

Certificat d'Aptitude Professionnel
MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENT TAILLEUR

EP2 – Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

Durée de l'épreuve 16 heures

Coefficient 10



Compétences évaluées

- C2.4 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels
- C2.5 Appliquer une organisation à tous les postes de travail
- C3.1 Effectuer les opérations de coupe
- C3.3 Procéder aux opérations d'entoilage
- C3.4 Procéder aux opérations d'assemblage et de montage
- C3.5 Effectuer les opérations de repassage
- C3.6 Effectuer les opérations de finition
- C3.7 Effectuer les opérations de contrôle

Sommaire :

Page de garde	1/13
Contexte de l'étude	2/13
Dessin technique	3/13
Descriptif et nomenclature	4 et 5/13
Plan de coupe	6/13
Fiche d'entoilage	7/13
Fiche pose des droits fils	8/13
Gamme de montage	9 à 13/13

Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il soit complet.

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Page de garde
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 1/13

Contexte entreprise

L'entreprise écossaise « Mcloned » dans laquelle vous travaillez souhaite ajouter à sa collection hiver 2017 une veste en lainage conçue pour être portée avec un short dans la même matière.

On vous demande : de réaliser le prototype de la veste (sans le doublage) en taille 38 en tant que mécanicienne modèle, la modéliste aura effectué auparavant toutes les transformations du modèle de la veste Glasgow 2017.

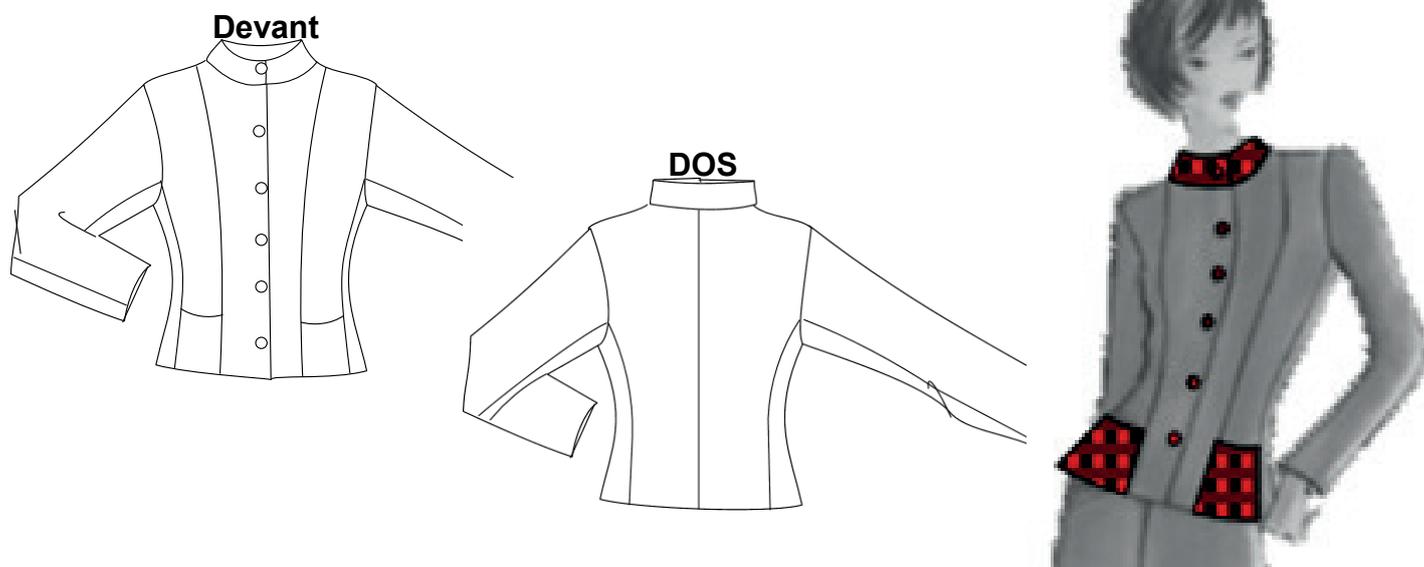
Vous disposez de :

