# Baccalauréat Professionnel « Maintenance des Équipements Industriels »

# ÉPREUVE E2 Analyse et préparation d'une activité de maintenance

**SESSION 2021** 

## **DOSSIER TECHNIQUE et RESSOURCES**

BAC PRO MEI	Code: 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR : 1/14

### **Besoins matériels**

<u>Intervention</u>: modification mécanique du grappin du palettiseur et installation des composants pneumatiques

<u>Ligne de conditionnement : Palettiseur</u> : zone C

Désignation du matériel	Prix unitaire	Quantité
Vérin double effet pneumatique IVAC 5/3 intégré	609,40 €	2
Vérin double effet pneumatique IVAC 5/2 intégré	410,50 €	2
Régulateur e pression	145,20€	1
Fourniture métallerie (vis, écrous, glissières)	953 €	1
Petites fournitures diverses (borniers, câbles, tuyaux)	345 €	1

						ΡI	ar	n	in	g	de	fo	on	cti	io	nı	ne	m	er	nt	(е	χtι	ai	t)													
Atelier zone C	L	.ig	ne	d	е	COI	nd	itio	on	ne	em	er	nt :	Ε	ทร	sa	ich	ne	us	е																	
jours						S	an	ne	di											diı	ma	an	ch	е							- Ju	un	di				
heures	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		8	В 9	9	10	11	12	13	14	15	16	17	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	5 16
Production normale												L																									
Arrêt programmé pour la modification du grappin																																					
Arrêt programmé pour la sécurisation en sortie du palettiseur																																					

### Aide à la lecture :

- Les fours industriels ne s'arrêtent pas le week-end
- Le samedi, la ligne de production ensacheuse produit de 6h à 19h, elle ne fonctionne pas le dimanche, la production reprend le lundi à 6h
- Un arrêt est programmé du samedi 13h au lundi 14h

BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR: 2/14

### Description de l'intervention : Modification du grappin du Palettiseur

Intervention: modification mécanique du grappin du palettiseur et installation des composants pneumatiques

Atelier : zone C

Ligne de conditionnement : Ensacheuse

	Etapes	Actions	Nombre de techniciens	Temps
1	Préparation	<ul> <li>réaliser les supports et les griffes de la pince</li> <li>préparer l'armoire et le matériel pneumatique</li> <li>préparer les outillages et le matériel électrique</li> </ul>	2	10 h
2	Consignation	- consigner les 2 armoires électriques - consigner l'armoire pneumatique	1	1 h
3	Démontage	<ul> <li>Balisage de la zone de travail</li> <li>Démontage de la pince du palettiseur</li> <li>Déplacement de celle-ci vers l'atelier de maintenance</li> </ul>	2	4 h
4	Montage des composants sur la partie opérative	<ul> <li>mise en place des glissières et des griffes de la pince</li> <li>montage des vérins</li> </ul>	2	8 h
5	Montage des composants sur la partie commande	<ul> <li>installation du pressostat dans l'armoire pneumatique</li> <li>câblage des capteurs sur les entrées de l'automate</li> </ul>	2	2 h
6	Remontage	- Déplacement de la pince de l'atelier vers le bâtiment C - remontage de la pince sur la partie opérative - passage des câbles et des tuyaux sur les chemins de câbles	2	5 h
7	Connexion	- connecter les éléments de la partie opérative à la partie commande	1	2 h
8	Nettoyage	<ul> <li>retourner les consommables non utilisés au magasin</li> <li>nettoyer les zones d'interventions</li> </ul>	1	1 h
9	Déconsignation, essais et réglages	<ul> <li>déconsigner l'armoire pneumatique et les armoires électriques</li> <li>réaliser les essais de la pince</li> <li>régler si nécessaire</li> </ul>	2	4 h

### **Informations:**

- le coût moyen d'un technicien est de 85 €/heure
- le coût de non production de la ligne est de 350 €/heure

BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR: 3/14

### Documents constructeurs

### Vérin IVAC Clean Line

**PRA/882000/M** Double effet − Ø 32 ... 63 mm

- Unité complète fonctionnelle avec visualisation par LED
- Connecteur électrique central, inversion de polarité
- Distributeur 5/2 ou 5/3 intégré
- Orifices de sortie supplémentaires (2 & 4)
- Régulateur de débit intégré pour le contrôle de la vitesse
- Capteur reed ou inductif intégré
- Classe de protection IP67, convient pour l'industrie alimentaire et des boissons
- Economies d'énergie

