



COUPE A-A

# DT1

No. ARTICLE	NUMERO DE PIECE	QTE
1	2019-Semelle inférieure	1
2	2019-Tasseaux	2
3	2019-Plaque empreinte inférieure	1
4	2019-Plaque pousse éjecteur	1
5	2019-Plaque tire éjecteur	1
6	2019-Butée	4
7	2019-Bague de guidage Z10-36x15	1
8	2019-Bague de guidage Z10-36x14	3
9	2019-Ejecteur D10x62	4
10	2019-Broche_PM_Droite	2
11	2019-Ejecteur D4x56	2
12	2019-Ejecteur tubulaire D12x62	2
13	2019-Ejecteur D4x20	2
14	2019-plaquette de maintien	2
15	2019-Raccord RPL	8
16	2019-vis FHC 4x16	4
17	2019-Vis CHC 8x16	4
18	2019-Vis CHC M10x70	4
19	2019-vis FHC 6x20	4
24	2019-Buse	1
21	2019-Colonne de guidage Z00-35 15x35	1
22	2019-Colonne de guidage Z00-35 14x35	3
23	2019-Semelle supérieure	1
24	2019-Plaque empreinte supérieure	1
25	2019-Goupille D4x9	1
26	2019-Bague de centrage	1
27	2019-Vis CHC M6x16	2
28	2019-Vis CHC M10x20	4
29	2019-molette	1

Rep.	Nbr.	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATIONS
Assemblage complet				<b>A3H</b>
<b>Moule molette</b>				Dessiné par :
<b>CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES</b>				Date :
Echelle : 1/2		TOLERANCES GENERALES :		ISO 2768 mK
Fichier : 2019-Moule_complet				