

C.A.P. OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES

EPREUVE : EP2 REALISATION ET CONTROLE

EP2-22 Mettre en œuvre une rectification plane

Compétence : C3.13 Mettre en œuvre et conduire un poste de fabrication de montage ou de finition spécifique

ON DONNE :

Le travail à réaliser	2/4
Le contrat de phase 300	3/4
La fiche contrôle	
Le barème de correction	4/4

**Le dessin de définition de la plaque pousse éjecteur DT3**

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_22 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page : 1/4

# TRAVAIL A REALISER

## ON DONNE :

Une rectifieuse plane avec sa documentation  
Les équipements standards.  
Les moyens de contrôle  
Les lunettes de protection  
Contrat de Phase 300  
Fiche contrôle


## ON DEMANDE :

Rectifier les 2 faces de la plaque empreinte supérieure

## ON EXIGE :

L'élément est conforme aux spécifications demandées  
La remise en état du poste de travail  
Le respect des règles de sécurité

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_22 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 2/4

<b>CONTRAT DE PHASE</b> <b>PHASE n° 300</b>	Ensemble : : Moule Molette	<b>BUREAU DES</b> <b>METHODES</b>
	Elément : Plaque pousse éjecteur	
	Matière : 35 NC 15	
Machine-outil : Rectifieuse plane	Porte pièce : Plateau magnétique	
		
<b>Désignation des opérations</b>		<b>Outils</b>
Rectifier les deux faces Cote 17 +/- 0,01		Meule acier

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES			Session 2019
EP2_22 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie			
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 3/4

NUMERO DE CANDIDAT : \_\_\_\_\_

EP2-22 Mettre en œuvre une rectification plane

**BAREME DE CORRECTION**

FICHE DE CONTROLE			Ensemble : : Moule Molette			BUREAU DES METHODES		
			Elément : Plaque pousse éjecteur					
			Matière :					
Cote tolérancée	Cote Maxi	Cote Mini	Moyen de contrôle Utilisé	Cote mesurée Candidat	Cote Hors IT	Cote Dans IT	Cote mesurée Jury/Barème	
17 <sup>+ 0,01</sup> -0,01			Micromètre extérieur					/4
Ra 0,8			Tablette rugositest					/1
Ra 0,8			Tablette rugositest					/1
				Total :			/6	

CAP OUTILLAGES EN MOULES METALLIQUES				Session 2019
EP2_22 REALISATION ET CONTROLE 2eme Partie				
Travail	Durée : 20 heures	Coef. 10	Page 4/4	