

C.A.P

MÉTIERS DE LA MODE – VÊTEMENT FLOU

EP2 - Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement

SESSION 2018

Coefficient : 10
Durée de l'épreuve : 16 heures

Ce sujet est composé de :

- une page de garde page 1/20
- un sommaire page 2/20
- un dossier sujet pages S. 3 et 4/20
- un dossier technique pages DT. 5 à 18/20
- un dossier réponse pages DR. 19 et 20/20

Dès que le sujet est remis, les candidats doivent s'assurer qu'il est complet.

Compétences terminales évaluées :

- C2.3 : Régler, mettre en œuvre et maintenir en état les matériels.
- C2.4 : Appliquer une organisation au poste de travail.
- C3.1 : Effectuer les opérations de placement, de coupe et d'entoilage.
- C3.3 : Réaliser les opérations d'assemblage, de montage, de finition et de repassage.
- C3.4 : Contrôler la qualité à tous les stades de la fabrication.

L'usage de tout modèle de calculatrice, avec ou sans mode examen, est autorisé.

| | | | |
|---|-------------------------------|---------------------|------------------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | Session 2018 | Page de garde |
| EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | Durée : 16 h | Coefficient : 10 | 1/20 |

SOMMAIRE

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Page de garde | 1/20 |
| Sommaire | 2/20 |
| SUJET | |
| Présentation | S. 3/20 |
| Travail demandé | S. 4/20 |
| DOSSIER TECHNIQUE | |
| Descriptif de la veste Agathe | DT. 5/20 |
| Nomenclature | DT. 6/20 |
| Fiche technique | DT. 7/20 |
| Plan de coupe | DT. 8/20 |
| Gamme de montage | DT. 9 à 15/20 |
| Planche patrons tissu | DT. 16/20 |
| Planche patrons doublure | DT. 17/20 |
| Planche patrons thermocollant | DT. 18/20 |
| DOSSIER RÉPONSE | |
| Étiquette anonymat | DR. 19/20 |
| Fiche de conformité | DR. 20/20 |
| À RENDRE | |
| Le produit réalisé | |
| La fiche de conformité | DR. 20/20 |

| | | | | |
|---|----------|-------------------------------|---|------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Sommaire | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | 2/20 |
|---|----------|-------------------------------|---|------|

PRÉSENTATION

Mise en situation

Du vêtement de travail à la génération MTV en passant par la bourgeoisie affranchie, la veste en jean a traversé le temps. De nos jours, elle est un incontournable du dressing populaire et une page blanche que les créateurs aiment à réécrire sans cesse.

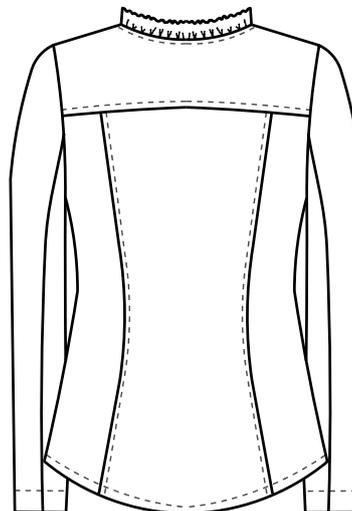
Ils en détournent son aspect démocratique : hier, revue par Karl Lagerfeld pour redynamiser la belle endormie Chanel, déconstruite par Martin Margiela ou estampillée « Couture » par Jean Paul Gaultier. De nos jours, elle revient réinterprétée par la nouvelle scène de la mode anglaise, gansée de plumes en ouverture du défilé Burberry.

Vêtement support de l'évaluation : Veste AGATHE

La veste en jean est aujourd'hui classée parmi les indémodables : courte, cintrée, brute.

Clientèle ciblée : moderne, chic et décontractée.

Le créateur souhaite présenter la veste AGATHE lors du prochain défilé. À l'aide du dossier technique, en respectant les délais impartis, les règles de sécurité et d'ergonomie, le modèle est à confectionner et doit répondre aux exigences de la qualité.



| | | | | |
|---|-------|-------------------------------|---|---------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Sujet | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | S. 3/20 |
|---|-------|-------------------------------|---|---------|