# Caractéristiques techniques

#### Fluide:

Air comprimé, filtré, lubrifié ou non Taille des particules : classe 7, ISO 8573 — 1 (année 2001)
Teneur en eau et en humidité : l'alimentation en air doit être sèche. Selon l'application et les conditions de fonctionnement, l'air doit être suffisamment sec pour éviter la condensation. Le point de rosée de la pression doit être au minimum 15° en dessous des conditions de fonctionnement de l'application. Huile : classe 4, ISO 8573 — 1 (année 2001)

#### Standard

Conforme à ISO 15552 (longueur, fixations et dimensions des filetages selon ISO 15552) Quelques dimensions extérieures différentes de la norme ISO 15552

#### Fonctionnement:

Double effet, piston magnétique, amortissement réglable

#### Pression d'utilisation:

2 ... 8 bar

### Température ambiante :

-2°C ... +70°C max. L'alimentation en air doit être suffisament sec pour éviter la formation de glace quand la température est < +2°C.

### Tension d'alimentation :

24 V d.c.

#### Connexion multipôle : M12 x 1 mâle, 8 pin

Puissance :

1 W max

Facteur de marche :

100% E.C



### Économies l'énergie

De part sa conception, l'IVAC réduit la consommation d'énergle, participant ainsi à la réduction des émissions de CO<sub>2</sub>, tout en améliorant l'Indice de performance du système

### Réduction de coûts

Réduire la consommation d'air permet de diminuer le coût par mm de course de façon significative (amortissement rapide du coût d'acquisition du produit)

### Économies d'air comprimé

La conception interne brevetée, optimise la consommation d'énergie en réduisant au minimum le circuit pneumatique (n'utilise l'air que dans le vérin, pas dans la tuyauterie)

### Gain de temps

Simplification du choix du produit, temps d'installation et de mise en service réduits

### Modèles - Avec tiroir sans joint

Modèle	Dia. Ø	Raccordement	•	Fonction du distributeur	Commande	Fonction du vérin



PRA/882032/MIB/M4/50	32	G1/8	12	50	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882032/MIB/M4/80	32	G1/8	12	80	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882032/MIB/M4/100	32	G1/8	12	10	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882032/MIB/M4/160	32	G1/8	12	160	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882040/MIB/M4/50	40	G1/8	16	50	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882040/MIB/M4/80	40	G1/8	16	80	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882040/MIB/M4/100	40	G1/8	16	100	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882040/MIB/M4/200	40	G1/8	16	200	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882050/MIB/M4/50	50	G1/8	20	50	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882050/MIB/M4/80	50	G1/8	20	80	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882050/MIB/M4/100	50	G1/8	20	100	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882050/MIB/M4/200	50	G1/8	20	200	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882063/MIB/M4/100	63	G1/4	20	100	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882063/MIB/M4/160	63	G1/4	20	160	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini
PRA/882063/MIB/M4/200	63	G1/4	20	200	5/2 ou 5/3	Sol/Sol	Non défini

Vérin avec distributeur intégré

Réduit la consommation d'energie de près de...50%

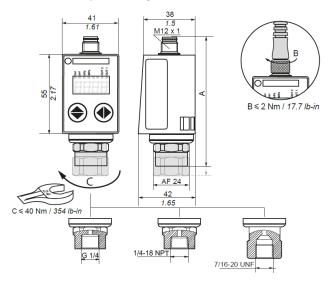


BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR : 4/14

## XMLR••• Détecteur de pression électronique

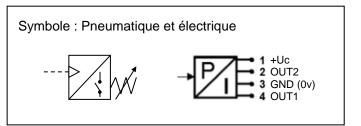


#### Dimensions et couples de serrage :



1	Entrée de fluide
2	Bouton pour passer d'un menu à un autre. Permet également d'augmenter une valeur ou de modifier un paramètre
3	Bouton pour afficher une valeur ou un paramètre. Permet également d'enregistrer la valeur ou le paramètre sélectionné(e) et de retourner au menu
4	Affichage 4 chiffres, 7 segments
5	4 DELs verts indiquant l'unité de pression sélectionnée
6	DEL jaune indiquant l'état de la sortie 1 : DEL allumé = sortie 1 active
7	DEL jaune indiquant l'état de la sortie 2 : DEL allumé = sortie 2 active
8	Connexion électrique : connecteur mâle M12 à 4 ou 5 broches

Référence	Entrée du fluide	Plage de pression	A mm / in.
XMLR••••5	G1/4A	-10 bar à 040 bar	93 / 3.66
CeeeeeeAliviA	femelle	0100 bar à 0600 bar	88 / 3.46
XMLR••••6	1/4" - 18NPT	-10 bar à 040 bar	100 / 3.94
	femelle	0100 bar à 0600 bar	88 / 3.46
XMLR••••9	SAE 7/16-20UNF	-10 bar à 040 bar	100 / 3.94
XIVILIX	femelle	0100 bar à 0600 bar	94 / 3.7



