

DANS CE CADRE	Académie :	Session :
	Examen :	Série :
	Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
	Epreuve/sous épreuve :	
	NOM :	
	(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
	Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)	
NE RIEN ÉCRIRE	Appréciation du correcteur	
	Note : <input type="text"/>	

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Baccalauréat Professionnel « Maintenance des Équipements Industriels »

ÉPREUVE E1 : Épreuve scientifique et technique Sous-épreuve E11 : Analyse et exploitation de données techniques

SESSION 2019

A partir d'un dysfonctionnement identifié sur un bien industriel pluritechnologique, l'épreuve permet de vérifier que le candidat a acquis tout ou partie des compétences suivantes :

- CP 2.1 Analyser le fonctionnement et l'organisation d'un système,
- CP 2.2 Analyser les solutions mécaniques réalisant les fonctions opératives.

Les supports retenus sont liés à la spécialité Maintenance des Équipements Industriels

Ce sujet comporte : 19 pages

Dossier présentation

pages 2/19 à 6/19

Dossier questions-réponses

pages 7/19 à 19/19

Matériel autorisé :

- L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.
- Le guide du dessinateur industriel,
- Matériel de géométrie (compas, équerre, rapporteur).

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 1/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOSSIER PRÉSENTATION

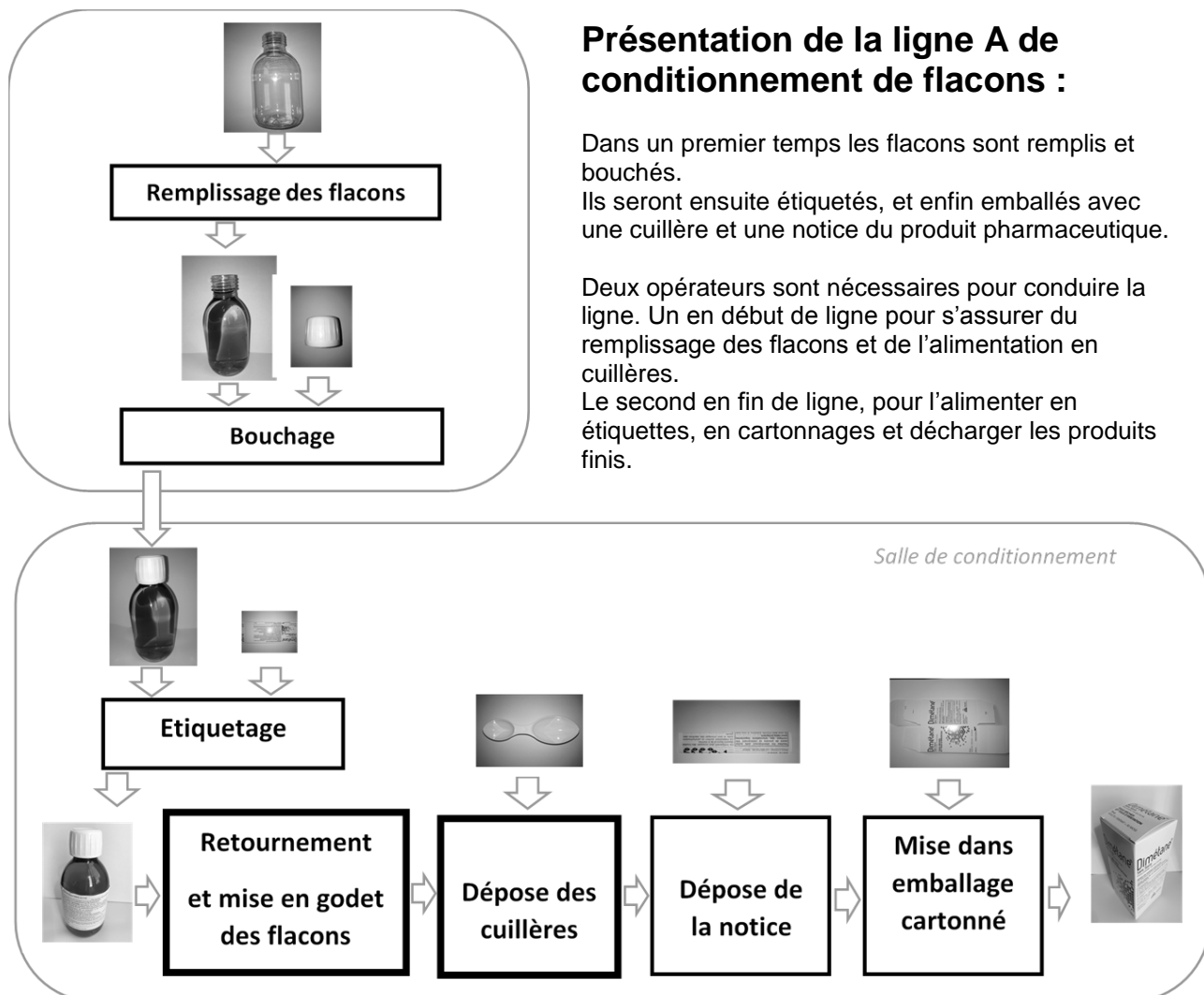
I – PRESENTATION :

Les laboratoires Pharmaceutiques PHARMA ont une activité principale de façonnage des produits de phytothérapie et des compléments alimentaires sous forme liquide. Leur production annuelle est de 120 millions d'ampoules, 7 millions de tubes en verre et 5 millions de flacons. L'entreprise dispose de 5 lignes de conditionnement, dont 2 de flacons (ligne A et ligne B).

Présentation de la ligne A de conditionnement de flacons :

Dans un premier temps les flacons sont remplis et bouchés. Ils seront ensuite étiquetés, et enfin emballés avec une cuillère et une notice du produit pharmaceutique.

