

DANS CE CADRE

Académie :	Session :
Examen :	Série :
Spécialité/option :	Repère de l'épreuve :
Epreuve/sous épreuve :	
NOM :	
(en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)	
Prénoms :	N° du candidat <input type="text"/>
Né(e) le :	(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel)

NE RIEN ÉCRIRE

Appréciation du correcteur

Note :

Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

# CAP MAROQUINERIE

## Épreuve EP2

### Réalisation d'un produit

Cette épreuve permet au candidat de:

- réaliser des opérations de coupe, préparation, montage et finitions d'un produit suivant les consignes précisées dans le sujet ;
- réaliser des opérations de contrôle en cours et fin de fabrication ;
- utiliser des matériels en respectant les consignes de sécurité.

Le sujet comporte 18 pages.

CAP MAROQUINERIE	Code : 500 24317	Session 2018	SUJET
ÉPREUVE EP2 réalisation d'un produit	Durée : 12h00	Coefficient : 10	Page 1 / 18

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

## **SOMMAIRE**

Sujet	Page 3
Travail demandé	Page 3
Travail à rendre	Page 3
Dossier technique :	
× Descriptif du modèle (document ressources n°1)	Page 4 et 5
× Dessin technique (document ressources n°2)	Page 6
× Détails de sections (document ressources n°3)	Page 7
× Nomenclature (document ressources n°4)	Page 8
× Planche de gabarits de travail (document ressources n°5)	Page 9 et 11
× Gamme opératoire de fabrication (document ressources n°6)	Page 12 à 17
Document réponse :	
× Document réponse N°1: organiser le poste de travail	Page 18
× Document réponse N°2 : assurer la maintenance de premier niveau	Page 18

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## SUJET

### CONTEXTE

L'étude porte sur la réalisation d'une pochette de voyage pour la nouvelle collection hiver. Afin de pouvoir contrôler la faisabilité, le responsable du bureau d'études demande de réaliser un prototype d'après le dossier technique.

### TRAVAIL DEMANDE

À partir du dossier technique, des gabarits de travail fournis de la pochette de voyage et de l'ensemble des matières premières mises à disposition :

1. réaliser la fabrication complète du modèle (de la coupe jusqu'à son conditionnement) ;
2. déterminer quels sont les outillages et produits nécessaires pour effectuer les bords rognés ;
3. donner les opérations par ordre chronologique pour effectuer la réparation d'une machine à piquer dont l'aiguille et le fil supérieur se cassent.

### TRAVAIL À RENDRE

- Rendre tous les documents de l'épreuve.
  - Les gabarits de travail.
  - Le produit fabriqué étiqueté avec le numéro de candidat.
- } A rendre dans une enveloppe format A4 portant le numéro de candidat

# NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

## DOSSIER TECHNIQUE DE LA POCLETTE DE VOYAGE

### DESCRIPTIF DU PRODUIT (document ressources n°1)

Cette pochette de voyage, moyenne gamme, unisexe, se porte en bandoulière par un cordon tressé en coton, réalisée en vachette entièrement doublée en croûte de porc.

Cet article comporte une poche principale avec soufflet, trois poches zippées avec fond en tissu polyester, une poche principale avec soufflet, le rabat est fermé par une patte doublée et une pression métallique.

Le cordon est noué aux extrémités à travers deux œillets au niveau de la gorge du modèle.

Tous les bords sont en « bord rogné » teintés et cirés.

Cet article permet de transporter et de protéger divers papiers personnels tels que : carte d'identité, passeport, cartes de crédit, tickets, monnaie, billets....