### Principales caractéristiques:

	Plag	e de pressio	n : Vérifiez la	a référence	sur le côté d	droit du prod	uit : <b>XMLR</b> xy	yz••• où xy	<b>z</b> est la plag	je de pressio	on nominale	exprimée e	n "bar"
	M01	001	2D5	006	010	016	025	040	100	160	250	400	600
Plage de pression	- 14,50 psi	01 bar 014,5 psi 0100 kPa	02,5 bar 036 psi 0250 kPa	06 bar 087 psi 0600 kPa	010 bar 0145 psi 01 MPa	016 bar 0232 psi 01,6 MPa	025 bar 0362 psi 02,5 MPa	0580 psi	0100 bar 01450 psi 010 MPa		0250 bar 03625 psi 025 Mpa	0400 bar 05800 psi 040 MPa	0600 bar 08700 psi 060 MPa
Surpression	3 bar 43 psi 300 kPa	7,5 bar 109 psi 750 kPa	12 bar 174 psi 1200 kPa	25 bar 362 psi 2500 kPa	40 bar 580 psi 4 MPa	62 bar 900 psi 6,2 MPa	100 bar 1450 psi 10 MPa	150 bar 2175 psi 15 MPa	300 bar 4350 psi 30 MPa	480 bar 6960 psi 48 Mpa	750 bar 10875 psi 75 MPa	1200 bar 17400 psi 120 MPa	1500 bar 21750 psi 150MPa
Pression de rupture	3 bar 43 psi 300 kPa	7,5 bar 109 psi 750 kPa	12 bar 174 psi 1200 kPa	25 bar 362 psi 2500 kPa	40 bar 580 psi 4 MPa	62 bar 900 psi 6,2 MPa	100 bar 1450 psi 10 MPa	150 bar 2175 psi 15 MPa	600 bar 8700 psi 60 MPa	960 bar 13920 psi 96 MPa	1 500 bar 21750 psi 150 MPa	2400 bar 34800 psi 240 MPa	2 500 bar 36250 psi 250 MPa

### Configuration de sortie :

Réference	XMLR••••0T2•	XMLR••••0T7•	XMLR••••1P2•	XMLR••••1P7•	XMLR••••1N2•	XMLR••••1N7•	XMLR••••2P0•	XMLR••••2N0•	XMLR••••2P2•	XMLR••••2N2•
Face avant	# Telemecanique ### #################################			Out 1			# Teleme	7.7		
Sortie analogique	420 mA	010 V	420 mA	010 V	420 mA	010 V	Non	Non	420 mA	420 mA
Sortie de commutation	Non	Non	PNP	PNP	NPN	NPN	2 x PNP	2 x NPN	2 x PNP	2 x NPN
Entrée de test (diagnostique)	Oui	Oui	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non	Non
Câblage du connecteur	I Out or V Out	+ 3 4 - Test Input	l Out or V Out	4 4 Out 1	1 Out or V Out	Out 1	0ut 2 Out 1	Out 2 Out 1 .	Out 2   Tout or Out 1	Out 2 Out 1 1 5 5 4 1 1 Out or V Out

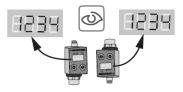
BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient : 4	DTR: 5/14

### XMLR••• Détecteur de pression électronique

### Description des paramètres: Extrait

Nom du menu	Description	Réglage usine	Réglage client
SP1 (★) FH1	Point de commutation haut de la sortie 1 : SP1 en mode hystérésis, FH1 en mode fenêtre. Cette valeur peut être ajustée entre 8 et 100 % de la pression nominale.	50 % de la pression nominale	
rP1 (★) FL1	Point de commutation bas de la sortie 1 : rP1 en mode hystérésis, FL1 en mode fenêtre. Cette valeur peut être ajustée entre 5 et 97 % de la pression nominale.	25 % de la pression nominale	
SP2 (★★) FH2	Point de commutation haut de la sortie 2 : SP2 en mode hystérésis, FH2 en mode fenêtre. Cette valeur peut être ajustée entre 8 et 100 % de la pression nominale.	60 % de la pression nominale	
rP2 (★★) FL2	Point de commutation bas de la sortie 2 : rP2 en mode hystérésis, FL2 en mode fenêtre. Cette valeur peut être ajustée entre 5 et 97 % de la pression nominale.	30 % de la pression nominale	
Out1	Mode de commutation de la sortie 1. 4 modes sont disponibles : Hno mode hystérésis, contact normalement ouvert (NO) Hnc mode hystérésis, contact normalement fermé (NC) Fno mode fenêtre, contact normalement ouvert (NO) Fnc mode fenêtre, contact normalement fermé (NC)	Hno	
Out2	Mode de commutation de la sortie 2. Mêmes choix que pour la sortie 1	Hno	
Uni	Unité de pression pour l'affichage. 3 unités sont disponibles : bar, Psi, Pascal (kPa de -100 à 600 kPa et MPa de 1 à 60 MPa)	bar	
diS	Temps de rafraichissement et orientation de l'affichage. Le temps de rafraichissement est le temps entre 2 mises à jour de la valeur affichée. 7 modes d'affichage sont disponibles : d1 = 50 ms, orientation normale d2 = 200 ms, orientation normale d3 = 600 ms, orientation normale d3 = 600 ms, rotation de 180° rd3 = 600 ms, rotation de 180° off= affichage désactivé - mode Eco	d2	