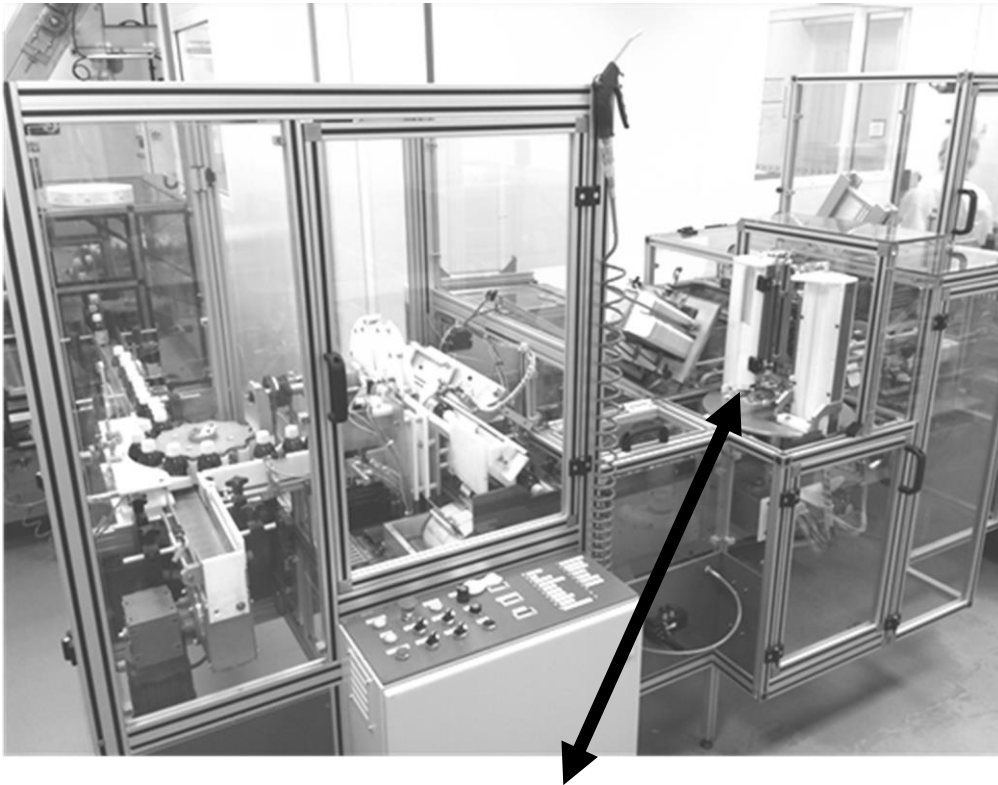
Deux opérateurs sont nécessaires pour conduire la ligne. Un en début de ligne pour s'assurer du remplissage des flacons et de l'alimentation en cuillères. Le second en fin de ligne, pour l'alimenter en étiquettes, en cartonnages et décharger les produits finis.



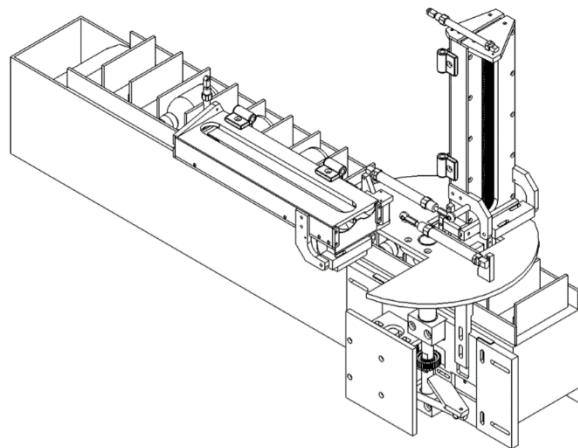
BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 2/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Le sujet de l'étude portera sur le poste de dépose des cuillères :



Dépose des cuillères

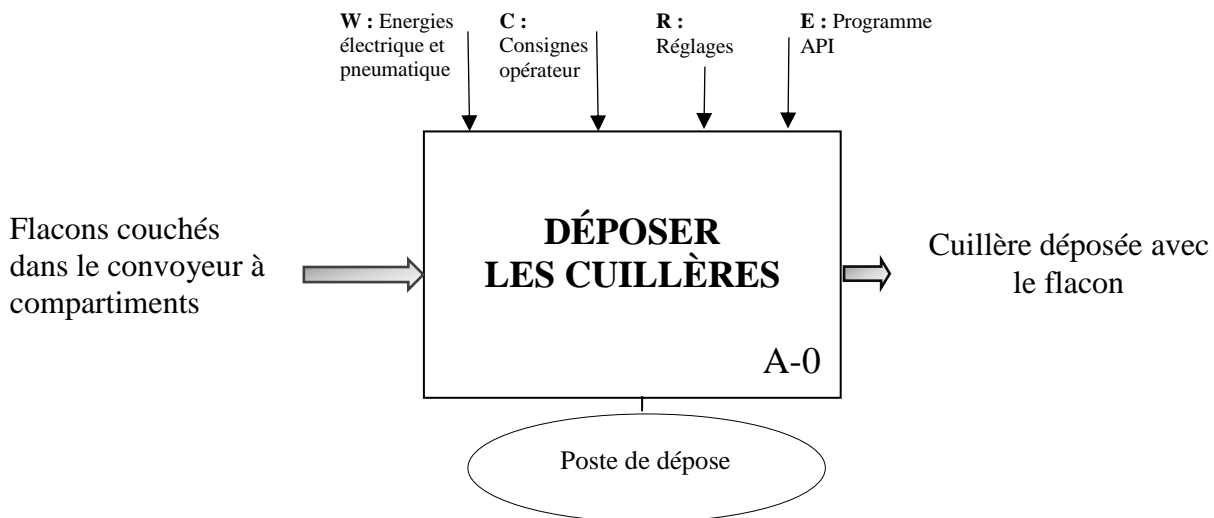


BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 3/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

II – PRESENTATION DE L'EQUIPEMENT :