Vue de devant



Vue de dos

**Œillets et  
cordon coton  
sur la gorge**

**Trois  
poches  
zippées**

**NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Rabat  
extérieur**



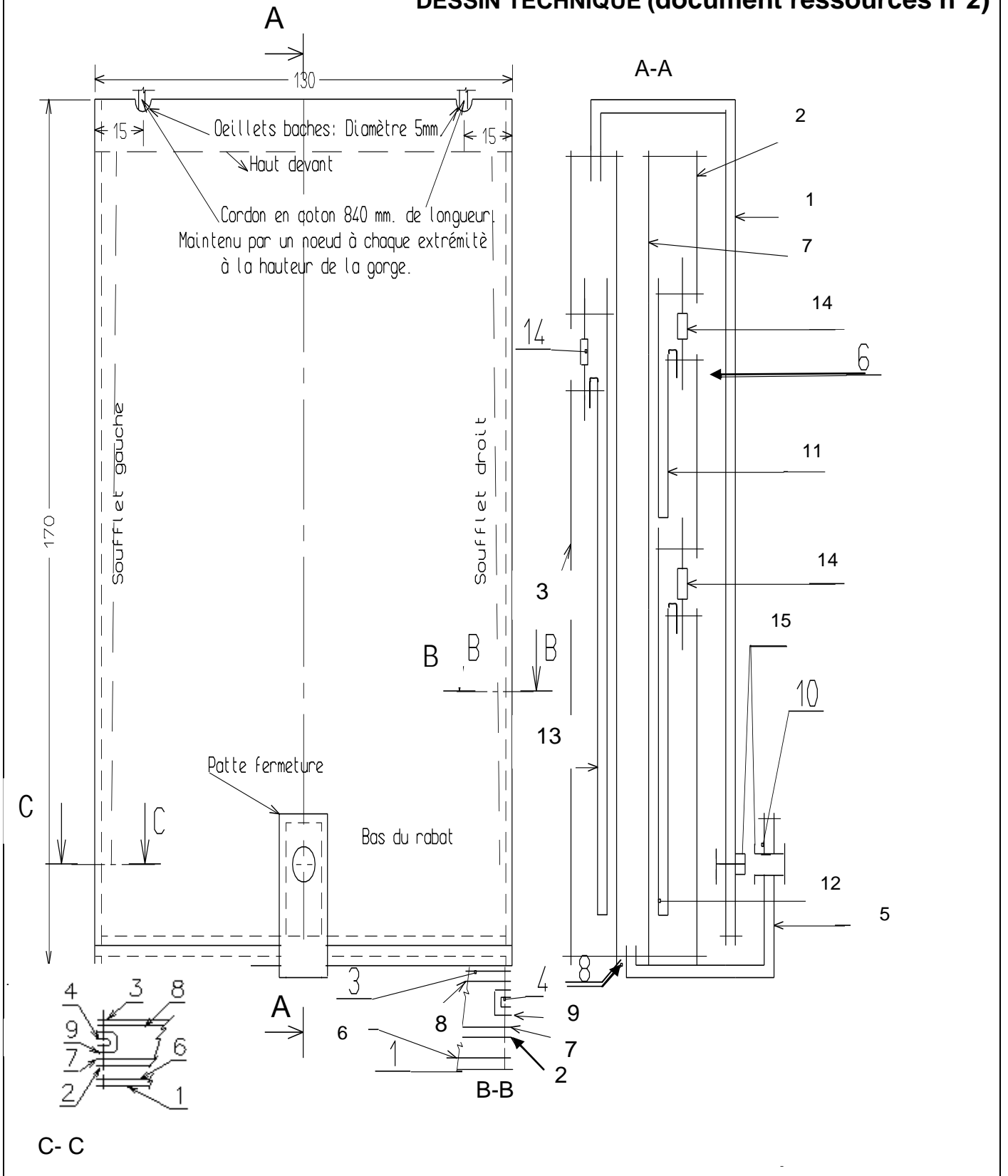
**Fermeture par  
bouton  
pression sur  
patte doublée**



**Rabat  
intérieur ou  
doublure  
rabat**

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

DESSIN TECHNIQUE (document ressources n°2)

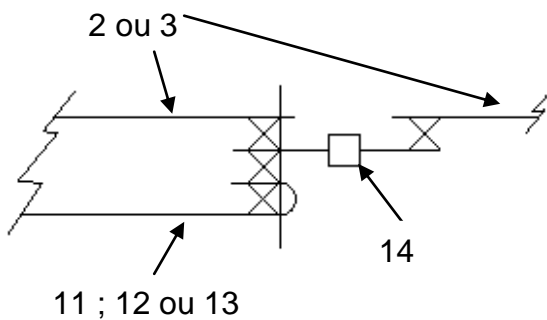


NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

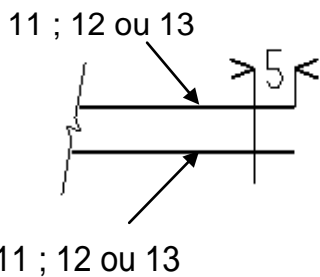
**DETAILS DE SECTIONS (document ressources n°3)**