### Fonction d'affichage inversé :



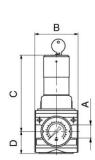
L'affichage peut être inversé en fonction du positionnement du produit (voir le menu de configuration di\$).
Remarque : Il peut être plus facile d'inverser l'affichage avant le montage.

#### Messages d'erreur

En fonctionnement, l'affichage de:

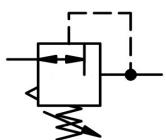
- « **UL** » signifie que la pression appliquée est en dessous de la pression mesurable (< -5% de la pression nominale en dessous du point zéro)
- « **OL** » signifie que la pression appliquée est au dessus de la pression mesurable (> 25% de la pression nominale)

### Régulateur de pression avec verrouillage



Taille	Туре	Branchement A	Encon	nbrements C	en mm D	Débit en I/min
0	R.00 K G	G <sup>1</sup> / <sub>8</sub>	40	91	22	1100
0	R.01 K G	G 1/4	40	91	22	1100
0	RE.00 K G	G 1/8	40	91	12	600
0	RE.01 K G	G 1/ <sub>4</sub>	40	91	12	600
1	R.11 K G	G 1/4	48	94	27	1500
1	R.12 K G	G 3/8	48	94	27	1500
3	R.33 K G	G 1/2	69,6	122	35,5	6000
3	R.34 K G	G 3/4	69,6	122	35,5	6000
5	R.54 K G	G 3/4	100	157	52	12500
5	R.55 K G	G 1	100	157	52	12500





Symbole du composant

BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient : 4	DTR: 6/14

### Extrait des entrées de l'automate programmable industriel :

		1 sac	S4
%I1.5	Sélecteur 2 positions	2 sacs	/S4
%l1.8	Tige du vérin griffes 1A sortion	9	1S1
%l1.9	Tige du vérin griffes 1A rentr		1S2
%I1.10	Tige du vérin maintien sac(s	) 2A sortie	2S1
%I1.11	Tige du vérin maintien sac(s	) 2A rentrée	2S2
%l1.12	Tige du vérin déport horizont	al 3A rentrée	3S1
%I1.13	Tige du vérin déport horizont	tal 3A sortie	3S2
%I1.14	Tige du vérin déport horizont	4S1	
%I1.15	Tige du vérin déport horizont	4S2	
%l3.0	Tige du vérin déport vertical	5A rentrée	5S1
%l3.1	Tige du vérin déport vertical	5A sortie	5S2
%l3.2	Tige du vérin déport vertical	6A rentrée	6S1
%l3.3	Tige du vérin déport vertical	6A sortie	6S2
%l3.4	Bouton poussoir griffes		S5
%l3.5	Non affectée		
%l3.6	Détecteur de pression : défa	ut pression	0S1

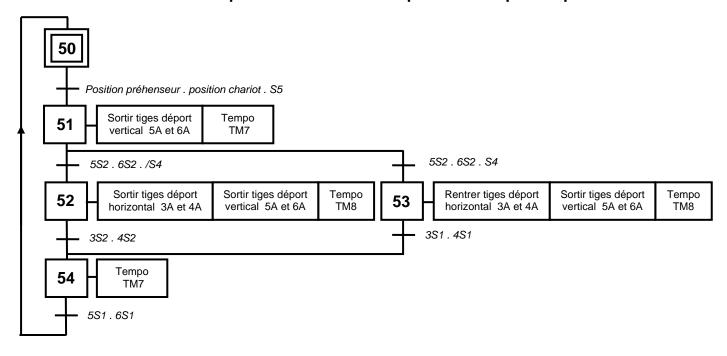
# Extrait des affectations des données internes automate

%M5	Position préhenseur
%M6	Position chariot
%TM7	Temporisation (5s) fin de
	mouvement déport vertical
%TM8	Temporisation (5s) fin de
	mouvement déport horizontal
%M7	Défaut déport vertical
%M8	Défaut déport horizontal