TRAVAIL DEMANDÉ

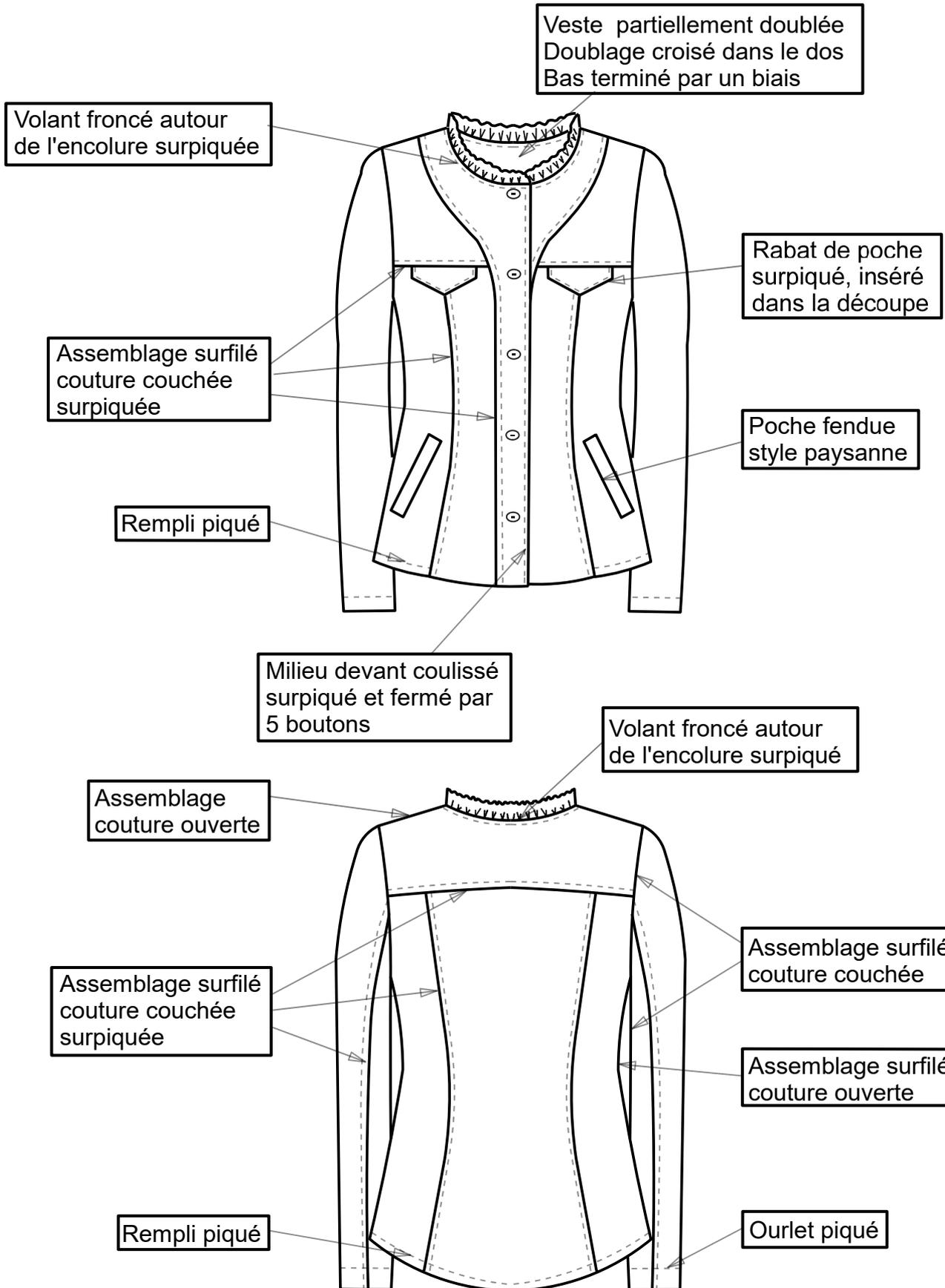
À l'aide du matériel mis à disposition et du dossier technique DT. 8 à 15/20 :

1. positionner les éléments du patron sur les matières d'œuvre DT. 8/20 ;
2. procéder à la coupe du vêtement ;
3. régler et mettre en œuvre les matériels DT. 9/20 ;
4. procéder aux opérations de thermocollage DT. 9/20 ;
5. procéder aux opérations d'assemblage, de montage de finition et de repassage DT. 9 à 15/20 ;
6. vérifier la conformité des opérations DR. 20/20.
(C = Conforme et NC = Non Conforme)

Nota : les opérations 1, 2, 3 et 4 sont à évaluer en cours d'épreuve, fiche C. 2/6 et 3/6.

| | | | | |
|---|-------|-------------------------------|---|---------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Sujet | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | S. 4/20 |
|---|-------|-------------------------------|---|---------|

