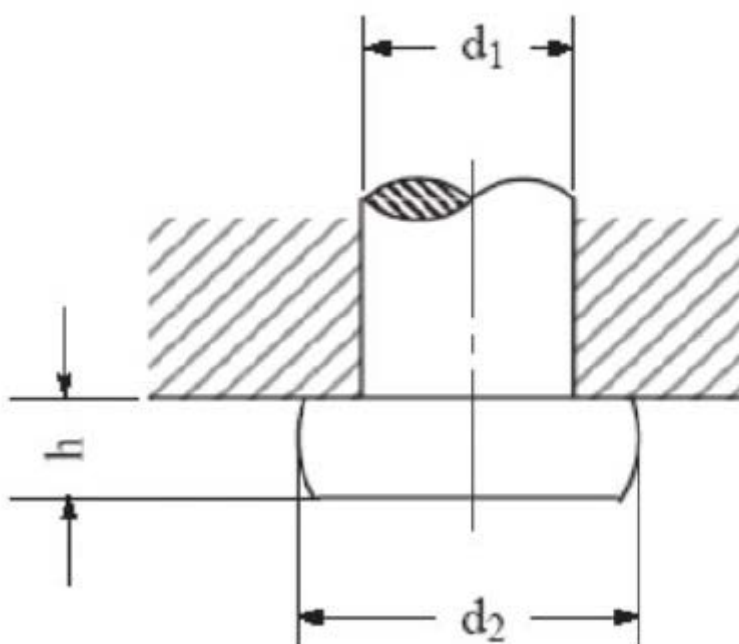
CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 9/20

Longueur des rivets



Matériau du rivet	Calcul de la longueur théorique du rivet	Conversion de la longueur calculée L en longueur standard du rivet
Aluminium et alliages d'aluminium	$L = e + 1,3 \times d_1$ [mm]	L doit être arrondi à la longueur supérieure ou inférieure du rivet standard approprié, selon la valeur la plus proche
Titane niobium (44.5Cb)	$L = e + 1,25 \times d_1$ [mm]	
Monel (NiCu31)	$L = e + 0,8 \times d_1$ [mm] Pour installation dans l'acier, le titane, l'inconel etc.	L doit être arrondi à la longueur supérieure du rivet standard approprié

Dimensions de la rivure



Code diamètre	Diamètre nominal du rivet d_1 [mm]	d_2 [mm]		h [mm]	
		min	max	min	max
-2	1,6	2,3	3,3	0,6	1,1
-3	2,4	3,6	4,8	0,8	1,4
3X	2,8				
-4	3,2	4,4	5,2	0,9	1,5
-4X	3,6	5,0	6,0	1,1	1,8
-5	4,0	6,2	7,5	1,3	2,3
-5X	4,4				
-6	4,8	7,3	8,7	1,5	2,5
-6X	5,2				
-7	5,6	8,5	10,0	1,7	3,1
-7X	6,0				
-8	6,4	9,5	11,0	1,9	3,5
-10	8,0	11,8	13,5	2,6	4,4
-12	9,6	14,0	16,0	3,2	5,2

Dépose de rivets

1. Perçage central de la tête de rivet (si les tôles sont minces, il faut utiliser un tas).
2. Percer la tête du rivet en profondeur à l'aide d'un foret d'un diamètre inférieur de 0,2 mm au diamètre nominal du rivet. Si nécessaire, une profondeur de perçage plus importante est autorisée (suivant la longueur de serrage).