### Extrait des sorties de l'automate programmable industriel :

%Q2.6	Ouverture griffes	1YV14
%Q2.7	Fermeture griffes	1YV12
%Q2.8	Ouverture maintiens sacs	2YV14
%Q2.9	Fermeture maintiens sacs	2YV12
%Q4.0	Sortir vérin déport horizontal	3YV14 - 4YV14
%Q4.1	Rentrer vérin déport horizontal	3YV12 - 4YV12
%Q4.3	Sortir vérin déport vertical	5YV14 - 6YV14
%Q4.4	Défaut grappin	H5

### GRAFCET Modifié « prise 1 sac ou 2 sacs » point de vue partie opérative :



BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient : 4	DTR : 7/14

# Palier auto-aligneur en applique complet UCFLE







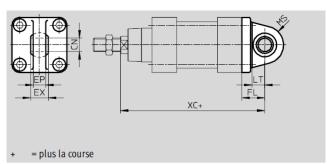
Ovale, en fonte, 2 trous de fixation, avec épaulement de centrage, regraissable.

Ø axe mm	Entraxe fixation mm	Ø trous mm	Haut.totale mm	Poids g	Référence	CODE	PU € <sup>HT</sup>
15	90	11,5	112	530	UCFLE202	23 537 788	49,25
17	90	11,5	112	520	UCFLE203	21 428 043	* 49,25
20	90	11,5	112	500	UCFLE204	21 428 051	49,25
25	99	11,5	125	640	UCFLE205	21 428 078	59,40
30	116,5	11,5	142	893	UCFLE206	21 428 086	69,60
35	130	14	155	1160	UCFLE207	21 428 094	80,95
40	143,5	14	172	1627	UCFLE208	21 428 108	91,86
45	148,5	14	180	1860	UCFLE209	21 428 116	105,25
50	157	18	190	2148	UCFLE210	21 428 124	121,26
55	184	18	222	3230	UCFLE211	21 428 132	* 158,72
60	202	18	238	3710	UCFLE212	21 428 140	199,82

### Flasque orientable SSNG à palier sphérique pour chape de pied LBG

Matériau: Fonte graphite nodulaire

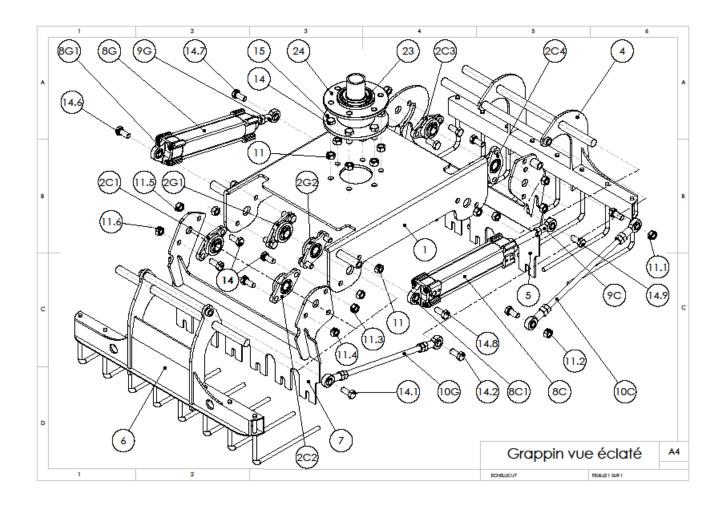




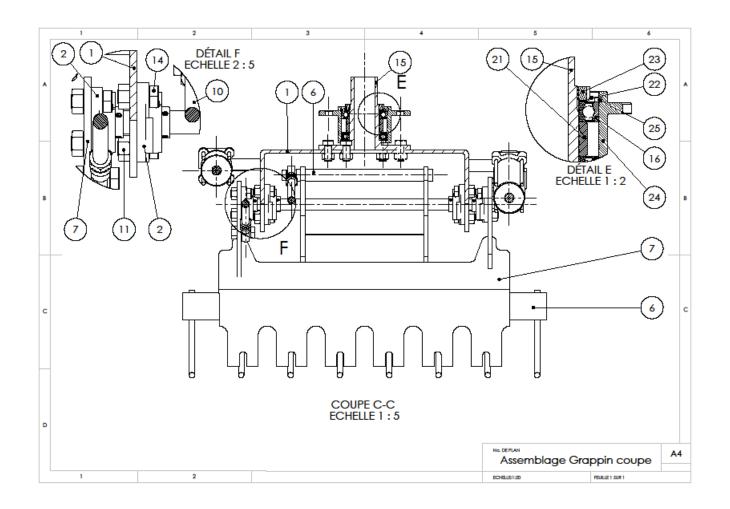
Dimension	Dimensions et références										
pour Ø [mm]	CN Ø	EP	EX	FL	LT	MS	XC	Protection anti-corrosion <sup>1)</sup>	Poids [g]	N° pièce	Туре
32	10	10,5	14	22	-	16	142	2	195	34 291	SSNG-32
40	12	12	16	25	-	18	160	2	255	34 292	SSNG-40
50	16	15	21	27	-	21	170	2	430	34 293	SSNG-50
63	16	15	21	32	19	23	190	2	565	34 294	SSNG-63
80	20	18	25	36	21	27	210	2	940	34 295	SSNG-80
100	20	18	25	41	24	30	230	2	1 510	34 296	SSNG-100
125	30	25	37	50	28	40	275	2	3 082	34 568	SSNG-125