- Une planche à patron (planche C) des éléments à couper en thermocollant.
- Un métrage de tissu thermocollant.
- Une bûche de tous les éléments coupés en lainage gris et vous pourrez les vérifier et les identifier à l'aide de la planche à patron (planche A).
- Une bûche de tous les éléments coupés en tartan rouge et vous pourrez les vérifier et les identifier à l'aide de la planche à patron (planche B).
- Le fil.
- Une paire d'épaulettes.
- Une paire de cigarettes.
- Droit fil collant.

Travail sur la veste Glasgow 2017 à réaliser :

- Placement et coupe selon le plan de coupe : du thermocollant (6/13).
- Thermocollage des éléments (7 et 8/13).
- Réalisation de la veste Glasgow 2017 en suivant la gamme de montage (9 à 13/13).

Attention pour des raisons de temps, la veste ne sera pas doublée et les boutons ne seront pas fournis.



CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Sujet
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 2/13

Fiche technique



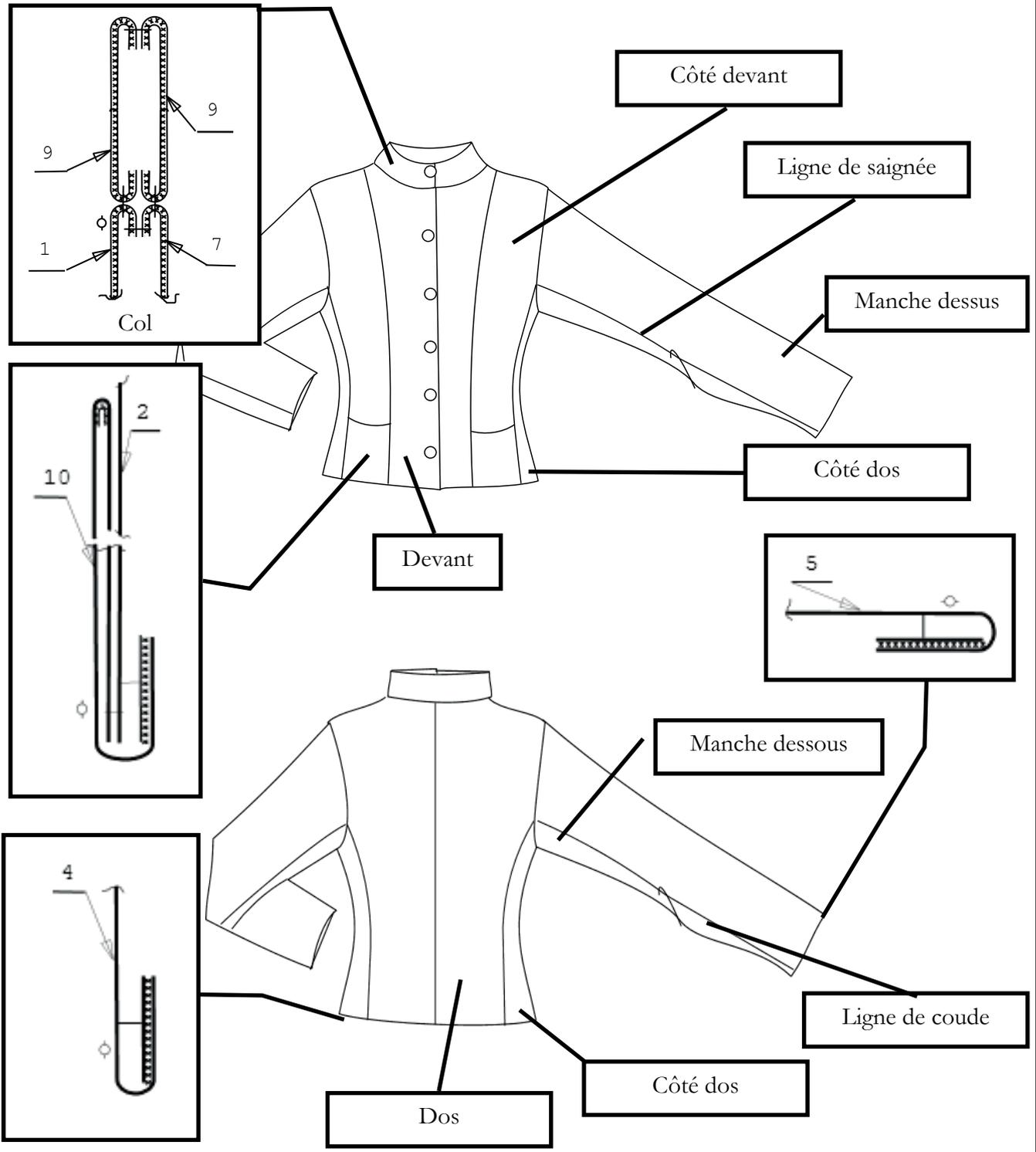
Saison : Hiver 2017

Nom du produit : **Veste**

Référence : **Glasgow 2017**

Taille du prototype : 38

Grade de qualité : haut de gamme



CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Sujet
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 3/13

Fiche technique



Saison : Hiver 2017 Nom du produit : Veste Référence : Glasgow 2017	Taille du prototype : 38 Grade de qualité : haut de gamme
<p style="text-align: center;">Matières</p> <ul style="list-style-type: none"> Tissu principal : Sergé de Laine Composition : 60% Laine 40% Polyester Coloris : Gris anthracite Laize : 150 cm <ul style="list-style-type: none"> Col et poche: Tartan (écossais) Composition : 100% Laine Coloris : rouge Laize : 150 cm	<p