

<h1 style="text-align: center; margin: 0;">FICHE</h1> <h1 style="text-align: center; margin: 0;">AUTO-CONTROLE</h1> <h1 style="text-align: center; margin: 0;">QUALITE</h1>		<p style="text-align: center; margin: 0;"><u>Procédure qualité :</u></p> <p style="margin: 0;">1-Choisir et étalonner son moyen de contrôle</p> <p style="margin: 0;">2-Ebavurer si nécessaire puis procéder au contrôle sans marquer la pièce</p> <p style="margin: 0;">3-Décider de la conformité</p> <p style="margin: 0;">4-Assurer la traçabilité des pièces ainsi que la signature de l'autocontrôle</p>					<p style="text-align: center; margin: 0;"><u>Cosmétique pièce :</u></p> <p style="margin: 0;">1- Ebavurer avant contrôle</p> <p style="margin: 0;">2- Contrôler l'aspect pièce</p> <p style="margin: 0;">3-Signaler choc et rayure</p> <p style="margin: 0;">4-Emballer et protéger la pièce</p>	
		Ensemble : Frein à main		Pièce : Embase		N° pièce :	Nom:	
Spécifications à contrôler	Cote nominale	Cote Maxi.	Cote Mini.	IT	Matériel de contrôle.	Relevé	Conformité	SIGNATURE CONTROLEUR
205								
70								
46								
30								
15H7								
30								
34								
36								
8.2								
11.2								
12.2								
8								
10								
16								
42								
39								
Ø14								
5								
Ø8.1								

Client / section	Nom	Date	Heure	SIGNATURE