Baccalauréat professionnel Métiers du pressing et de la blanchisserie

REFERENTIEL DES ACTIVITES PROFESSIONNELLES

Le baccalauréat professionnel *Métiers du pressing et de la blanchisserie* se situe directement dans la continuité du B.E.P. *Métiers de la mode et industries connexes* (notamment le champ d'application *entretien des articles textiles*), du C.A.P. *Entretien des articles textiles en entreprises artisanales*, du C.A.P. *Entretien des articles textiles en entreprises industrielles*.

1. CHAMP D'ACTIVITES:

<u>Famille professionnelle :</u>

Secteur des services de maintenance des articles textiles (pressing, blanchisseries, activités connexes).

<u>Définition</u> (résumé des activités)

Le titulaire du Baccalauréat Professionnel "Métiers du pressing et de la blanchisserie" assure un service de maintenance des produits tant en entreprises artisanales qu'en entreprises industrielles ainsi que dans des services intégrés à différentes structures (hôpitaux, cliniques, maisons de retraite....).

Il assure en outre les opérations commerciales liées à ce service et participe à la gestion ainsi qu'au management de l'entreprise.

Contexte professionnel

Les techniques modernes, en multipliant les créations textiles et la diversité des fibres et des matériaux permettent une très grande variété des coloris et des apprêts, favorisent la création de modèles originaux adaptés aux besoins et aux goûts d'une clientèle toujours plus exigeante sur la qualité de son apparence vestimentaire et de son environnement.

Qualification:

Le titulaire de cette option du Baccalauréat Professionnel "Métiers du pressing et de la blanchisserie" maîtrise, dans son champ professionnel, les procédés, les méthodes et les moyens utilisés ; il est capable de s'adapter aux divers postes de travail, d'assurer des tâches de gestion et de management.

Ses compétences lui permettent d'envisager une évolution possible vers les responsabilités suivantes, en fonction du type d'établissement : animateur d'une équipe, responsable de magasin, gérant ou chef d'entreprise, adjoint technique, chef de poste, contre-maître, maître-ouvrier, agent de distribution, agent chargé du suivi clients...

Ainsi, il doit remplir tout ou partie des fonctions suivantes :

- 1 Réception livraison.
- 2 Production:
 - . Organisation du travail et mise en œuvre,
 - . Gestion de production,
 - . Maintenance des systèmes de production.
- 3 Commerce et gestion.
- 4 Encadrement et animation.

Baccalauréat professionnel Métiers du pressing et de la blanchisserie

Pour exercer ses activités, le titulaire de ce baccalauréat individuellement et/ou en groupe, à partir d'informations spécifiques

- met en œuvre les compétences nécessaires en mathématiques, en sciences ainsi qu'en expression écrite et orale.
- applique les règles d'hygiène, de sécurité, et de protection de l'environnement,
- recherche aux différents postes, les conditions optimales de qualité, de productivité et de moindre coût.
- assume les responsabilités qui lui sont confiées,

Pour cela, il doit :

- maîtriser la technologie des procédés de détachage, de nettoyage, de lavage, de finition, ainsi que celle des traitements complémentaires,
- exploiter et piloter les systèmes techniques,
- gérer et conduire la production et en contrôler la qualité,
- contribuer à l'évolution des installations et des modes opératoires ainsi qu'à l'amélioration de la qualité et de la compétitivité des services,
- participer à la maintenance des installations,
- encadrer et animer l'équipe de travail,
- accueillir et conseiller la clientèle,
- gérer et promouvoir l'activité commerciale de l'entreprise.

2. DESCRIPTION DES ACTIVITES

Les activités exercées par ce professionnel, dans le cadre de ces fonctions, sont décrites dans les fiches suivantes.

FONCTION: Réception - Livraison

SOUS FONCTION : Réception des articles

TACHES:

- Tâche 1 : Communication avec la clientèle

- Tâche 2 : Analyse des articles confiés

- Tâche 3 : Marquage

- **Tâche 4** : Répartition en vue de traitement

CONDITIONS - RESSOURCES

RESULTATS ATTENDUS

- Clientèle

- la clientèle est bien accueillie,

- Articles à traiter

les matériaux et les salissures sont correctement identifiés,

- le comptage des articles est correct

- Code de composition

- le traitement à effectuer et les réserves à formuler sont correctement déterminés,

- Code d'entretien ou moyens d'identification des matériaux et des salissures,

- les propositions sont clairement formulées, les conseils sont pertinents et le contrat est établi,

- Matériel de réception et de suivi (marquage, enregistrement, fiche, stockage,...)