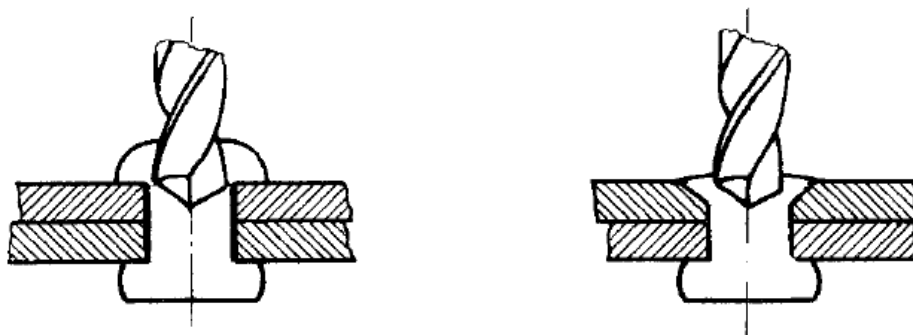


Figure 24 Perçage en profondeur de la tête de rivet

3. Casser la tête de rivet en inclinant légèrement le chasse-goupille comme représenté ci-dessous.



Figure 25 Dépose de la tête de rivet

4. Extraire le fût du rivet à l'aide d'un chasse-goupille d'un diamètre légèrement inférieur au fût du rivet. Les tôles minces et les composants sans support doivent être en appui durant l'opération.

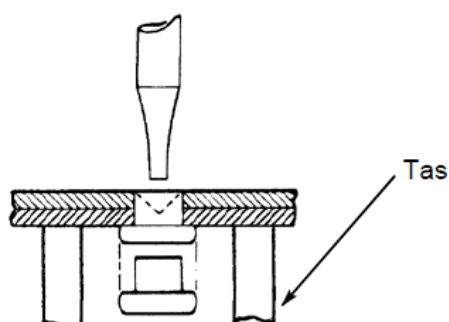


Figure 26 Extraction du fût du rivet

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 12/20

Alésages pour montage dans structure avec écrous flottants ou fixes

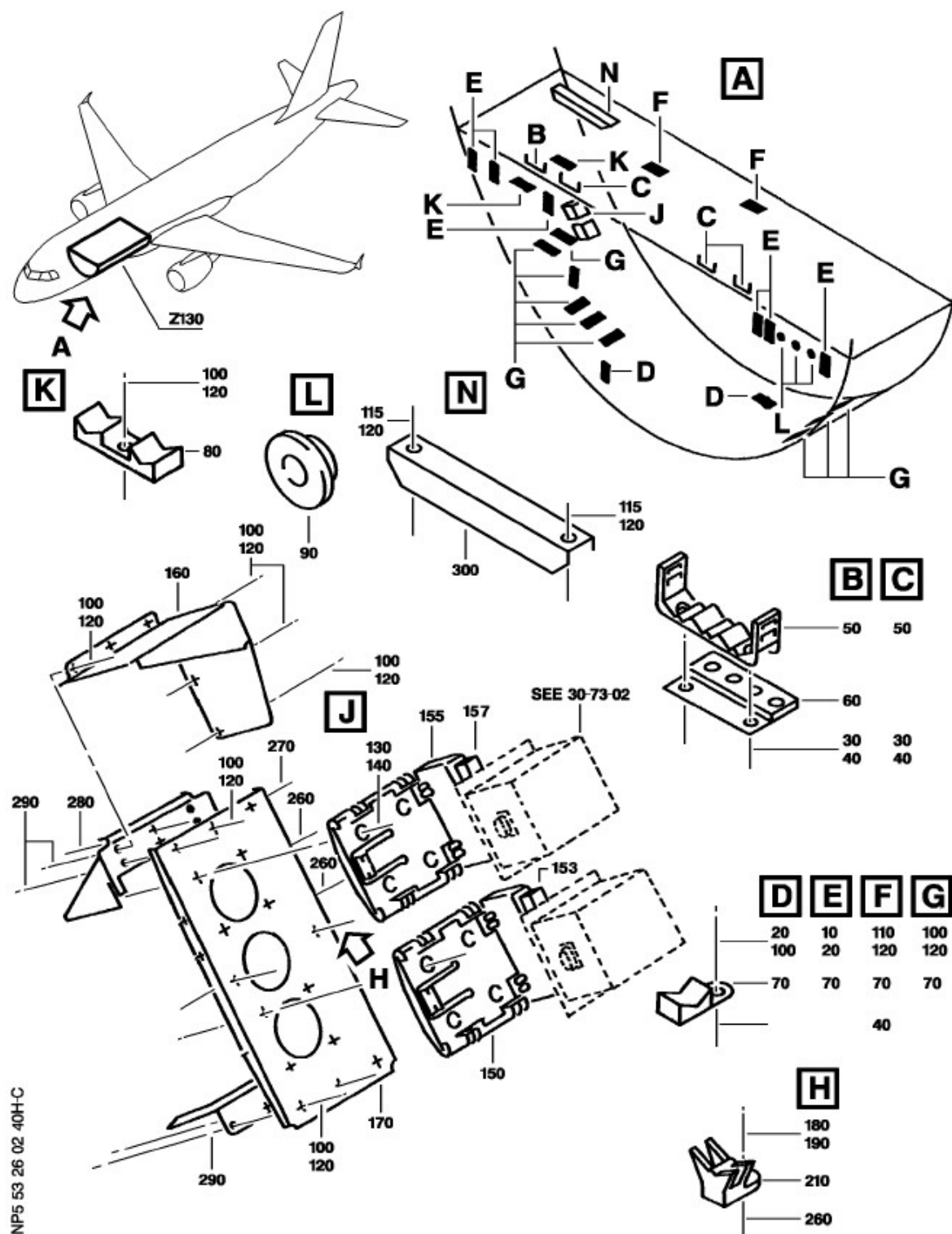
FIT CODE FOR FLOATING ANCHOR NUT	HOLE Ø FOR FLOATING ANCHOR NUT		FIT CODE No. FOR NON- FLOATING ANCHOR NUT	HOLE Ø FOR NON- FLOATING ANCHOR NUT		BOLT CODE No.	BOLT	
	Min.	Max.		Min.	Max.		Thread	Nominal Ø
	mm			mm			mm	
120	3,6	3,7	130	3,0	3,1	04	.1120-40	2,85
121	4,2	4,3	131	3,7	3,8	06	.1380-32	3,17
122	4,9	5	132	4,3	4,4	08	.1640-32	4,17
123	5,6	5,7	133	5	5,1	3	.1900-32	4,83
124	7,1	7,2	134	6,5	6,6	4	.2500-28	6,35
125	8,7	8,8	135	8,1	8,2	5	.3125-24	7,92
126	10,3	10,4	136	9,7	9,8	6	.3750-24	9,52
127	11,8	11,9	137	11,3	11,4	7	.4375-20	11,11
128	13,4	13,5	138	12,9	13,0	8	.5000-20	12,70