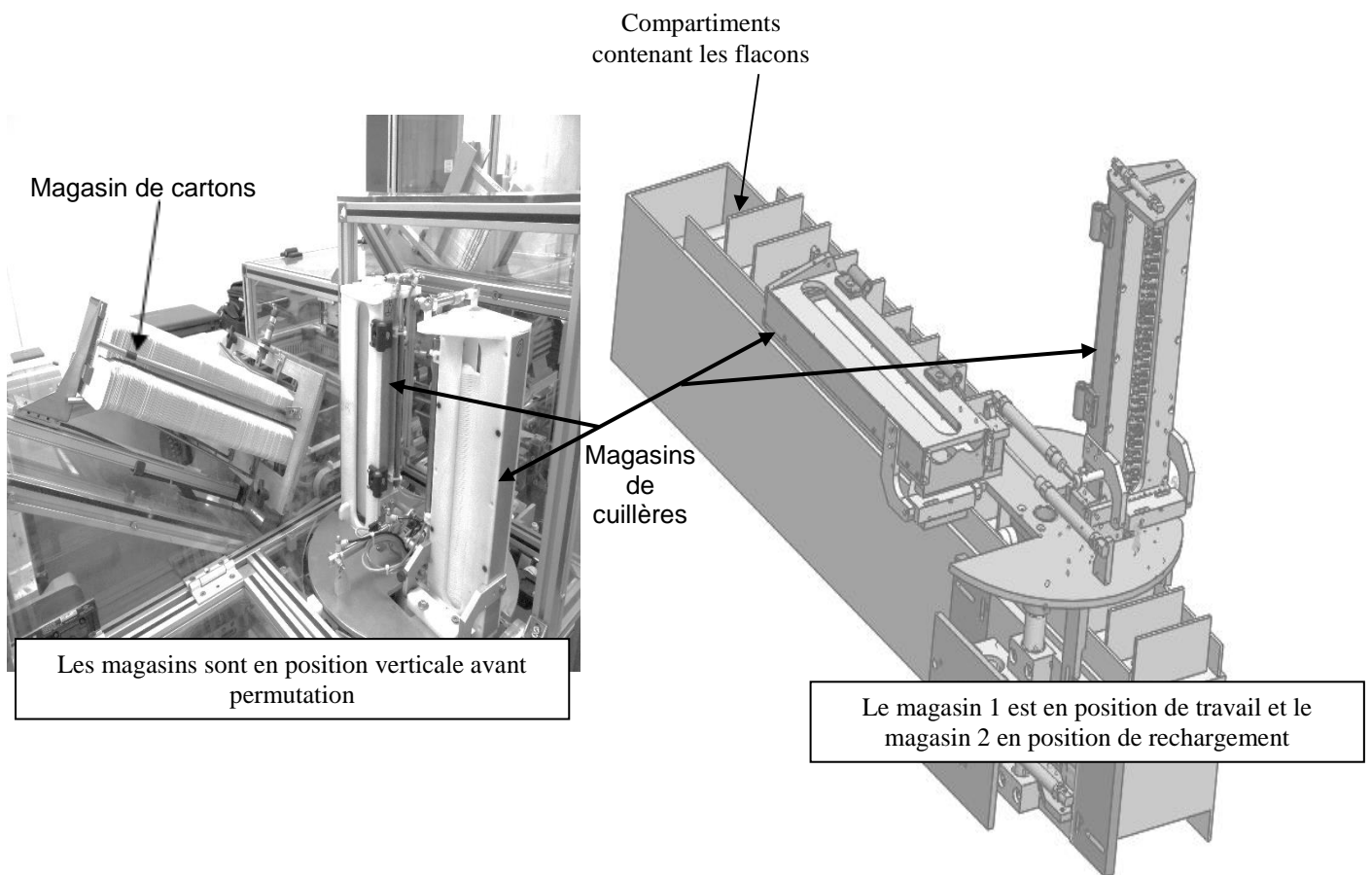
L'objet de notre étude est la modification d'un système de dépose de cuillères bi-doses, monté sur une ligne de conditionnement de flacons de sirop pour la toux. Initialement la ligne ne comportait qu'un seul magasin de cuillères. Pour éviter l'arrêt de la production lors du rechargement en cuillères, un deuxième magasin distributeur est implanté.



BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 4/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

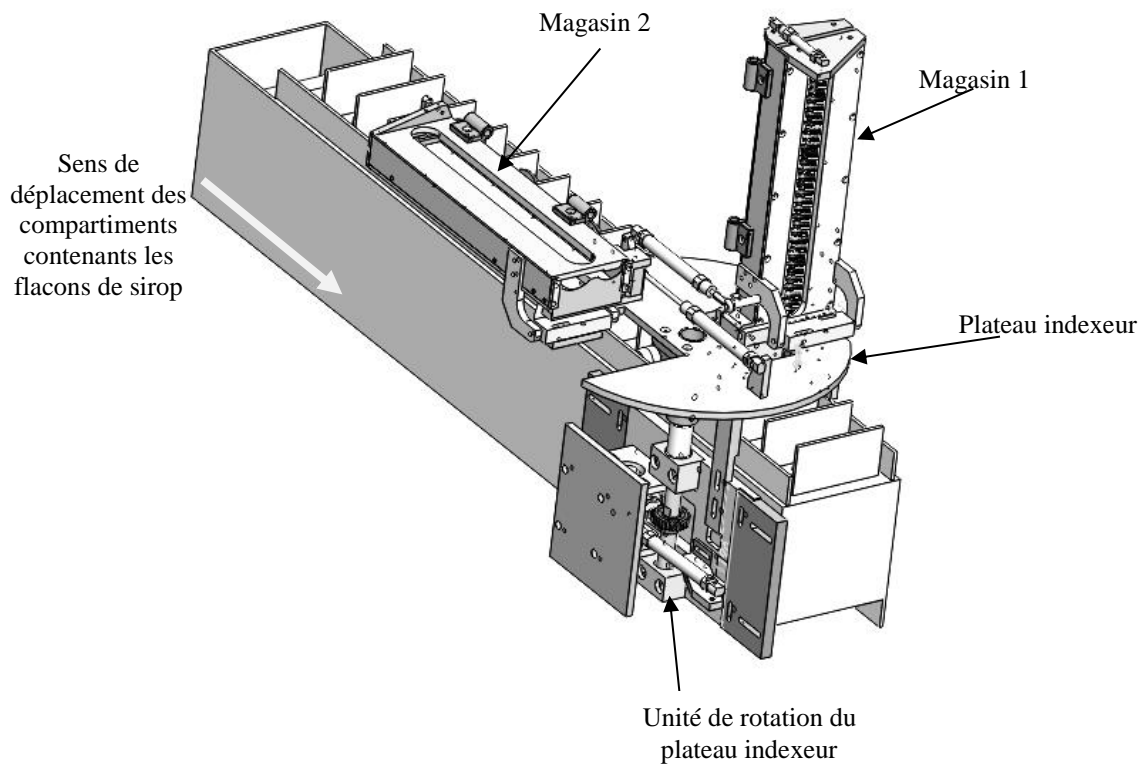
Les compartiments contenant les flacons de sirop passent sous le magasin en position verticale (position de travail).
Les cuillères tombent par gravité dans les compartiments.
Une fois la cuillère bi-doses déposée sur le flacon, le tout est poussé dans le carton d'emballage.
La notice est poussée en même temps que le flacon et la cuillère.
La mise en forme du carton d'emballage est réalisée sur une ligne parallèle.



BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 5/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Pendant que l'un des magasins est en fonction, le deuxième est rempli de cuillères par l'opérateur.



Lorsque le manque de cuillères est détecté dans le magasin 1, les deux magasins se mettent en position verticale.

Après une rotation de 180° du plateau indexeur pour intervertir les deux magasins, le magasin 2 se retrouve en position de travail et peut distribuer ses cuillères.

Le magasin 1 se met en position horizontale, pour que l'opérateur puisse le recharger.

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 6/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DOSSIER QUESTIONS-RÉPONSES

Problématique générale :

Dans le cadre de la mise en service, on constate plusieurs avaries

- Le magasin rechargé ne se redresse pas.
- La cuillère se positionne de travers dans le logement.

Q1	Analyse fonctionnelle	DTR 2/8, DTR 3/8 DQR 4/19	Temps conseillé : 50 min	Nbre pts :/20
----	-----------------------	------------------------------	-----------------------------	---------------------

Q1.1 : Donner la fonction globale du système à double magasin.

.....

Q1.2 : Donner la matière d'œuvre entrante (MOE), la matière d'œuvre sortante (MOS) et les énergies nécessaires (W).

MOE :

MOS :

W :

Q1.3 : A l'aide du diagramme FAST (Function Analysis Système Technic) compléter le tableau ci-dessous.

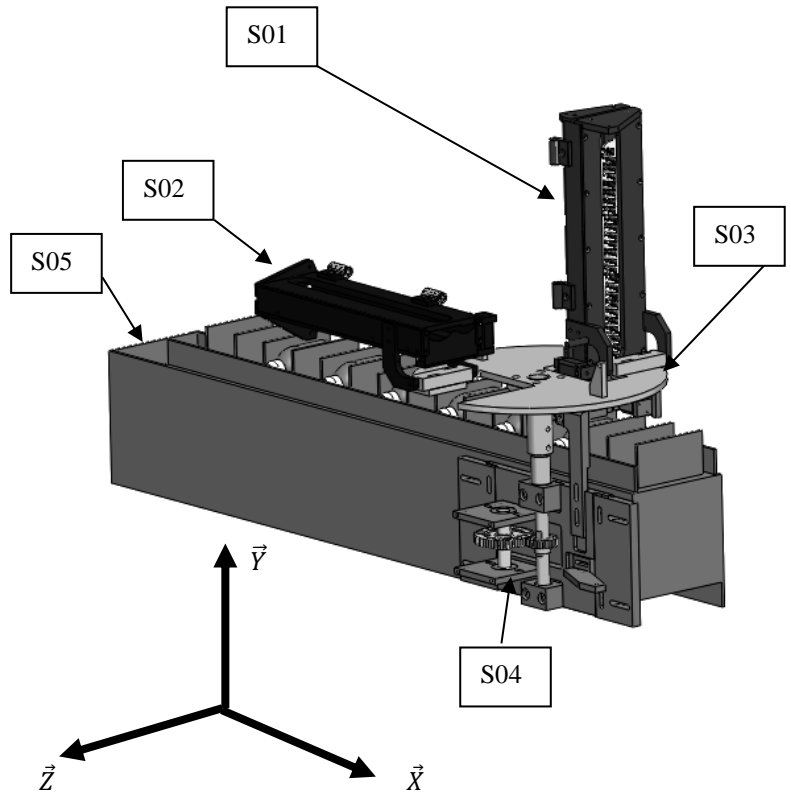
Niveau 1	Niveau 2	Solution constructive	Sous ensemble
Tourner le magasin
.....	Unité de rotation

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 7/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

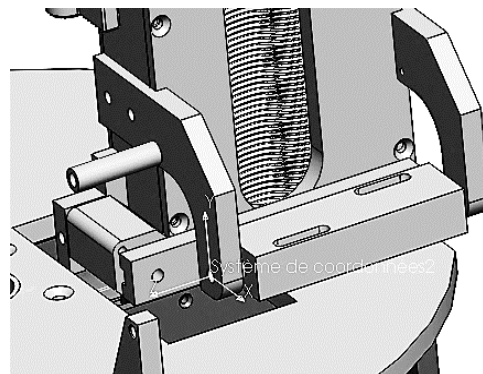
Q2	Analyse du mécanisme	DTR 3/8, 6/8, 7/8, 8/8	Temps conseillé : 40 min	Nbre pts :/20
----	----------------------	------------------------	-----------------------------	---------------------

Nom	Sous-ensembles cinématiques
Magasin 1	S01
Magasin 2	S02
Plateau indexeur	S03
Roue indexage	S04
Bati du convoyeur à compartiments	S05



Q2.1 : Compléter le tableau de la liaison cinématique entre le magasin 1 et le plateau indexeur et dessiner le symbole de la liaison.