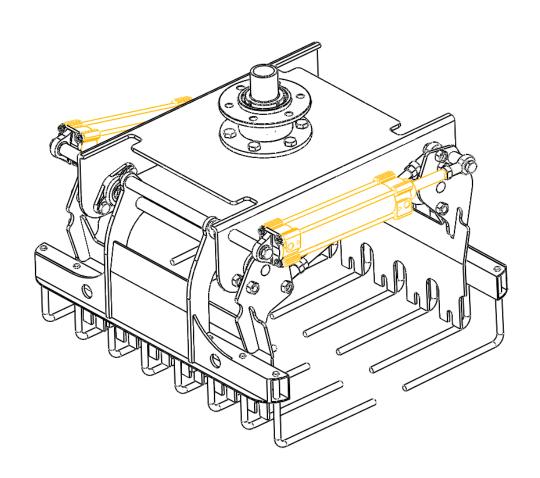
BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR: 8/14

Références -	Kits de tiges de	piston				Fiche de d	onnées techniques → 1 / 10.3-2
Désignation	pour ∅	N° pièce	Туре	Désignation	pour ∅	N° pièce	Туре
Chape à rotule	e SGS			Chape de tige	SGA		
- <b>a</b>	32	9 261	SGS-M10x1,25		32	32 954	SGA-M10x1,25
<b>6</b>	40	9 262	SGS-M12x1,25		40	10 767	SGA-M12x1,25
0	50	9 263	SGS-M16x1,5		50	10 768	SGA-M16x1,5
	63				63		
	80	9 264	SGS-M20x1,5		80	10 769	SGA-M20x1,5
	100				100		
	125	10774	SGS-M27x2		125	10 770	SGA-M27x2
	160	10775	SGS-M36x2		160	10 775	SGA-M36x2
	200				200		
	250	10776	SGS-M42x2		-	-	
	320	10777	SGS-M48x2		-	-	
Chape de tige	SG			Accouplement	articulé FK		
- CA (M)	32	6 144	SG-M10x1,25		32	6 140	FK-M10x1,25
	40	6 145	SG-M12x1,25		40	6 141	FK-M12x1,25
40	50	6 146	SG-M16x1,5		50	6 142	FK-M16x1,5
	63				63		
	80	6 147	SG-M20x1,5		80	6 143	FK-M20x1,5
	100				100		
	125	14987	SG-M27x2-B		125	10 485	FK-M27x2
	160	9 581	SG-M36x2		160	10 746	FK-M36x2
	200				200		
	250	9 582	SG-M42x2		250	-	
	320	9 583	SG-M48x2		320	-	<u> </u>



BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR: 9/14





BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR: 10/14

Extrait du catalogue Schneider pour la barrière immatérielle

### Solutions de détection de sécurité Preventa

Barrières immatérielles de sécurité, type 2 Portée standard





### Couples émetteurs-récepteurs pour détection de la main (1) (2)

Résolution 30 mm. Portée de 0...4 ou 0...12 m, sélectionnable par câblage

- 2 sorties de sécurité PNP.
- Plage de température de fonctionnement : 30°C...+ 55°C.
- TM (Mission Time / Durée de vie): 20 ans.

	r Hauteur e totale	Nombre de faisceaux	Temps de réponse (t1)	PFH <sub>D</sub> IEC 61508	Référence	Masse
mm	mm		ms			kg
160	213	8	4,5	2,04 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H016N	0,400
260	313	13	5,5	2,55 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H026N	0,600
310	363	16	6	2,66 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H031N	0,700
460	513	23	8	3,30 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H046N	1,000
610	663	31	10	3,92 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H061N	1,200
760	813	38	11	4,57 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H076N	1,500
910	963	46	13	5,19 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H091N	1,700
1060	1113	53	14,5	5,83 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H106N	2,000
1210	1263	61	16	6,45 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H121N	2,300
1360	1413	68	17,5	7,09 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H136N	2,500
1510	1563	76	19,5	7,71 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H151N	2,800
1660	1713	83	21	8,35 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H166N	3,000
1810	1863	91	22,5	8,98 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E30H181N	3,300

### Couples émetteurs-récepteurs pour détection du corps (1) (2)

Portée de 0...4 ou 0...12 m, sélectionnable par câblage

- 2 sorties de sécurité PNP.
- Plage de température de fonctionnement : 30°C...+ 55°C.
- TM (Mission Time / Durée de vie): 20 ans.

