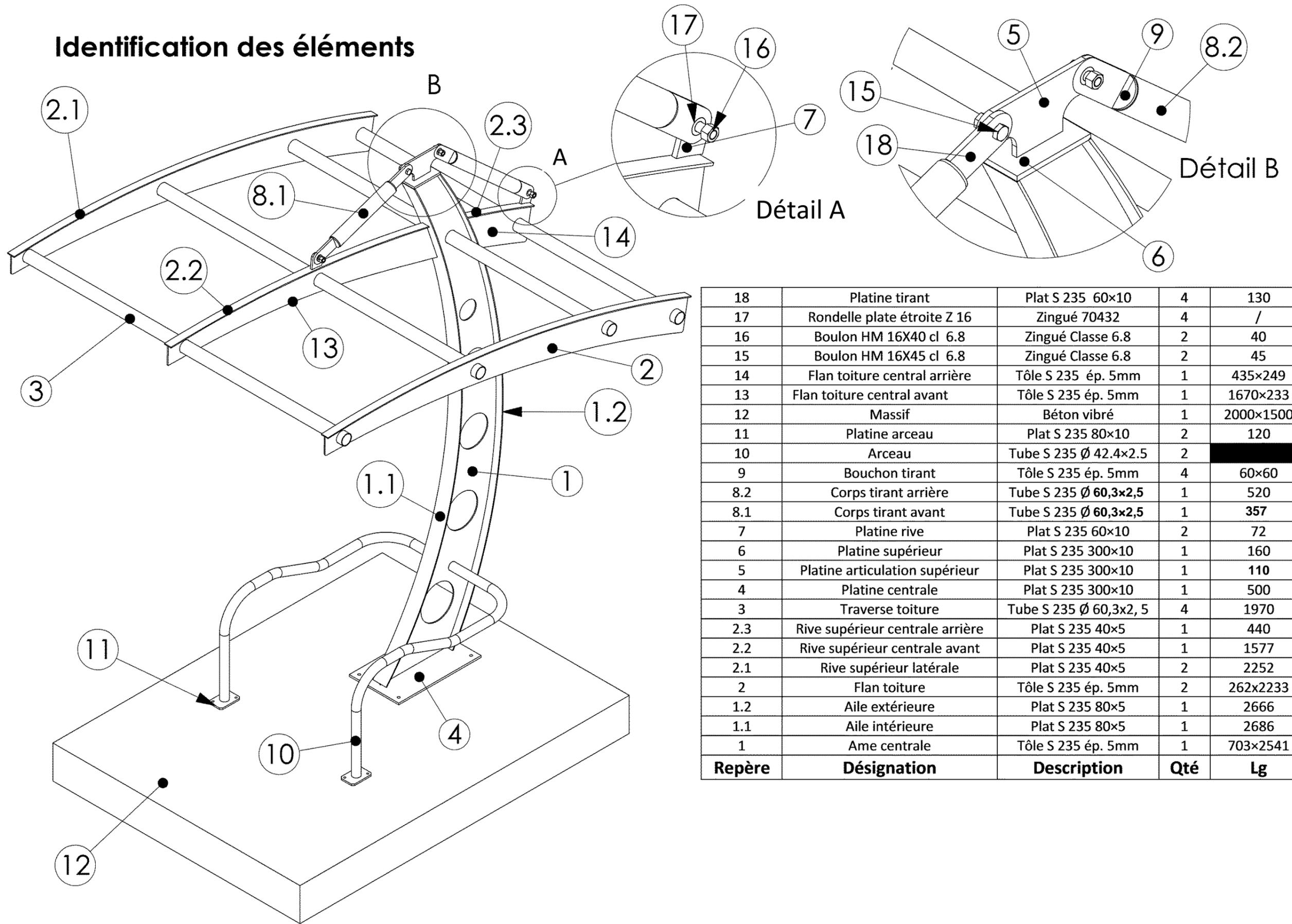


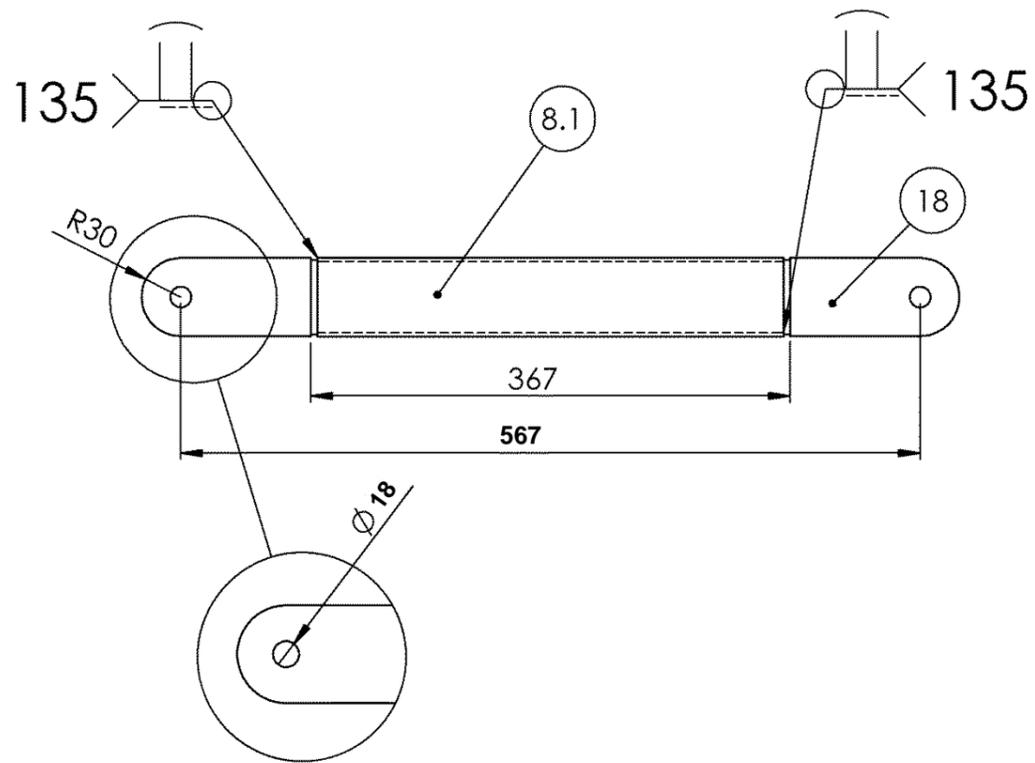
Identification des éléments



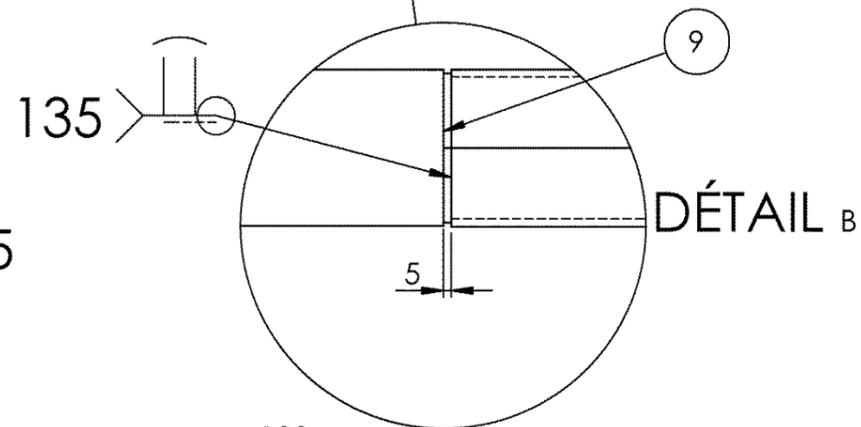
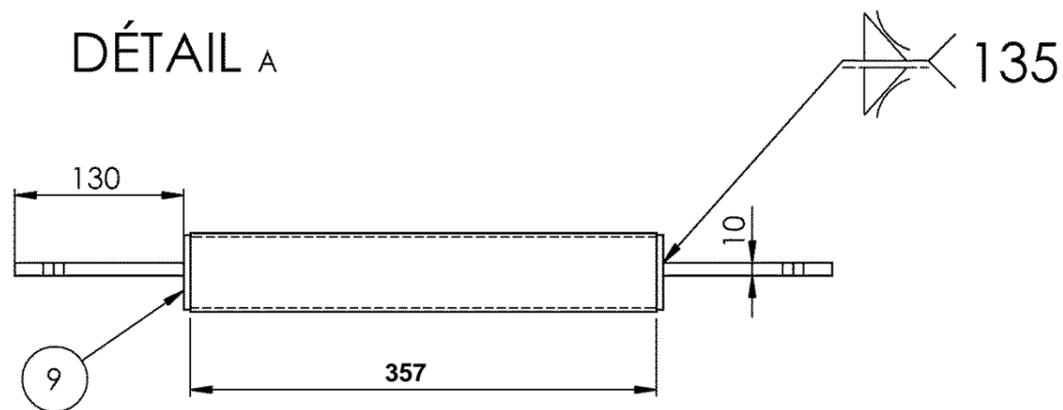
18	Platine tirant	Plat S 235 60x10	4	130
17	Rondelle plate étroite Z 16	Zingué 70432	4	/
16	Boulon HM 16X40 cl 6.8	Zingué Classe 6.8	2	40
15	Boulon HM 16X45 cl 6.8	Zingué Classe 6.8	2	45
14	Flan toiture central arrière	Tôle S 235 ép. 5mm	1	435x249
13	Flan toiture central avant	Tôle S 235 ép. 5mm	1	1670x233
12	Massif	Béton vibré	1	2000x1500
11	Platine arceau	Plat S 235 80x10	2	120
10	Arceau	Tube S 235 Ø 42.4x2.5	2	
9	Bouchon tirant	Tôle S 235 ép. 5mm	4	60x60
8.2	Corps tirant arrière	Tube S 235 Ø 60,3x2,5	1	520
8.1	Corps tirant avant	Tube S 235 Ø 60,3x2,5	1	357
7	Platine rive	Plat S 235 60x10	2	72
6	Platine supérieur	Plat S 235 300x10	1	160
5	Platine articulation supérieur	Plat S 235 300x10	1	110
4	Platine centrale	Plat S 235 300x10	1	500
3	Traverse toiture	Tube S 235 Ø 60,3x2, 5	4	1970
2.3	Rive supérieur centrale arrière	Plat S 235 40x5	1	440
2.2	Rive supérieur centrale avant	Plat S 235 40x5	1	1577
2.1	Rive supérieur latérale	Plat S 235 40x5	2	2252
2	Flan toiture	Tôle S 235 ép. 5mm	2	262x2233
1.2	Aile extérieure	Plat S 235 80x5	1	2666
1.1	Aile intérieure	Plat S 235 80x5	1	2686
1	Ame centrale	Tôle S 235 ép. 5mm	1	703x2541
Repère	Désignation	Description	Qté	Lg

