

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL

MAINTENANCE NAUTIQUE

Session 2020

E.2 – ÉPREUVE TECHNOLOGIQUE

ETUDE DE CAS - ANALYSE TECHNIQUE

DOSSIER CORRIGÉ

Ce dossier comprend 15 pages numérotées de DC 1/15 à DC 15/15.

Thème 1 : Proposer les interventions pour l'entretien annuel du moteur	11 points
Thème 2 : Analyser le système d'alimentation en carburant et de lubrification	19 points
Thème 3 : Effectuer le diagnostic du moteur Yamaha F 300B	30 points
TOTAL	/60
NOTE	/20

Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique	Session 2020	C AP 2006-MN T	Dossier Corrigé
E2 : Etude de cas – Analyse technique	Durée : 3 h	Coef. : 3	DC 1/15

Mise en situation

Vous êtes technicien ou technicienne, dans l'entreprise Nautic Hors-Bord, située dans la Zone de Corbière Port Service à Marseille, et spécialisée dans la réparation d'embarcation de plaisance.

Votre client, **M. Arnaud Merou**, 36 rue du planteur 13015 Marseille, tél. : 06 11 12 13 14, courriel : arnaudmerou@hotmail.fr, est propriétaire d'un **semi rigide BSC 70** équipé d'un moteur hors-bord **Yamaha F 300 BET L V6**, n° de série : **6CG 1045221**, qui totalise 300 heures et trois ans. Il souhaite réaliser un entretien complet annuel, le remplacement de la courroie de distribution et les anodes.

Vous convenez d'un rendez-vous pour le 12 juin à 9 h 30. Il se présente dans votre entreprise avec le bateau sur remorque puis au cours de la discussion, M. Merou se plaint d'un dysfonctionnement lors de sa dernière sortie, le moteur avait un ralenti instable et une accélération limitée avec l'indication sur le tachymètre « **CHECK ENGINE** ».

Afin d'appréhender la ou les causes du dysfonctionnement, vous décidez de faire un essai. Lors de la mise du contact du moteur, vous constatez différents codes défauts sur le tachymètre.

Vous décidez de prendre en charge l'embarcation, en priorité, en estimant une journée complète d'intervention.



Travail demandé :

En vous aidant du dossier ressources (DR) :

Thème 1 : Proposer les interventions pour l'entretien annuel du moteur. 11 points

Thème 2 : Analyser le système d'alimentation en carburant et de lubrification. 19 points

Thème 3 : Effectuer le diagnostic du moteur Yamaha F 300B. 30 points

Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique	Session 2020	C 2006-MN T	Dossier Corrigé
E2 : Étude de cas – Analyse technique	Durée : 3 h	Coef. : 3	DC 2/15

