

Session 2019

Préparation du centre d'examen

E3. ÉPREUVE PRATIQUE

SOUS ÉPREUVE E32 :
Lancement et conduite d'une production

Durée : 3 heures – Coefficient : 3

- Préparation centre examen : DP 1/2
- Plan des éléments Rep. 205a et Rep. 205b : DP 2/2

PRÉPARATION DU CENTRE D'EXAMEN

Épreuve E32

AP 1406-TCI P 32

• Machines et programme à prévoir:

- Un plasma à commande numérique et les outils non montés nécessaires (outils nécessaires dans le programme).
- **Préparer le programme de découpe plasma sur machine à commande numérique suivant le plan joint du Rep. 205a et du Rep. 205b DP 2/2**
- Un PC doté d'un logiciel de transfert de programme de découpe plasma **et le programme de découpe plasma à transférer.**
- Une presse plieuse CN à commande numérique non réglée et les outils non montés (Vé de 16 et 12, et poinçons de pliage en l'air de longueur mini : 415 mm) pour le pliage de l'élément Rep. 205a et Rep. 205b.

Si le centre d'examen ne dispose pas d'un plasma à commande numérique ou si celui-ci tombe en panne, il sera remplacée par un poste de poinçonneuse grignoteuse à CN dans les mêmes conditions (programme, outillage ...).

• Matière d'œuvre :

Préparation de la matière d'œuvre pour 1 candidat :

- Tôle acier S235 JR, tôle S235 ép. 2mm à disposition des candidats pour la découpe **du Rep. 205a et du Rep. 205b.**
- Tôle acier S235 JR, 3 Débits 291 x71,5 x 2 pour les essais de pliage **du Rep. 205a et du Rep. 205b.**
- Outillage par candidat :
 - Une équerre à chapeau capacité mini : 200 mm.
 - Un rapporteur d'angle.
 - Un réglet de 500 mm.
 - Un mètre à ruban.
 - Le matériel d'hygiène et de sécurité.
 - Une lime plate.
 - Une lime ronde.
 - Marbre ou poste de contrôle.

Les candidats devront avoir une tenue de travail et les équipements de protections individuelles en état de remplir leur fonction : « bleu » de travail, chaussures de sécurité, lunettes blanche, gants, protections auditive.

Consignes d'organisation de l'épreuve E32

- **Durant cette épreuve, le candidat peut être amené à donner des consignes orales**, des explications ... à un opérateur.

Il appartient donc au centre d'examen de prévoir un ou plusieurs élèves de la spécialité (par exemple de seconde ou de première bac pro TCI) afin de tenir le rôle d'opérateur.

Si votre organisation ne vous le permet pas, l'examineur de l'épreuve pourra exceptionnellement tenir ce rôle.

Le candidat sera amené à travailler sur deux machines à commandes numériques, il est donc **conseillé de prévoir deux examinateurs et plusieurs élèves** tenant le rôle d'opérateur.

Si le centre possède 2 presses plieuse à CN, un 3^e examinateur peut éventuellement être prévu afin d'accélérer le passage des candidats.

- **Dès qu'un candidat a fini son travail sur une machine, un autre peut commencer** sur la machine ainsi libérée, même si le premier candidat doit encore effectuer un travail sur un autre poste.

Dans ce cas, il faudra veiller à ce que la machine soit remise à l'état initial, notamment, l'outillage devra être démonté entre chaque passage.

Attention au suivi de la durée de l'épreuve (3 heures) pour ce type d'organisation.

- **Si un centre d'examen ne dispose pas de la machine décrite dans le sujet** ou en cas de panne, le sujet pourra être adapté à la machine disponible.

Typiquement, si on demande la fabrication d'un élément sur une poinçonneuse grignoteuse à commande numérique et que seule une machine de découpe plasma est opérationnelle, le candidat passera son épreuve sur la machine de découpe plasma avec la même grille d'évaluation.

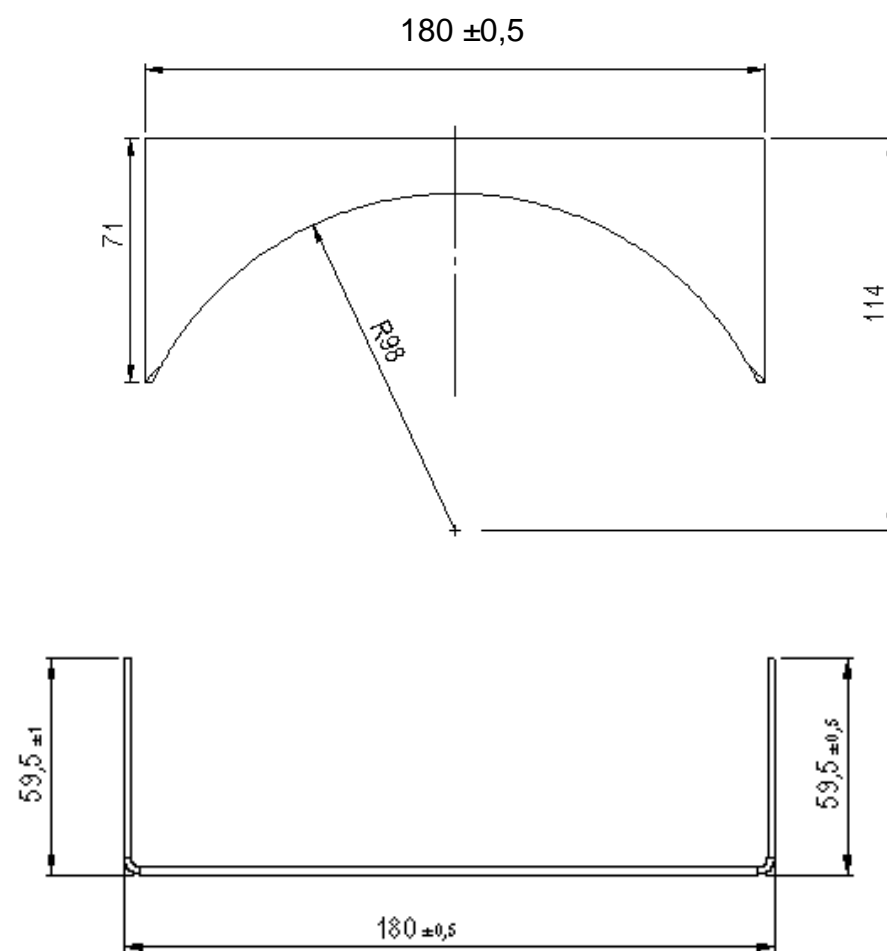
L'examineur aura en charge de fournir les indications nécessaires :

Par exemple, monter le plastron, la tuyère et l'électrode monter deviendra monter les poinçons/matrices.

Coût par candidat E32 :

Tôle ép. 2 mm : 0,15 m² : 1,5 €

REP.205a et REP.205b
Tôle épaisseur 2 mm
Acier S235



Prendre en compte les critères suivant :

Tôle épaisseur 2 mm.
 Facteur K = 0,349
 Ri = 2,6