

Session 2018

BACCALAURÉAT PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

E3. ÉPREUVE PRATIQUE

SOUS-ÉPREUVE E33 :

1^{re} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

Durée : 8 heures – Coefficient : 2

Documents remis au candidat ou à la candidate :

DOSSIER TECHNIQUE	: Feuilles DT 1/10 à DT 10/10
-------------------	-------------------------------

- CONTRAT ÉCRIT
: Folio DR 2/3
- BARÈME DE NOTATION
: Folio DR 3/3

<u>Limite de l'étude</u> : Réalisation Venturi Rep.500 + Raccord Rep.700

NOTA : Dès la distribution du sujet, assurez vous que l'exemplaire qui vous a été remis est conforme à la liste ci-dessus ; s'il est incomplet, demandez un nouvel exemplaire au/à la responsable de la salle.

BCP Technicien en chaudronnerie industrielle				SUJET
Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble				
Session 2018	Repère de l'épreuve : E33	Durée : 8 h	Coef. : 2	DR 1/3

SOUS ÉPREUVE E33 : 1^{re} situation : Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble

CONTRAT ÉCRIT

ON DONNE : Conditions ressources	ON DEMANDE :	ON EXIGE :	NOTE :
<p>Le dossier technique :</p> <ul style="list-style-type: none"> • DT 1/9 à DT 9/9. <p>Les documents réponses :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Contrat écrit: Folio DR 1/2. • Barème de notation: Folio DR 2/2. • Le parc machine à disposition. • L'outillage, le matériel de mesure et de contrôle. • La matière d'œuvre nécessaire à la réalisation. • L'élément Rep.507 réalisé en E32. 	<p>1 - De réaliser l'ensemble Venturi + raccord à l'aide des plans DT 1/9 à DT 9/9.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Exécuter les débits des éléments. • Réaliser les conformations demandées. • Assembler les différents éléments. • Réaliser, le pointage et le soudage des éléments en respectant les indications du plan. • Réaliser les usinages demandés. • Réaliser l'assemblage général des divers éléments. • Contrôler, redresser, ajuster. • Respecter les règles de sécurité pour l'ensemble des activités. 	<p>Des éléments conformes aux plans</p> <p style="text-align: center;">} Conforme aux spécifications du dossier technique</p> <p>Un respect total des règles d'hygiène et de sécurité. (-1pt par manquement de respect des règles d'hygiène et de sécurité).</p>	<p>Voir barème de notation Folio DR 2/2</p>
			<p>Total: /200 pts</p> <p style="text-align: right;">/20 pts</p>

BCP Technicien en chaudronnerie industrielle				SUJET
Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble				
Session 2018	Repère de l'épreuve : E33	Durée : 8 h	Coef. : 2	DR 2/3

Barème de notation

POSTES				NOTES
Contrôles de conformité : Cotes relevées : /5 points Conformité (oui/non) : /9 points	Contrôles de conformité à effectuer par le candidat ou la candidat/e (compléter les parties grisées de ce document).			/14
	Cotes relevées (/5 points)	Conformité (/9 points) OUI NON		
Cotes et positions				
Hauteur : 435±2 (DT4/9)				/15
Largeur : 486±2 (DT4/9)				/15
Hauteur trémie : 254 ±1 (DT8/9)				/10
Cotes des brides Rep.503 et 701 : 116 (0,+1) et 198 (0,+1) (DT 5/9)				/10
Conformation/géométrie				
Perpendicularité Rep. 505 \perp 2 (DT 4/9)				/10
Parallélisme du Rep. 701 // 1 (DT 8/9)				/10
Conformation Rep. 506 et 702				/20
Assemblages				
Respect de la symbolisation				/10
Soudage 141+135 - Aspect des cordons				/20
Pointage : Aspect, répartition des points de soudure				/10
Ajustement, position des éléments : J max =0,5mm, au-delà = 0 point				/20
Présentation de l'ensemble, finitions (rayures, coups, ébavurage, soudures nettoyées).				/10
Compte rendu (/6 points) : (à compléter par le candidat ou la candidat/e)				
Principal problème rencontré lors de la fabrication :				/2
Proposition d'amélioration/résolution du problème :				/4
<i>Note : l'évaluation du compte-rendu portera sur la pertinence du problème exposé par rapport à la pièce du candidat ou de la candidate et sur la solution technique apportée (solution appropriée pour résoudre le problème).</i>				
Respect des règles d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement.				/20
TOTAL sur 200 points				
TOTAL sur 20 points				

N° du candidat ou de la candidat/e :

BCP Technicien en chaudronnerie industrielle				SUJET
Fabrication, assemblage d'un sous-ensemble				
Session 2018	Repère de l'épreuve : E33	Durée : 8 h	Coef. : 2	DR 3/3