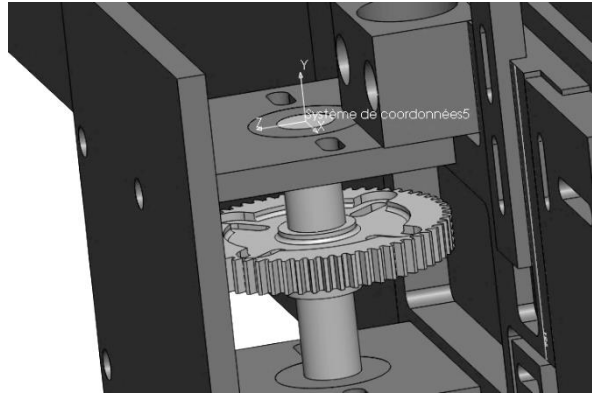
Ecrire 1 quand le mouvement est possible et 0 quand le mouvement est impossible.



Liaison entre {SE.....} et {SE.....}					
Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz
Nom de la liaison :					
Symbole :					

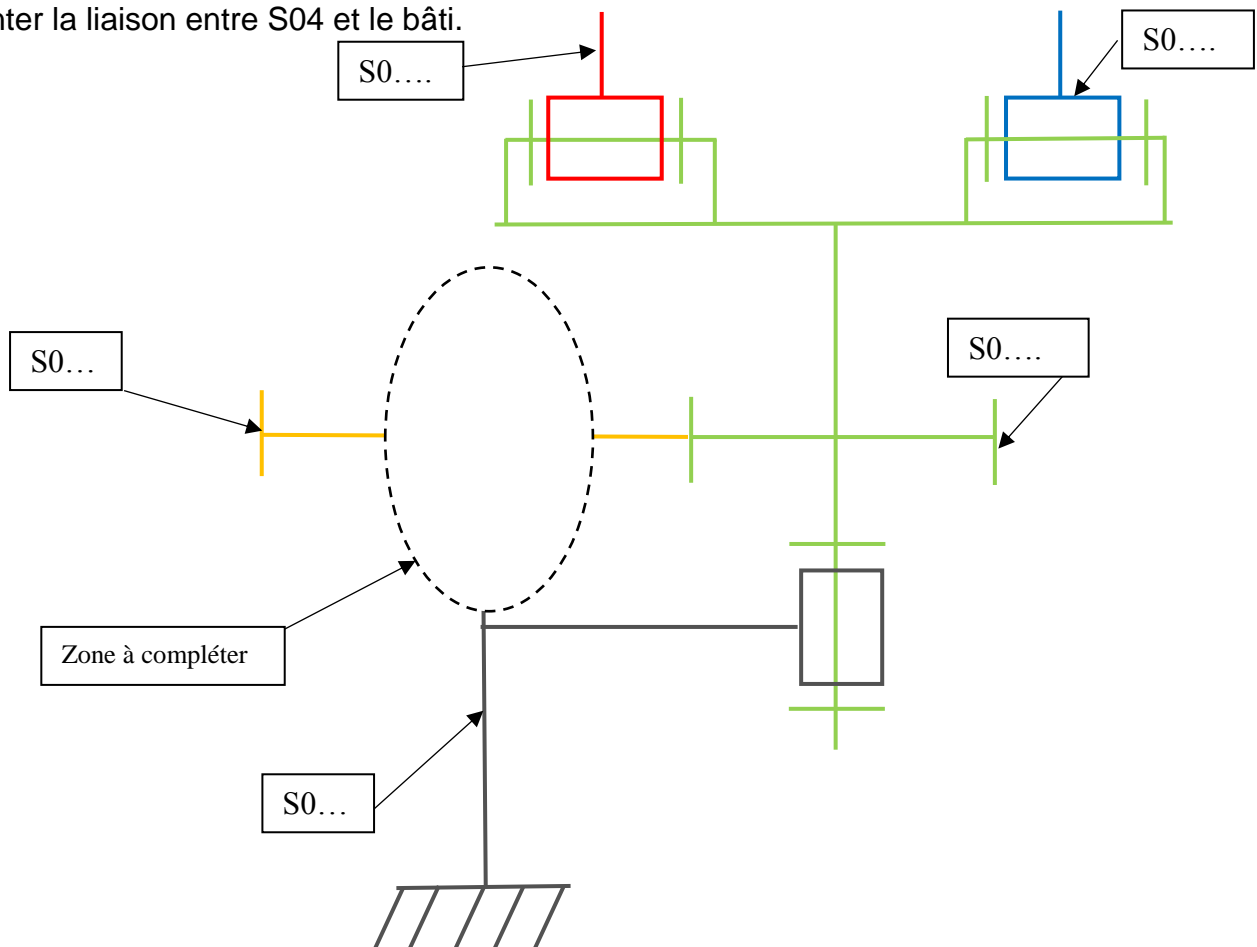
NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q2.2 : Compléter le tableau de la liaison cinématique entre la roue d'indexage et le bâti, donner le nom et dessiner le symbole de la liaison.



Liaison entre {SE.....} et {SE.....}					
Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz
Nom de la liaison :					
Symbole :					

Q2.3 : Sur le schéma cinématique ci-dessous compléter les sous-ensembles cinématiques et représenter la liaison entre S04 et le bâti.



NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

PROBLEMATIQUE 1 :

Lors de la mise en service, les techniciens de maintenance constatent que le magasin qui vient d'être rechargé en cuillères ne se redresse pas correctement.

Le basculement est généré pour chaque magasin, par un vérin double effet pneumatique alimenté avec une pression de 8 bars.

Avec **P** en N, **m** en Kg, **g** égal à 9,81 N/Kg

$$P = m \cdot g$$

Force Développée > 1,3 fois la Force Nécessaire

Q3	Calcul de l'effort de basculement	DTR 4/8, 5/8, 6/8, 8/8 DQR 11/19	Temps conseillé : 40 min	Nbre pts :/40
----	-----------------------------------	-------------------------------------	-----------------------------	---------------------

Le magasin 1 de cuillères est guidé en rotation avec le plateau indexeur au point B. (voir figure 1 de la page DQR 11/19).

Le vérin exerce une poussée horizontale au point A sur le magasin 1 pour lui permettre de se redresser.