DESCRIPTIF DE LA VESTE AGATHE



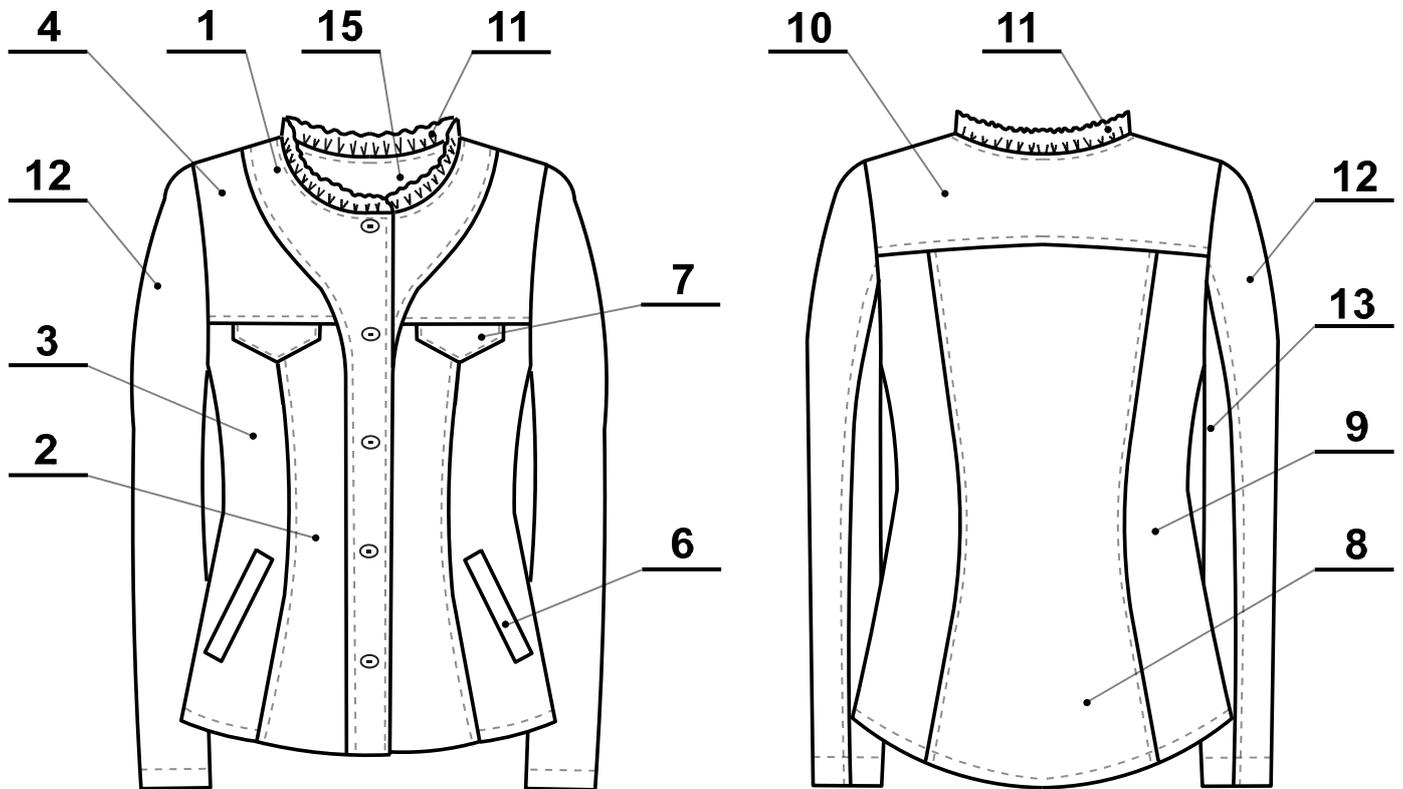
| | | | | |
|---|-------|-------------------------------|---|----------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Sujet | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | DT. 5/20 |
|---|-------|-------------------------------|---|----------|

NOMENCLATURE

| | | | | |
|-----------|-----------|--------------------------------|-----------------|-----------------------|
| 18 | 5 | Bouton | Plastique | Ø 15 mm |
| 17 | 2 | Renfort parementure devant | 100% coton | Toile thermocollante |
| 16 | 2 | Biais | Coton | |
| 15 | 2 | Doublure dos | | |
| 14 | 2 | Doublure devant | | |
| 13 | 2 | Dessous de manche | | |
| 12 | 2 | Dessus de manche | Lin | |
| 11 | 1 | Volant encolure | | |
| 10 | 1 | Empiècement dos | | |
| 9 | 2 | Côté dos | | |
| 8 | 1 | Dos | | |
| 7 | 4 | Rabat de poche | | |
| 6 | 2 | Passepoil formant sac de poche | | |
| 5 | 2 | Parementure devant | | |
| 4 | 2 | Empiècement devant | | |
| 3 | 2 | Côté devant | | |
| 2 | 2 | Devant central | | |
| 1 | 2 | Devant | | |
| Rp | Nb | Désignation | Matières | Renseignements |

| | | | | |
|---|----------------------|-------------------------------|---|----------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Dossier technique | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | DT. 6/20 |
|---|----------------------|-------------------------------|---|----------|

