



Avant-projet de remplacement de robot





Sujet : Avant-projet de remplacement de robot pour le chargement automatisé de pièces de fonderie aluminium.

Exercice:

La présente spécification technique a pour but de préciser les conditions de chargement automatisé de pièces de fonderie aluminium, sur 2 machines d'usinages FANUC alpha-D21MiA5.

Un poste de nettoyage des pièces par soufflage va être ajouté en fin de cycle, ainsi qu'un poste de contrôle par traitement vision.



Objectif: Faire une étude technique avec simulation pour validation de l'implantation et recherche du temps de cycles minimal.



Restitution: Fournir une vidéo précise de la cellule et le fichier ROBOGUIDE.

Environnement:

- Installation des robots dans un atelier
- Installation de la baie robot à l'extérieur de l'enceinte de travail
- Installation des boitiers d'apprentissage (Teach pendant) proches des robots.
- L'implantation doit prévoir un accès à la zone robot et un accès libre au deux centres d'usinage pour chargement des pièces en manuel.

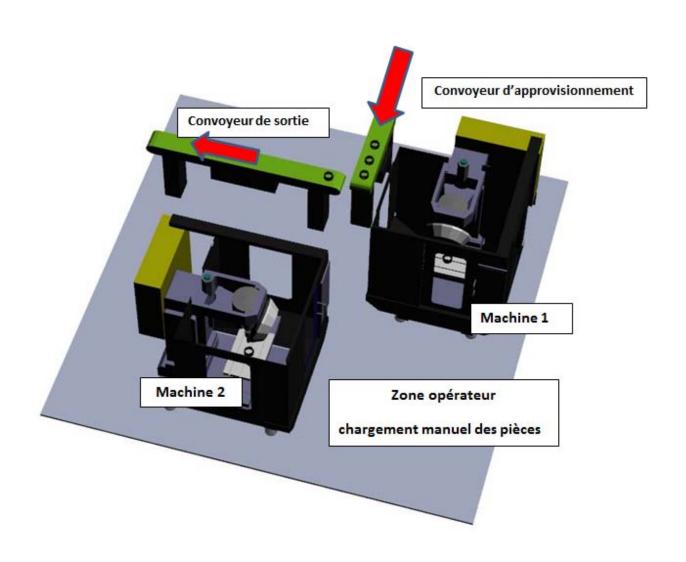
Contraintes possibles:

- Taux de vibration machines
- Atelier non climatisé
- Bruit important pendant l'usinage
- Usinages à fort enlèvement de copeaux (lubrification)

Température de fonctionnement des machines : 10°C minimum et 30°C maximum.



VUE 3D de l'implantation existante



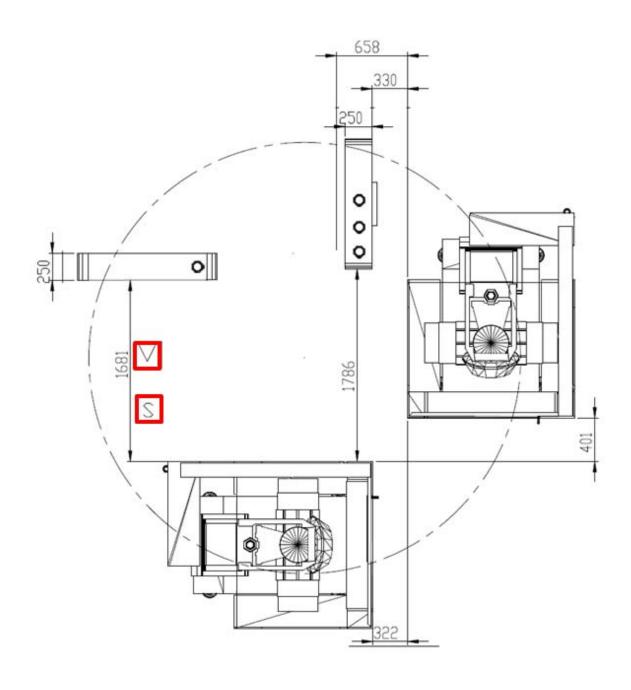


Plan de l'implantation existante

Eléments à ajouter : (implantation à définir)

S : Soufflage pièce

V : Poste de contrôle vision



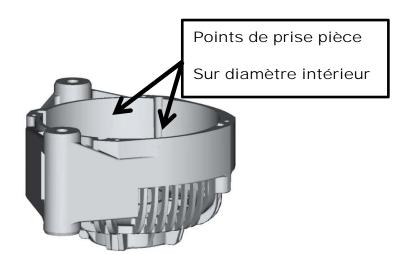


- Produit : Pièce de fonderie aluminium - Masse 0.900 kg

(Posage dans le repère CAO machine)

Face à usiner :





- Préhenseur double

- Préhenseur double : masse 12kg
- Coordonnées du centre de masse dans le repère CAO du préhenseur : X Y Z