Représentation des rivets

Tête ronde aplatie 	NASM20470	1100-F	A		1,6 à 9,6 mm	Alodine 1200 jaune Anodisation	F			
	NSA 5413 ASNA2050	2117 (A-U2G)	DC	A	1,6 à 3,6 mm	Alodine 1200 jaune 	J			en relief
	ASNA2050	2017 (AU4G)	DE DX	D	4 à 8 4 à 6,4	Alodine 1200 jaune	J			
	ASNA2050	7050 (A-Z5G)	DK	-	4 à 8 mm	Alodine 1200 jaune 	J		en relief	Néant
	NSA 5407 ASNA2020	T40 TITANE	TS	T	2,4 à 5,6 mm	NSA 5407 ASNA2020  DAS Bleu IVD Jaune	Sans pour NSA IVD pour ASNA			en relief
Tête ronde aplatie 	EN 6081	2117 (A-U2G)	DC		1,6 à 4,8 mm	Chromatation jaune par MIL-C-5541, classe 1A Anodisation selon MIL- A-8625, type II, classe 1*	- A		en creux	
	EN 6081	2017 (AU4G)	D		1,6 à 9,5 mm	Chromatation jaune selon MIL-C-5541, classe 1A Anodisation selon MIL- A-8625, type II, classe 1*	- A		en relief	
	EN 6081	5056 A EN 2117	B		1,6 à 9,5 mm	Chromatation jaune par MIL-C-5541, classe 1A Anodisation par MIL-A- 8625, type II, classe 1*	- A		en relief	
	EN 6081	7050 (A-Z5G)	KE		1,6 à 9,5 mm	Chromatation jaune par MIL-C-5541, classe 1A Anodisation par MIL-A- 8625, type II, classe 1*	- A		en relief	
	EN 6081	TI 44.5	T V		2,4 à 4 mm	Anodisation IVD - EN 6118			en creux	
	ASNA2051	2117 (A-U2G)	DC	A	1,6 à 3,6 mm	Alodine 1200 jaune	J		en relief	Néant
	ASNA2051	2017A (A-U4G)	DE DX	D	4 à 9,6 mm 4 à 6,4 mm	Sans alodine 1200 jaune avant poste	Sans voir Nota 1		Sans	Néant
	ASNA2051	7050 (A-Z5G)	DK	D	4 à 9,6 mm	Alodine 1200 jaune 	J		en relief	Néant
	EN 6080	2117 EN 2115	AD		4 à 6,35 mm	Chromatation jaune selon MIL-C-5541, classe 1A Anodisation selon MIL- A-8625, type II, classe 1*	- A		en creux	
	EN 6080	2017A EN 2116	D		4 à 9,5 mm	Chromatation jaune selon MIL-C-5541, classe 1A Anodisation selon MIL- A-8625, type II, classe 1*	- A		en relief	
Tête fraisée 100° (Bombée) 	EN 6080	7050 EN 3115	KE		4 à 9,5 mm	Chromatation jaune selon MIL-C-5541, classe 1A Anodisation selon MIL- A-8625, type II, classe 1*	- A		en relief	
	EN 6080	5056 A EN 2117	B		4 à 9,5 mm	Chromatation jaune selon MIL-C-5541, classe 1A Anodisation selon MIL- A-8625, type II, classe 1*	- A		en relief	
	EN 6080	TI 44.5	T V		4 à 6,35 mm	Anodisation IVD - EN 6118			en creux	