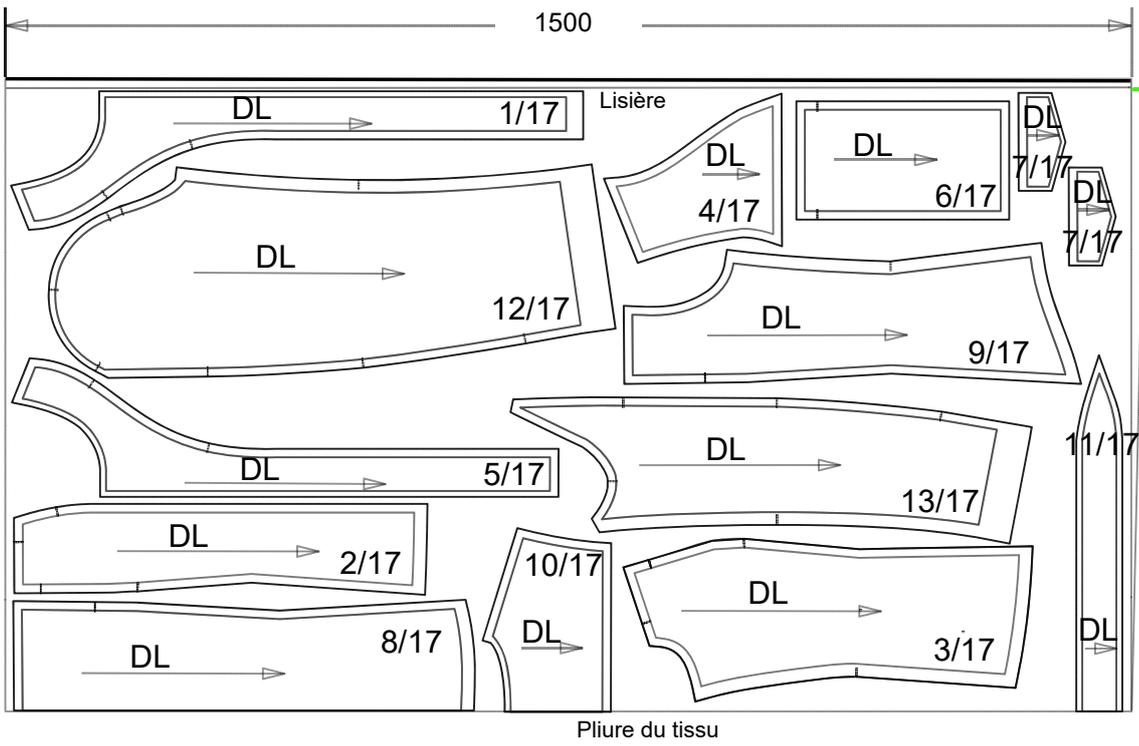
FICHE TECHNIQUE



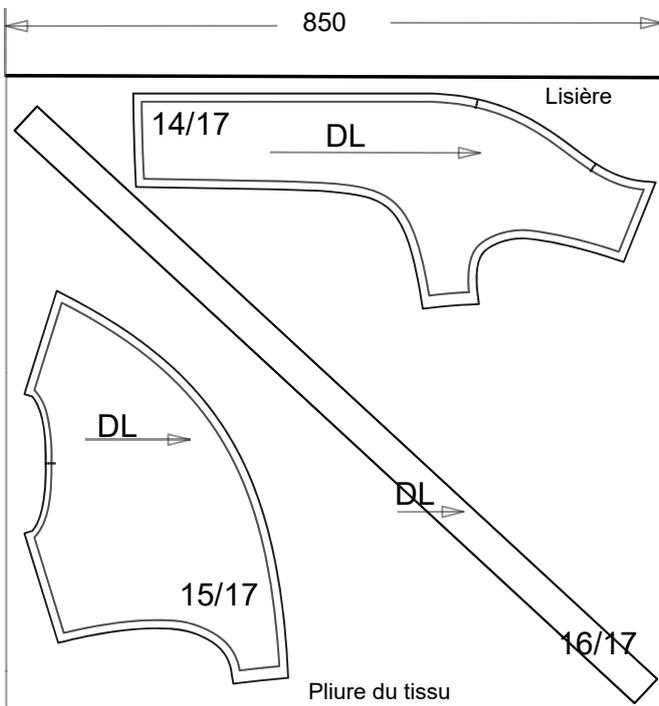
| FICHE DES VALEURS DE COUTURE | |
|--|-------|
| ASSEMBLAGE : poche / épaule / découpe / manche / biais | 10 mm |
| ASSEMBLAGE : côté | 15 mm |
| SURPIQUAGE : découpe / rabat de poche | 5 mm |
| COULISSAGE : rabat de poche | 5 mm |
| COULISSAGE : encolure / parementure | 7 mm |
| REPLIAGE : bas de veste | 15 mm |
| OURLAGE : bas de manche | 40 mm |