X = 2.16 mm

Y = 2.28 mm

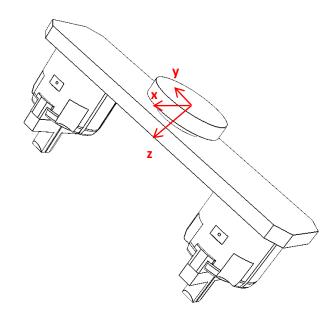
Z = 93.71 mm

• Inertie dans le repère CAO: X Y Z

 $L_{xx} = 356344099 \text{ g.mm}^2$

 $L_{yy} = 73457236 \text{ g.mm}^2$

 $Lzz = 316601105 \text{ g.mm}^2$





Cadences:

- Prise sur un convoyeur H: 900 mm = 0.2s
- Sortie des pièces dépose sur 1 convoyeur H: 900 mm = 0.2s
- Temps d'usinage par machine = 6s
- Temps d'ouverture porte sur machine = 1s
- Temps de soufflage pièce = 0.5s
- Temps d'acquisition traitement = 1s
- Temps de contrôle pièce avec dépose et reprise = 1s

Constitution du projet :

- 2 machines centre d'usinage FANUC Alpha-D21MiA5
- 2 convoyeurs
- 1 enceinte de sécurité grillagée
- 1 poste de contrôle des pièces sorties de machine N° 2 (repère <u>V</u> sur le plan du projet)
- 1 poste de soufflage pièces pour nettoyage (repère S sur le plan du projet)

Cycle:

- 1- Prise pièce sur convoyeur vers machine N°1
- 2- Prise pièce usinée dans machine N°1 et dépose pièce brute embarquée provenant du convoyeur.
- 3- Prise pièce terminée dans machine N°2 et dépose pièce usinée sur la machine N°1
- 4- Soufflage pièce usinée avant un contrôle vision des usinages
- 5- Dépose de la pièce sur le poste de vision, le robot doit sortir du poste pendant la phase de contrôle.
- 6- Dépose sur convoyeur de sortie de la pièce finie



Fichiers de travail joints :

- Pièce : alternator.IGS
- Préhenseur : Pince Double 180 Vide V2.IGS
- Plan d'implantation : implantationV2_Final.pdf
- Description machine Alpha-D21MiA5 : FANUC Centre Usinage Robodrill.pdf
- Gamme robot FANUC : FANUC_Gamme Robots.pdf







Exercice: Suite

Avant-projet de remplacement de robot

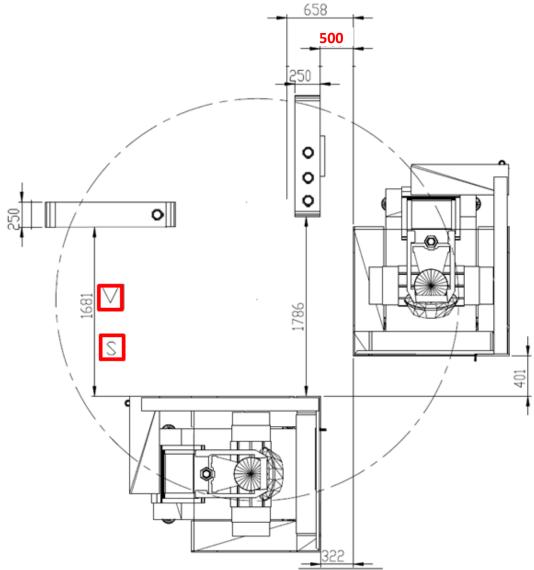


Suite à l'ajout du poste de contrôle, le client souhaite différencier les pièces **ok** des pièces au **rebut**.

Pour cela, il envisage, d'ajouter un convoyeur supplémentaire de sortie des pièces au rebut.

De plus, le dernier relevé des côtes sur site a montré que la côte 330mm (distance machine convoyeur d'entrée) est erronée; la côté réelle est de 500mm.

PlanB





Vous êtes chargé de proposer de :

- o une nouvelle implantation avec le 3ème convoyeur
- o une trajectoire robot associée à ces modifications
- o un nouveau temps de cycle pour les pièces OK



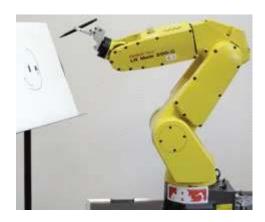




Exercice : Le Robographe

Dessine-moi un robot







Sujet: Dessine-moi un robot.