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 14/20

ILLUSTRATED PARTS CATALOG



MOUNTS INSTL-FR28-T0-FR29,Z130

FIGURE 40H

53-26-02

PAGE 40H -0

XF

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 15/20

ILLUSTRATED PARTS CATALOG

FIG-ITEM	PART NUMBER	1234567	NOMENCLATURE	USAGE FROM TO	UNIT PER ASSY
40H- 1	D9241104500060	MOUNTS INSTL-FR28-T0- FR29,Z130	(NP)	504507 552554	RF
- 1B	D9241104500060	MOUNTS INSTL-FR28-T0- FR29,Z130	(NP)	402402	RF
10	NAS1303-4	.BOLT BUY PN NAS6603-4	VACRT	402402 504507 552554	6
20	AN960-10L	.WASHER BUY PN NAS1149F0332P	VACRT	402402 504507 552554	8
30	NAS1102-3-9	.SCREW	VACRT	402402 504507 552554	8
40	NAS1726-3E	.NUT OPT TO NSA5050-3 BUY PN NSA5050-3	VACRT	402402 504507 552554	10 R
50	E0435A01	.MOUNT	VACRT	402402 504507 552554	4
60	D9241062220000	.PLATE-PROTECTIVE		402402 504507 552554	1
70	NSA935504-01	.MOUNT OPT TO 00326110059 (VF0394)	VACRT	402402 504507 552554	19
80	NSA935504-03	.MOUNT OPT TO 00326110159 (VF0394)	VACRT	402402 504507 552554	2
90	D9241108420100	.GROMMET		402402 504507 552554	3
100	NAS1096-3-8	.SCREW	VACRT	402402 504507 552554	25
110	NAS1096-3-10	.SCREW BUY PN NAS1801-3-10	VACRT	402402 504507 552554	2
115	NAS1096-3-9	.SCREW BUY PN NAS1801-3-9	VACRT	402402 504507 552554	2
120	ASNA2397-10L	.WASHER OPT TO AN960-10L BUY PN NAS1149F0332P	VACRT	402402 504507 552554	27
130	NAS1096-2-10	.SCREW	VACRT	402402 504507 552554	8
140	ASNA2397-8	.WASHER	VACRT	402402	8 R
(CONTINUED)					

