

ACADÉMIE DE

CENTRE D'EXAMEN :

MENTION COMPLÉMENTAIRE TECHNICIEN (NE) ASCENSORISTE

SESSION 2018

Épreuve pratique E2 - Sous-épreuves E2.2

Diagnostic et dépannage d'un ascenseur en dysfonctionnement

Durée : 2 heures

Coefficient : 2

DEMANDE D'INTERVENTION

Sujet N° : CORRECTION

MATERIEL CONCERNE

Équipement	Marque	Réf.	Atelier
ASCENSEUR	ORONA	3G2015	Maintenance

Problématique : *(Description succincte des événements)*

Vous recevez un appel qui vous annonce que l'appareil est en panne.
Le client dit que l'ascenseur bloqué au niveau 0 porte fermée.

On vous donne :

- Un appareil en état de dysfonctionnement
- Une documentation technique
- Les consignes et/ou les procédures écrites
- Un temps alloué de 2h

On vous demande de :

- Faire un constat de la situation de défaillance de l'ascenseur
- Effectuer les tests, les mesures et contrôles permettant de valider les hypothèses émises
- Émettre un diagnostic, proposer une intervention
- Procéder à la remise en état et aux réglages nécessaires
- Procéder à la mise en service de l'ascenseur
- Transmettre oralement des informations techniques

On exige :

- VOIR GRILLE D'EVALUATION

Nom du Candidat :

N°Candidat :

PROCESSUS (1) et COMPTE RENDU DE DIAGNOSTIC (2)

Établissement : Nom de l'intervenant : Sujet N° :
 Appareil : N° : Marque : **ORONA** Type : **3G2015**

Constat de défaillance : code défaut :2, P32 ,35 et 36 = 0

Vérifier les contacts de sécurité en amont du point 32

Type de manœuvre : **arca 2**

Position (niveau) de la cabine : **0**

Position (état) de la porte cabine : **fermées**

Position (état) des portes palières : **fermées**

1	Émettre les hypothèses dans un ordre logique et économique	Paramètres à contrôler	Moyens de mesure et/ou de contrôle	Points-tests	Valeur théorique Si hypothèse retenue	Valeur réelle	Hypothèse retenue Oui ou Non
1	CONTROLE ALIMENTATION DE LA CHAINE DE SECURITE	TENSION	VAC	J10-7/PE	0	110	non
2	Contrôle de la chaine située en gaine	TENSION	VAC	J30-1/PE	0	110	non
3	Contrôle de la chaine située en cabine	TENSION	VAC	J19-2/PE	0	0	OUI
4	CONTROLE PPCA	TENSION	VAC	J20-2/PE J20-1/PE	110 0	110 0	OUI
5							

2 Fonction défaillante : **CHAINE DE SECURITE**

Élément défaillant : **PCCA**

Raison(s) de la défaillance : **CONTACT DEFAILLANT**

Intervention proposée (techniquement et économiquement justifiée) : **CHANGER LE COMPOSANT**

Nom du Candidat :		N°Candidat :		Sujet N° :	
Centre d'examen :					
FICHE D'INTERVENTION					
<u>Identification du système</u>			<u>Famille de panne :</u>		
Désignation : ASCENSEUR Constructeur : ORONA Modèle : 3G2015			Mécanique <input type="checkbox"/> Électrique <input checked="" type="checkbox"/> x Autre <input type="checkbox"/> Préciser : _____		
Date d'intervention : _____ Horaire de début : __h__ Horaire de fin : __h__ Durée total d'intervention : __h__ __min			<u>Type de maintenance :</u>		
			Préventive <input type="checkbox"/> Corrective <input checked="" type="checkbox"/> X Installation de nouveau bien <input type="checkbox"/>		
PIECES ou ELEMENTS REMPLACES			<u>Type d'intervention :</u>		
Désignation		Référence	Nb		
CAPTEUR A GALET		D4N-1A62	1	Échange de composant <input checked="" type="checkbox"/> X	
				Réglage, nettoyage, graissage <input type="checkbox"/>	
				Remise en conformité <input type="checkbox"/>	
				Reconfiguration <input type="checkbox"/>	
				Modification <input type="checkbox"/>	
				Amélioration <input type="checkbox"/>	
				Autre <input type="checkbox"/>	
				Préciser : _____	
<u>Description de l'intervention :</u>					
Shunter PCCA en J20 2et1 Envoyer la cabine au 1 et couper le shunt pour un déplacement au demi-étage Consigner électriquement l'appareil Ouvrir la porte et faire un stop en fond de fosse et maintenir les portes ouvertes Changer le capteur					