

<b><u>FICHE</u></b> <b><u>AUTO-CONTROLE</u></b> <b><u>QUALITE</u></b>		<u>Procédure qualité :</u> 1- Choisir et étalonner son moyen de contrôle 2-Ebavurer si nécessaire puis procéder au contrôle sans marquer la pièce 3-Décider de la conformité 4-Assurer la traçabilité des pièces ainsi que la signature de l'autocontrôle					<u>Cosmétique pièce :</u> 1- Ebavurer avant contrôle 2- Contrôler l'aspect pièce 3-Signaler choc et rayure 4-Emballer et protéger la pièce	
		Ensemble :		Pièce :		N° pièce :	Nom:	Date :
Spécifications à contrôler	Cote nominale	Cote Maxi.	Cote Mini.	IT	Matériel de contrôle.	Relevé	Conformité	SIGNATURE CONTROLEUR

Client / section	Nom	Date	Heure	SIGNATURE