

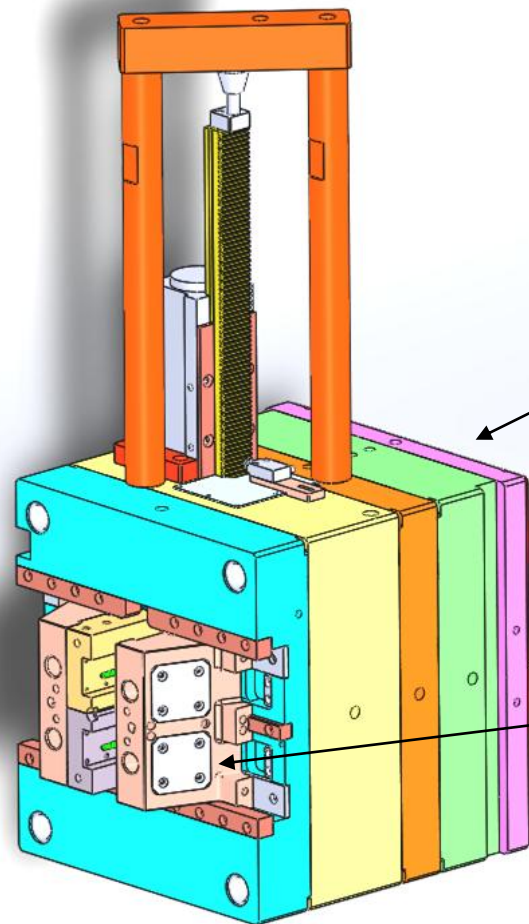
Système de retrait de matrices filetés de pièces moulées

Fonctionnement

Le mécanisme complet est un ensemble moule à injection permettant de réaliser toutes les 30 secondes, deux pièces raccords de tuyau d'arrosage, ci-contre à droite.



Sur l'image ci-contre à gauche, le moule (qui n'est pas représenté) est monté sur les chariots manœuvrés par des vérins non représentés.



Une fois les pièces réalisées l'ensemble s'ouvre dégageant ainsi le raccord moulé sur les axes matrices "noyau central" représentés en vert.

Avant de pouvoir expulser ces pièces en reculant les axes "noyau central", il faut auparavant retirer les pièces "noyau filet" en les dévissant des pièces moulées qui sont elles, taraudées.

Cette opération se fait par l'intermédiaire d'un vérin limité par deux butées et qui déplace une crémaillère en translation. Cette crémaillère entraîne un train d'engrenages dont le dernier pignon actionne les axes "noyau filet" qui translatent en se vissant sur des "patronnes"; les pièces moulées, en se dévissant, se libèrent et tombent dans un bac de récupération.

À noter que ces "patronnes" possèdent un pignon arbré se montant dans la base et permettant ainsi un réglage fin de la course.

