

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2-23 Mettre en œuvre une Electroérosion par enfonçage.

Compétence : C3.13 Mettre en œuvre et conduire un poste de fabrication de montage ou de finition spécifique

ON DONNE :

Le travail à réaliser	2/5
Le contrat de phase 600	3/5
La fiche contrôle	4/5
Le barème de correction	5/5

**Le dessin de définition de la Buse**

**DT2**

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_23 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 1/5

# TRAVAIL A REALISER

## ON DONNE :

La Machine à électroérosion et sa documentation technique  
Ses équipements standards  
Les outils nécessaires  
Les moyens de contrôle

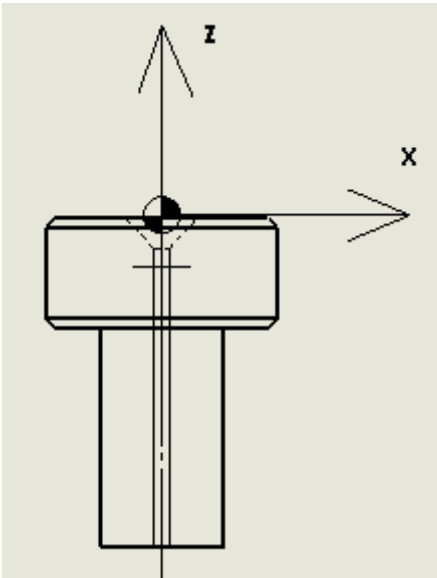
## ON DEMANDE :

Monter la pièce sur le porte pièce  
Monter l'électrode  
Déterminer et introduire les origines de la pièce  
Appeler le programme en programme courant  
Réaliser l'enfonçage de la forme  
Effectuer les actions correctives éventuelles  
Contrôler la pièce et compléter la fiche contrôle

## ON EXIGE :

L'élément est conforme aux spécifications demandées, et réalisé dans le temps alloué  
La remise en état du poste de travail  
Le respect des règles de sécurité

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_23 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 2/5

<b>CONTRAT DE PHASE</b> <b>PHASE n° 600</b>	Ensemble : : Moule Molette	<b>BUREAU DES</b> <b>METHODES</b>
	Elément : Buse	
	Matière : 35 NC 15	
Machine-outil : Electroérosion	Porte pièce : Montage dédié	Programme : 2019
		
<b>Désignation des opérations</b>		<b>Outils</b>
Enfoncer le cône de 85° à 5		Electrode dédiée en cuivre électrolytique

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_23 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 3/5

FICHE DE CONTROLE	Ensemble : : Moule Molette	BUREAU DES METHODES
	Elément : Plaque pousse éjecteur	
	Matière : 35 NC 15	

Cote tolérancée	Cote Maxi	Cote Mini	Moyen de contrôle Utilisé	Cote mesurée Candidat	Cote Hors IT	Cote Dans IT	
5 +0,2 -0,2							

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_23 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 4/5

NUMERO DE CANDIDAT : \_\_\_\_\_

EP2-23 Mettre en œuvre une Electroérosion par enfonçage.

**BAREME DE CORRECTION**

Réaliser la mise sous tension + POM de la machine	/0,5
Monter la pièce conformément au contrat de phase	/0,5
Installer l'électrode outils dans le magasin	/0,5
Déterminer et introduire le Dec en X	/1
Déterminer et introduire le Dec en Y	/1
Déterminer et introduire le Dec en Z	/0,5
Appeler le programme en programme courant	/0,5
Réaliser l'enfonçage de la forme en respectant les règles de sécurité	/ 1
Contrôler la pièce	/1,5
Assurer la disponibilité de la machine et du poste	/1

**Note :                    /8**

<b>CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES</b>			<b>Session 2019</b>
<b>EP2_23 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie</b>			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 5/5