-ITEM NOT ILLUSTRATED

MISSING ITEMS AND VARIANTS ARE NOT APPLICABLE

XF

53-26-02

PAGE 40H- 1

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 16/20

ILLUSTRATED PARTS CATALOG

FIG-ITEM	PART NUMBER	1234567	NOMENCLATURE	USAGE FROM TO	UNIT PER ASSY
40H 140			OPT TO NAS1149FN832P	504507	
			OPT TO AN960-8	552554	
150	D9259015800000		.COVER AND PLATE ASSY- BASE	402402	1 R
			D9259015800000 RPLD BY	504507	
			D9259015800200	552554	
153	D9259016200000		..COVER	402402	1
				504507	
				552554	
155	D9259015800000		.COVER AND PLATE ASSY- BASE	504507	1 R
			D9259015800000 RPLD BY	552554	
			D9259015800200		
155A	D9259015800200		.COVER AND BASE PLATE ASSY	402402	1 R
				504507	
				552554	
157	D9259016200000		..COVER	402402	1
				504507	
				552554	
160	D9241106400000		.PLATE-PROTECTION	504507	1
			OPT TO D9241106400040	552554	
160A	D9241106400040		.PLATE-PROTECTION	402402	1
170	D9241141100000		.PLATE ASSY	504507	1
			OPT TO D9241106200041	552554	
170A	D9241141100041		.PLATE ASSY	402402	1
180	NAS1096-3-10		..SCREW	402402	1
			BUY PN NAS1801-3-10	504507	
				552554	
190	AN960-10L		..WASHER	402402	1
			BUY PN NAS1149F0332P	504507	
				552554	
210	E0343-01		..MOUNT	402402	1
				504507	
				552554	
-250	MS21075L08		..NUT	402402	10
			OPT TO LAM908M (VF0224)	504507	
			OPT TO MF1000-08 (V15653)	552554	
			BUY PN MS21075L08E		
260	MS21075L3		..NUT	402402	4
			OPT TO RM52LHTA521M02 (V72962)	504507	
			OPT TO RFM20A3 (V52828)	552554	
			OPT TO MT65S1032S (V11815)		
			OPT TO MTPH65S1032S (V11815)		
			OPT TO MF1000-3 (VK6405)		
			OPT TO MA13600-02 (V56878)		
			OPT TO LAM93M (VF0224)		
			(CONTINUED)		

-ITEM NOT ILLUSTRATED

MISSING ITEMS AND VARIANTS ARE NOT APPLICABLE

XF

53-26-02

PAGE 40H- 2

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 17/20

ILLUSTRATED PARTS CATALOG

FIG-ITEM	PART NUMBER	1234567	NOMENCLATURE	USAGE FROM TO	UNIT PER ASSY
40H 260 270	MS2 106 1L3	BUY PN MS2 1075L3R .NUT	OPT TO VN151A1-02 (V92215) OPT TO T66S1032S (V11815) OPT TO RF100A3 (V52828) OPT TO NAS687A3 OPT TO AJF93M (VF0224)	RU 170 RU 170A	1
280	MS2 1075L3	.NUT	VACRT OPT TO RM52LHTA52 1M02 (V72962) OPT TO RFM20A3 (V52828) OPT TO MT65S 1032S (V11815) OPT TO MTPH65S 1032S (V11815) OPT TO MF1000-3 (VK6405) OPT TO MA13600-02 (V56878) OPT TO LAM93M (VF0224) BUY PN MS2 1075L3R	402402 504507 552554	3
290	MS2 106 1L3	.NUT	OPT TO VN151A1-02 (V92215) OPT TO T66S1032S (V11815) OPT TO RF100A3 (V52828) OPT TO NAS687A3 OPT TO AJF93M (VF0224)	402402 504507 552554	6
300	D9241106700000	.BRACKET ASSY		402402 504507 552554	1
-3 10	NSA5067-3-1	.NUT-CLIP	VACRT OPT TO EF2004-3-1 (VC3898) OPT TO 13100001-2-6 (V60119)	402402 504507 552554	5