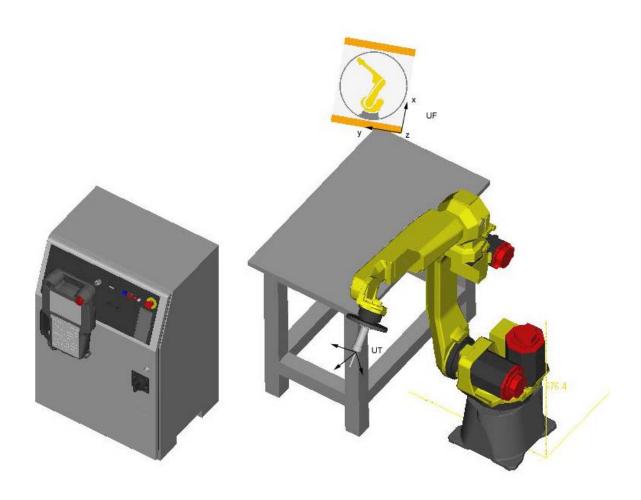
Reproduire le plus fidèlement possible notre modèle de **ROBOT YELLOW**. sur la tablette inclinée, dans les règles de l'art d'une trajectoire! *Pour cette épreuve, votre talent artistique et quelques notions techniques sont requises : (Modèle page suivante)*





Restitution: Dessin du ROBOT YELLOW















Exercice : Le Robographe

Le transfert





Sujet: Le transfert





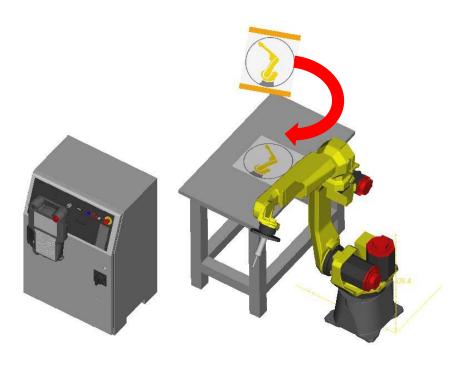
Pour cette épreuve, votre rapidité de transfert est requise :

Vous n'avez rien oublié dans votre programme précédent ?





Dans votre nouveau programme, réalisez un transfert du dessin vers le centre de la table.









Exercice : Un léger décalage

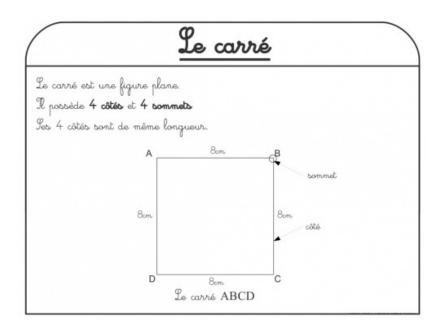


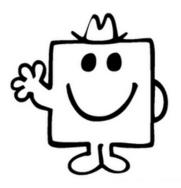


Sujet : un léger décalage



Pour cette épreuve, quelques notions géométriques sont requises :









Voici ce que le client souhaite aujourd'hui :

Sur le plan de travail, tracer les figures 1 et 2 respectant les contraintes suivantes :

- Un seul point est appris
- Les figures sont réalisées comme une succession de carrés
- Les côtés des carrés sont parallèles aux axes x et y du plan de travail
- Le nombre de carrés à réaliser pour chaque figure est de 5
- Attention : les souhaits du client peuvent évoluer...



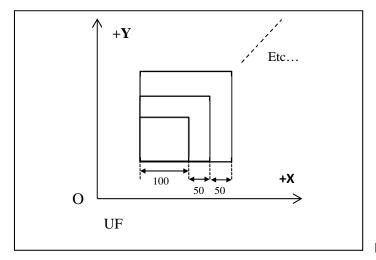


Figure 1

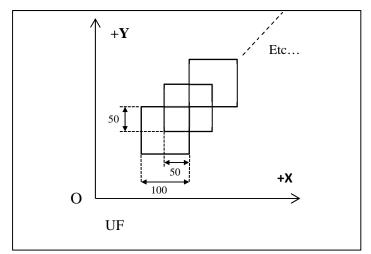


Figure 2



Réaliser et le programme et le dessin







Le robot « V.R.P »





Sujet: Le robot V.R.P

« Robot VRP - Very Representative Path»



Pour cette épreuve, votre rapidité et vos talents de vendeur sont requis :





Exercice & Restitution

Réaliser dans votre espace de travail une trajectoire « VRP », trajectoire du robot à visée commerciale !

Cette trajectoire devra être exécutée en auto à vitesse maximum, permettant de mettre en évidence l'enveloppe de travail et les capacités en terme de temps de cycle du robot mis à votre disposition.

<u>Attention</u>: les trajectoires doivent être fluides et ne doivent pas déclencher de défaut robot.









Exercice :
Tout en douceur





Sujet: Tout en douceur





But de l'épreuve : Pour cette épreuve, votre rapidité et votre dextérité sont requises :



Exercice & Restitution

Robot sur ses « 0 » mécaniques.

- EN TOUTE SECURITE, poser la balle dans la cuiller
- De ce point initial, construire une trajectoire qui contient au moins les 4 points d'un carré de 500mm x500mm dans un plan vertical puis déposer la balle sur le tube bleu



Prévoir un Timer!



