

C.A.P
MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENT FLOU

EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

SESSION 2019

Coefficient : 10
Durée de l'épreuve : 16 heures

DOSSIER CORRIGÉ

Ce dossier comporte

Page de garde
Fiche d'évaluation en cours d'épreuve
Fiche d'évaluation finale
Fiche de conformité (correction du produit)

C. 1/6
C.2/6 et 3/6
C.4/6 et 5/6
C. 6/6

CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou	Code :19-007	Session 2019	Dossier corrigé
EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement	Durée : 16 h	Coefficient : 10	C. 1/6

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou

EP2 Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

GRILLE D'ÉVALUATION EN COURS D'ÉPREUVE

Compétences évaluées et critères d'évaluation		Evaluation			
C2.3 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mettre en œuvre des matériels mécanisés et/ou automatisés et/ou programmables et/ou informatisés ▶ Régler le matériel ▶ Intervenir périodiquement sur le matériel (entretien courant) ▶ Déceler et Intervenir en cas de dysfonctionnement élémentaire ▶ Consigner les anomalies constatées 	- Les réglages sont conformes aux instructions, aux matières d'œuvre				
	- Les règles de sécurité sont respectées	Au poste de travail les règles de sécurité sont respectées			
	- Le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement	La maintenance de 1 ^{er} niveau est appliquée			
	- L'identification des incidents est correcte				
C2.4 Appliquer une organisation au poste de travail		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sélectionner les moyens matériels ▶ Contrôler l'outillage en fonction de l'activité à effectuer ▶ Disposer rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre ▶ Adapter le poste de travail en fonction de la morphologie et de l'environnement direct 	- L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie.	Disposition rationnelle des éléments utilisés lors de la fabrication			
C 3.1 Effectuer les opérations de coupe et d'entoilage		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité ▶ Procéder aux opérations d'entoilage ▶ Contrôler, repérer et regrouper les éléments découpés 	- Les matériels sont utilisés correctement en respectant les consignes de sécurité et d'ergonomie	Positionner les éléments du patron sur les matières d'œuvre correspondantes			
	- La régularité et la précision du découpage sont respectées	Procéder à la coupe du vêtement			
	- L'identification des différents éléments est correcte	Procéder aux opérations de thermocollage			
C3.2 Effectuer les opérations de préparation à l'essayage					
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Préparer le vêtement à l'essayage : assemblage provisoire ▶ Participer à l'essayage ▶ Marquer les modifications 	- Les techniques de préparation sont maîtrisées				
	- Les règles de courtoisie sont appliquées				
	- Les aplombs sont respectés				
C3.3 Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage		--	-	+	++
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de garniture, de repassage et de finition en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie. 	- Les différentes opérations sont conformes aux données et effectuées avec précision, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie				
	- L'utilisation des matériels est rationnelle				
	- Les délais sont respectés				

C3.4 Contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication				
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Vérifier la conformité du vêtement et rectifier les malfaçons : en début, en cours et en fin de réalisation. 	- L'aspect du vêtement est conforme aux exigences prédéfinies.			
	- Les caractéristiques dimensionnelles sont respectées.			
C4.1 Transmettre des informations				
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Écouter et rendre compte ▶ S'exprimer correctement ▶ Utiliser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en toutes circonstances 	- Le respect d'autrui.			
	- Le message est compris par l'interlocuteur.			
	- Le vocabulaire et la forme de langage sont appropriés.			
	- La tenue vestimentaire est adaptée aux conditions de travail.			
	- Le vocabulaire technique est utilisé à bon escient			
C4.2 S'intégrer dans une équipe				
<ul style="list-style-type: none"> ▶ S'intégrer à la vie de l'entreprise ▶ Collaborer aux relations professionnelles courtoises et efficaces 	- Le règlement est respecté			
	- Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants			

Numéro d'inscription :

Remarques :

Noms et signatures des correcteurs :

CAP Métiers de la Mode – Vêtement Flou
EP2 Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

