

FICHE D'ÉVALUATION CORRECTEUR	N° d'emplacement :	N° du candidat :
ÉPREUVE EP2 Réalisation de travaux courants		

A COMPLÉTER ET A REMETTRE AU COORDONNATEUR EN FIN D'ÉPREUVE

FICHE D'ÉVALUATION CORRECTEUR

	COMPÉTENCES	TRAVAIL DEMANDÉ	RÉSULTATS ATTENDUS - EXIGENCES	INDICATEURS D'ÉVALUATION	S/TOTAL	TOTAL
PARTIE ECRITE	C2.2. Choisir les matériels et les outillages.	- Préparer et vérifier la liste des matériels et de l'outillage.	- Les matériels et outillages choisis sont adaptés à l'intervention.	- Les outils énumérés permettent la réalisation de l'ouvrage.	/ 10	/30
	C3.1. Organiser son intervention et son poste de travail.	- Décrire les tâches à effectuer dans un ordre chronologique.	- L'organisation permet de réaliser les travaux. - Les temps de séchage des matériaux sont respectés.	- Les temps de séchage permettent de réaliser l'activité. - L'enchaînement des tâches est logique et pratiqué par la profession.	/ 20	
PARTIE PRATIQUE	COMPÉTENCES	TRAVAIL DEMANDÉ	RÉSULTATS ATTENDUS - EXIGENCES	INDICATEURS D'ÉVALUATION	S/TOTAL	TOTAL
	C3.4. Implanter un ouvrage.	- Implanter l'ouvrage suivant un plan d'exécution.	- Le tracé respecte le plan.	Le respect : - du point de référence. - des cotes du plan, pour l'ensemble de l'ouvrage (± 2 mm). - de l'équerrage. des aplombs (tolérance 1 mm/1m) et des niveaux.	/	/25
	C3.5. Construire des ouvrages en plaques de plâtre sur ossature.	- Réaliser une contre-cloison. - Réaliser un caisson.	- Le calepinage est respecté. - Les angles sont respectés. - L'ouvrage et sa construction respectent les exigences des textes de mise en œuvre (DTU 25.41.). - Le temps imparti est respecté.	Pour l'ossature : - rails (débit, fixation, positionnement, passage des angles). - montants (débit, positionnement, entraxe, aplomb, passage des angles). Pour les plaques de plâtre : - des découpes nettes. - un positionnement conforme (joints, jeu de 10 mm en pied). - une fixation correcte (nombre de vis, alignement, qualité du vissage). - la planéité des parois (tolérance : flèche < 2 mm/2m ou 0,5 mm/20 cm). - les bords libres et les angles correctement construits.	/	/60
	C3.9 Traiter les joints.	- Réaliser le traitement des joints de plaques par la pose de bandes à joint en partie verticale. - Réaliser le traitement des joints en arêtes par la pose d'un profil métallique sur l'arête horizontale du caisson.	- Les joints sont plans et réguliers. - Les bandes sont continues, adhérentes, noyées dans l'enduit et sans cloque. - Les bandes de renforts d'angles sont adhérentes et rectilignes.	- Les bandes ne sont pas visibles. - Aucune apparition de cloque ou zones non adhérentes. - Aucune trace outils. - L'application de l'enduit est régulière.	/	/25
	C3.12 Replier le chantier.	- Nettoyer et ranger le matériel personnel et celui prêté par le centre d'examen - Nettoyer le poste de travail et les zones communes. - Trier les déchets	- Le poste d'activité est dépourvu de matériels et de matériaux. - Les espaces communs sont propres.	- Aucun outil présent sur l'espace d'activité. - Les outils prêtés sont rendus en bon état de fonctionnement. - L'espace d'activité est dépourvu de déchets.	/	/20

Rappel : Les tâches grisées seront évaluées en cours de réalisation.