

# **ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR**

## **ÉPREUVE E.4 : ÉTUDE D'UN SYSTÈME PLURITECHNOLOGIQUE**

**Sous épreuve : Étude des spécifications générales d'un  
système pluritechnologique**

**Unité U41**

### **DOSSIER PRÉSENTATION**

# **LIGNE DE CONDITIONNEMENT DE CAPSULES DE CAFÉ**

Ce dossier comprend les documents DP1 et DP2

## ENTREPRISE FICHAUX INDUSTRIES :

Basée sur la ville de LA MADELEINE dans le NORD, cette entreprise familiale française est un producteur de café torréfié.



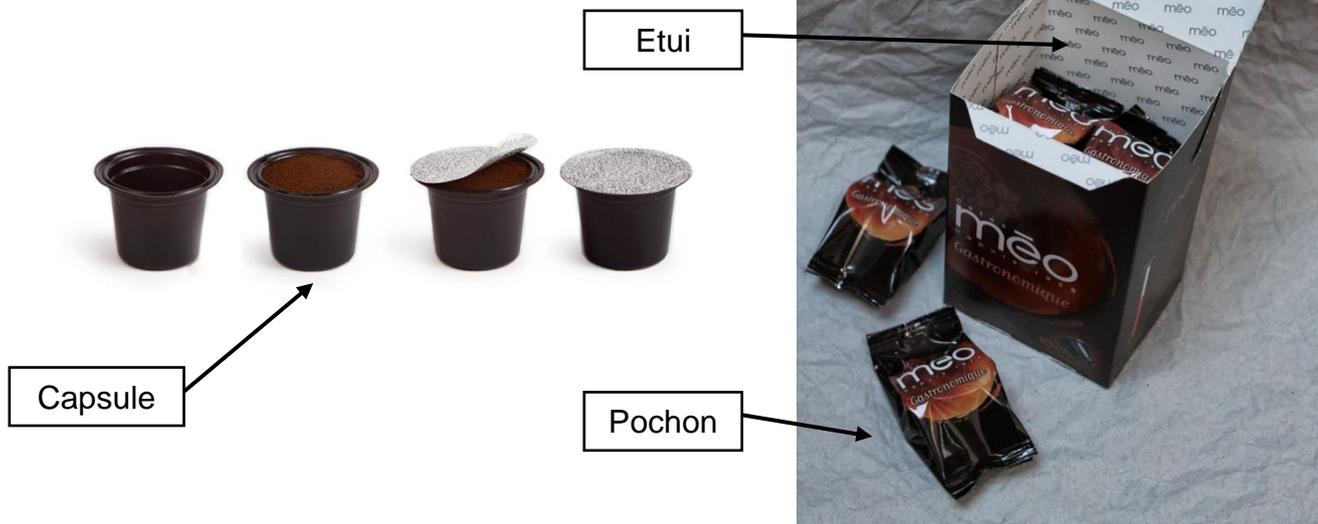
Premier torréfacteur français, avec une production de 2700 tonnes, elle dispose d'un effectif de 157 personnes.

Sa gamme de produit va du café en grain, moulu, lyophilisé, ou aromatisé ; conditionné en paquet avec ou sans valve, en boites, en sac de 1 à 40 kg ou encore en dosette.

En 2013, l'entreprise a investi dans une ligne de conditionnement de capsule compatible « Nespresso® ». Cette première machine a une capacité de production de 100 millions de capsules, avec un débit de 480 capsules / minute.

Ce sujet portera sur cette ligne de conditionnement.

Le produit étudié :