Thème 1 : Proposer les interventions pour l'entretien annuel du moteur

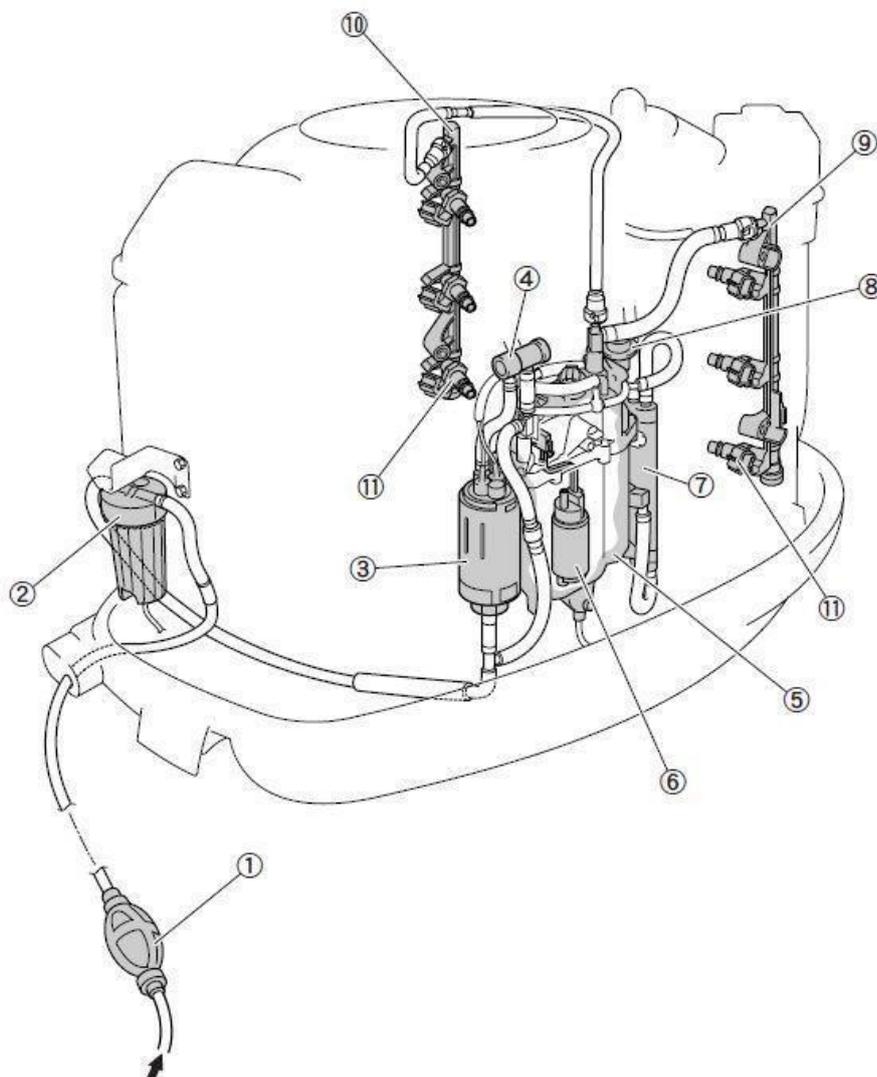
1 - Noter ci-dessous les différentes opérations à réaliser pour l'entretien annuel du moteur Yamaha F300 B (DR 5/16).

- Vérifier/remplacer les anodes
- Régime de ralenti du moteur/bruit
- Huile moteur
- Filtre à huile moteur
- Filtre de carburant
- Tuyau de carburant basse pression
- Fuite de carburant/huile
- Huile pour engrenage
- Pompe à carburant
- Point de graissage
- Turbine de pompe/boîtier de pompe à eau
- Hélice/écrou d'hélice - Goupille d'hélice
- Bougies
- Témoin d'eau
- Courroie de distribution
- Entrée d'eau
- Connexion du faisceau de fils/Coupleur de fils