-ITEM NOT ILLUSTRATED

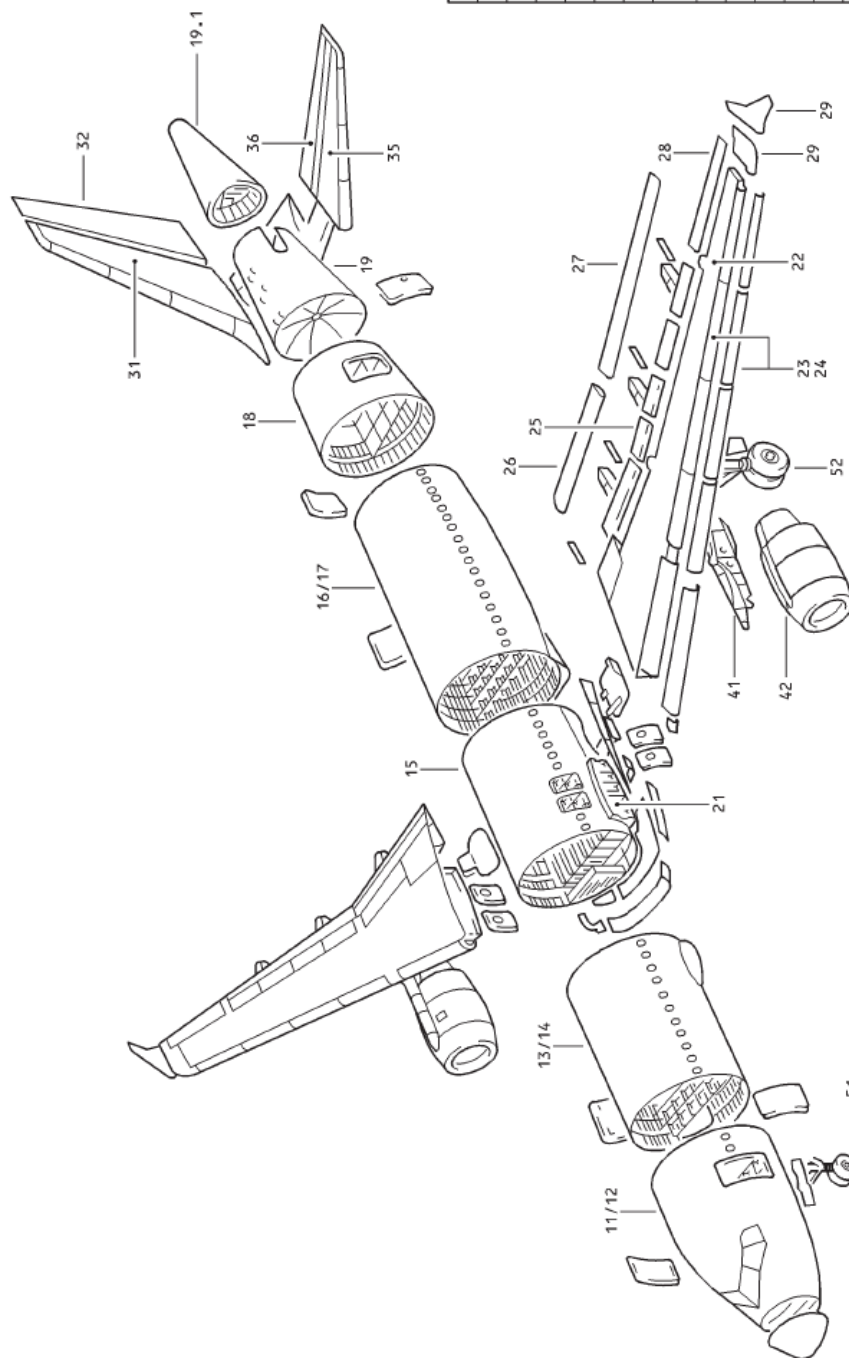
MISSING ITEMS AND VARIANTS ARE NOT APPLICABLE