Montage Fermeture à G. + fond de poche

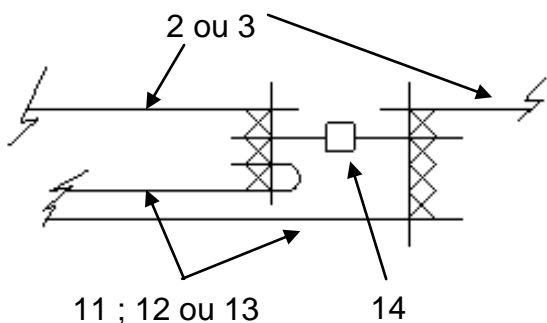
- 1<sup>ère</sup> étape : piquage bas de fenêtre corps



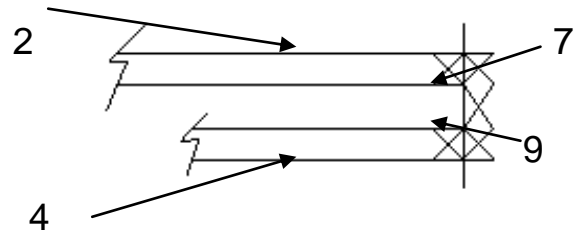
- 2<sup>ème</sup> étape : fermeture côté fond de poche



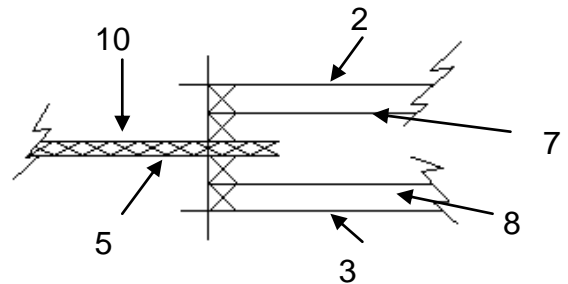
- 3<sup>ème</sup> étape : piquage haut de fenêtre corps



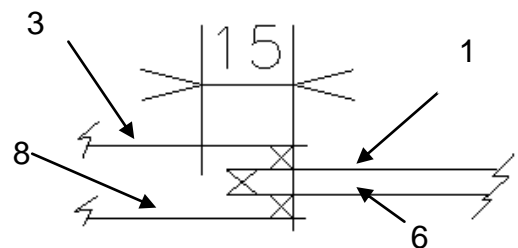
Montage soufflet / corps devant



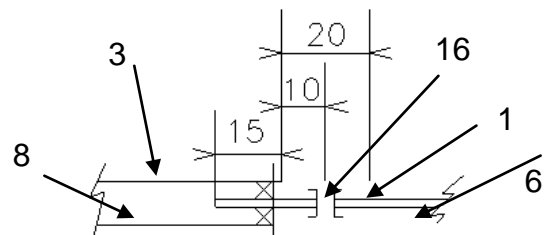
Montage patte de fermeture / bas de poche



Montage rabat / corps dos



Emplacement rivet / gorge  
(Valeur gorge : 20 mm)



**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Document ressources n°4**

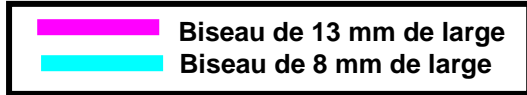
18	3	Curseurs	Métal nickel	Adaptés à la fermeture à glissière
17	1	Cordon	Coton naturel	Longueur : 860 mm Diamètre : 4 mm
16	2	Œillet de bâche	Métal nickel	Diamètre intérieur : 5,5 mm Hauteur : 4,8 mm
15	1	Pression visible fermeture		Diamètre 8 mm
14	3	Fermeture à glissière (FAG)	Maille PVC au mètre	L = 120 mm maille de 5 mm
13	1	Fond de poche dos	Textile	Tissu fin noir
12	1	Fond de poche bas devant		
11	1	Fond de poche haut devant		
10	1	Doublure patte de fermeture	Croûte de porc	Refente : 9 / 10
9	2	Doublure soufflet		Refente : 9 / 10
8	1	Doublure dos		Refente : 9 / 10
7	1	Doublure devant		Refente : 9 / 10
6	1	Dessous rabat		Refente : 9 / 10
5	1	Patte fermeture		Refente : 12 / 10
4	2	Soufflets	Vachette	Refente : 9 / 10
3	1	Corps dos		Refente : 12 / 10
2	1	Corps devant		Refente : 12 / 10
1	1	Rabat		Refente : 12 / 10
RP	NB	<b>DÉSIGNATION</b>		<b>MATIÈRES</b>