PLAN DE COUPE

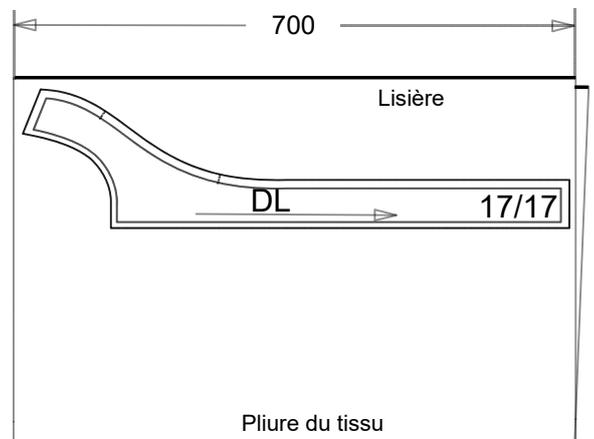
Tissu



Doublure



Renfort



| | | | | |
|---|----------------------|-------------------------------|---|----------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Dossier technique | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | DT. 8/20 |
|---|----------------------|-------------------------------|---|----------|

GAMME DE MONTAGE

**PRODUIT : veste
AGATHE**

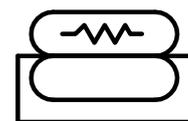
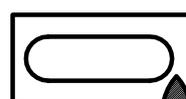
MATERIELS UTILISÉS :



301



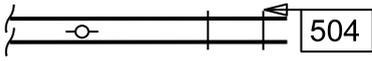
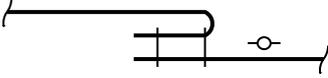
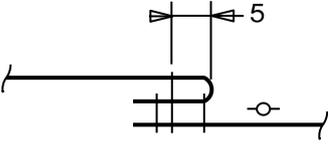
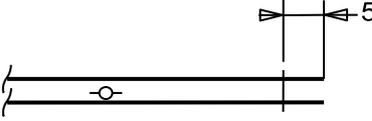
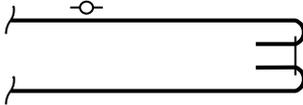
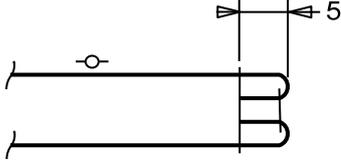
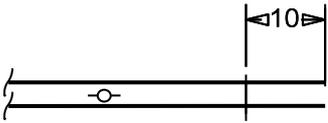
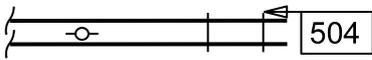
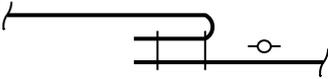
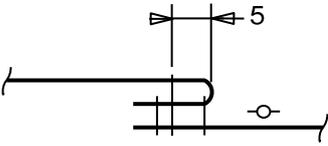
504



**MATIÈRE : lin et
coton**

Densité du point 301 : 4 points / cm
Effectuer un contrôle visuel après chaque opération

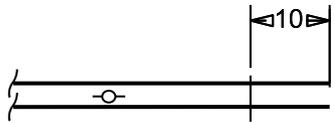
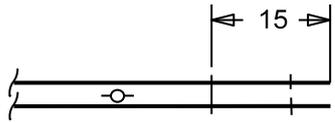
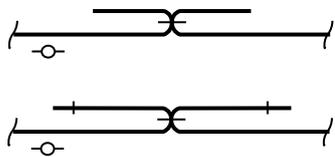
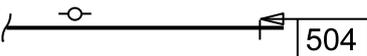
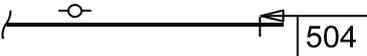
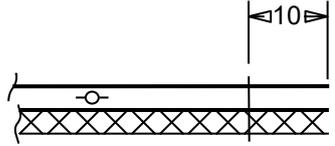
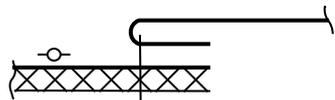
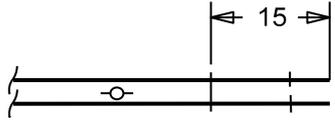
| N° | Opérations | Schémas et ou croquis | Types de point | Renseignements |
|---------------|---|-----------------------|----------------|--|
| 1 | Thermocoller la parementure devant | | presse | Platitude des éléments |
| DEVANT | | | | |
| 2 | Préformer le passepoil | | presse | Plier au cran |
| 3 | Plaquer le passepoil formant sac de poche sur le côté devant | | 301 | Côté plat Arrêt début et fin de piqûre |
| 4 | Plaquer le passepoil formant sac de poche sur le côté devant | | 301 | Côté passepoil La piqûre doit être bien parallèle à la précédente |
| 5 | Fendre entre les 2 piqûres et retourner | | main | Angles en capucin |
| 6 | Assembler les capucins et le sac de poche | | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 7 | Surfiler le sac de poche | | 504 | |
| 8 | Assembler le devant central et le côté devant | | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |

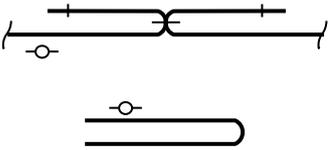
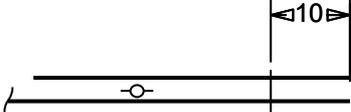
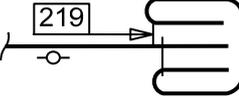
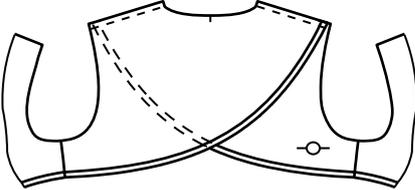
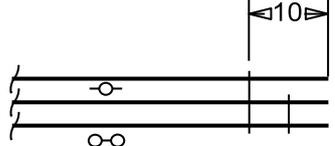
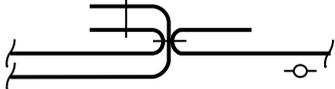
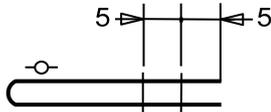
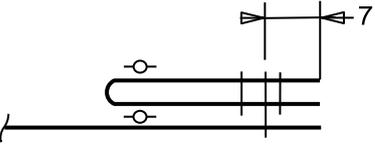
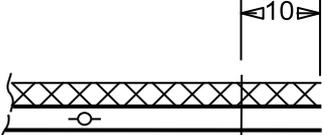
| | | | | |
|----|--|--|--------|---|
| 9 | Surfiler l'assemblage |  | 504 | |
| 10 | Repasser l'assemblage vers le devant central |  | presse | Platitude du repassage |
| 11 | Surpiquer le devant central |  | 301 | La piqûre doit être parallèle au sillon |
| 12 | Coulisser le rabat dessus et dessous |  | 301 | Respect de la forme |
| 13 | Dégarnir, retourner et repasser le rabat |  | presse | Liseré en bord de pièce |
| 14 | Surpiquer le rabat |  | 301 | Piqûre parallèle au bord |
| 15 | Prépiquer le rabat sur le devant |  | 301 | Au cran |
| 16 | Assembler l'empiècement devant et le bas devant |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 17 | Surfiler l'assemblage |  | 504 | |
| 18 | Repasser l'assemblage vers l'empiècement devant |  | presse | Platitude du repassage |
| 19 | Surpiquer l'empiècement devant |  | 301 | La piqûre doit être parallèle au sillon |

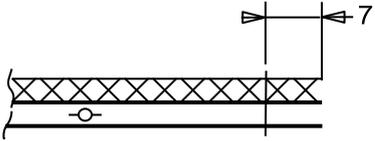
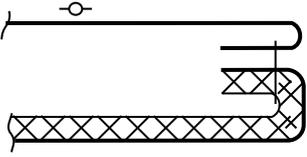
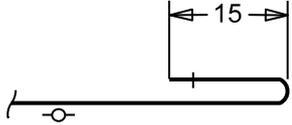
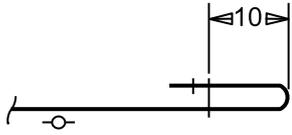
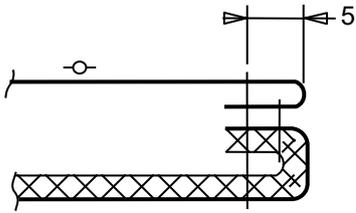
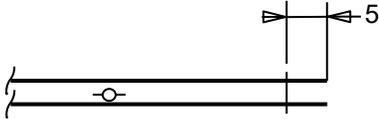
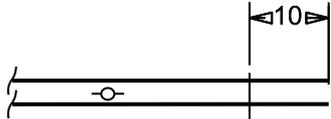
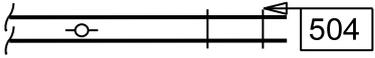
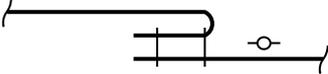
| | | | | |
|----|--|--|--------|---|
| 20 | Assembler le devant et le côté devant | | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 21 | Repasser les assemblages vers le devant | | presse | Platitude du repassage |
| 22 | Surpiquer le devant | | 301 | La piqûre doit être parallèle au sillon |