Hauteur protégée	Hauteur totale	Faisceaux Nombre/ espacement	Temps de réponse (t1)	PFH <sub>D</sub> IEC 61508	Référence	Masse
mm	mm		ms			kg
510	677	2 / 500 mm	3	1,71 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E2BB051N	1,120
810	977	3 / 400 mm	3,5	1,87 x 10 <sup>-8</sup>	XUSL2E3BB081N	1,620
910	1077	4 / 300 mm	3,5	2,02 x 10-8	XUSL2E4BB091N	1,720

(1) Les barrières immatérielles de sécurité sont fournies avec des équerres et des vis de fixation.
 (2) Les câbles de raccordement et les bâtons de test sont à commander séparément.
 Voir pages 22 et 23.





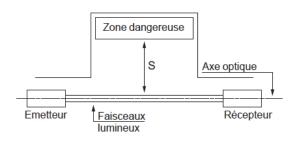
Embases de fixation au sol pour colonnes et profilé					
Désignation	Hauteur	Référence	Masse		
			kg		
Embase double avec ressorts pour faciliter le réglage du niveau	47 mm	XUSZFB2	2,200		
Embase simple	26 mm	XUSZFB1	1,000		

BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR : 11/14

Accessoires de raccordements M12, 5 broches (émetteur)					
Prolongateurs					
Raccordement	Type	Longueur du câble	Référence	Masse	
		m		kg	
Connecteur femelle M12,	Droit	2	XZCP1164L2	0,050	
câble en PUR		5	XZCP1164L5	0,250	
		10	XZCP1164L10	0,500	
		15	XZCP1164L15	0,750	
XZCP1164L●		25	XZCP1164L25	1,250	
	Coudé	2	XZCP1264L2	0,100	
		5	XZCP1264L5	0,250	
芀		10	XZCP1264L10	0,500	
XZCP1264L•		15	XZCP1264L15	0,750	
		25	XZCP1264L25	1,250	

Prolongateurs Raccordement	Time	l amariana diri - 25-1-	Dáfáranas	Masse
Raccordement	Туре	Longueur du câble	Référence	
		m		kg
Connecteur emelle M12, âble en PUR	Droit	2	XZCP29P11L2	0,100
		5	XZCP29P11L5	0,250
		10	XZCP29P11L10	0,500
XZCP29P11L••	9	15	XZCP29P11L15	0,750
		25	XZCP29P11L25	1,250
	Coudé	2	XZCP53P11L2	0,100
		5	XZCP53P11L5	0,250
<del></del>		10	XZCP53P11L10	0,500
XZCP53P11L••		15	XZCP53P11L15	0,750
		25	XZCP53P11L25	1,250

# Positionnement des moyens de protection



# Distance minimum d'implantation de la barrière

Les paramètres sont définis dans la norme EN/ISO 13855 (1). En particulier :

- la distance de sécurité entre la barrière immatérielle et la zone dangereuse,
- la vitesse d'approche du corps,
- les dispositifs multifaisceaux,
- les barrières à faisceaux individuels multiples (2, 3 ou 4 faisceaux).

### Calcul de la distance de sécurité minimale S entre la barrière immatérielle et la zone dangereuse :

Formule générale S = K x (t1 + t2) + C

S: distance minimum en mm

K : vitesse d'approche du corps en mm/s

t1= temps de réponse du dispositif de protection en seconde (s) ; t1 = tr barrière + tr module + tr contacteur (tr : temps de réponse)

Ces temps de réponse (tr) sont disponibles dans les caractéristiques des barrières et du module, pour le contacteur on estime généralement le tr = 20 ms.

t2 = temps d'arrêt de la machine en seconde (s).

C = distance supplémentaire en mm ; C = 8 x (d - 14)

d : capacité de détection minimum de la barrière (détection doigt 14 mm, détection main 30 mm)

La distance S obtenue après calcul est la distance minimum d'implantation de la barrière.

BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient: 4	DTR : 12/14

### Solutions de détection de sécurité

Module Preventa XPSLCMUT1160 Pour fonction "muting" sur les barrières immatérielles Preventa XUSL types 2 et 4

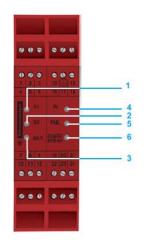
### Description

### Voyants d'état

- 1 S1: état du capteur de "muting" 1.
- 2 S2: état du capteur de "muting" 2.
- 3 MUT. : état de la fonction de "muting".
- 4 IN : état des sorties de sécurité OSSD de la barrière immatérielle de sécurité.
- 5 FAIL : absence ou présence de défaillance.
- 6 GUARD BREAK: état relais de sortie / code de défaut.