**NOMENCLATURE**

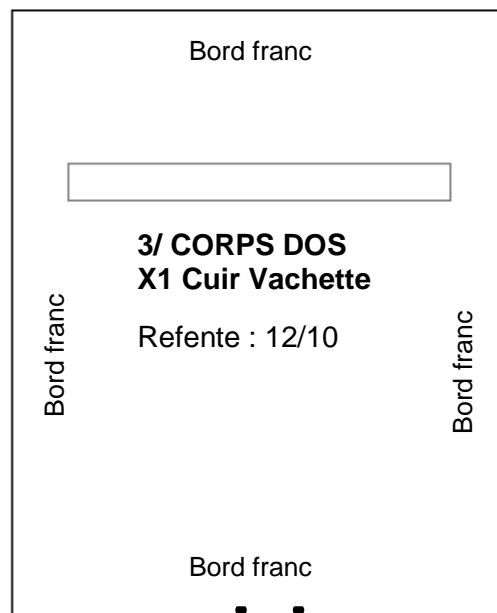
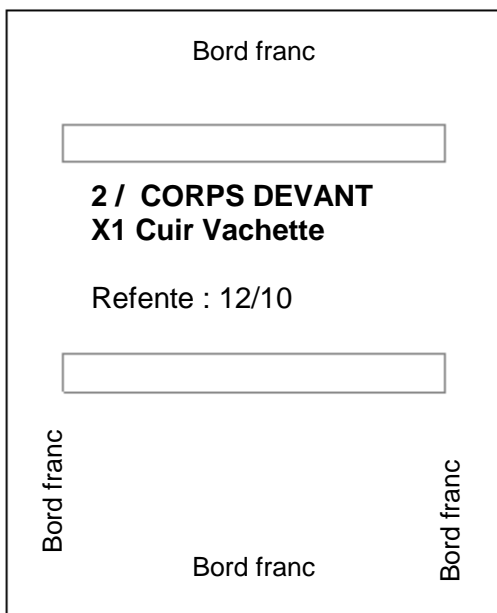
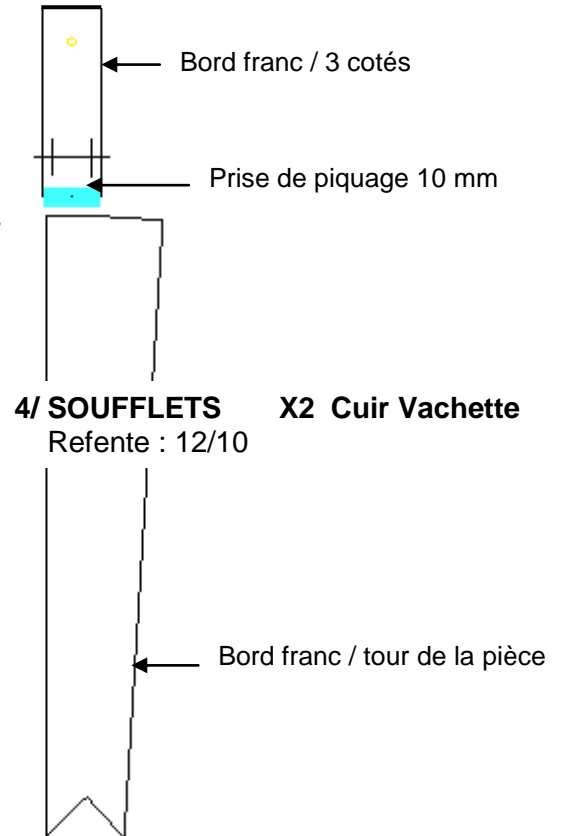
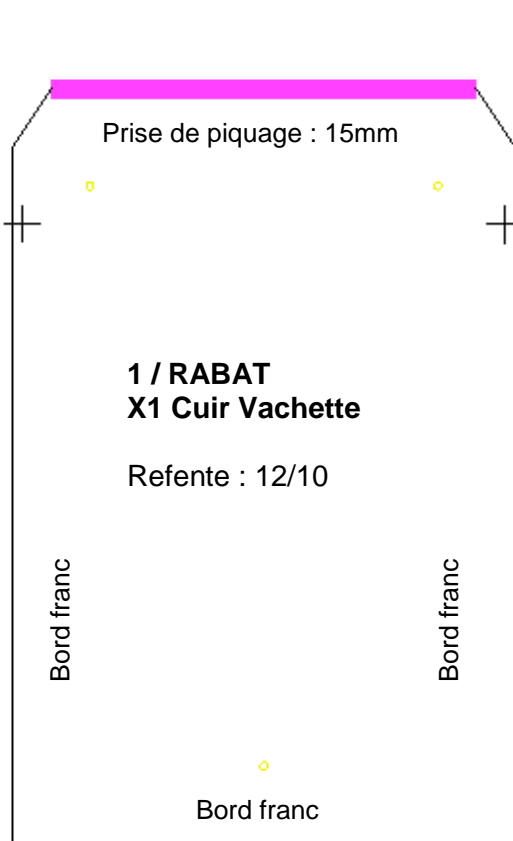


NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

Planche gabarits de travail cuir dessus vachette (document ressources n°5)






5/ PATTE DE FERMETURE X1 Cuir Vachette  
Refente : 12/10

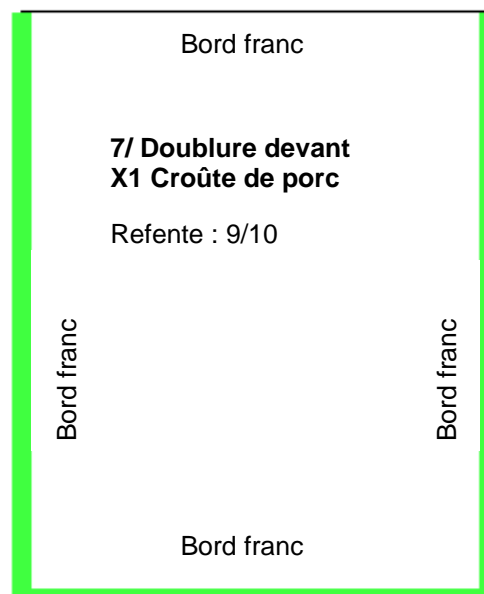
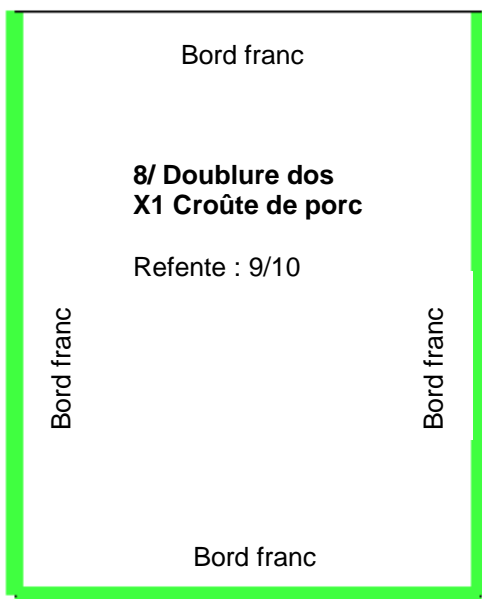
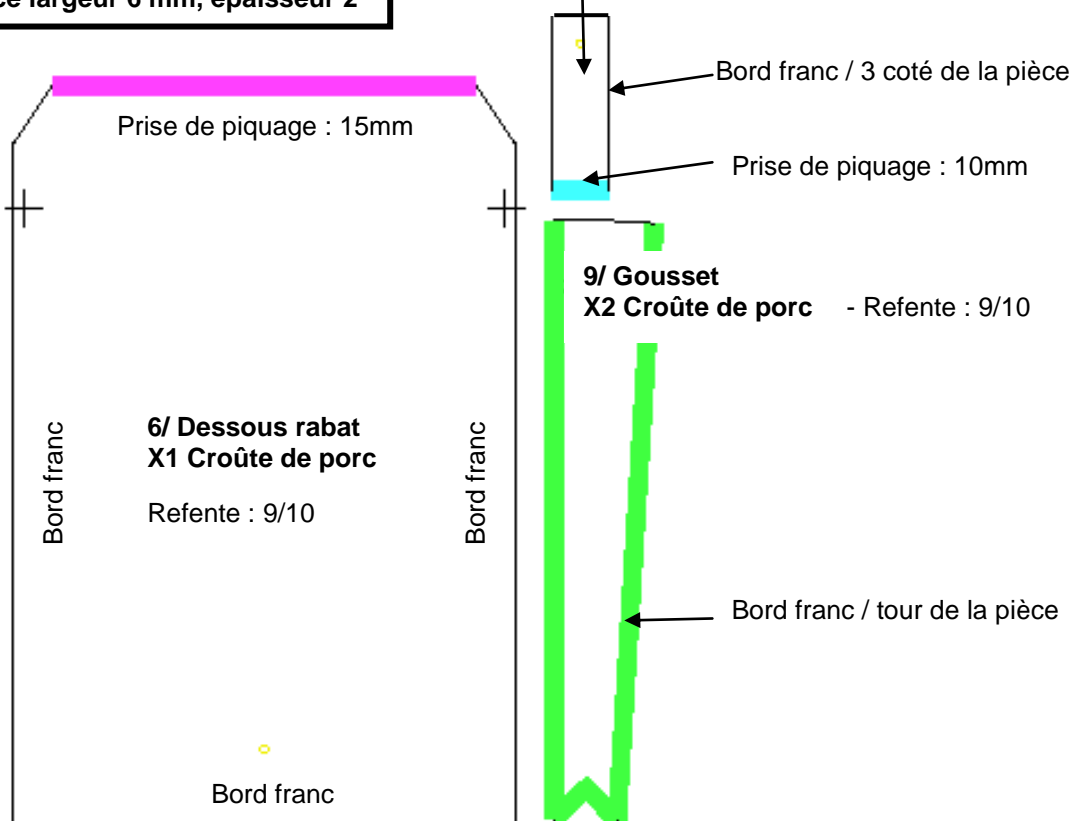


NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

## Planche gabarits de travail doublure croûte de cuir (document ressources n°5)

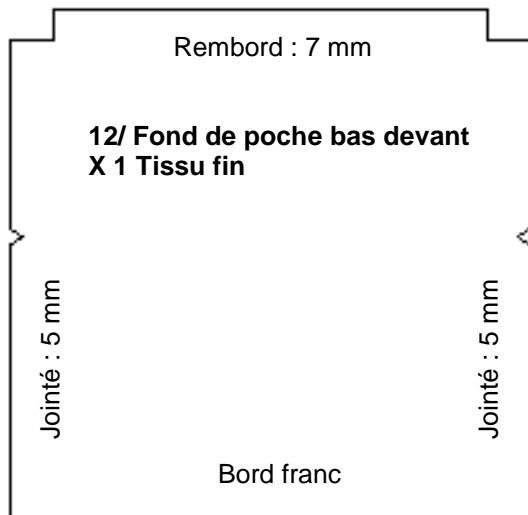
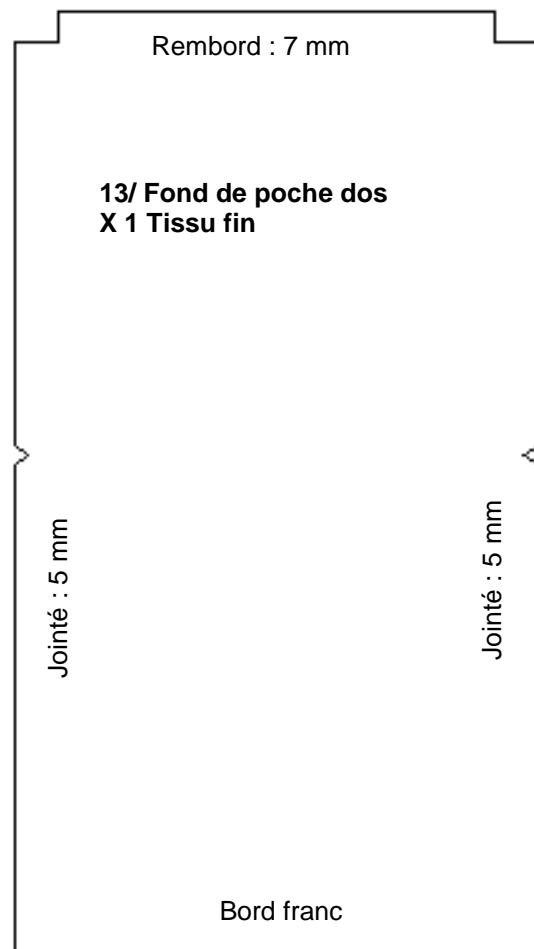
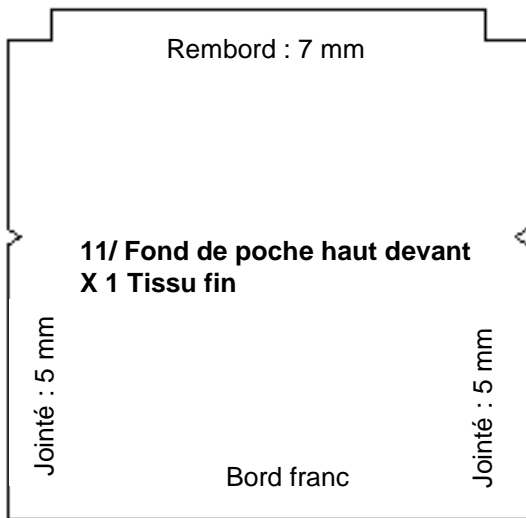
-  Biseau de 13 mm de large
-  Biseau de 8 mm de large
-  Pince largeur 6 mm, épaisseur 2