style="text-align: center;">Fournitures</p> Fil : 100% polyester Épaulettes : 1 paire (forme tailleur), épaisseur 10 mm, blanche. Thermocollant : tissé : 1,5 mètre / candidat Droit fil collant : 1 cm de large, non tissé gris Soit 2,5 mètre de long à couper soit même.

Descriptif

- **Veste courte et cintrée.**
- **Manche tailleur.**
- **Découpe bretelle et petit côté devant.**
- **Poche insérée dans la découpe.**
- **Col officier montage col tailleur.**



10	2	Poche	Tartan (écossais) rouge	Dessus/dessous à même
9	2	Col	100 % laine	Dessus <u>et</u> dessous
8	1	Enforme encolure dos	Drap de laine gris 100 % laine	
7	2	Parmenture devant		
6	2	Manche dessous		
5	2	Manche dessus		
4	2	Côté dos		
3	2	Dos		
2	2	Côté devant		
1	2	Devant		

Rp	Nb	Désignations	Matières	Renseignements
----	----	--------------	----------	----------------

NOMENCLATURE
Tissu principal

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Sujet
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 4/13

Fiche technique



Saison : Hiver 2017 Nom du produit : Veste Référence : Glasgow 2017			Taille du prototype : 38 Grade de qualité : haut de gamme	
25	7	Boutons	Métal	Diamètre : 18 mm
24	2	Épaulettes	Non-tissé	Ép. 10 mm forme tailleur
23	2	Renfort pliure poche	Droit fil collant	Bande largeur : 1 cm Longueur : 2,50 m/veste
22	2	Renfort encolure		
21	2	Renfort épaule		
20	2	Renfort emmanchure		
19	2	Renfort ourlet dessous manche	Thermocollant Tissé	Entoilage partiel du corps
18	2	Renfort ourlet dessus manches		
17	2	Renfort ourlet dos		
16	2	Renfort ourlet côté dos		
15	2	Renfort ourlet côté devant		
14	2	Renfort col (dessus et dessous)		
13	1	Renfort enforme dos		
12	2	Renfort parmenture		
11	2	Renfort devant		
Rp	Nb	Désignations	Matières	Renseignements