Thème 2 : Analyser le système d'alimentation en carburant et de lubrification

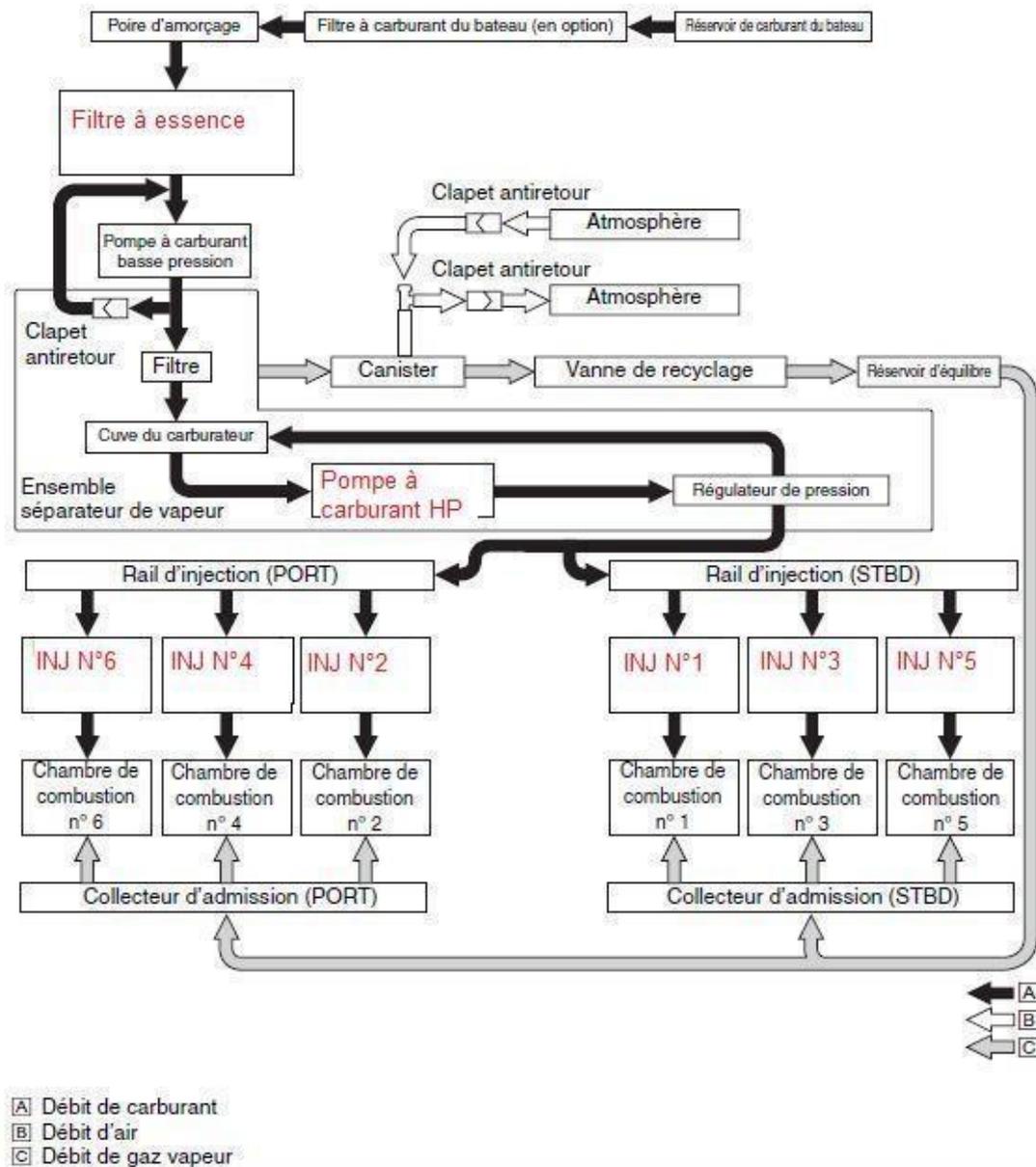
Votre ralenti instable et votre accélération limitée, vous amène à analyser le système d'alimentation à carburant.

3 - Identifier les principaux éléments qui composent le circuit d'alimentation essence du moteur Yamaha F 300 BET 4 temps (DR 2/16 et 6/16).



Repère	Désignation	Repère	Désignation
1	Poire d'amorçage	6	Pompe à carburant HP
2	Filtre à carburant	7	Refroidisseur de carburant
3	Pompe à carburant BP	8	Régulateur de pression
4	Valve de recyclage	9 et 10	Rampe d'injection
5	Séparateur de vapeur	11	Injecteurs

4 - Compléter le diagramme d'alimentation en carburant (DR 2/16 et DR 6/16).



5 - Nommer l'élément du circuit d'alimentation permet d'avoir une pression constante dans le circuit HP (DR 6/16).

- Régulateur de pression

6 - Donner les pressions du circuit d'alimentation au ralenti (DR 3/16).