10/ Doublure patte de fermeture  
X 1 Croûte de porc -  
Refente:9/10



**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

**Planche gabarits de travail doublure textile (document ressources n°5)**



NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE

## GAMME OPÉRATOIRE DE FABRICATION (document ressources n°6)

### Légende :

Σ ⇒ ensemble  
 PAD ⇒ point d'arrêt début  
 PAF ⇒ point d'arrêt fin

<b>MODÈLE :</b> Pochette de voyage	Modèle étudié	<b>GRADE DE QUALITÉ :</b> Moyen de gamme	<b>Bouclerie</b> Pression visible métal laiton : 8 mm Œillets métal nickel, intérieur de 5.5 mm, hauteur de 4.8 mm	
<b>MATIÈRES :</b> DESSUS : coloris au choix DOUBLURE tissu fin noir	Dessus : Vachette Epaisseur : 12/10	Doublure : Croute de Porc Epaisseur : 9/10	Fermeture à Glissière : Maillons PVC : 5mm Curseurs Métal : nickel	
<b>MATÉRIELS :</b> Outillage Maroquinier	Piqueuse Plate : 301 Piqueuse petit canon ou pilier Ou pilier : 301	Aiguille 134-35 LR : NM 110 Densité : 3 Pts/CM Largeur du Bord : 2.5 mm +/- 0,5	Fil Polyamide : N° 30 Colle ou transfert double face de 5mm	
N°	Opérations	Pièces à œuvrer	Photos, schéma ou section	Observations Matériels et outillages
1	COUPER	L'ensemble des pièces : - cuir - doublure cuir et textile		Au découpeur
2	REFENDRE	L'ensemble des pièces : - cuir - doublure cuir		Suivant les indications de la nomenclature
3	PARER	L'ensemble des pièces : - cuir - doublure cuir		Suivant les instructions du document ressource planche de gabarits cuir dessus vachette et doublure croûte de cuir

**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

**GAMME OPÉRATOIRE DE FABRICATION**

N°	Opérations	Pièces à œuvrer	Photos, schéma ou section	Observations Matériels et outillages
4	COLLER dessus cuir et doublure en croûte de cuir :	Rabat  Soufflets Patte de fermeture		Collage sur les contours du rabat et doublure rabat avec mise en forme au niveau de la gorge en respectant les pointeaux Collage en plein sur les soufflets et la patte de fermeture en respectant les retraits doublure Colle Pinceau
5	PONCER, TEINTER, CIRER	Tour de rabat (sauf côté prise) Haut de soufflets Tour de la patte de fermeture (sauf côté prise) Haut + bas du corps dos Haut du corps dos doublure Fenêtres intérieures du corps devant + bas corps devant Fenêtre intérieur du corps dos		Coloration ton / ton
6	REMBORDER	Haut de fond de poche du corps devant Haut de fond de poche du corps dos		Rembord de 7 mm Adhésif double face

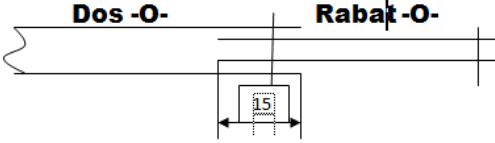
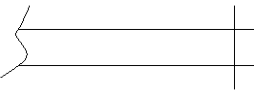
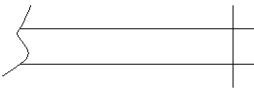
**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

