

| | | |
|--|--------------------------|------------------------|
| FICHE D'ÉVALUATION CORRECTEUR | N° d'emplacement : | N° du candidat : |
| ÉPREUVE EP3 Réalisation de travaux spécifiques | | |

A COMPLÉTER ET A REMETTRE AU COORDONNATEUR EN FIN D'ÉPREUVE

FICHE D'ÉVALUATION CORRECTEUR

| COMPÉTENCES | TRAVAIL DEMANDÉ | RÉSULTATS ATTENDUS - EXIGENCES | INDICATEURS D'ÉVALUATION | S/TOTAL | TOTAL |
|--|--|--|---|---------|-------------|
| C3.1 – Organiser son intervention et son poste de travail C3.2 : Sécuriser son intervention | L'observation des consignes liées : - au poste de travail, - aux matériels, - aux matériaux, aux déchets. | Le poste de travail est propre et rangé. | Le poste de travail permet l'intervention des autres corps d'état | /3 | /10 |
| | | Les déchets sont laissés sur le poste de travail, triés et stockés. | Une zone est affectée aux regroupements des déchets | /3 | |
| | | Les dangers sont identifiés de manière exhaustive ; – Une démarche de prévention dans son environnement de travail est mise en œuvre – L'installation du poste travail garantit la sécurité et la protection de la santé ; – Les protections collectives sont respectées ; – Les matériels, l'outillage sont vérifiés et les EPI nécessaires à l'intervention sont appropriés ; | Les matériels, les méthodes de travail permettent de travailler en sécurité | /4 | |
| C3.16 – Réaliser des enduits de plâtre - Réaliser les travaux de préparation | Sceller les baguettes de renfort d'angles | Les baguettes de renfort d'angles sont adhérentes, noyées dans l'enduit, jointives, rectilignes et sur un même plan ; | La rectitude, la bonne fixation et l'aplomb des arêtes | | /10 |
| C3.16 – Réaliser des enduits de plâtre – Réaliser des enduits de plâtre manuellement, mécaniquement | | – Le taux de gâchage du plâtre est adapté à la méthode utilisée – Le mélange est homogène – Les pertes sont 5 %. – Pour l'enduit l'épaisseur, la verticalité, la planéité locale et générale, la dureté et l'aspect respectent les prescriptions techniques et esthétiques – L'aspect de surface est régulier (grain). – Les temps d'exécution prévus sont respectés – Le contrôle de conformité est réalisé au fur et à mesure. | La planéité des parois (tolérance : flèche < 5 mm/2m ou 1 mm/20 cm) Une dureté moyenne > 65 shore C Une finition soignée et le respect de l'épaisseur | | /30 |
| C1.2 – Echanger, rendre compte oralement | Rendre compte de l'activité réalisée | - L'interlocuteur est écouté et compris - Le contenu de l'échange (champ lexical, structure...) est adapté à l'interlocuteur - Le propos est clair, précis et concis | - Les termes techniques employés sont cohérents - Le compte-rendu est complet | | /10 |
| TOTAL : | | | | | / 60 |
| NOTE PROPOSÉE : | | | | | / 20 |