- Circuit basse pression : 47,3 kPa

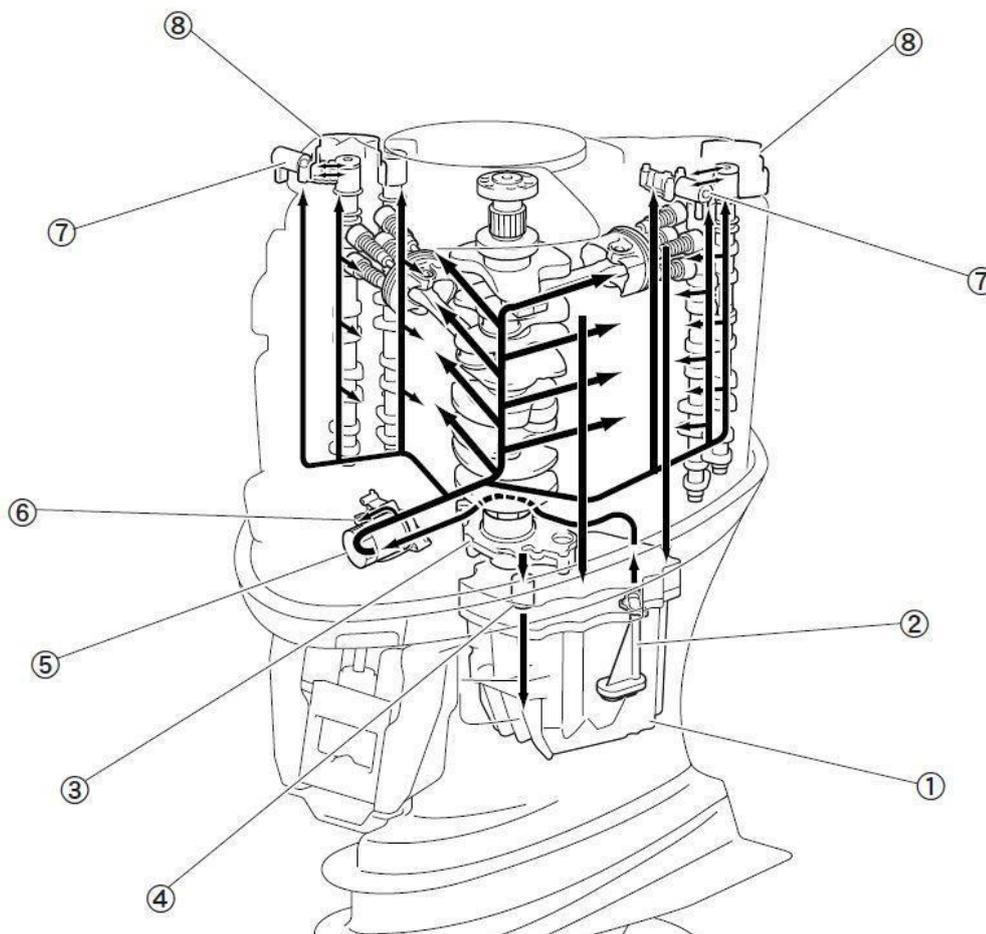
- Circuit haute pression : 280,00 kPa

Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique E2 : Etude de cas – Analyse technique	Session 2020 Durée : 3 h	C 2006-MN T Coef. : 3	Dossier Corrigé DC 2/15
--	-----------------------------	--------------------------	----------------------------

7 - Donner l'angle d'ouverture du papillon moteur au ralenti (DR 4/16)

- 4,5 Degrés

8 - Identifier les principaux éléments du circuit de lubrification (DR 10/16).



Repère	Désignation	Repère	Désignation
1	Carter d'huile	5	Filtre à huile
2	Crépine d'aspiration	6	Capteur de pression d'huile
3	Pompe à huile	7	OCV By-pass radiateur huile
4	Clapet de surcharge	8	Ensemble VCT Distribution variable de la came

9 - Donner la fonction du système VCT (commande de distribution variable de came) (DR 7/16).

Le système de commande de distribution variable a pour but de modifier la phase d'avance ou de retard de l'arbre à came d'admission pour l'ouverture ou la fermeture des soupapes en fonction des signaux provenant de chaque capteurs auquel l'ECM actionne l'OCV.

10 - Indiquer les valeurs de pression d'huile (en kPa) avec une huile **SAE 10W30** (DR 3/16) dans les cas ci-dessous :

- à 60° C et à 700 tr/min : **350 kPa**

- à 68° C et à 3000 tr/min : **590 kPa**

11 - Donner les résultats obtenus au-dessus en Bar (DR 3/16).