DOS

| | | | | |
|----|---|--|--------|---|
| 23 | Assembler le dos et le côté dos | | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 24 | Surfiler l'assemblage | | 504 | |
| 25 | Repasser l'assemblage vers le dos | | presse | Platitude du repassage |
| 26 | Surpiquer le dos | | 301 | La piqûre doit être parallèle au sillon |
| 27 | Assembler l'empiècement dos et le dos | | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 28 | Surfiler l'assemblage | | 301 | |
| 30 | Repasser l'assemblage vers l'empiècement dos | | presse | Platitude du repassage |
| 31 | Surpiquer l'empiècement dos | | 301 | La piqûre doit être parallèle au sillon |

| DEVANT + DOS DE LA VESTE | | | | |
|---|--|--|--------|--------------------------------------|
| 31 | Surfiler le côté dos et le côté devant |  | 504 | Sur l'endroit |
| 32 | Assembler l'épaule dos et le devant |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 33 | Assembler le côté dos et le côté devant |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 34 | Repasser - l'épaule - le côté |  | presse | Platitude du repassage |
| 35 | Surfiler le bas de la veste |  | 504 | Sur l'endroit |
| PAREMENTURE DEVANT + DOUBLURE DEVANT ET DOS | | | | |
| 36 | Surfiler le côté dos et le côté devant de la doublure |  | 504 | Sur l'endroit |
| 37 | Assembler la parementure devant et la doublure devant |  | 301 | Point d'arrêt début et fin de piqûre |
| 38 | Repasser l'assemblage vers la doublure devant |  | presse | Platitude du repassage |
| 39 | Assembler le côté devant et le côté dos |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |

| | | | | |
|---|---|--|--------|--|
| 40 | Repasser - la couture côté - le biais plié en deux |  | presse | Platitude du repassage |
| 41 | Assembler le biais sur le bas de la doublure devant et dos |  | 301 | Platitude du travail |
| 42 | Rabattre le biais |  | main | Platitude du travail |
| 43 | Superposer et prépiquer à 5 mm l'épaule dos |  | 301 | Platitude de la doublure |
| 44 | Assembler l'épaule dos et devant |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 45 | Repasser l'assemblage |  | presse | Platitude du repassage |
| CORPS DE LA VESTE + VOLANT ENCOLURE + DOUBLURE | | | | |
| 46 | Plier le volant en deux |  | presse | Platitude du repassage |
| 47 | Passer les fils de fronce sur le volant |  | 301 | |
| 48 | Assembler le volant sur l'encolure |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre Fronces bien réparties |
| 49 | Assembler le bas de la parementure devant et le bas devant |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |

| | | | | | |
|--|--|--|----------------------------|---|-----------|
| 50 | Coulisser la parementure devant et la doublure dos sur le devant et l'encolure |  | 301 | Plier au cran (bas) | |
| 51 | Dégarnir, retourner et repasser le devant et l'encolure |  | presse | Liseré en bord de pièce | |
| 52 | Préformer le rempli du bas de la veste |  | 301 | Platitude du travail | |
| 53 | Remplir le bas de la veste |  | | Débuter à la découpe bretelle Arrêt début et fin de piqûre Piqûre parallèle au bord | |
| 54 | Surpiquer le milieu devant et l'encolure |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre Piqûre parallèle au bord | |
| 55 | Prépiquer l'emmanchure |  | 301 | Platitude du travail | |
| 56 | Maintenir par un point d'arrêt -la poche sur la doublure devant (haut et bas) -le côté de la doublure sur le côté de la veste | | 301 | Platitude | |
| MANCHE DESSUS ET DESSOUS | | | | | |
| 57 | Assembler le dessus et le dessous de manche |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre | |
| 58 | Surfiler le dessus et le dessous de manche |  | 504 | | |
| 59 | Repasser l'assemblage vers la manche dessus |  | 301 | Platitude du repassage | |
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | | Dossier technique | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | DT. 14/20 |

