

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2-21 Montage parachèvement d'un élément fabriqué

Compétence : C32 Façonner, positionner, assembler, parachever les éléments d'un outillage

ON DONNE :

Le travail à réaliser	2/4
Le contrat de phase 500	3/4
Le barème de correction	4/4

Le dessin de définition de la plaque pousse éjecteur DT3

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_21 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 1/4

TRAVAIL A REALISER

ON DONNE :

Matériel de traçage : Trusquin, marteau, pointeau , pointe à tracer
Une perceuse à colonne
Un foret Ø 3,3
Jeux de Tarauds M4
Fraise à lamer Ø 15
Un tourne à gauche

ON DEMANDE :

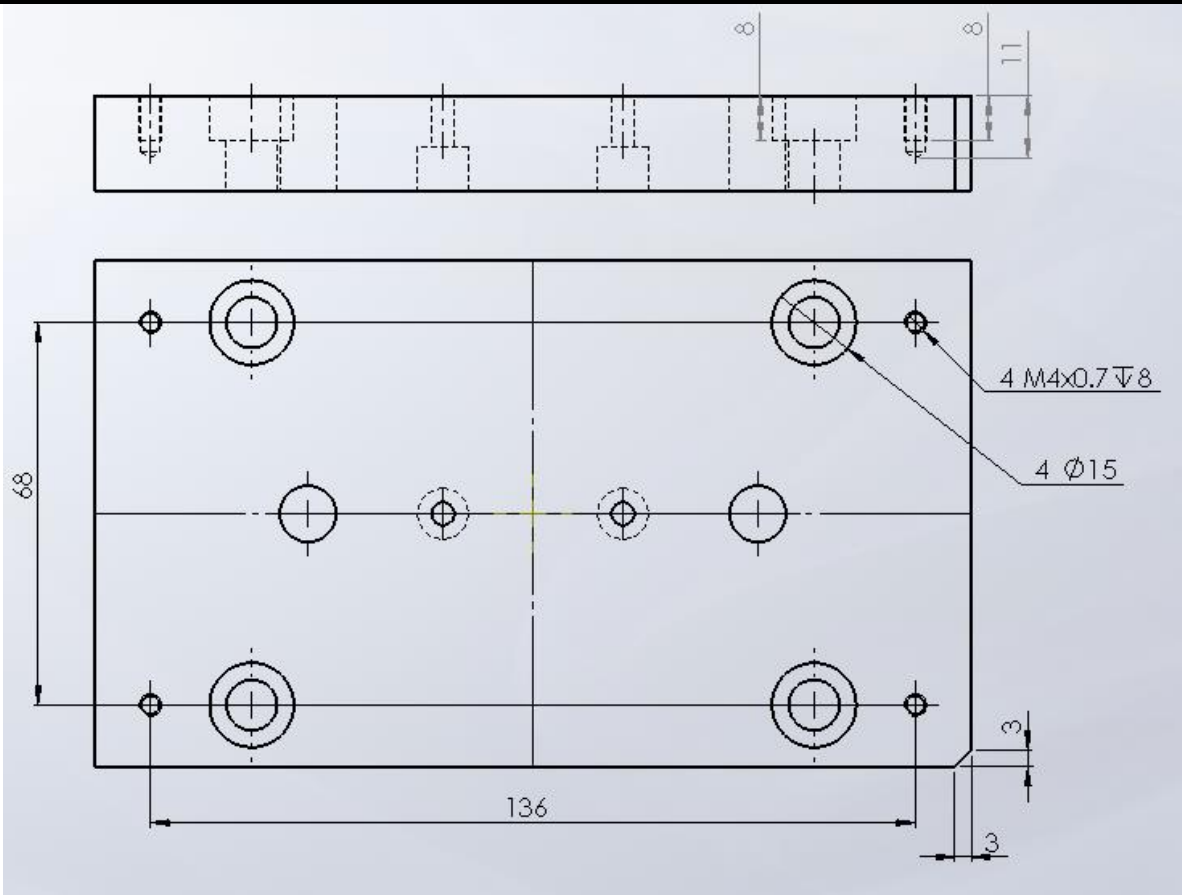
Réaliser le perçage sur perceuse à colonne des 4 M4
Réaliser à la main les 4 taraudages M4
Réaliser les chanfreins sur les 4 trous M4
Réaliser le perçage sur perceuse à colonne des 4 lamages Ø15
Réaliser le chanfrein 3 x 3 à la lime.
Réaliser le montage de la partie Ejection du moule.

ON EXIGE :

L'élément se monte conforme aux spécifications demandées
La remise en état du poste de travail
Le respect des règles de sécurité

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_21 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 2/4

CONTRAT DE PHASE PHASE n° 500	Ensemble : Moule Molette	BUREAU DES METHODES
	Elément : Plaque pousse éjecteur	
	Matière : 35 NC 15	
Machine-outil : Perceuse à colonne	Porte pièce : Etau + Cale	



Désignation des opérations	Outils	VC m/min	n tr/min	f mm/t r	Vf mm/m n	L mm	Tt min
Perçage Ø3,3	Foret à Ø3,3	20	650	X	X	X	X
Lamage Ø15	Fraise à lamer Ø15	12	250	X	X	X	X
Chanfreiner 3x3	Limes	X	X	X	X	X	X
Taraudage M4	3 Tarauds Manuel M4	X	X	X	X	X	X

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_21 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/4

NUMERO DE CANDIDAT : _____

EP2-21 Montage parachèvement d'un élément fabriquer

BAREME DE CORRECTION

Parachèvement d'un élément fabriquer	
Taraudages M4 Prof 8	/1
Lamage Ø15 Prof 8	/1
Montage d'élément fabriquer	
Validité de la position des 4 Taraudages M4 au montage	/1
Réaliser le montage de la partie Ejection	/3
Note :	/6

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_21 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 4/4