La masse du magasin rempli de cuillères est de 10 kg.

Q3.1 : Compléter le tableau ci-dessous des causes possibles de cette avarie. (Voir problématique).

Utiliser les termes suivants : Dysfonctionnement, Tuyaux, Insuffisante.

Causes possibles
..... du vérin
..... du distributeur
..... pliés
Pression

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 10/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Après vérification de la pression, des canalisations et du distributeur, il faut vérifier les caractéristiques du vérin.

Q3.2 : Calculer le poids du magasin.

.....

.....

.....

.....

Q3.3 : Compléter le tableau d'isolement du magasin 1.

Voir figure 1

Nom	Point d'application	Direction	Sens	Intensité En N
$\overrightarrow{G} \text{ P/magasin 1}$	G	↓	↓	

Q3.4 : Sur la figure 1 tracer les directions des forces appliquées au magasin 1.

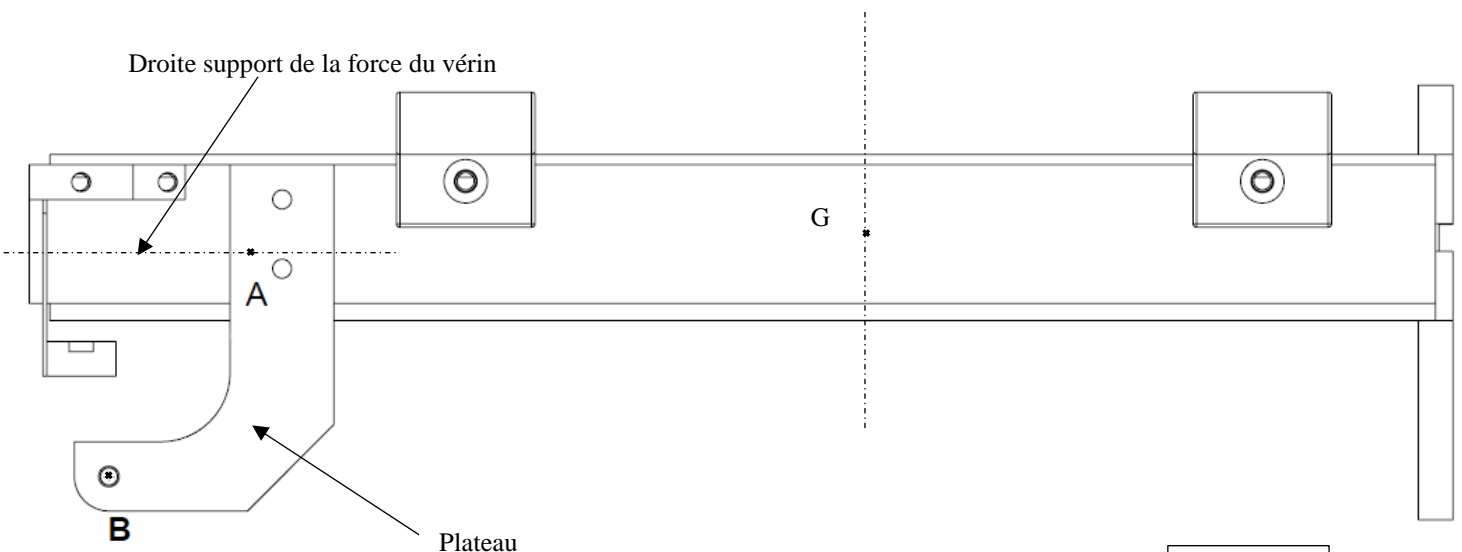


Figure 1

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q3.5 : Tracer le dynamique des forces appliquées au magasin 1 sur la figure 1.

Echelle : 1 mm → 2 N

Q3.6 : En déduire l'effort nécessaire au vérin pour lever le magasin en position verticale.

.....

.....

Q3.7 : Calculer l'effort minimum développé par le vérin.

.....

.....

Q4	Vérification des dimensions du vérin	DTR 4/8, 5/8, 6/8, 8/8	Temps conseillé : 40 min	Nbre pts :/40
----	--------------------------------------	---------------------------	-----------------------------	---------------------

$F = p \times S$	$S = \frac{\pi \cdot D^2}{4}$	$S = \frac{\pi \cdot (D^2 - d^2)}{4}$
------------------	-------------------------------	---------------------------------------

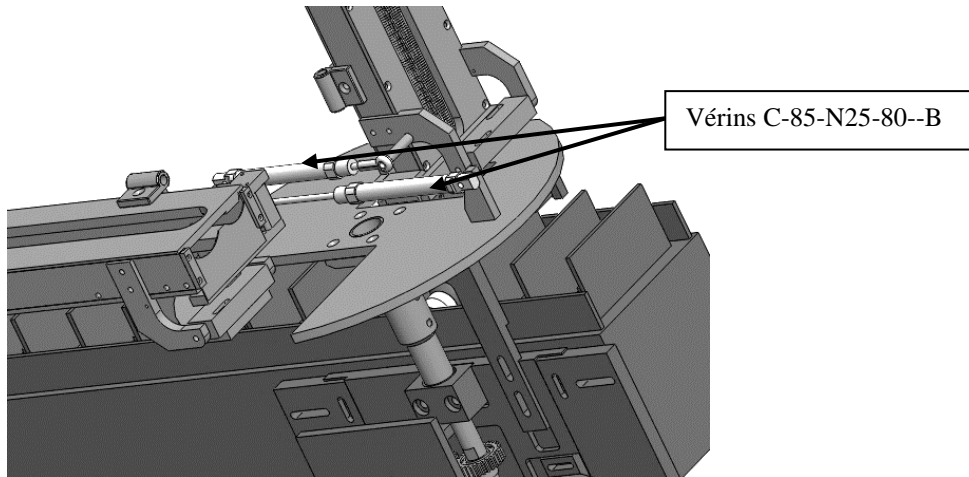
Avec **p** en Mpa, **S** en mm² et **F** en N

Note : 1 bar = 0,1 Mpa

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 12/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q4.1 : D'après l'image ci-dessous déterminer le fonctionnement des vérins de basculement en complétant le tableau ci-dessous.