- le marquage et l'enregistrement des données utiles au traitement sont précis,

- l'ensemble des tâches est assuré avec efficacité, en toute autonomie.

DESCRIPTION OPERATOIRE DE L'ACTIVITE

Accueil de la clientèle, identification des matériaux et des salissures, détermination du ou des traitements à effectuer et des réserves à formuler, recherche éventuelle d'informations complémentaires et formulation de propositions, marquage.

FONCTION: Réception - Livraison

SOUS FONCTION: Livraison

TACHES:

- **Tâche 1**: Communication avec la clientèle

- Tâche 2 : Recherche du (ou des) article (s)

- Tâche 3 : Présentation et emballage du (ou des) article (s)

CONDITIONS - RESSOURCES

RESULTATS ATTENDUS

- Clientèle

- la clientèle est bien accueillie,

- Article (s) traité (s), rangé (s)

- les articles sont présentés et les résultats sont argumentés par rapport au contrat établi,

- Matériel d'emballage

- l'emballage est adapté :

- à (ou aux) article (s) traité (s),
- au transport à effectuer,

- Données d'enregistrement du (ou des) article (s)

- l'ensemble des tâches est assuré avec efficacité en toute autonomie.

DESCRIPTION OPERATOIRE DE L'ACTIVITE

Accueil de la clientèle, présentation du (ou des) article (s), emballage.

FONCTION: Production

SOUS FONCTION: Organisation du travail et mise en œuvre

TACHES:

- **Tâche 1**: Organisation du travail.
- Tâche 2 : Mise en œuvre des techniques, des procédés et des processus de détachage, nettoyage, lavage, traitements complémentaires, finition
- Tâche 3 : Contrôle en cours de production
- Tâche 4 : Stockage.

CONDITIONS - RESSOURCES	RESULTATS ATTENDUS
- Article (s) à traiter,	- le travail est réparti et organisé de manière optimale,
- Informations enregistrées à la réception,	- les techniques, les procédés et les processus sont mis en œuvre dans des conditions satisfaisantes d'hygiène, de sécurité et de respect de l'environnement, selon la réglementation en vigueur,
- Matériel et équipements disponibles,	
- Produits nécessaires disponibles,	- les opérations de contrôle sont effectuées aux différents stades du travail, les résultats sont appréciés en fonction du contrat établi et les mesures correctives, éventuellement

DESCRIPTION OPERATOIRE DE L'ACTIVITE

Répartition et organisation du travail, mise en œuvre des procédés et processus, contrôle des techniques (activités en toute autonomie),

nécessaires, sont prises.

FONCTION: Production

SOUS FONCTION: Gestion de production

TACHES:

- Tâche 1 : Gérer les matériels, les équipements et les produits consommables.
- Tâche 2 : Gérer la production en fonction de la qualité du service proposé.
- Tâche 3 : Gérer les effectifs en fonction des compétences disponibles et des travaux à exécuter.
- Tâche 4 : Organiser et assurer le suivi de la production.

CONDITIONS - RESSOURCES

- Effectifs et compétences,

- Matériels et équipements disponibles,
- Produits disponibles
- Production à réaliser.

RESULTATS ATTENDUS

- les produits nécessaires sont constamment disponibles,
- les fiches de gestion des stocks et les bons de commande sont correctement renseignés,
- la production est réalisée :
- dans les conditions :
 - * de délai, de qualité et de quantité prévues, * de rentabilité optimale,
- dans le respect de la réglementation en vigueur (hygiène, sécurité, protection de l'environnement),
- les propositions d'aménagement concernant les procédés, les circuits, les locaux et les matériels sont pertinentes.

DESCRIPTION OPERATOIRE DE L'ACTIVITE

Instauration des conditions permettant de répondre en permanence aux exigences et aux contraintes d'une production optimale, planification des moyens, prise en charge de l'application des consignes d'hygiène, de sécurité et de protection de l'environnement.