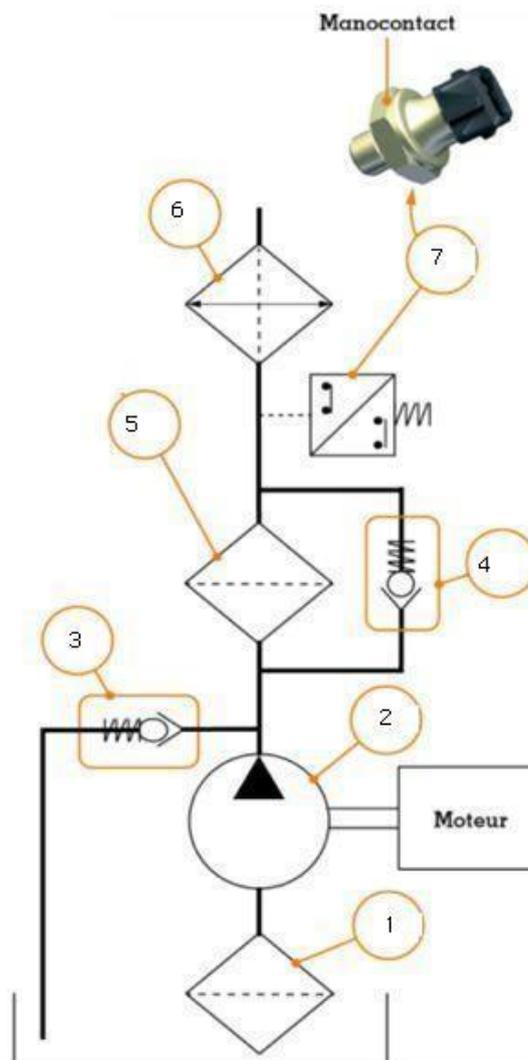
À 60° C et à 700 tr/min : **3.5 Bars**

- À 68° C et à 3000 tr/min : **5.9 Bars**

Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique	Session 2020	C 2006-MN T	Dossier Corrigé
E2 : Etude de cas – Analyse technique	Durée : 3 h	Coef. : 3	DC 2/15

12 - Compléter la légende du schéma hydraulique ci-dessous (DR 10/16-16/16).

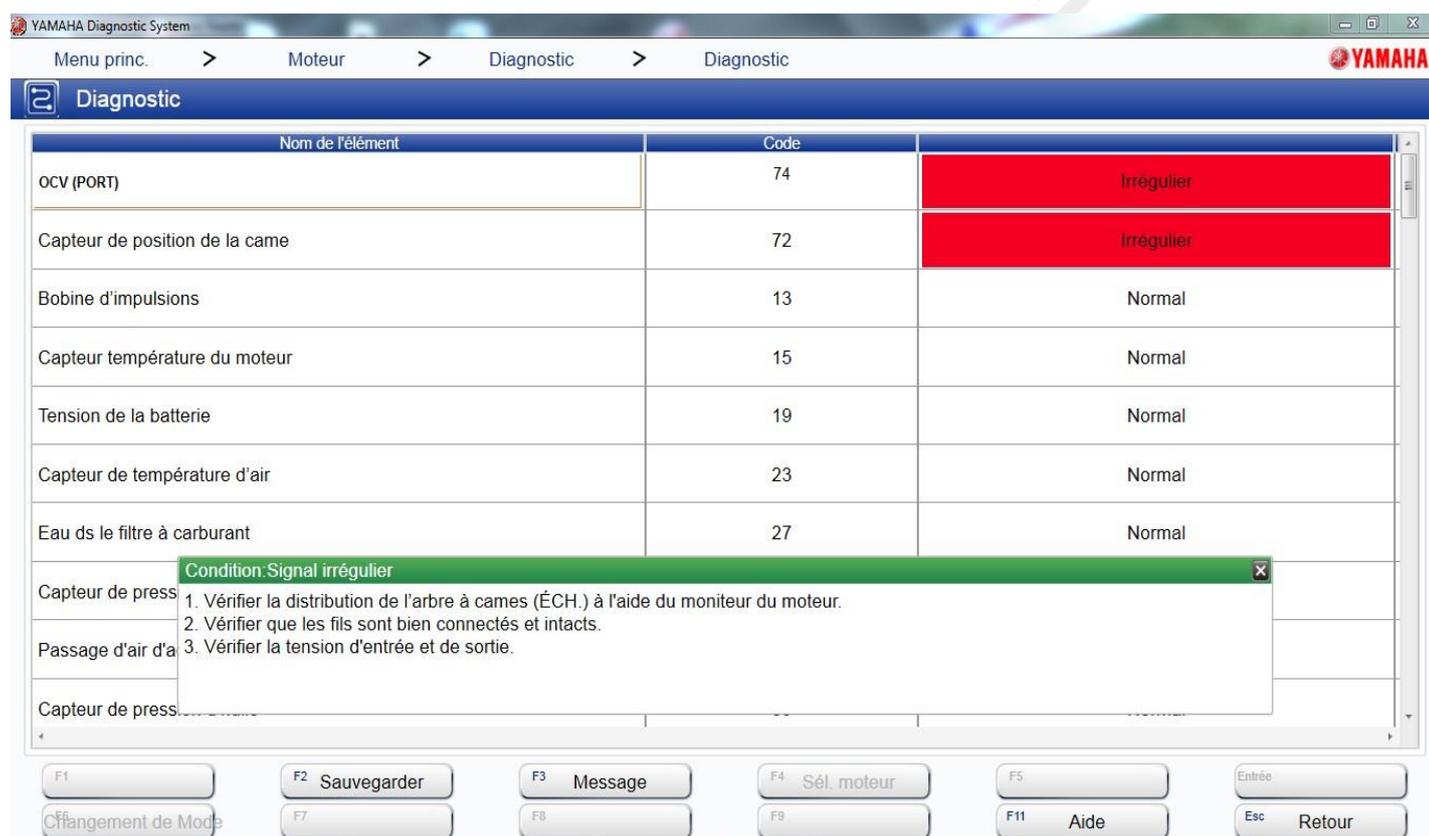
N °	Désignation	N °	Désignation
1	Crépine d'aspiration d'huile	5	Filtre à huile
2	Pompe à huile	6	Refroidisseur d'huile
3	Clapet de décharge	7	Manocontact de pression d'huile
4	Clapet de by-pass		



