

TABLEAU CONDITIONS DE COUPE

Matériaux usinés	Outil A.R.S			Outil Carbure	
	Vc Ebauche	Vc Finition	fz Ebauche	Vc	fz Ebauche
Acier non allié	22	26	0.15	90	0.2
Acier faiblement allié	18	22	0.12	70	0.2
Acier fortement allié	16	20	0.1	60	0.15
Fonte	16	20	0.12	70	0.25
Laiton	60	80	0.1	220	0.3
Cuivre	50	65	0.1	180	0.25
Bronze	40	55	0.1	150	0.2
Alliage d'aluminium	100	140	0.1	200	0.2

Pour les opérations de finition : **fz Finition = fz Ebauche / 2**