FONCTION: Production

SOUS FONCTION : Maintenance des systèmes de production

TACHES:

- **Tâche 1**: Maintenance préventive
- Tâche 2 : Maintenance corrective

CONDITIONS - RESSOURCES

- Matériel en état de fonctionnement ou de dysfonctionnement,
- Documentation technique : fiches et notices techniques,
- Documents de maintenance.
- Fiches fournisseurs

RESULTATS ATTENDUS

- l'entretien courant est effectué,
- la maintenance de premier niveau est assurée,
- la maintenance systématique est assurée,
 l'efficacité des opérations est vérifiée,
- les documents de maintenance sont correctement renseignés,

DESCRIPTION OPERATOIRE DE L'ACTIVITE

Contrôle et/ou réalisation d'opérations de maintenance préventive ou corrective de premier niveau, en toute autonomie et pleine responsabilité.

FONCTION:	: Commerce	et gestion
-----------	------------	------------

SOUS FONCTION: Vente

TACHES:

- Tâche 1 : Relation avec la clientèle
- Tâche 2 : Relation avec les co-traitants

CONDITIONS - RESSOURCES

- Clientèle,

- Documents et/ou matériels d'enregistrement des travaux et de suivi des articles,
- Système de production,
- Tarifs des prestations,
- Documents de liaison avec les co-traitants.

RESULTATS ATTENDUS

- les besoins de la clientèle sont identifiés,
- les prestations sont mises en valeur,
- l'espace de vente est organisé de manière fonctionnelle et esthétique,
- les co-traitants sont convenablement informés et les contrats sont clairement établis.

DESCRIPTION OPERATOIRE DE L'ACTIVITE

Prospection de la clientèle : analyse des besoins et promotion des prestations.

Relations avec les co-traitants.

FONCTION: Commerce et gestion

SOUS FONCTION: Gestion commerciale

TACHES:

- Tâche 1 : Etablissement de devis et facturation
- Tâche 2 : Tenue de caisse
- Tâche 3 : Contrôle de la trésorerie journalière
- **Tâche 4 :** Travaux préparatoires à la tenue des documents administratifs, comptables et fiscaux.

CONDITIONS - RESSOURCES

- Documents d'enregistrement des travaux.

- Systèmes de production.
- Tarif des prestations.
- Documents fournisseurs :
- bons de livraison des fournisseurs de produits
- bons de livraison des fournisseurs soustraitants (blanchisseur, tapis, cuirs et peaux..)
- Relevés préparatoires à la tenue des documents administratifs, comptables et fiscaux.

RESULTATS ATTENDUS

- les factures et les devis sont correctement établis,
- la tenue de caisse est juste,
- le suivi, par familles d'articles, est effectué
- le contrôle des documents fournisseurs est correct
- le chiffre d'affaires global est analysé par famille de prestation,
- le coût de revient est correctement établi,
- les éléments nécessaires à la tenue des documents administratifs, comptables et fiscaux sont préparés.

DESCRIPTION OPERATOIRE DE L'ACTIVITE

Facturation, établissement de devis, tenue de caisse. Suivi de production. Préparation de la tenue des documents administratifs, comptables et fiscaux

FONCTION: Encadrement et animation

SOUS FONCTION:

TACHES:

- **Tâche 1**: Suivi et évaluation du travail d'une équipe.
- Tâche 2 : Formation et perfectionnement technique des personnels.
- **Tâche 3 :** Accueil, information et formation des nouveaux employés, des apprentis et des stagiaires.
- **Tâche 4**: Assurance qualité.

CONDITIONS - RESSOURCES

- Equipe,

- Moyens de production :
- personnel (compétences, nombre),
- moyens matériels (postes, appareils disponibles),
- Techniques à mettre en œuvre.
- Documents de suivi de la production.

RESULTATS ATTENDUS

- les objectifs à atteindre sont déterminés et expliqués,
- la protection, l'information et la formation du personnel sont assurées,
- le bilan et la réalisation des objectifs est assurée, l'analyse des écarts est effectuée et exploitée en vue d'amélioration.
- la politique d'assurance qualité est convenablement perçue, exposée et mise en application.

DESCRIPTION OPERATOIRE DE L'ACTIVITE

Détermination et présentation des objectifs, évaluation des résultats, analyse des écarts et recherche de leur réduction.

Information, formation et motivation du personnel.