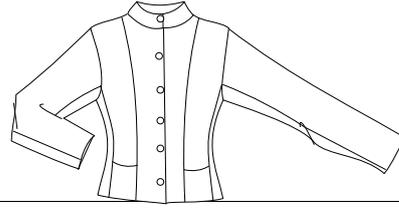
NOMENCLATURE fournitures

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Sujet
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 5/13

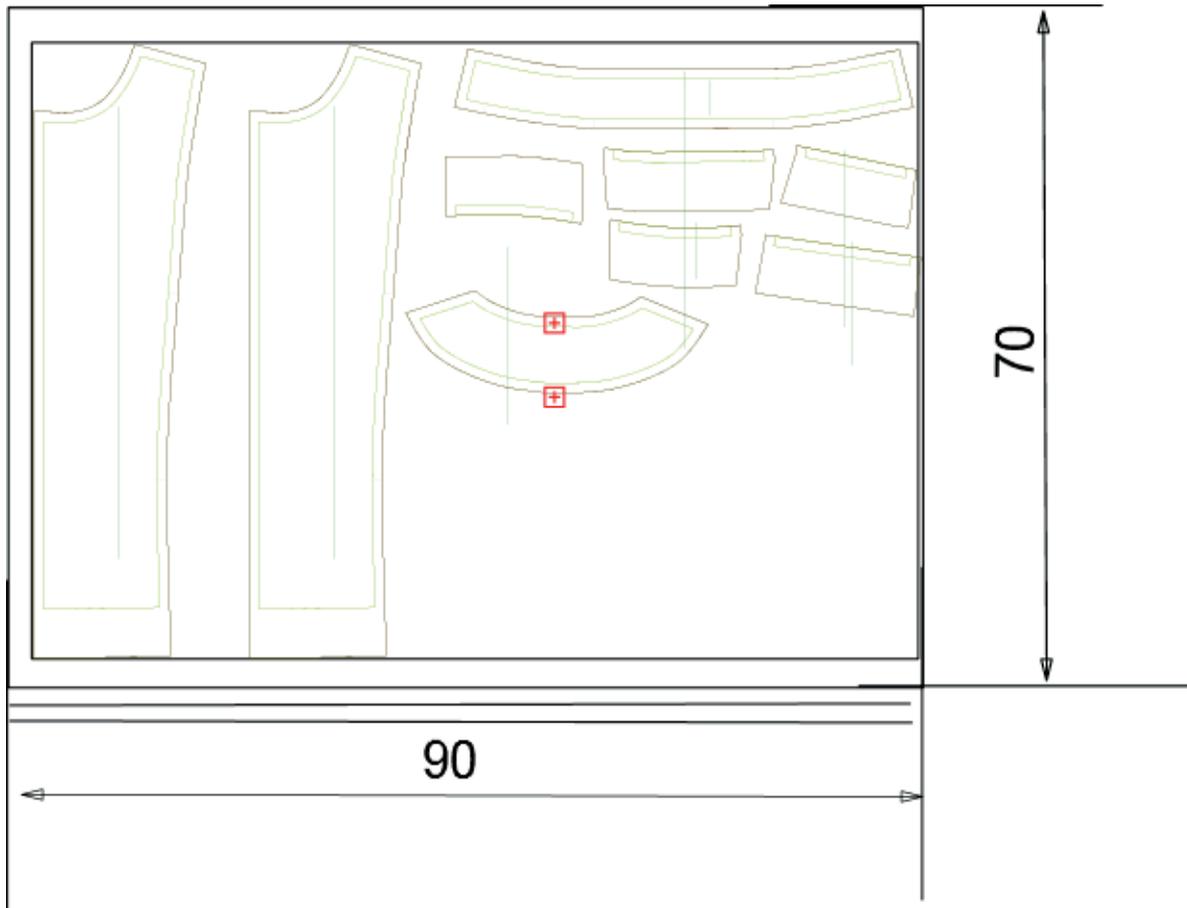
Produit : Veste Glasgow 2017

Plan de coupe : tissu dédossé superposé

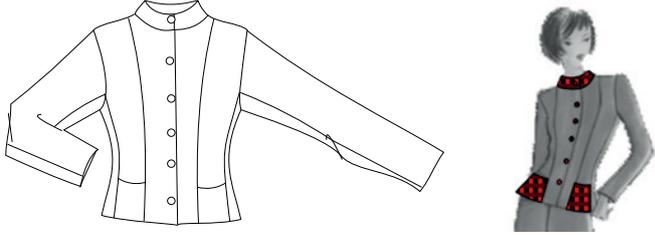
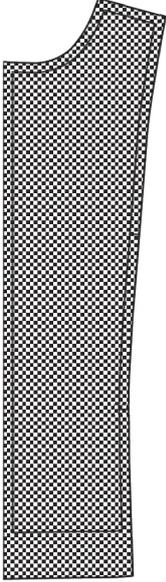
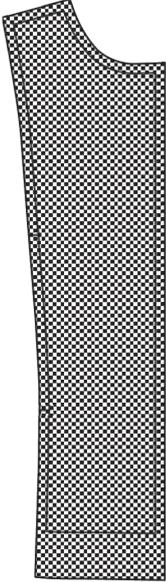
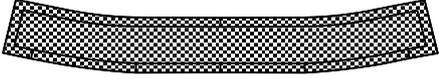