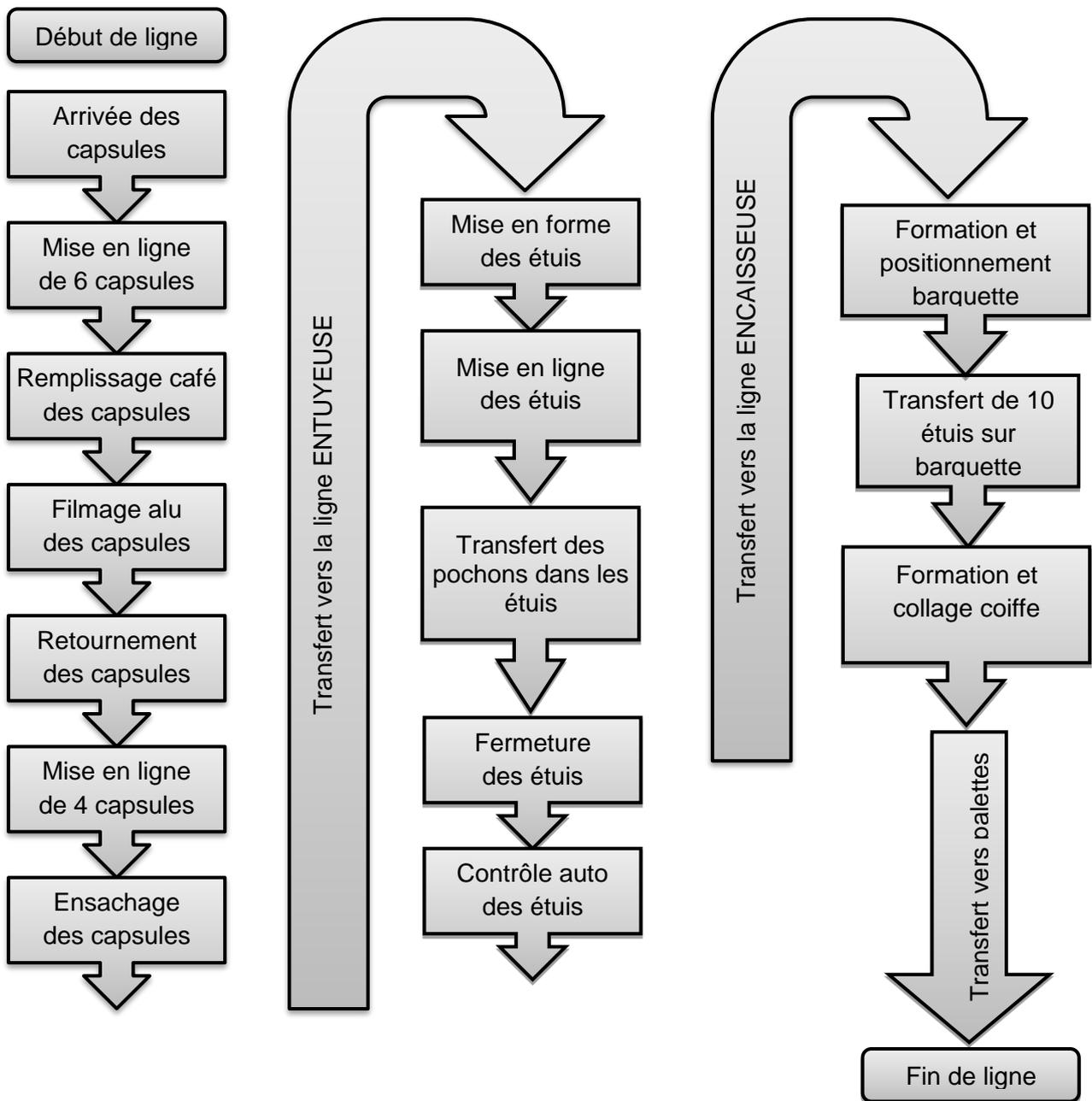
Capsule : le café en dosette, appelé aussi café encapsulé, est une des solutions utilisées pour commercialiser le café, constituant à le vendre dans un emballage (capsule ou dosette souple) qui s'adapte à la machine à café.

Pochon : emballage sous atmosphère neutre pour protéger la capsule.

Etui : boîte cartonnée d'une contenance de 10 pochons.

BTS Assistance Technique d'Ingénieur	Code : ATESG-NC	Session 2019	DP
U41 DOSSIER PRESENTATION	Durée : 3 h	Coefficient : 3	DP 1 / 2

# LIGNE DE CONDITIONNEMENT DE CAPSULES DE CAFÉ

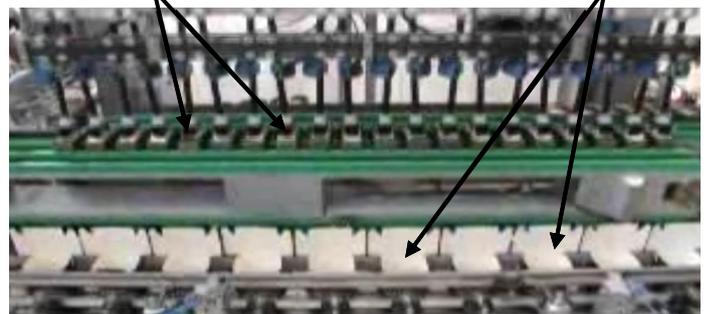


capsules



Déchargement des capsules sur convoyeur

pochons



Mise en étui de 10 pochons

étuis