

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

**EP2 Commande de la matière et Préparation de
l'outillage pour l'épreuve**

Commande de matière et préparation outillage	2/3 et 3/3
Dessin d'ensemble moule Cache Moule molette	DT 1
Dessin de définition Buse	DT 2
Dessin de définition Plaque tire éjecteur	DT4

**Document à envoyer au minimum
un mois avant l'épreuve**

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 1/3

MATIERE à commander par candidat

35 N C 15 en Ø 40 lg 80 par candidat

C45 Brut en plaque de 160 x 94 x 20 par candidat

MATERIEL POUR CHAQUE POSTE DE TRAVAIL

- EP2-11 Mettre en œuvre d'un Tour conventionnel :

Un tour conventionnel et son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
3 Mors dur pour Ø 40	Outil à charioter/dresser a 45° (PSSN)	Pied à Coulisse
3 Mors doux pour Ø 20 épaulé a 20	Outil à charioter/dresser a 93° (PDJN)	Micromètre ext
	Foret à pointer Ø6	Jauge de Profondeur
	Foret ARS Ø2	

- EP2-12 Mettre en œuvre une fraiseuse conventionnelle :

Une fraiseuse conventionnelle et son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
Etau + cale	Fraise Ø63 Carb	Pied à Coulisse
		Jauge de Prof

- EP2-13 Mettre en œuvre une commande numérique :

Un Centre d'Usinage son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
Etau + Cale	Foret à pointer Ø8 T1D1	
	Foret HSS Ø4,1 T2D2	
	Foret HSS Ø9 T3D3	
	Foret HSS Ø10 T4D4	
	Fraise ARS Ø6 T5D5	

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/3

- EP2-14 Contrôle d'un élément fabriqué :

Un poste de contrôle et son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de contrôle	
Marbre	Pied à Coulisser	Colonne de Mesure
	Jauge de Profondeur	Tampon fileté M8
	Micromètre extérieur 0_25	
Pièce à réaliser pour examen (dessin définition : Modèle CAO) Usiner Plaque tire éjecteur Rep 5		

- EP2-21 Montage parachèvement d'un élément fabriqué :

Une perceuse à colonne avec son outillage. Un poste de montage avec son outillage		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
Etau + cale	Foret à Ø3,3	
	Fraise à lamer Ø15	
	Limes	
	3 Tarauds Manuel M4	
Pièce à commander pour examen (dessin définition : Modèle CAO) 4 vis CHC M4-6 Les éjecteurs		

- EP2-22 Mettre en œuvre une rectifieuse plane :

Une rectifieuse plane et son outillage.		
Outillage de montage	Outillage de coupe	Outillage de contrôle
Plateau aimanté + mini étau	Meule acier	Micromètre extérieur
		Plaquette rugosité

- EP2-23 Mettre en œuvre une Electroérosion par enfonçage. :

Une machine érosion avec son outillage.		
Outillage de montage	Outillage d'érosion	Outillage de contrôle
Porte électrode	Electrode dédiée en cuivre électrolytique	Pied à coulisse
Pièce à réaliser pour examen (dessin définition : Modèle CAO) Usiner une électrode en cuivre pour réaliser le cône de 85° à 5 sur la buse.		

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2 REALISATION ET CONTROLE			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/3