Version 2

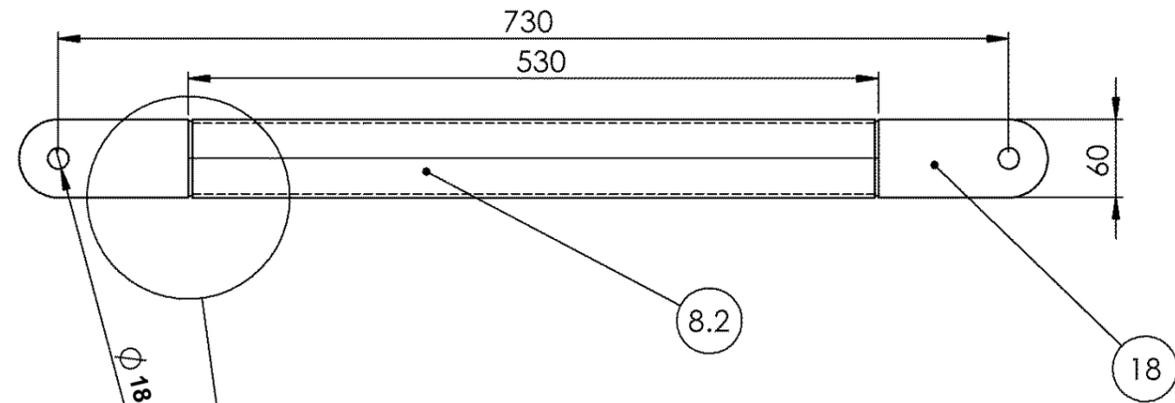
Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE	1906-OBM T 21 22	2019	DOSSIER TECHNIQUE
E2 - ÉPREUVE D'ANALYSE ET DE PRÉPARATION	Durée : 6 heures	Coefficient : 4	DT 14 / 19



DÉTAIL A



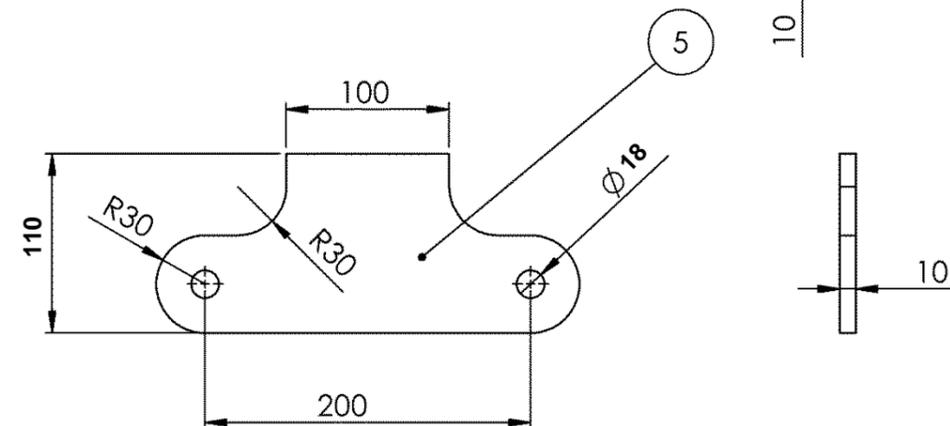
DÉTAIL B



8.2

18

8.2	corps tirants arrière	tube acier 60,3x2,5	1
8.1	corps tirants avant	tube acier 60,3x2,5	1
5	Platine articulation supérieur	plat de 300 x10	1
18	Platine tirant	plat acier 60x10	4
9	Bouchon tirants	tole ep 5 mm acier 235	4
Repére	Désignation	DESCRIPTION	QTE



Platines - Tirants - Bouchons

Stabilité supérieure

Version 2

Baccalauréat professionnel OUVRAGES DU BÂTIMENT : MÉTALLERIE	1906-OBM T 21 22	2019	DOSSIER TECHNIQUE
E2 - ÉPREUVE D'ANALYSE ET DE PRÉPARATION	Durée : 6 heures	Coefficient : 4	DT 16 / 19