GRILLE D'EVALUATION FINALE

Compétences évaluées et critères d'évaluation		Evaluation				
C2.3 Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels		--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Mettre en œuvre des matériels mécanisés et/ou automatisés et/ou programmables et/ou informatisés ▶ Régler le matériel ▶ Intervenir périodiquement sur le matériel (entretien courant) ▶ Déceler et Intervenir en cas de dysfonctionnement élémentaire ▶ Consigner les anomalies constatées 	- Les réglages sont conformes aux instructions, aux matières d'œuvre	Réglage correct en fonction de la matière d'œuvre utilisée				
	- Les règles de sécurité sont respectées	Report d'évaluation				
	- Le matériel est maintenu et/ou remis en état de fonctionnement					
	- L'identification des incidents est correcte	Déceler et palier au dysfonctionnement constaté				
C2.4 Appliquer une organisation au poste de travail		--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Sélectionner les moyens matériels ▶ Contrôler l'outillage en fonction de l'activité à effectuer ▶ Disposer rationnellement l'outillage et les matières d'œuvre ▶ Adapter le poste de travail en fonction de la morphologie et de l'environnement direct 	- L'organisation du poste de travail permet de réaliser les opérations avec efficacité, en respectant les règles de sécurité et d'ergonomie.	Report d'évaluation				
C 3.1 Effectuer les opérations de coupe et d'entoilage		--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Procéder à la coupe du vêtement en respectant les règles de sécurité ▶ Procéder aux opérations d'entoilage ▶ Contrôler, repérer et regrouper les éléments découpés 	- Les matériels sont utilisés correctement en respectant les consignes de sécurité et d'ergonomie	Report d'évaluation				
	- La régularité et la précision du découpage sont respectées					
	- L'identification des différents éléments est correcte					
C3.2 Effectuer les opérations de préparation à l'essayage						
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Préparer le vêtement à l'essayage : assemblage provisoire ▶ Participer à l'essayage ▶ Marquer les modifications 	- Les techniques de préparation sont maîtrisées					
	- Les règles de courtoisie sont appliquées					
	- Les aplombs sont respectés					
C3.3 Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage		--	-	+	++	
<ul style="list-style-type: none"> ▶ Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de garniture, de repassage et de finition en respectant les délais impartis et les règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie. 	- Les différentes opérations sont conformes aux données et effectuées avec précision, dans le respect des règles d'hygiène, de sécurité et d'ergonomie	Procéder aux opérations de thermocollage Procéder aux opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage				
	- L'utilisation des matériels est rationnelle	Report d'évaluation				
	- Les délais sont respectés					
C3.4 Contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication		--	-	+	++	

▶ Vérifier la conformité du vêtement et rectifier les malfaçons : en début, en cours et en fin de réalisation.	- L'aspect du vêtement est conforme aux exigences prédéfinies.	Vérifier la conformité des opérations DR.17/17 Report de la grille				
	- Les caractéristiques dimensionnelles sont respectées.					

C4.1 Transmettre des informations

▶ Écouter et rendre compte ▶ S'exprimer correctement ▶ Utiliser un vocabulaire technique à l'oral et à l'écrit, en toutes circonstances	- Le respect d'autrui.					
	- Le message est compris par l'interlocuteur.					
	- Le vocabulaire et la forme de langage sont appropriés.					
	- La tenue vestimentaire est adaptée aux conditions de travail.					
	- Le vocabulaire technique est utilisé à bon escient					

C4.2 S'intégrer dans une équipe

▶ S'intégrer à la vie de l'entreprise ▶ Collaborer aux relations professionnelles courtoises et efficaces	- Le règlement est respecté					
	- Le respect d'autrui et l'intégration dans l'équipe de travail sont satisfaisants					

Numéro d'anonymat :

Note / 20

(en point entier ou demi-point)

Remarques :

Noms et signatures des correcteurs :

FICHE DE CONFORMITE du combishort CS-04
C : conforme NC : non conforme

Points de contrôle	Critères de qualité	Moyens de contrôle	Tolérances	C	NC
Surfils	Bords nets Endroit apparent	Visuel Visuel	0 0		
Assemblage <ul style="list-style-type: none"> • fourches et fond; • entrejambe; • manches; • épaules; • côtés; • pinces. 	Respect des valeurs Régularité des assemblages Coutures couchées Coutures couchées Coutures couchées Coutures ouvertes Hauteur et finition en pointe	Réglet Visuel et réglet Visuel Visuel Visuel Visuel Visuel	±1 mm ±1 mm 0 0 0 0 ±1 mm		
Coulissage encolure	Respect des valeurs	Réglet	±1 mm		
Dentelle plaquée	Endroit apparent Respect des valeurs Platitude	Visuel Réglet et visuel	0 ±1 mm 0		
Poche italienne	Respect des valeurs Platitude	Réglet et visuel	±1 mm 0		
Poche fendue 1 passepoil	Respect des valeurs Emplacement Platitude	Réglet et visuel	±1 mm 0 0		
Fermeture à glissière	Platitude Raccord niveau taille	Visuel	0 0		
Bagué bas de jambe	Respect des valeurs Maintien du rempli par un point main invisible sur l'endroit	Réglet Réglet et visuel	±1 mm 0		
Ceinture	Respect de la hauteur Angles bien ressortis Surpiqûre régulière	Réglet et visuel Visuel Visuel	±1 mm ±1 mm ±1 mm		
Netteté finition	Fils coupés Repassage	Visuel Visuel	0 0		