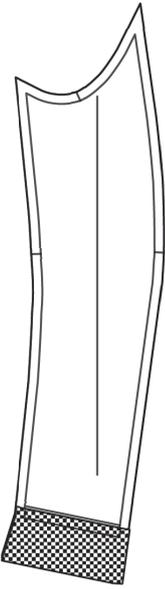
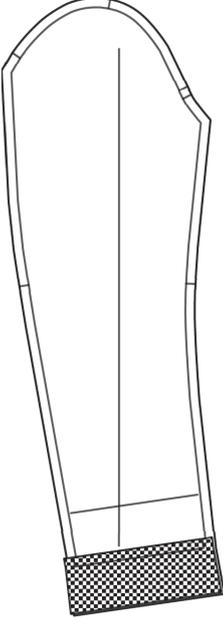
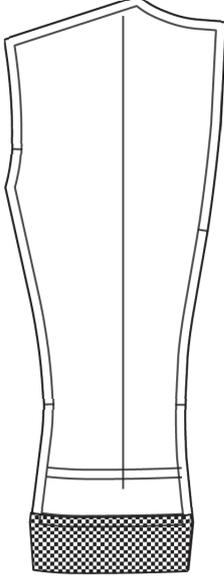
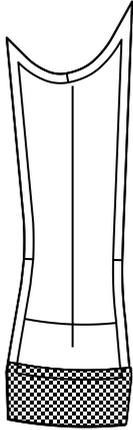
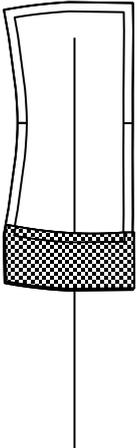
Tissu thermocollant (tissé)



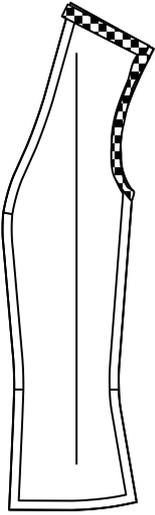
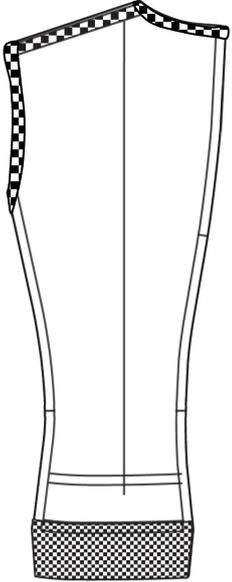
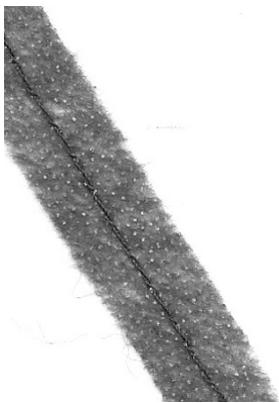
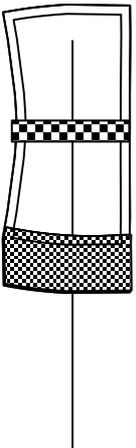
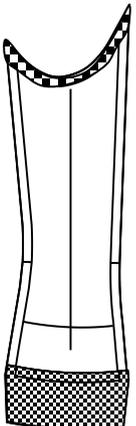
Valeurs en millimètre :



CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Sujet
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 6/13

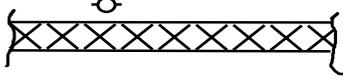
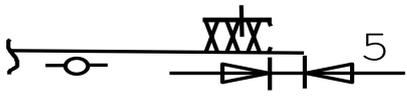
Produit : Veste Glasgow 2017				
Thermocollage				
Entoilage (pièces entières) Etape n°1 gamme 09/15				
				
		Cols dessus et dessous		
				
Devants	Parmentures	Enforme dos		
Entoilage (partiel) Etape n°2 gamme 09/15				
				
Manches dessous	Manches dessus	Dos	Côté dos	Poche

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Sujet
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 7/13

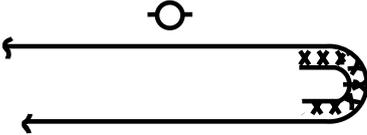
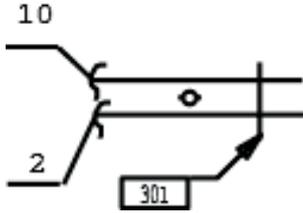
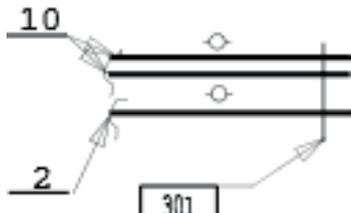
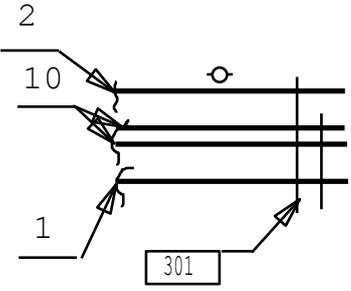
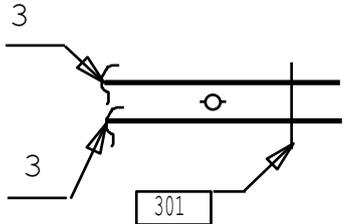
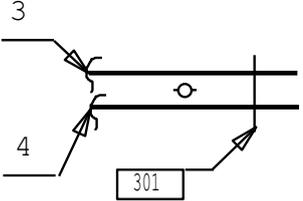
Produit : Veste Glasgow 2017		
Thermocollage		
Pose des droits fils Étape n°3 gamme 09/15		
		
Côté devant : épaules et emmanchures	Dos : épaules, emmanchures et encolure	
		
Poche : pliure	Côté dos : emmanchures	

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Sujet
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 8/13