XF

53-26-02

PAGE 40H- 3

CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 18/20

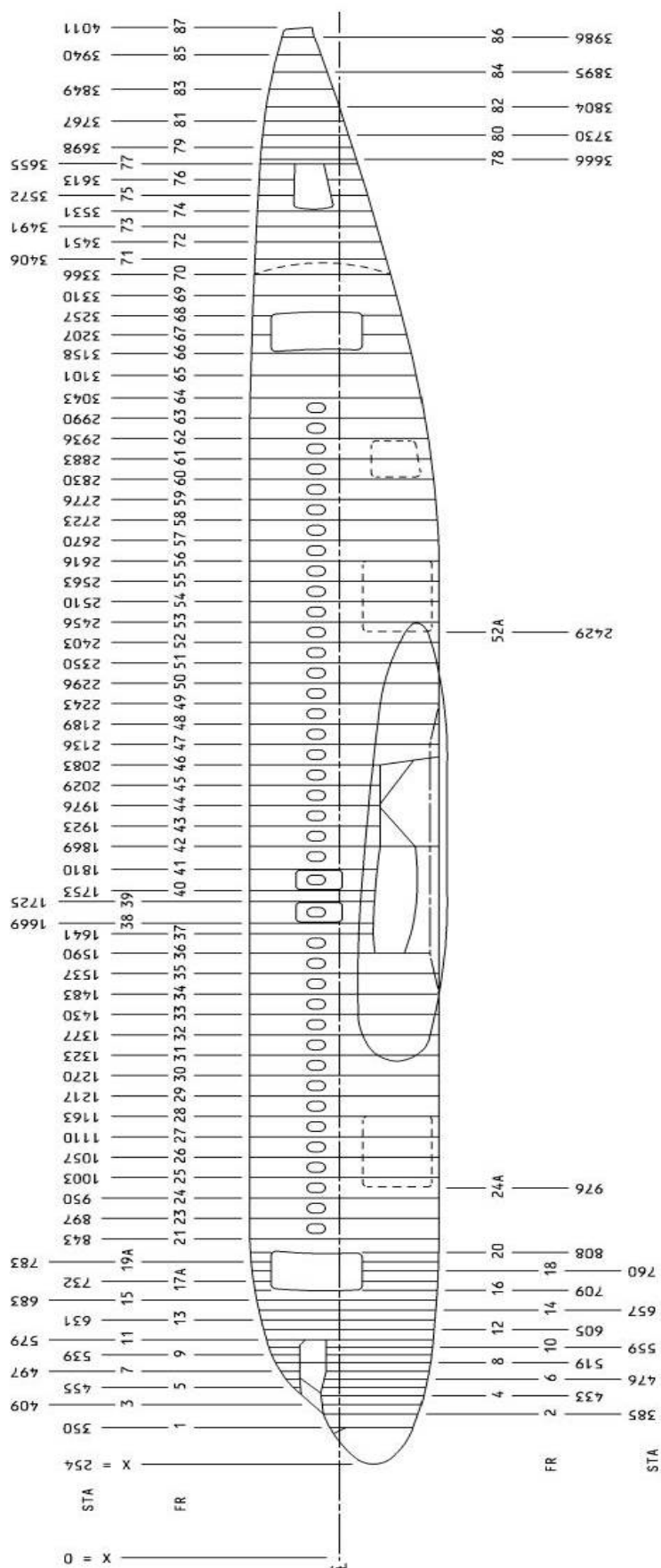


SECTION	ATA REFERENCE	DESIGNATION
11/12	53-10-00	NOSE FORWARD FUSELAGE
13/14	53-20-00	FORWARD FUSELAGE
15	53-30-00	CENTER FUSELAGE

SECTION	ATA REFERENCE	DESIGNATION
16/17	53-40-00	REAR FUSELAGE
18	53-40-00	REAR FUSELAGE
19	53-50-00	CONE/REAR FUSELAGE
19.1	53-50-00	CONE/REAR FUSELAGE
21	57-10-00	CENTER WING
22	57-20-00	OUTER WING
23/24	57-40-00	FIXED AND MOVING LEADING EDGES
25	57-70-00	SPOILERS
26	57-52-00	INBOARD FLAP
27	57-53-00	OUTBOARD FLAP
28	57-60-00	AILERON
29	57-30-00	WING-TIP
31	55-30-00	VERTICAL STABILIZER
32	55-40-00	RUDDER
35	55-10-00	HORIZONTAL STABILIZER
36	55-20-00	ELEVATOR
41	54-50-00	PYLONS
42	54-10-00	NACELLE SECTION
51	32-20-00	NOSE GEAR AND DOORS
52	32-10-00	MAIN GEAR AND DOORS

Aircraft Section Numbers
Figure 3

Distance entre les cadres (cm)



CAP AÉRONAUTIQUE option Structure	2206-CAP AERST EP1 1	Session : 2022	Dossier ressources
ÉPREUVE EP1 : utilisation de la documentation technique	Durée : 02H00	Coefficient : 2	Page : 20/20