Thème 3 : Effectuer le diagnostic du moteur Yamaha F300 B

Après avoir fini l'entretien du moteur et l'analyse des systèmes d'alimentation et de lubrification, vous décidez de démarrer le moteur. Vous constatez que le régime ralenti est élevé puis cale ; et que le moteur ne possède pas toute sa puissance. Sur le tachymètre, vous lisez « CHECK ENGINE ». Vous décidez donc de brancher l'outil de diagnostic YAMAHA.

Vous constatez sur l'outil de diagnostic ces défaut :



Nom de l'élément	Code	Statut
OCV (PORT)	74	Irrégulier
Capteur de position de la came	72	Irrégulier
Bobine d'impulsions	13	Normal
Capteur température du moteur	15	Normal
Tension de la batterie	19	Normal
Capteur de température d'air	23	Normal
Eau ds le filtre à carburant	27	Normal
Capteur de press		
Passage d'air d'a		
Capteur de press		

Condition: Signal irrégulier

1. Vérifier la distribution de l'arbre à cames (ÉCH.) à l'aide du moniteur du moteur.
2. Vérifier que les fils sont bien connectés et intacts.
3. Vérifier la tension d'entrée et de sortie.

13 - Après lecture, nommer les éléments mis en cause (DR 11/16).

- Système OCV bâbord.
- Capteur de position de la came.

14 - Suite aux éléments mises en cause, détailler la procédure de vérification du capteur de position de la came (DR 11/16).

- Mesurer la tension d'entrée du capteur.
- Mesurer la tension de sortie du capteur.
- Vérifier la continuité du câblage entre le capteur et l'ECM.
- Vérifier le bord de l'arbre à came.

15 - Vous continuez vos contrôles. Détailler la procédure de vérification du système OCV (DR11/16).

Vérifier le fonctionnement de l'OCV à l'aide du système YDIS.

Mesurer la tension d'entrée de l'OCV.

Mesurer la résistance de l'OCV.

Mesurer la continuité du câblage entre l'OCV et l'ECM moteur + relais principal.

Vérifier le filtre de l'OCV.

16 - Sur le schéma électrique du dossier sujet (DS 14/14), repasser en rouge les circuits mis en cause pour les codes 72 et 74.

17 - Identifier ci-dessous, les entrées et sorties de l'ECM moteur à partir du synoptique du système VTC (Distribution variable d'arbre à cames) (DR 10/16).