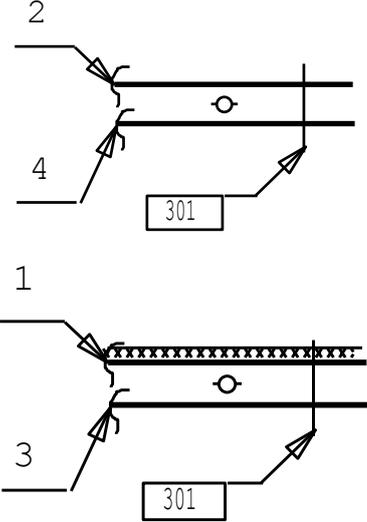
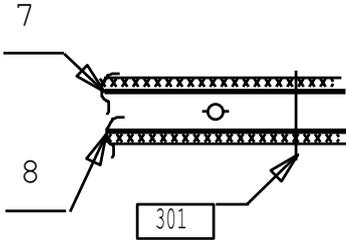
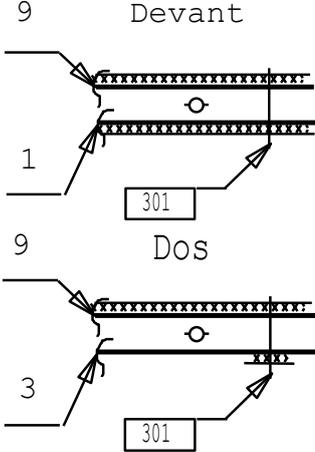
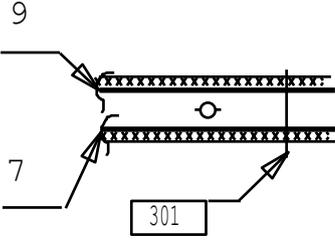
CAP tailleur		GAMME DE MONTAGE		Produit : Glasgow 2017	
CONDITIONS TECHNOLOGIQUES					
MATIÈRES	MACHINES	Type de point	Nb de point/cm	Équipements	
Lainage : corps	Piqueuse plate	301	4 pts/cm	aucun 	
Tartan : col et poches	Fer	**			
	Presse aspirante				

N°	Opérations	Schémas de fabrication	Commentaires
1^{ère} étape : préparation des éléments			
1	Thermocoller les éléments : <ul style="list-style-type: none"> • Devant • Parmenture • Col (dessus et dessous) • Enforme dos 		Presse aspirante sur o-o (cf. fiche entoilage des pièces entières: 7/13)
2	Thermocoller le bas des éléments : <ul style="list-style-type: none"> • Manche dessous • Manche dessus • Dos • Côté dos • Poche 		Fer sur o-o (cf. fiche entoilage partiel : 7/13)
3	Thermocoller les droits fils sur les éléments suivants : <ul style="list-style-type: none"> • <u>Côté devant</u> : <ul style="list-style-type: none"> ○ Epaule ○ Emmanchure • <u>Dos</u> <ul style="list-style-type: none"> ○ Encolure ○ Epaule ○ Emmanchure • <u>Poche</u> <ul style="list-style-type: none"> ○ Pliure • <u>Côté dos</u> <ul style="list-style-type: none"> ○ Emmanchure 		Fer sur o-o (cf. fiche pose des droits fils : 8/13)
2^{ème} étape : montage du corps			

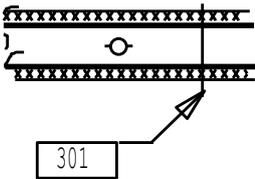
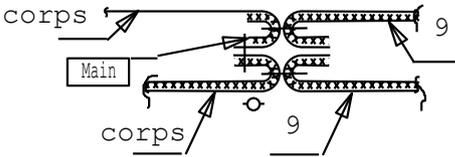
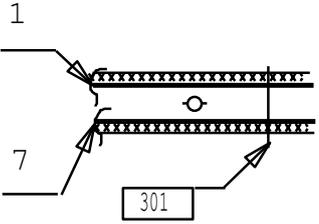
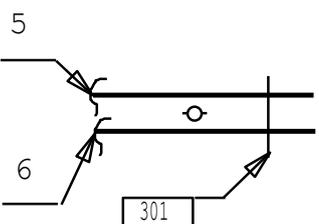
CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Page de garde
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 9/13

4	Plier poche		Préplier la poche suivant les crans Fer
5	Assembler bas de poche dessous avec bas côté devant		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm
6	Maintenir la poche sur côté devant (de chaque côté)		PP 301 Sur l'-o- VC : 5 mm
7	Assembler devant et côté devant		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer
8	Assembler milieu dos		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer
9	Assembler dos avec côté dos		PP 301 -o-/-o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer

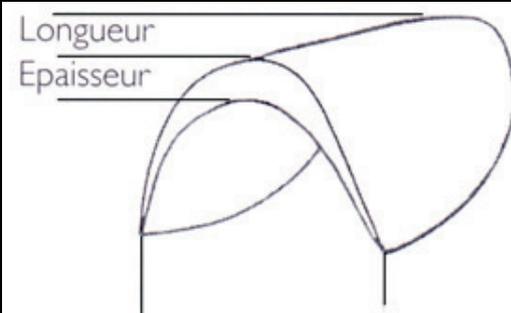
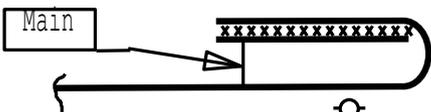
CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Page de garde
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 10/13

10	<p>Assembler devants et dos</p> <ul style="list-style-type: none"> • aux côté • aux épaules 		<p>PP 301 -o-/o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer</p>
11	<p>Assembler parmenture devant avec enforme dos aux épaules</p>		<p>PP 301 -o-/o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer</p>
3^{ème} étape : montage du col			
12	<p>Assembler dessus de col à l'encolure de la veste</p>		<p>PP 301 -o-/o- VC : 10 mm Cranter l'encolure. Ouvrir la couture au fer</p>
13	<p>Assembler dessous de col à l'encolure de la parmenture et de l'enforme</p>		<p>PP 301 -o-/o- VC : 10 mm Cranter l'encolure. Ouvrir la couture au fer</p>

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Page de garde
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 11/13

14	<p>Coulisser : (assembler et retourner)</p> <ul style="list-style-type: none"> les bords du col la parmenture au-devant 		<p>PP 301 -o-/o- VC : 10 mm Cranter, dégarnir et rouler les coutures au fer.</p>
15	<p>Maintenir les valeurs de couture de l'encolure ensemble au milieu dos</p>		<p>Main : point avant de maintien</p>
16	<p>Coulisser la parmenture au bas du devant</p>		<p>PP 301 -o-/o- VC : 50 mm Dégarnir la valeur à 10 mm</p>
17	<p>Exécuter la finition de bas de parementure</p>		<p>Main : invisible</p>
4^{ème} étape : montage des manches			
18	<p>Assembler dessus manche avec dessous de manche :</p> <ul style="list-style-type: none"> couture de saignée couture de coude 		<p>PP 301 -o-/o- VC : 10 mm Ouvrir les coutures au fer</p>
19	<p>Passer deux fils de fronces entre les crans de carrures du dessus de manche</p>	<p>Fronces main : petit point de devant 1 ère à 7 mm et 2 ème à 9 mm + fer Réduire l'embu tête de manche de la même valeur que les carrures d'emmanchures</p>	

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Page de garde
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 12/13

20	Assembler la manche à l'emmanchure de la veste	PP 301 -o-/o- VC : 10 mm Enlever les fils de fronces après piquage si besoin.
21	Poser les épaulettes sur l'épaule de la veste	 <p>Main : point droit Mannequin : pour positionnement de l'épaulette</p>
5^{ème} étape : Finitions		
22	Remplir et baguer le bas veste et bas manches	 <p>Main + fer Points mains : chausson Valeur ourlet 50 mm</p>
23	Tracer l'emplacement des boutonnieres	6 boutonnieres : 1 boutonniere au milieu du col et 5 boutonnieres sur le devant (espacement 8 cm)
24	Tracer l'emplacement des boutons	6 boutons : 1 bouton au milieu du col et 5 sur le devant (espacement 8 cm)
25	Repasser	Poser la veste sur mannequin en bois mis à disposition. Epingler la veste sur les emplacements de boutonnieres. Coudre l'etiquette à la main au bas du milieu dos.

Plier	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; margin: 0 auto; width: 80%;"> <p style="color: red; font-weight: bold; font-size: 1.2em;">Veste GLASGOW</p> <p>Numéro : _____</p> </div>	Plier et
-------	--	----------

CAP Métiers de la mode vêtement tailleur	Code 500 24 241	Session 2017	Page de garde
Épreuve EP2 – mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 H	Coef : 10	Page 13/13