#### Références

Module de "muting"



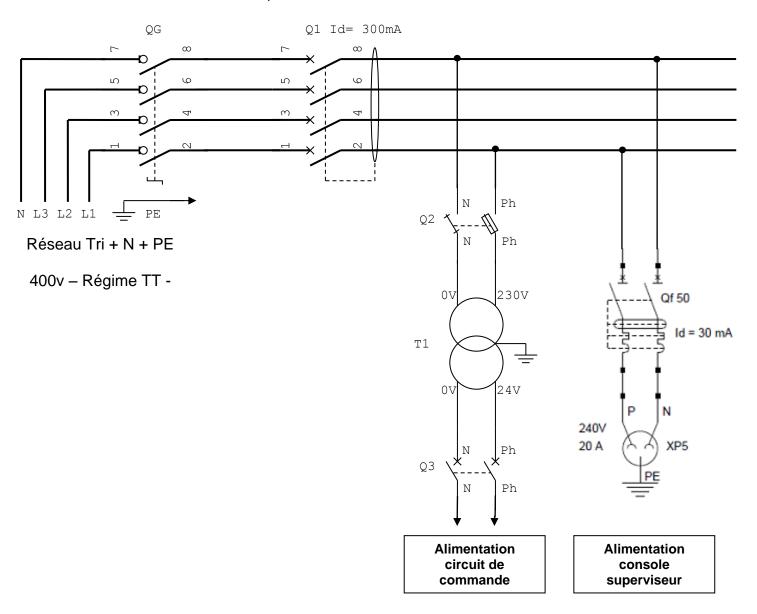


XPSLCMUT1160

Désignation	Type de raccordement	Temps de réponse (t <sub>r</sub> )	PFH <sub>D</sub> (1) IEC 61508	Référence	Masse	
		ms			kg	
Module pour la fonction "muting" - N L	Par bornier à vis	20 ms maxi	6.42 x 10 <sup>-9</sup> à 5.03 x 10 <sup>-8</sup>	XPSLCMUT1160	0,150	
F1	JSL••••	XUSL••	(	<b>2</b>		
GND 0 V 24 V FE	3 1 2 0 VCC+24 VCC Conf. 0	4 8 7 Conf. 1 FE 0 VC	2 4 C+24 VCC ConfA Feedba	5 6 1 (1_K2 ack Restart Conf. B OSSD1	OSSD2	
[]F3	- 0 V +24 V		/ +24 V	+24 V	03352	
				_		
			+24 V	o v		
0 V +24	Į V	+2	4 V 0 V 1 2 3 4	5 6 13 14 15 16 17	18	
	OG PNP BN BK BU S1	- BN BU	SENSOR1 SENSOR2 +24 VCC TIMEOUT1	MAN/AUTO. 0 OVCC 0 OVCC 0 OVCC NO. 0 OVCC NO		K1 \ 1
0 V +2	4 V OG BN PNP BK BU S2	+24 BN	OVERRIDE1  OVERRIDE2  N.C. MUTING LAMP	MUTING ENABLE  N.C.  K1/K2 (RETOUR) SYSTEM STATUS		K2 \ 1
			7 8 9 10		F2 L	
	H1			K1 / 22	<del></del>	
	rrière immatérielle arrière immatériel		S4 (2	K1 K2 22 K2		KS

BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient : 4	DTR: 13/14

### Extrait schéma électrique : Distribution des tensions Palettiseur FERROPEM



### Description de l'intervention : Sécurisation en sortie du palettiseur

Intervention : modification de l'accès convoyeur et installation des composants

<u>Ligne de conditionnement : Ensacheuse</u> : zone C

Etapes	Actions	Nombre de techniciens	Temps
Montage des composants sur la partie opérative	<ul> <li>Montage des embases de fixation et des supports</li> <li>Mise en place de la barrière immatérielle</li> <li>Passage des câbles sur le chemin de câbles</li> </ul>	1	4 h
Montage des composants sur la partie commande	<ul> <li>Implantation des composants dans l'armoire</li> <li>Câblage des capteurs et des contacteurs sur le module de sécurité</li> </ul>	1	2 h
Essais et réglages	- Réaliser les essais et les réglages si nécessaire	1	1 h

BAC PRO MEI	Code : 2106-MEI 2 1	Session 2021	Dossier Technique et Ressources
ÉPREUVE E2	Durée : 4 h	Coefficient : 4	DTR : 14/14