ENTRÉE		SORTIE
Bobine d'impulsion (PMH)	ECM du moteur	
Capteur de position de came (PORT EXT)		OCV (PORT)
Capteur de position de came (STBD INT)		
Capteur de position de came (PORT INT)		
TPS		OCV (STBD)
Capteur de température moteur		

18 - Sur le tableau ci-dessous, compléter les colonnes des valeurs du constructeur et des outils à utiliser pour réaliser les mesures (DR 3/16 et 4/16).

19 - Vous avez contrôlé les éléments mis en cause par l'outil de diagnostic. Comparer vos valeurs relevées aux valeurs du constructeur. Compléter la colonne conclusion en respectant le modèle proposé pour le capteur de température.

Éléments à contrôler	Outils utilisés	Valeurs trouvées	Valeurs du constructeur	Conclusion	
OCV (PORT/STBD)	Voltmètre	Entrée 12,1 V	12 V	BON	DÉFECTUEUX
	Ohmmètre	7,4 Ω	6,7-7,7 Ω	BON	DÉFECTUEUX
Capteur de pression d'huile	Voltmètre	Entrée 5,10 V	4,75-5,25 V	BON	DÉFECTUEUX
	Voltmètre	Sortie 4,5 V à 784 kPa	2,5 V à 392 kPa 4,5 V à 784 kPa	BON	DÉFECTUEUX
Capteur de position de la came	Voltmètre	Entrée 12,1 V	12 V	BON	DÉFECTUEUX
	Voltmètre	Sortie 5 V	Sup à 4,8 V	BON	DÉFECTUEUX
Capteur de température moteur	Ohmmètre	1,986 KΩ	1,9-2,1 KΩ	BON	DÉFECTUEUX
Capteur de cliquetis	Ohmmètre	598 KΩ	504,0-616,0 KΩ	BON	DÉFECTUEUX

20 - Quelle est votre conclusion.

/1 Point

Tous les tests effectués son concluant, les capteurs sont bon.

Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique	Session 2020	C 2006-MN T	Dossier Corrigé
E2 : Étude de cas – Analyse technique	Durée : 3 h	Coef. : 3	DC 2/15

Suite à votre conclusion des tests, vous décidez de déposer le système OCV (PORT) du moteur pour effectuer le fonctionnement de la soupape de débit d'huile en direct et vous constatez les passages d'huile obstrués.



21 – Donner la procédure de test qui permet de faire fonctionner la soupape de débit d'huile (DR 14/16).

Raccorder les fils de la batterie pour tester en direct aux bornes de l'OCV puis vérifier le fonctionnement de la soupape de débit d'huile. Remplacer l'OCV si la soupape de débit d'huile ne fonctionne pas.

Après votre test, vous constatez qu'elle fonctionne correctement.

22 - Si votre pression d'huile est trop basse au niveau des systèmes OCV, décrire les symptômes que vous allez pouvoir constater (DR 11/16).

Les symptômes que l'on constate si la pression d'huile est trop basse au niveau de l'OCV sont un régime de ralenti instable ou une faible accélération, perte de puissance et moteur cale.

23 - En vous reportant à la photo ci-dessus et en vous appuyant sur la liste des symptômes et la procédure de vérification, que déduisez-vous de l'état du système OCV (PORT) ? (DR 11/16)

