







<h1>FICHE DE LIAISON</h1>				CLIENT:	SERIE:
INFORMATION PRODUCTION:		OPERATEURS:			
	Machine:		Classe:	Date:	
	Ensemble :	Nom:			
	Pièce :	Prénom:			
	Phase :	N°programme :			
<h2>Le dossier technique</h2>					
Emplacement du répertoire contenant les fichiers : SERVEUR PROD /ressources /					
Emplacement du programme dans la CN :					
➤DESSIN DEF. <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non    ➤APEF <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non    ➤Contrat de Phase <input type="checkbox"/> oui <input type="checkbox"/> non					
<h2>Réglage machine</h2>					
<b>Origine Programme</b> Fait <input type="checkbox"/> (usinage en cours) Fait <input type="checkbox"/> ( à vérifier) A faire <input type="checkbox"/>			<b>Jauges outils :</b> Fait <input type="checkbox"/> (usinage en cours) Fait <input type="checkbox"/> ( à vérifier) A faire <input type="checkbox"/>		
<b>Générer le programme:</b> Fait <input type="checkbox"/> A faire <input type="checkbox"/>			<b>Programme dans la machine :</b> Fait <input type="checkbox"/> A faire <input type="checkbox"/>		
<b>Pièce déjà usinée</b> Oui <input type="checkbox"/> Non <input type="checkbox"/>			<b>Test du programme :</b> Fait <input type="checkbox"/> A faire <input type="checkbox"/>		
Valeur du DEC Z :                      mm			Sortie pièce /Mors :                      mm		
<h2>Maintenance et rangement</h2>					
<input type="checkbox"/> Poste organisé et machine propre.			<input type="checkbox"/> Niveau lub . vérifié.		
<input type="checkbox"/> Outils CN conformément rangés / fiche outil de base.			<input type="checkbox"/> Servante rangée.		
<input type="checkbox"/> Outils de métrologie rangés ou sur poste dans boîte.			<input type="checkbox"/> Dossier et brut dans bac.		
<h2>Informations et consignes pour équipe suivante</h2>					
Date :					