Déplacement	Sortie de tige	Rentrée de tige
Mouvement de mise en position de travail.		
Mouvement de mise en position de rechargement.		

Mettre une croix pour compléter le tableau

Q4.2 : Connaissant la référence des vérins, à l'aide de la documentation constructeur, donner leurs caractéristiques.

Réf du vérin :	
Ø Alésage en mm
Ø de la tige en mm
Course en mm

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 13/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q4.3 : Calculer en mm² la surface utile du vérin pour la mise en position de travail.

.....
.....
.....
.....
.....

Q4.4 : Calculer l'effort développé par le vérin dans cette condition. En sachant que la pression est de 8 bars (1 Mpa = 10 bars).

.....
.....
.....
.....
.....

Q4.5 : Le vérin utilisé est-il bien dimensionné ? (Entourer la bonne réponse)

OUI	NON
-----	-----

Q4.6 : A l'aide de la documentation constructeur, compléter le tableau ci-dessous pour une pression de 8 bars.

Ø Alésage en mm	25	32	40
Ø de la tige en mm
Effort développé en N

Q4.7 : Proposer une référence de vérin avec le diamètre qui convient aux conditions d'utilisation et justifier-la.

Réf :

Justification :
.....
.....
.....

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

PROBLEMATIQUE 2 :

Lors de la mise en service, la cuillère se positionne de travers dans le logement ce qui l'empêche de tomber dans le compartiment contenant le flacon de sirop.

Q5	Vérification de la course du vérin	DTR 4/8, 5/8, 6/8 DQR 17/19	Temps conseillé : 35 min	Nbre pts :/50
----	------------------------------------	--------------------------------	-----------------------------	---------------------

Q5.1 : Compléter le tableau ci-dessous des causes possibles de cette avarie.

Utiliser les termes Dysfonctionnement, Tuyaux, Mauvais réglage ou Insuffisante.

Causes possibles
..... du vérin
..... du distributeur
..... pliés
..... des butées du plateau indexeur
Pression

Le plateau indexeur doit effectuer une rotation de 180°.
Pour réaliser cette rotation, **la roue d'indexeur 9** entraîne **la roue du plateau d'indexeur 10**.

Le mouvement de **la roue 9** est généré par **le vérin 13**.
(Voir figure 2 du DQR 17/19)

Roue	Nombre de dents
Roue 9	64
Roue 10	28

Une vérification de la course du vérin est nécessaire.

Q5.2 : Sachant que la roue 10 doit effectuer une rotation de 180°, donner le nombre de dents que cela représente pour réaliser cette rotation.

.....

Q5.3 : Calculer la valeur angulaire que cela représente sur la roue 9.

.....

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 15/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q5.4 Tracer sur la figure 2 page DQR 17/19, la trajectoire du point **D** appartenant à la roue 9 par rapport au bâti.

Q5.5 : Tracer la position finale **D'** du point **D** de la chape du vérin 13 et en déduire sa course (en mm).

La roue 9 effectue une rotation de 79° pour réaliser la rotation de 180° du plateau indexeur.

Le vérin est articulé en A avec le bâti.

Les roues 9 et 10 sont guidées en rotation avec le bâti en B et C.

Le vérin 13 entraîne la roue 9 en D.

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 16/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

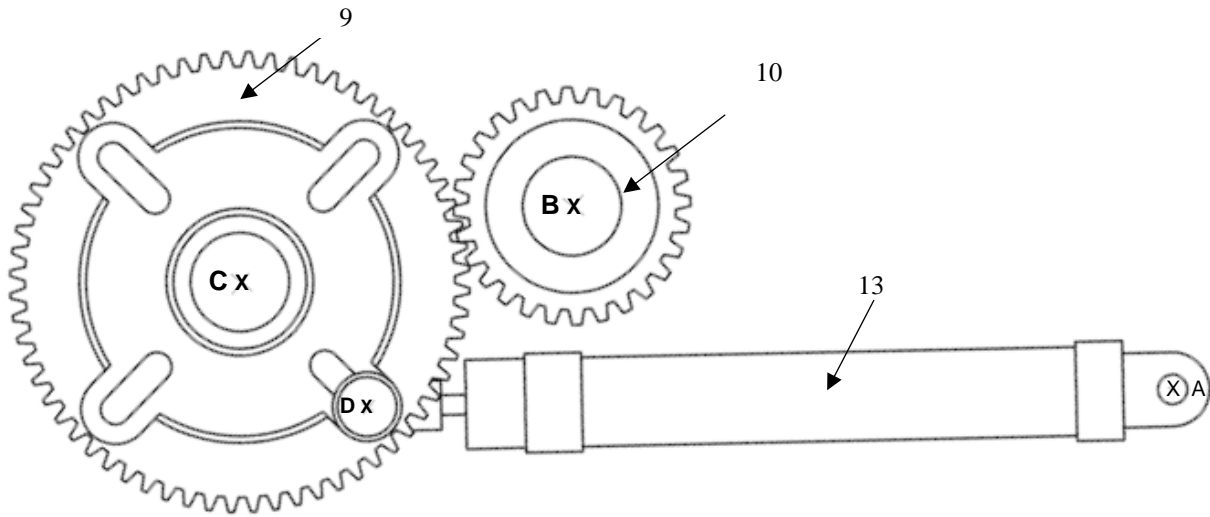


Figure 2

Echelle : 2 : 5

Valeur de la course du vérinmm
------------------------------	---------

La course du vérin étant suffisante, il faut vérifier le réglage des butées du plateau indexeur.