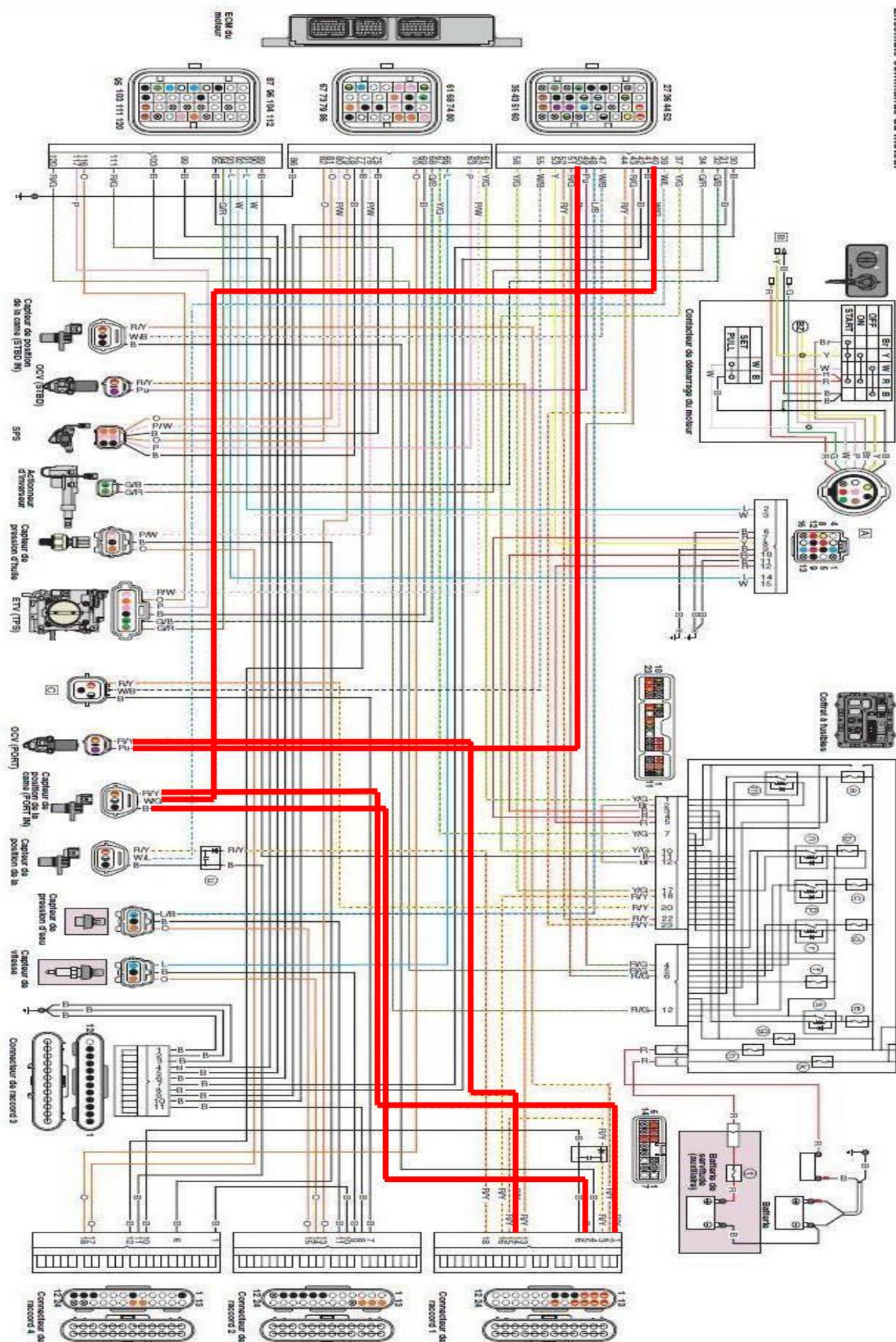
On constate qu'après la dépose de système OCV (PORT) Bâbord, le filtre du système est colmaté par de la mauvaise huile ce qui ne permet plus d'avoir assez de débit pour le déplacement de la soupape de débit d'huile donc plus de distribution variable.

24 - Suite à votre conclusion (voir question précédente), citer le ou les éléments à remplacer pour la remise en conformité du moteur. Justifier votre réponse (DR 14/16).

On remplace le filtre du système OCV Bâbord sans oublier de démonter l'OCV tribord pour aussi y remplacer le filtre puis on remonte les deux systèmes et l'on remet en route le moteur en effaçant les codes erreur.

Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique	Session 2020	C 2006-MN T	Dossier Corrigé
E2 : Etude de cas – Analyse technique	Durée : 3 h	Coef. : 3	DC 13/15

Ensemble commande du moteur



Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique E2 : Etude de cas – Analyse technique	Session 2020 Durée : 3 h	C 2006-MN T Coef. : 3	Dossier Corrigé DC 14/15
--	-----------------------------	--------------------------	-----------------------------

Baccalauréat professionnel Maintenance Nautique	Session 2020	C 2006-MN T	Dossier Corrigé
E2 : Etude de cas – Analyse technique	Durée : 3 h	Coef. : 3	DC 15/15