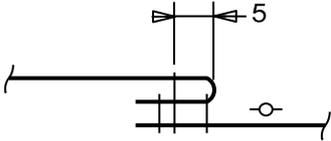
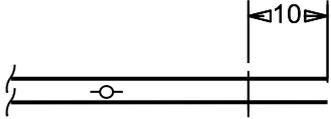
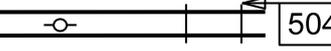
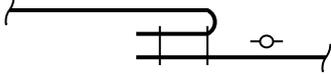
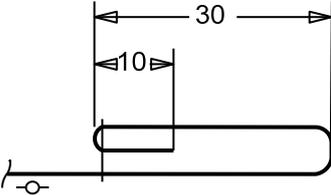
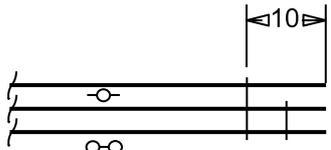
| | | | | |
|----|---|---|--------|--|
| 60 | Surpiquer le dessus de manche |  | 301 | La piqûre doit être parallèle au sillon |
| 61 | Assembler le côté de manche |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 62 | Surfiler le côté de manche |  | 504 | |
| 63 | Repasser le côté de manche vers le dos |  | presse | Platitude du repassage |
| 64 | Ourler le bas de manche |  | 301 | Platitude de l'ourlet |
| 65 | Assembler la manche à l'emmanchure |  | 301 | Arrêt début et fin de piqûre |
| 66 | Surfiler l'emmanchure |  | 504 | Maintenir le travail pour éviter l'échappe du surfil |
| 67 | Repasser la veste | | presse | L'ensemble du produit |
| 68 | Éplucher, contrôler | | | L'ensemble du produit |
| 69 | Assembler l'étiquette d'anonymat | | | Bas du dos |

Planche patrons tissu

| | | | | |
|---|----------------------|-------------------------------|---|-----------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Dossier technique | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | DT. 16/20 |
|---|----------------------|-------------------------------|---|-----------|

Planche patrons doublure

| | | | | |
|---|----------------------|-------------------------------|---|-----------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Dossier technique | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | DT. 17/20 |
|---|----------------------|-------------------------------|---|-----------|

Planche patrons thermocollant

| | | | | |
|---|----------------------|-------------------------------|---|-----------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Dossier technique | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | DT. 18/20 |
|---|----------------------|-------------------------------|---|-----------|

| | | |
|-----------------------|--|--|
| DANS CE CADRE | Académie : | Session : |
| | Examen : | Série : |
| | Spécialité/option : | Repère de l'épreuve : |
| | Epreuve/sous épreuve : | |
| | NOM : | |
| | (en majuscule, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse) | |
| NE RIEN ÉCRIRE | Prénoms : | N° du candidat <input type="text"/> |
| | Né(e) le : | (le numéro est celui qui figure sur la convocation ou liste d'appel) |
| | Appréciation du correcteur | |
| | <input type="text" value="Note :"/> | |

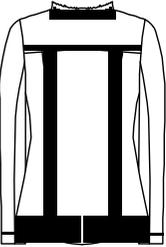
Il est interdit aux candidats de signer leur composition ou d'y mettre un signe quelconque pouvant indiquer sa provenance.

Étiquette anonymat

ligne bas de vêtement

ligne de couture de l'étiquette d'anonymat

| | | | | |
|---|--------------------|-------------------------------|---|-----------|
| CAP Métiers de la Mode – Vêtement flou | Dossier Réponse | Code : 1806 - CAP MMVF EP2 | EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | DR. 19/20 |
|---|--------------------|-------------------------------|---|-----------|

| | Produit | Point de contrôle | Critères de qualité | Moyens de contrôle | Tolérance | C | N C | |
|---|---|---------------------|---|---|----------------------------|------------------|-----|--|
| CAP Métiers de la mode Vêtement flou |   | Veste Agathe | Surfils | Bords nets Endroit apparent | Visuel Visuel | 0 0 | | |
| | | | Assemblages | Respect des valeurs Régularité des assemblages | Réglet Visuel | +/-1mm +/-1mm | | |
| Surpiquages sur assemblages | | Surpiquage régulier | Visuel | 0 | | | | |
| Netteté finition | | Fils coupés | Visuel | 0 | | | | |
| Dossier Réponse | | Rabats | Respect des valeurs du surpiquage Régularité du surpiquage Emplacement Symétrie Platitude | Réglet Visuel Visuel Visuel Visuel | 0 0 0 0 0 | | | |
| | | Poches paysanne | Respect des valeurs Emplacement Symétrie Platitude | Réglet Visuel Visuel Visuel | +/-1mm 0 0 0 | | | |
| Code : 1806- CAP MMVF EP2 | | Volant encolure | Fronces régulières Nettetés de l'angles | Visuel Visuel | +/-1mm 0 | | | |
| | | Doublage | Respect des valeurs parementure Régularité du surpiquage Platitude du biais Rabattage point main | Réglet Visuel Visuel Visuel | +/-1mm 0 0 +/-1mm | | | |
| EPREUVE : EP2 : Mise en œuvre de la fabrication de tout ou partie d'un vêtement | | Bas de veste | Respect de la hauteur du rempli Platitude Respect de la forme | Réglet Visuel Visuel | +/-1mm 0 0 | | | |
| | | Manche | Embu tête de manche Respect de la hauteur de l'ourlet Platitude | Visuel Réglet Visuel | +/-1mm +/-1mm 0 | | | |

NE RIEN ECRIRE DANS CETTE PARTIE