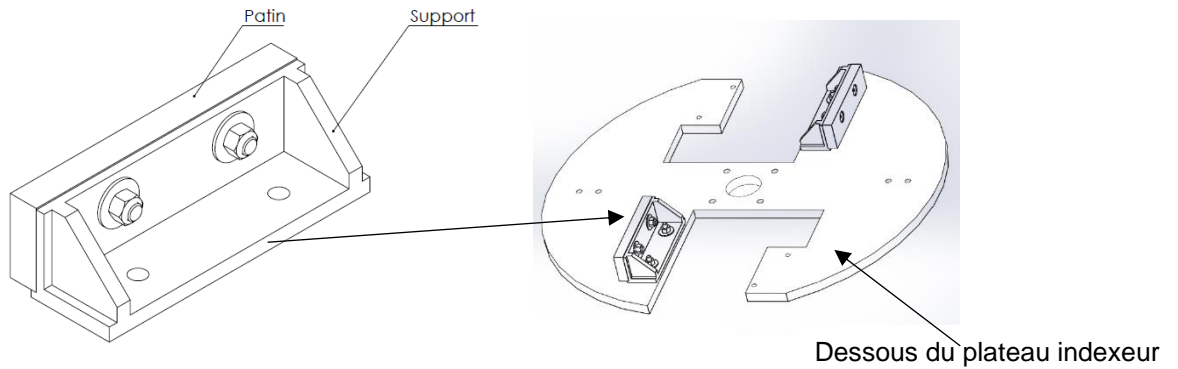
BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 17/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

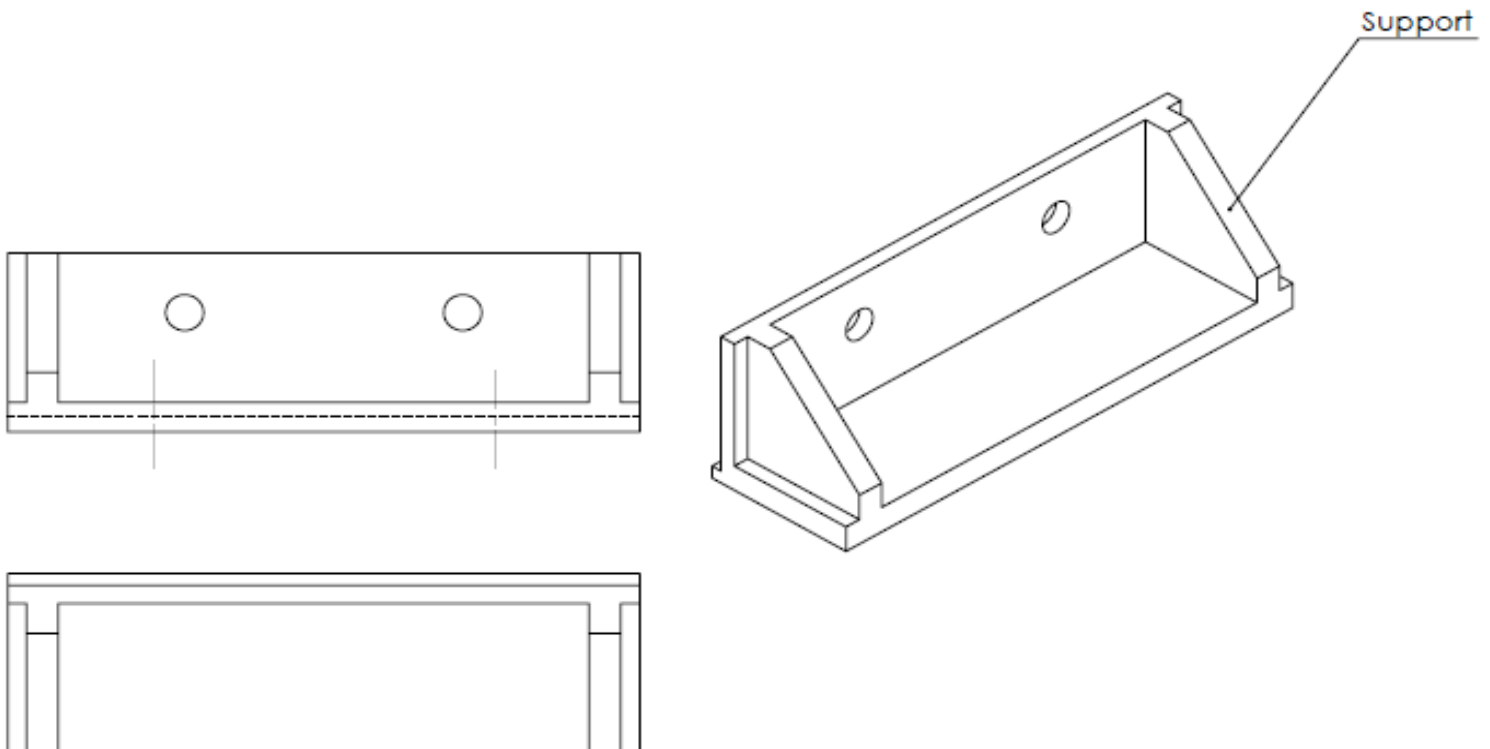
Q6	Réglage des butées du plateau indexeur	DTR 6/8, 8/8	Temps conseillé : 35 min	Nbre pts :/30
----	----------------------------------------	-----------------	-----------------------------	---------------------

Les butées fixes montées sous le plateau indexeur permettent de régler la position angulaire de ce dernier.

Les butées actuelles sont montées sous le plateau par l'intermédiaire de deux vis à tête cylindrique 6 pans creux ISO 4762-M6 X 20.



Q6.1 : Compléter le dessin de définition ci-dessous, en proposant une modification qui permettra le réglage de la butée.



BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 18/19

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

Q6.2 : Proposer une chronologie pour la gamme de réglage des butées réglables en numérotant les étapes dans le tableau ci-dessous.

Opérations	Ordre chronologique
Bloquer la butée (serrage vis)	
Libérer la butée	
Mettre le système au repos	
Positionner le magasin en position travail	
Mettre la butée en position	

Inscrire 1 pour la première opération,
2 pour la seconde,
La chronologie ne sera donnée que pour le réglage de la butée d'un magasin.
L'opération sera répétée pour le deuxième magasin.

BAC PRO MEI	Code : AP 1906-MEI ST 11	Session 2019	Dossier Questions-Réponses
E1 - SOUS-ÉPREUVE E11	Durée : 4 h	Coefficient : 3	DQR : 19/19