7	POSER CURSEUR	Fermeture à glissière pour corps devant et dos		1 curseur par FAG 3 FAG au total
8	COLLER, POSITIONNER	Haut de fond de poche sur envers de fermeture à glissière x3		Le rebord de 7 mm est collé sur l'envers de la FAG
9	COLLER, POSITIONNER	Fenêtre des corps devant et dos sur l'ensemble fermeture à glissière + fond de poche		Collage avec adhésif double face Centrer la FAG Curseur à gauche quand la FAG est fermée
10	PIQUER	Bas de fermeture à glissière		Piquage à 2,5 mm du bord Tirer, nouer et coller fils sur l'envers au début et à la fin

**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

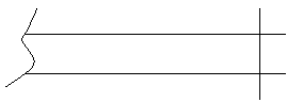
11	PLIER, RABATTRE	Les 3 fonds de poche		Plier au niveau des coches et rabattre les fonds de poche vers le haut de poche
12	PIQUER	Les côtés des 3 fonds de poche		A 5 mm du bord sur les côtés. Arrêter la couture à 30 mm du haut de fond de poche PAD-PAF
13	PIQUER	Les 3 autres côtés de la fermeture à glissière		Piquage à 2,5 mm du bord 2 points de recouvrement début et fin Tirer, brûler fils sur l'envers au début et à la fin
14	PIQUER	Tour patte de fermeture sans le bord de la prise de piquage Haut de soufflet Tour rabat sans le bord de la prise de piquage		Piquage à 2,5 mm du bord 2 points d'arrêt début et fin
15	PERCER, POSITIONNER, SERTIR	Pression partie mâle sur rabat Pression partie femelle sur patte de fermeture Œillets sur rabat		Perçage diamètre 5 mm pour pose œillet, diamètre 2,5 mm pour pose pression sur patte de fermeture et rabat A travers tout, avec jeux de pose appropriée

**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

16	COLLER, POSITIONNER	Doublure devant sur corps devant  Corps dos sur rabat Doublure corps dos sous la doublure rabat <b>en insérant en bas la patte de fermeture</b>		Collage en filet Bord à bord en haut et en retrait de 2 mm sur les 3 autres cotés. Prise de 15 mm sur le rabat Doublure en retrait de 2 mm par rapport au corps dos & devant sur 3 cotés Centrer en bas du dos la patte de fermeture (avec prise de piquage de 10 mm)
17	PONCER, TEINTER, CIRER	Haut de corps devant		Coloration ton / ton
18	PIQUER	Corps dos sur rabat		Piquage à 2,5 mm du bord 2 points d'arrêt début et fin
		Haut de corps devant		
19	COLLER, POSITIONNER	Les soufflets sur le corps dos		Collage en filet
20	PIQUER	Les soufflets sur le corps dos		Piquage à 2,5 mm du bord 2 points d'arrêt en haut Tirer, nouer et coller fils sur l'envers en bas



**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

21	COLLER, POSITIONNER	Les soufflets sur le corps devant		Collage en filet
22	PIQUER	Les soufflets sur le corps devant		Piquage à 2,5 mm du bord 2 points d'arrêt en haut Tirer, nouer et coller fils sur l'envers en bas
23	COLLER, POSITIONNER	Le bas de corps devant et dos		Collage en filet
24	PIQUER	Le bas de corps devant et dos		Piquage à 2.5 mm du bord 2 points d'arrêt début et fin en reprenant dans les 2 points de côté
25	PONCER, TEINTER, CIRER	Tour de corps devant et dos		Coloration ton / ton
26	POSITIONNER	Cordon sur rabat		Passer cordon dans les œillets et nouer les extrémités à l'intérieur du rabat
27	BICHONNER, ASTIQUER	Produit fini		Nettoyage intérieur et extérieur (colle, crayon mine d'argent...)
28	CONTROLLER	Produit fini		Vérifier les dimensions, la solidité des piqûres
29	CONDITIONNER	Produit fini		Papier de soie pour le bourrage

**NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE**

**DOCUMENT RÉPONSE N° 1: Organiser le poste de travail**

Pour effectuer les bords rognés quels sont les outillages et les produits à utiliser?

OUTILLAGES :

.....  
.....  
.....  
.....

PRODUITS :

.....  
.....  
.....  
.....

**DOCUMENT ÉN° 2 : Assurer la maintenance de premier niveau**

Lors du piquage de contour l'aiguille se casse : indiquer les opérations chronologiques à effectuer pour réparer la machine à piquer ?

- 1°) .....
- 2°) .....
- 3°) .....
- 4°) .....
- 5°) .....
- 6°) .....
- 7°) .....